



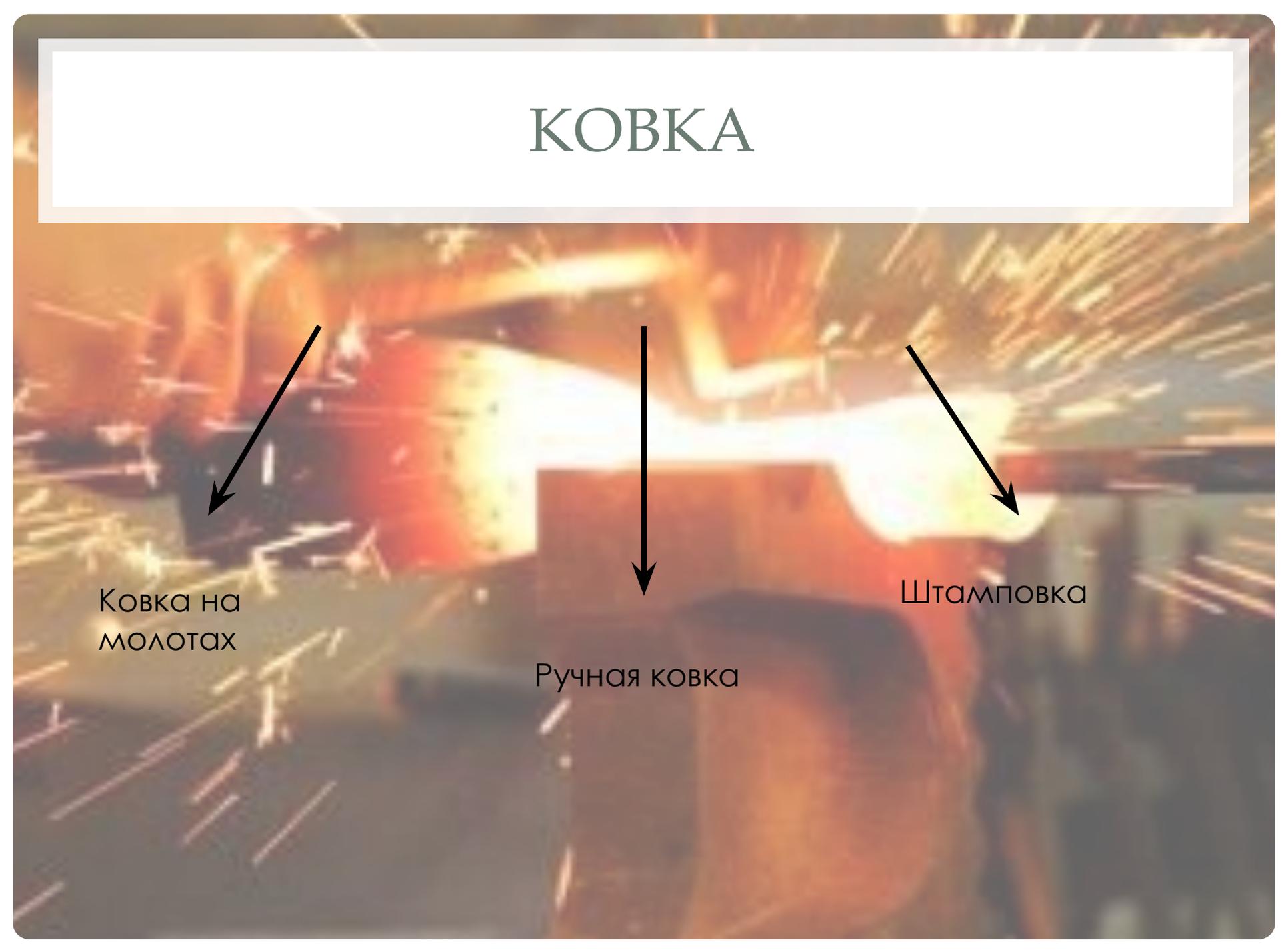
KOBKA



Ковка – способ обработки давлением, при котором деформирование нагретого (реже холодного) металла осуществляется или многократными ударами молота, или однократным давлением прессы.



