

МАШИНЫ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА

.

МАШИНА 63 КЛ

- **ОДНОИГОЛЬНАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ НАМЕТЫВАНИЯ ПОЛОЧКИ ВЕРХА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПИДЖАКОВ, ЖАКЕТОВ, ПАЛЬТО ДЕМИСЕЗОННЫХ И ЗИМНИХ, ШИНЕЛЕИ) НА БОРТОВУЮ ПРОКЛАДКУ.**
- **ПОДАЧА МАТЕРИАЛА В МАШИНЕ 63 КЛ. ПРОИЗВОДИТСЯ ВРУЧНУЮ В ЛЮБОМ НАПРАВЛЕНИИ ПОСЛЕ КАЖДОГО ПРОКОЛА ИГЛЫ В МОМЕНТ, КОГДА ИГЛА НАХОДИТСЯ В КРАЙНЕМ ВЕРХНЕМ ПОЛОЖЕНИИ, ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ ПОЛУЧАТЬ СТЕЖКИ ЛЮБОЙ ДЛИНЫ.**



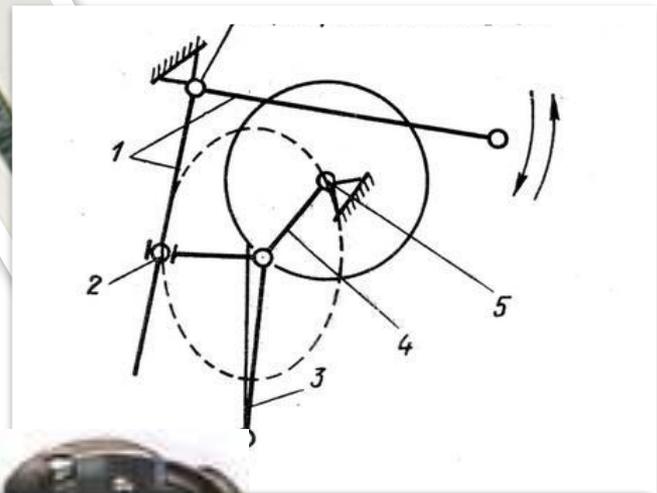


- Машина оборудована автоматическим остановом, обеспечивающим отключение главного вала от рабочего шкива и останов с иглой находящейся в крайнем верхнем положении. При опускании педали машина автоматически останавливается.

- Для удобства перемещения материала колонка машины закрыта накладной колодкой сферической формы, состоящей из двух частей, которая крепится на крышке стола машины.

ОСНОВНЫЕ РАБОЧИЕ ОРГАНЫ МАШИНЫ:

- игла прямая, совершающая возвратно-поступательные движения в вертикальной плоскости; нитепритягивателя кулисного типа; челнок ротационный с вертикальной осью вращения (имеет устройство для отводки шпуледержателя в момент затягивания стежка); две прижимные лапки одна лапка служит для удерживания материала при выходе из него иглы, другая для удерживания материала на поверхности колодки во время его перемещения.
- В машине регулируются натяжение ниток иглы и челнока, давление прижимной лапки на материал



МАШИНА 65 КЛ.

- Одноигольная швейная машина предназначена для разметывания пройм при изготовлении пальто всех видов, полупальто, шинелей, пиджаков, жакетов.



РАБОЧИЕ ОРГАНЫ МАШИНЫ:

- игла прямая, совершающая возвратно-поступательные движения в горизонтальной плоскости; шарнирно-рычажный нитепритягиватель; ротационный челнок с вертикальной осью вращения, смонтированный в большом ролике подачи материала; механизм подачи два рифленых ролика, осуществляющие подачу материала только в прямом направлении и прерывистое движение с выстоем во время нахождения иглы в материале.

Роликовая подача материала позволяет обрабатывать на машине материалы большой переменной толщины. В машине регулируются положение иглы относительно носика челнока, согласованность движений большого и малого роликов подачи, сила прижатия ролика к материалу и зазор между роликами, натяжение ниток иглы и челнока, длина стежка и время затягивания стежка.

