

Тема 11

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА АРМАТУРНЫХ РАБОТ

**Виды арматуры и технические
особенности ее установки.**

Классификация арматуры

Арматура классифицируется по нескольким признакам:

1. По материалу:

- стальная;
- стеклопластиковая;
- дисперсная (стекловолокно, металлич., синтетич. и т.п. волокна).

2. По технологии изготовления :

- горячекатаная;
- холодноотянутая.

3. По профилю:

- гладкая;
- периодического профиля.

4. По принципу работы:

- напрягаемая;
- ненапрягаемая.

Напрягаемая арматура позволяет ж.б. конструкциям сопротивляться значительным растягивающим напряжениям, увеличивает трещиностойкость и несущую способность. Позволяет более полно использовать механические свойства арматурной стали и сокращать ее расход.

5. По назначению:

- рабочая;
- распределительная;
- монтажная.

6. По способу установки:

- штучная арматура;
- арматурные сетки;
- плоские каркасы;
- пространственные каркасы.

Виды арматуры

Армирование конструкций.

Соединение арматурных стержней, сеток и каркасов.

1. Заготовка арматуры.
2. Маркировка и комплектация.
3. Транспортирование на строительную площадку.
4. Монтаж соединенных элементов.
5. Установка в проектное положение.

Соединение элементов проводится:

1. Путем связывания
2. Путем электросварки