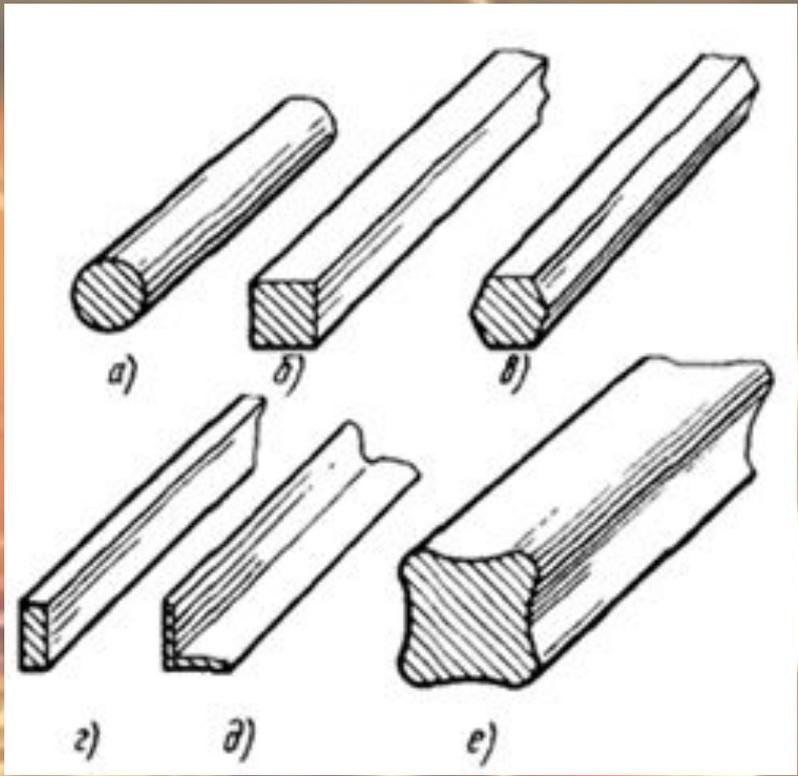
КОВКА



Ковка на
молотах

Ручная ковка

Штамповка



Заготовки дляковки



<http://burprom.uaprom.net>



Различные поковки

Преимуществаковки:

- малая зависимость от массы, формы и размеров заготовок;
- небольшая стоимость необходимой технологической оснастки;
- возможность использования менее мощного оборудования благодаря





Процесс холодной
ковки



Холодная ковка.
Художественная ковка



ОПЕРАЦИИ КОВКИ



предварительная



окончательная



Биллетирование

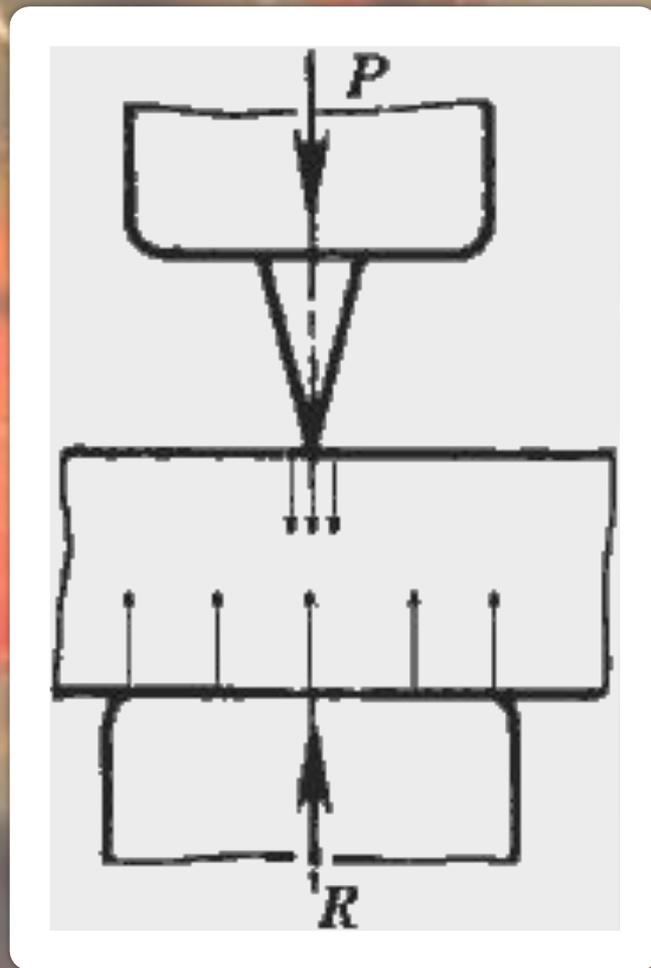


Схема рубки

ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

- ◆ осадка
- ◆ высадка
- ◆ протяжка
- ◆ обкатка
- ◆ раскатка
- ◆ прошивка и др.