ПОЛУАВТОМАТ 53 КЛ

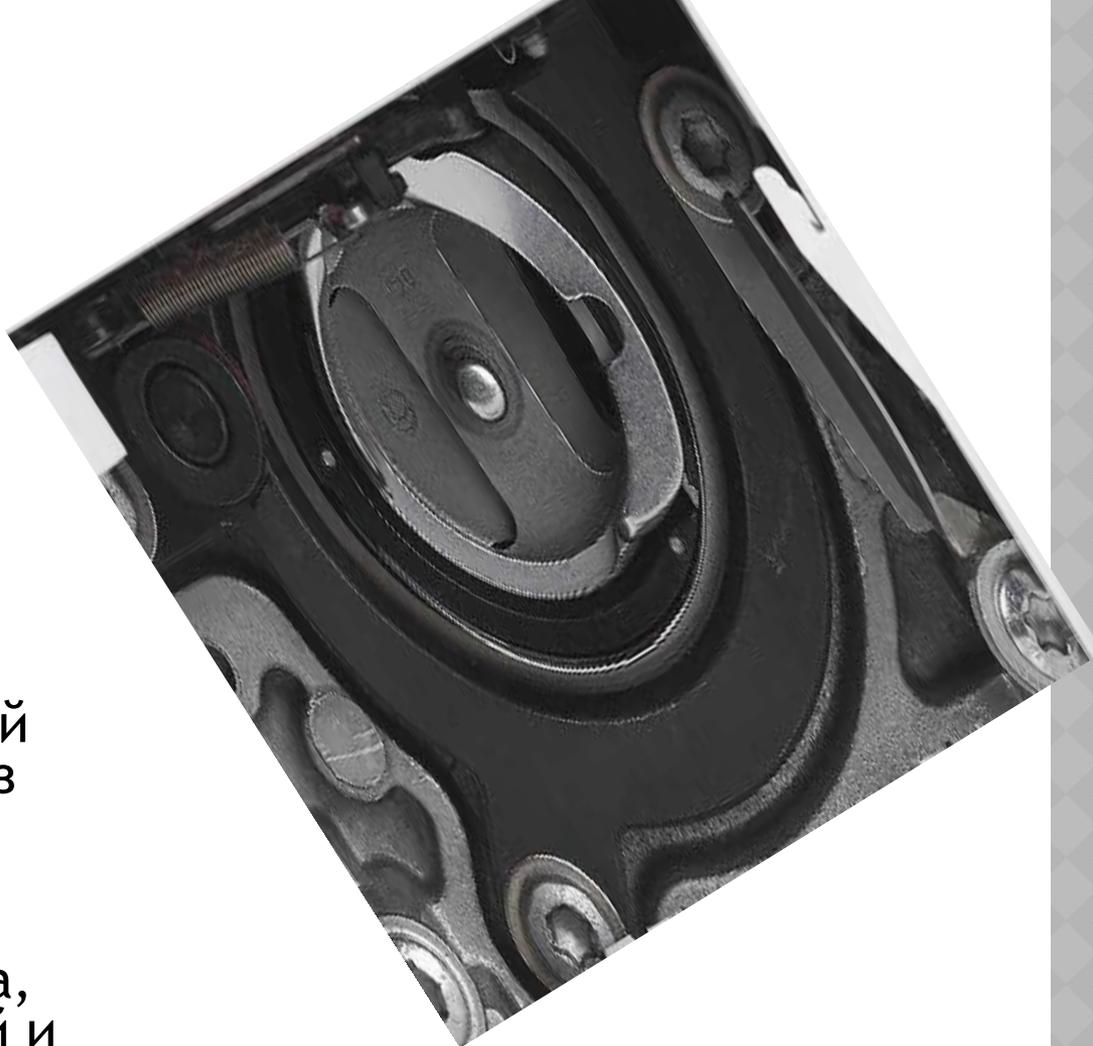
- Полуавтомат 53 кл. предназначен для пришивания проволочных крючков и петель к верхней одежде. Крючок пришивается вместе с петлей.

