

Разработка
технологического
процесса изготовления
изданий детской
литературы



ЦЕЛИ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

*Цель данного дипломного проекта заключается в
рассмотрении технологического процесса и
проведении расчета для изготовления детской
литературы*

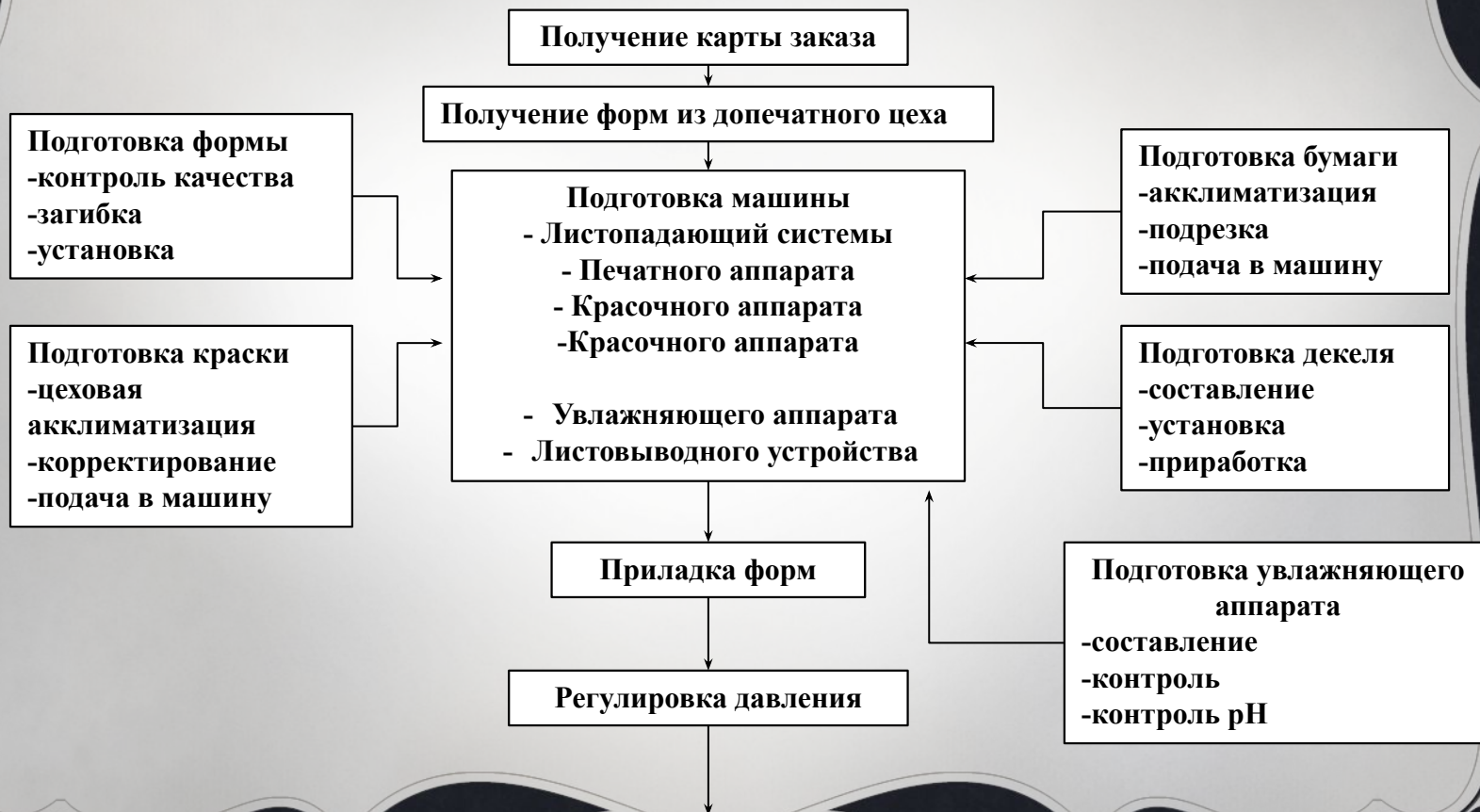
Основные показатели изделия

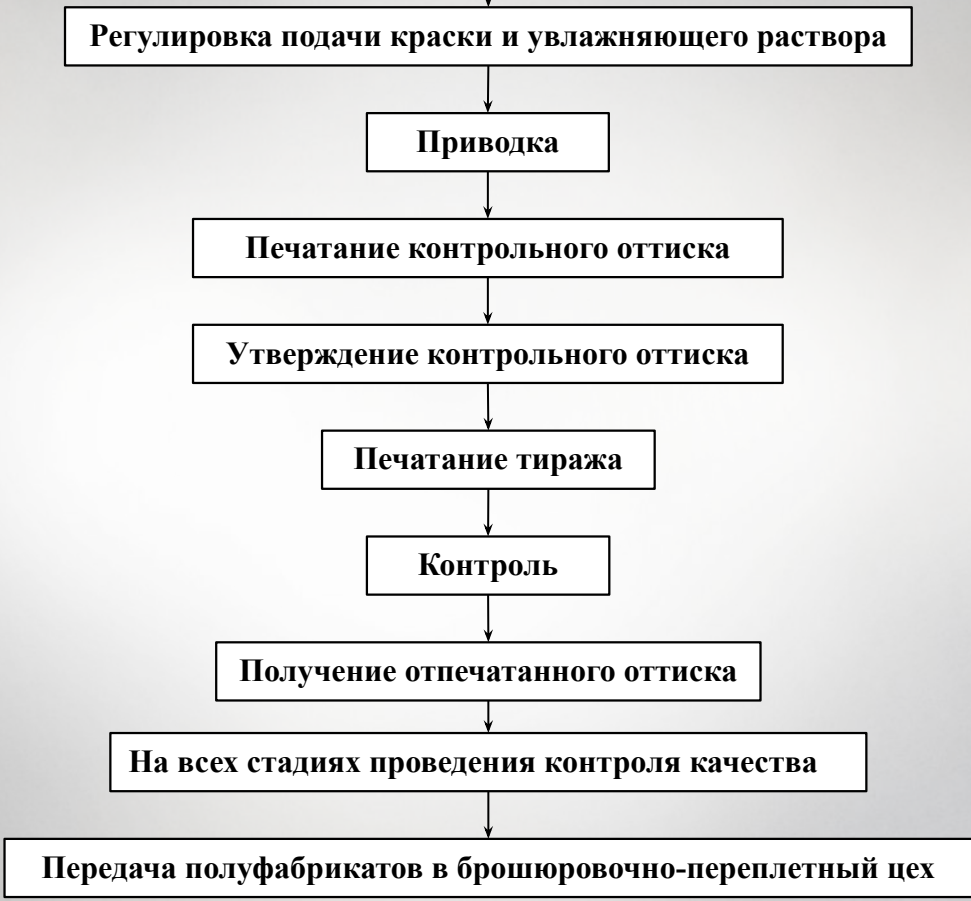
формат	60x90/16	
тираж	20000	
периодичность	-	
объем блока в печатных листах		6
красочность	2+2	
скрепление	КБС	

Схема технологического процесса допечатной подготовки (технология CtP)



Технологическая схема изготовления издания на листовых печатную машину (печатный цех)





```
graph TD; A[Регулировка подачи краски и увлажняющего раствора] --> B[Приводка]; B --> C[Печатание контрольного оттиска]; C --> D[Утверждение контрольного оттиска]; D --> E[Печатание тиража]; E --> F[Контроль]; F --> G[Получение отпечатанного оттиска]; G --> H[На всех стадиях проведения контроля качества]; H --> I[Передача полуфабрикатов в брошюровочно-переплетный цех];
```

Регулировка подачи краски и увлажняющего раствора

Приводка

Печатание контрольного оттиска

Утверждение контрольного оттиска

Печатание тиража

Контроль

Получение отпечатанного оттиска

На всех стадиях проведения контроля качества

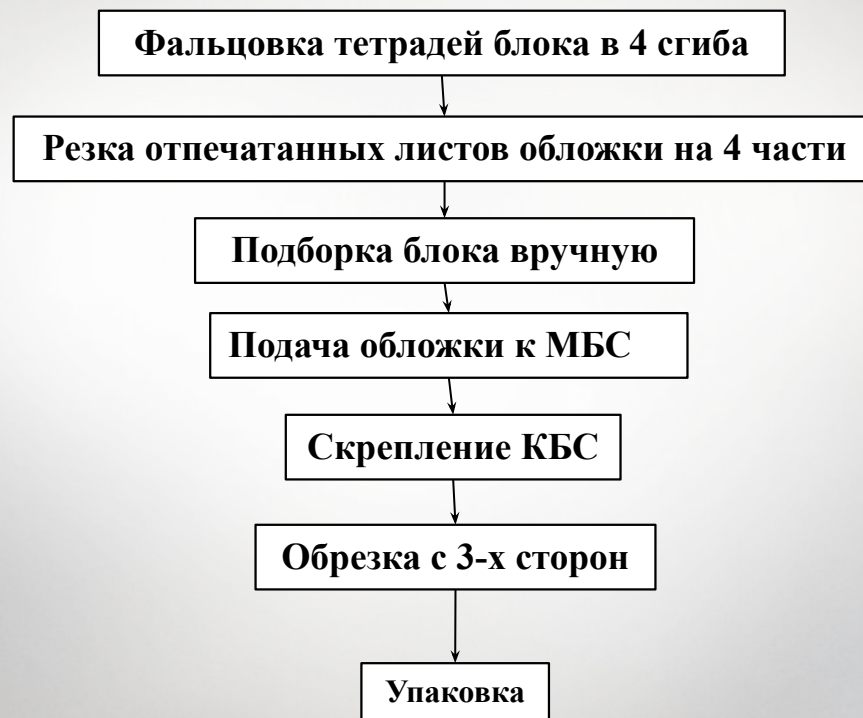
Передача полуфабрикатов в брошюровочно-переплетный цех

Офсетная печатная машина heidelberg speedmaster-74-4



Количество печатных секций	4
Формат печати min/max(см)	280x420,720x1020
Мах/скорость печати (отт./час)	13000
Габариты (м.)	8,86x3,16x2,17
Масса (т)	26,5
Мощность (кВт)	63

Технологическая схема изготовления издания (послепечатные процессы)





Послепечатное оборудование



Планировка цеха



Экономические показатели



Заключение