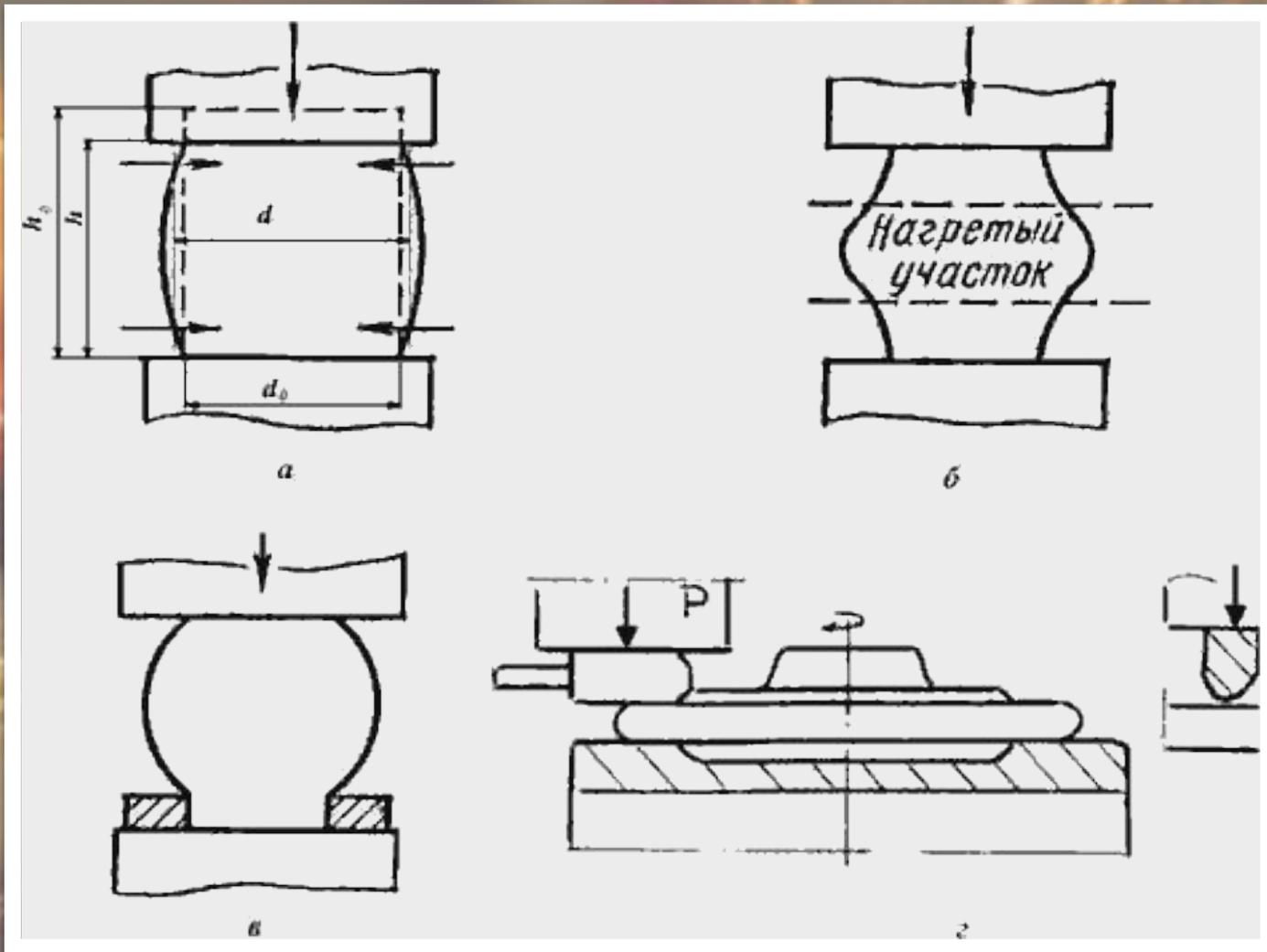
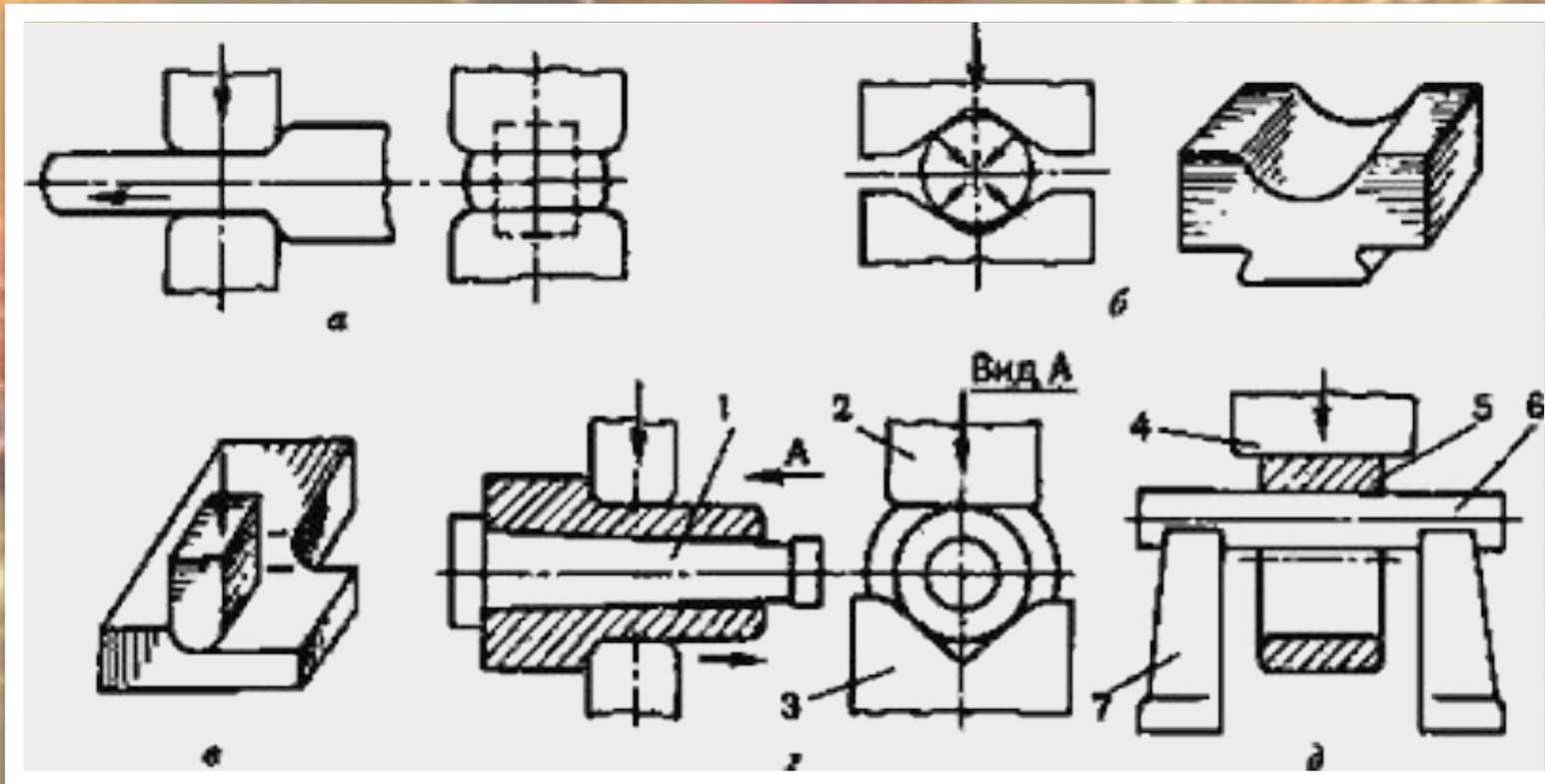