ОСНОВНЫМИ РАБОЧИМИ ОРГАНАМИ МАШИН ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА ЯВЛЯЮТСЯ

- 1) игла, которая служит для прокалывания материала и проведения через него швейной нитки. Ушко иглы располагается вблизи острия, вдоль стержня располагается короткий и длинный желобки, которые размещается нить при проколе материала, крепится игла в игловодителе на участке колбы. Иглы выпускаются различных типов и вариантов, в зависимости от формы стержня, заточки, острия и длины колбы, а также разных номеров в зависимости от диаметра стержня (номер - это диаметр стержня в мм х на 100).



- 2) челнок предназначен для захвата петли верхней нитки, расширение этой петли и обвода ее вокруг половины шпульки. Челночный комплект состоит из челнока, откидного полукольца, шпулькодержателя, шпульного колпачка, шпульки с катушкой и установочного кольца.



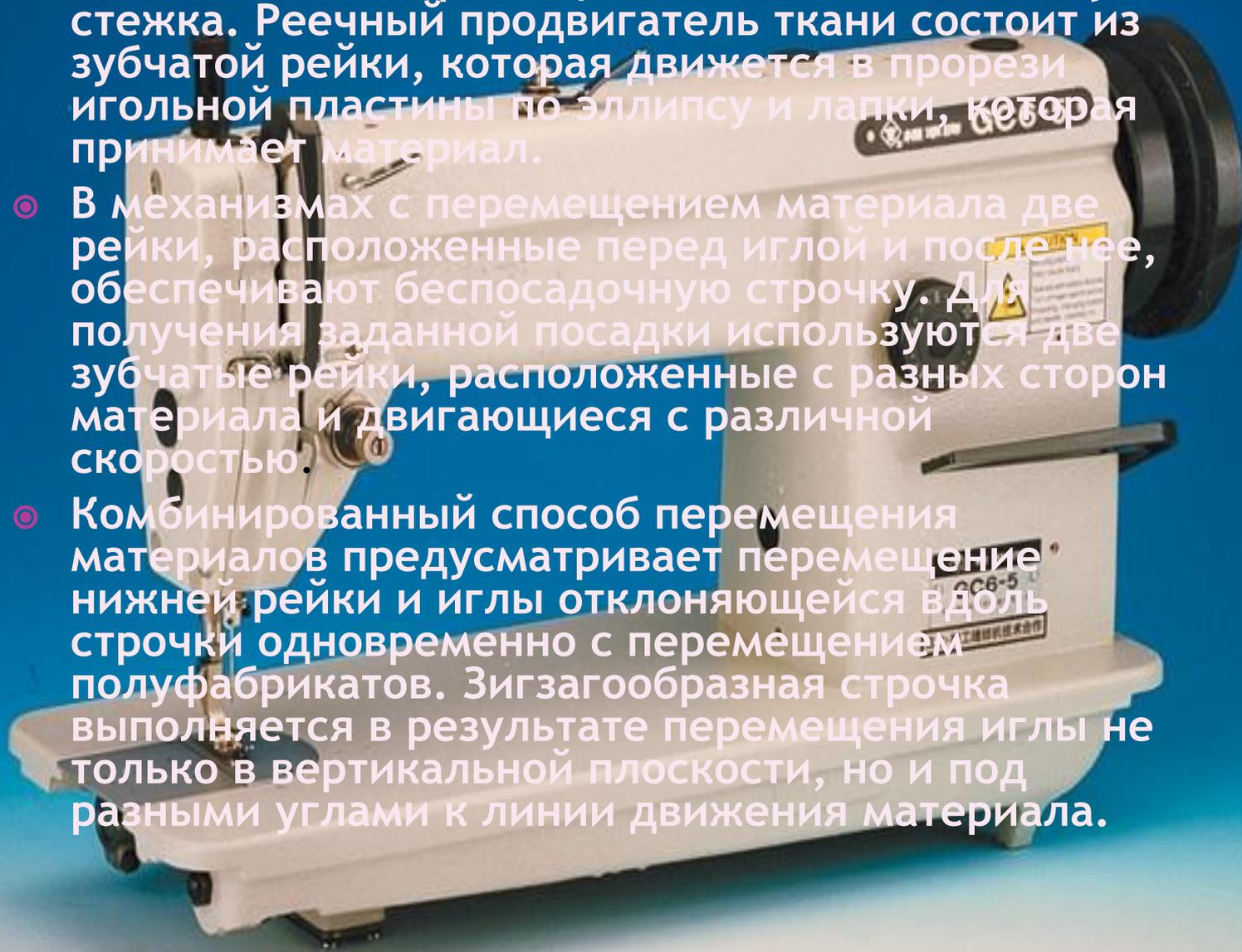
В швейных машинах челноки бывают двух видов:
-вращающиеся;
-колеблющиеся.



- В машинах однолинейной строчки ось вращения челнока расположена в горизонтальной плоскости поперек линии строчки, а в машинах зигзагообразной строчки - вдоль нее. Вертикальное расположение оси челнока применяется в двухигольных швейных машинах.

- 3) нитепритягиватель подает верхнюю нитку игле и челноку, обводит ее вокруг второй половины шпульки и сматывает нитку с катушки. Нитеподающие устройства бывают трех типов: шарнирно-стержневое, кулисное и вращающееся. Неотъемлемой частью нитепритягивателя является регулятор натяжения нити, которой состоит из двух подпружиненных шайб, между которыми проходит нитка.

- 4) механизм перемещения материала обеспечивает перемещение ткани на величину стежка. Реечный продвигатель ткани состоит из зубчатой рейки, которая движется в прорези игольной пластины по эллипсу и лапки, которая принимает материал.
- В механизмах с перемещением материала две рейки, расположенные перед иглой и после нее, обеспечивают беспосадочную строчку. Для получения заданной посадки используются две зубчатые рейки, расположенные с разных сторон материала идвигающиеся с различной скоростью.
- Комбинированный способ перемещения материалов предусматривает перемещение нижней рейки и иглы отклоняющейся вдоль строчки одновременно с перемещением полуфабрикатов. Зигзагообразная строчка выполняется в результате перемещения иглы не только в вертикальной плоскости, но и под разными углами к линии движения материала.



ПО НАЗНАЧЕНИЮ ВЫДЕЛЯЮТ:

- машины общего назначения (универсальные);
- определенного назначения (специальные);
- специализированные машины.



- К универсальным относятся стачивающие машины челночного стежка, применяемые для выполнения различных операций: стачивания, обтачивания, выстегивания, прокладывания отдельных строчек. К ним относятся машины 97-А, 1022-М, 597-М классов.