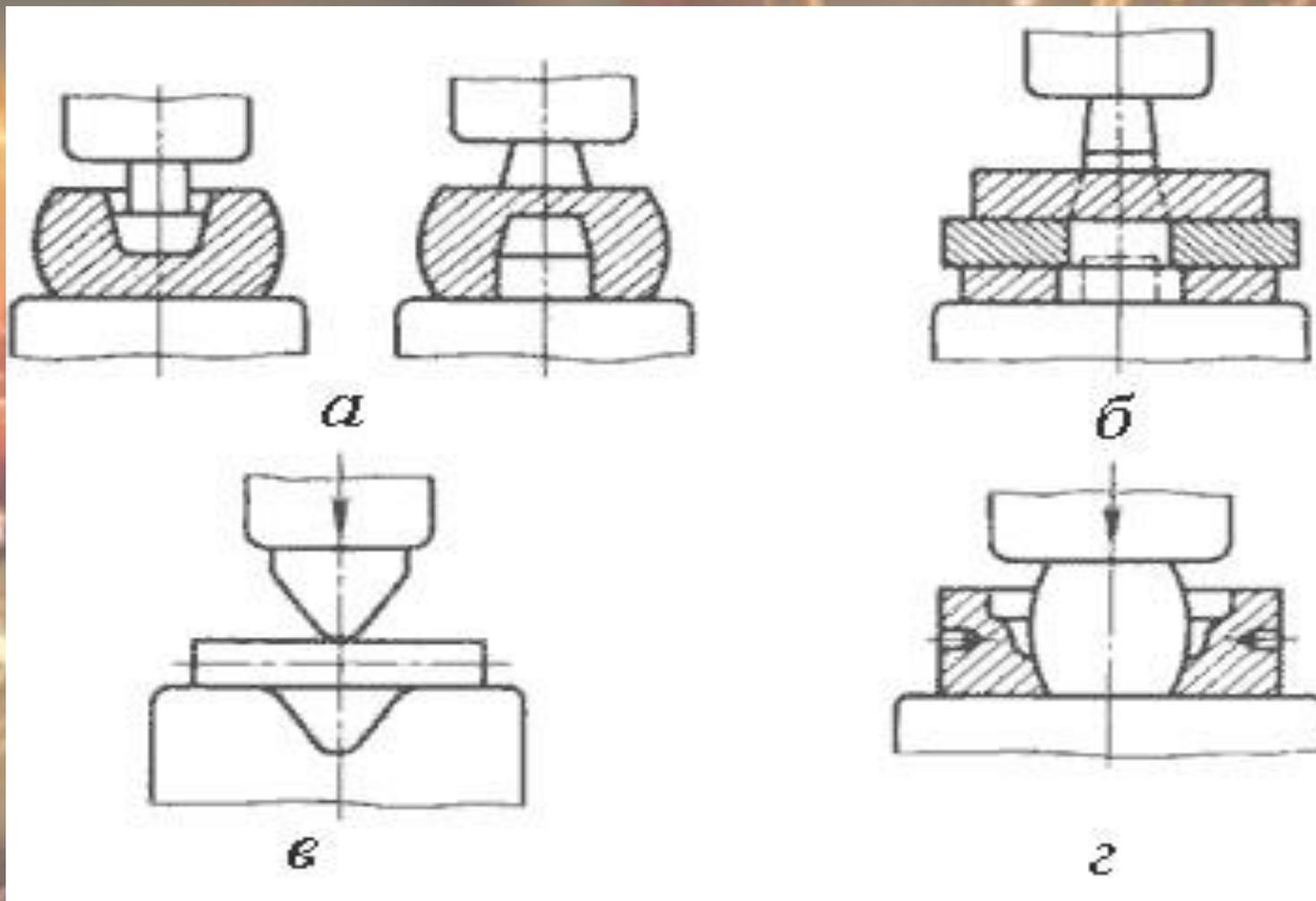