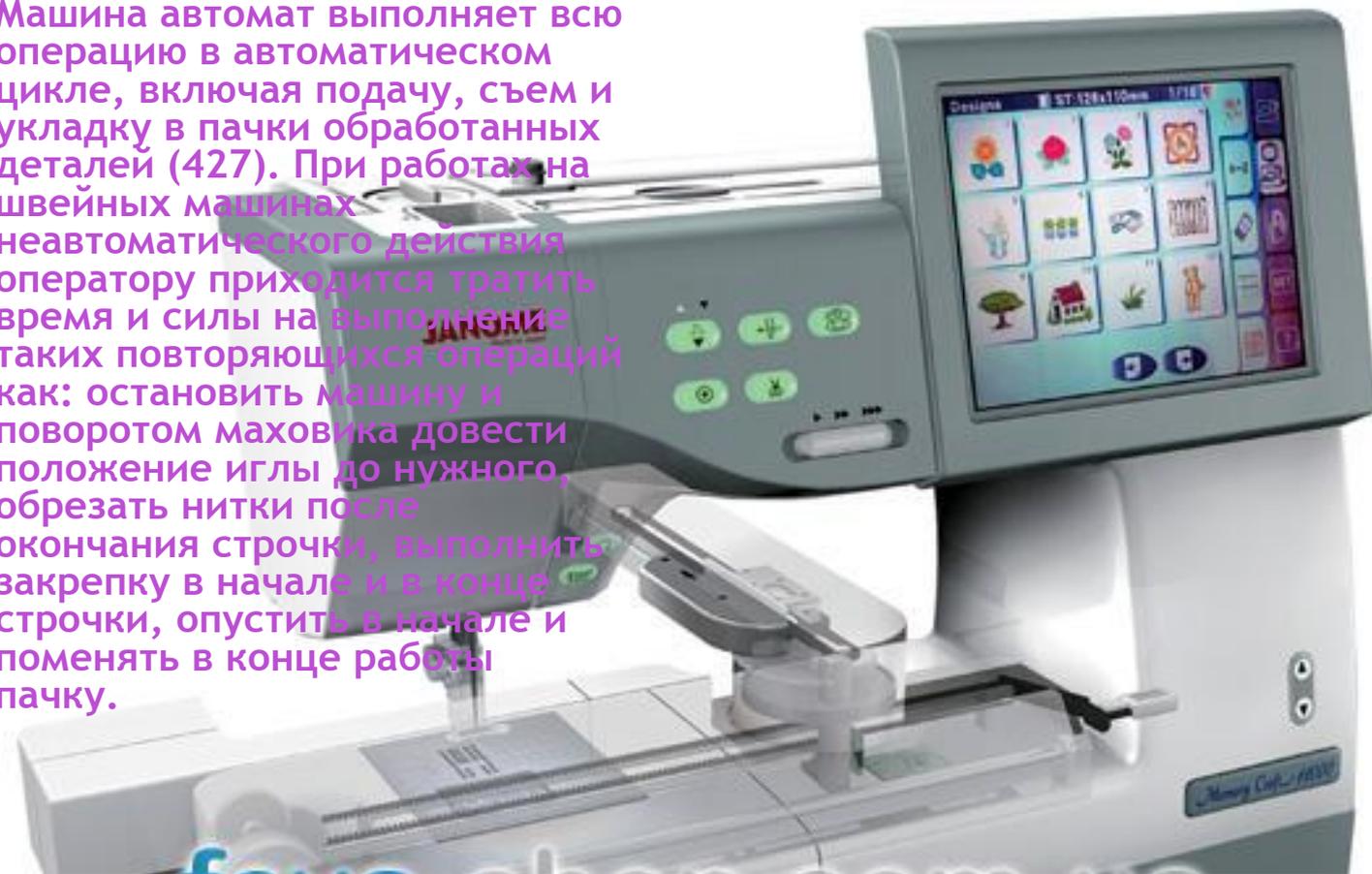


- К специальным относятся машины, на которых выполняются операции определенного назначения - выметочные, заметочные работы (2222 класс), обметочные (208-М, МО-816), подшивочные (СS-761, 85 класс). К ним относятся машины, предназначенные для выполнения определенных операций, путем конструкционного изменения универсальных и специальных машин. Это машины для втачивания рукавов в проймы (32 класса), разметки пройм (65, 241 класса), обтачивание бортов и др.

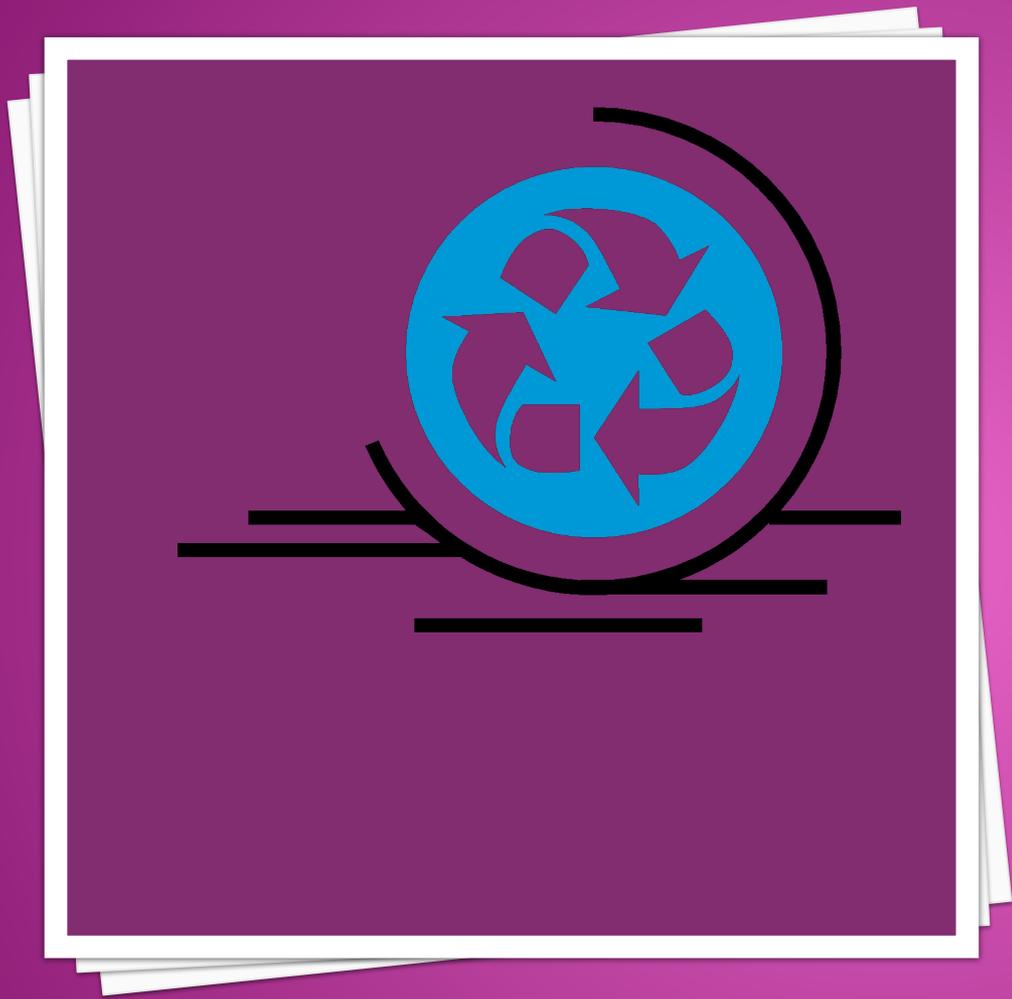
- Машины полуавтоматического действия выполняют технологические операции без участия рабочего. Рабочий только закладывает в машину изделие или его деталь, включает машину и вынимает изделие после выполнения операции. Полуавтоматы применяются для выполнения закрепок (220-М), обметывания петель (525, 73401-РЗ), пришивания пуговиц (295,695,СS-600).



- Машина автомат выполняет всю операцию в автоматическом цикле, включая подачу, съем и укладку в пачки обработанных деталей (427). При работах на швейных машинах неавтоматического действия оператору приходится тратить время и силы на выполнение таких повторяющихся операций как: остановить машину и поворотом маховика довести положение иглы до нужного, обрезать нитки после окончания строчки, выполнить закрепку в начале и в конце строчки, опустить в начале и поменять в конце работы пачку.



- Автоматизация помогает обеспечить рост производительности труда на 10-50% в зависимости от операций. Наиболее распространенными машинами этого типа являются машины 997, 1597 (КУР-31, КУР-131), 212, 483, 487 ФАФ.



КОНЕЦ.