Схема осадки металла



Схемы протяжки



Схемы прошивки, гибки, штамповки в подкладных штампах
а, б — прошивка; в — гибка; г — штамповка в подкладных штампах

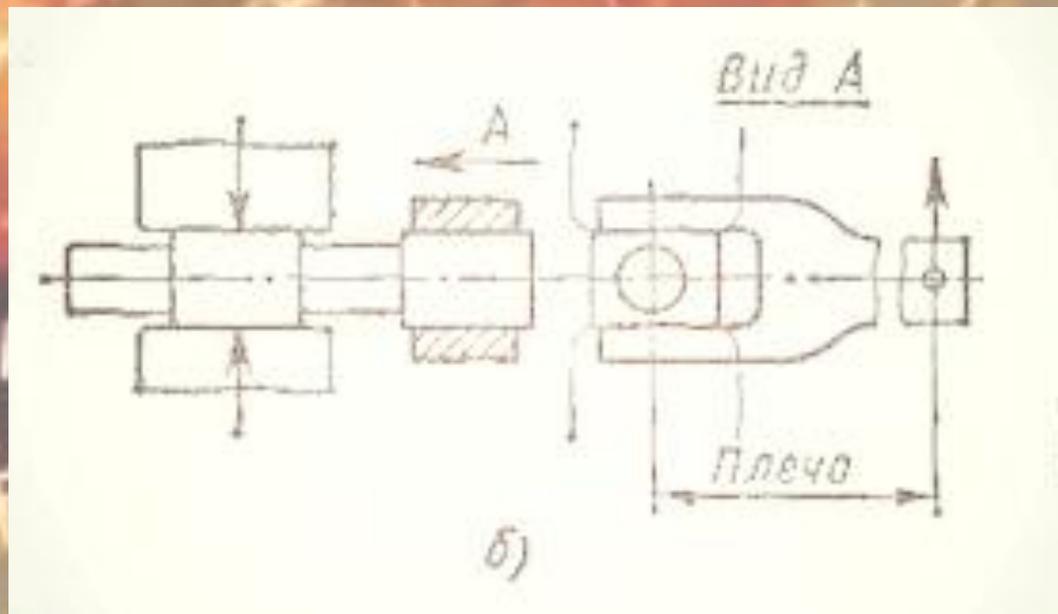


Схема скручивания

Гидравлический пресс



МОЛОТ

