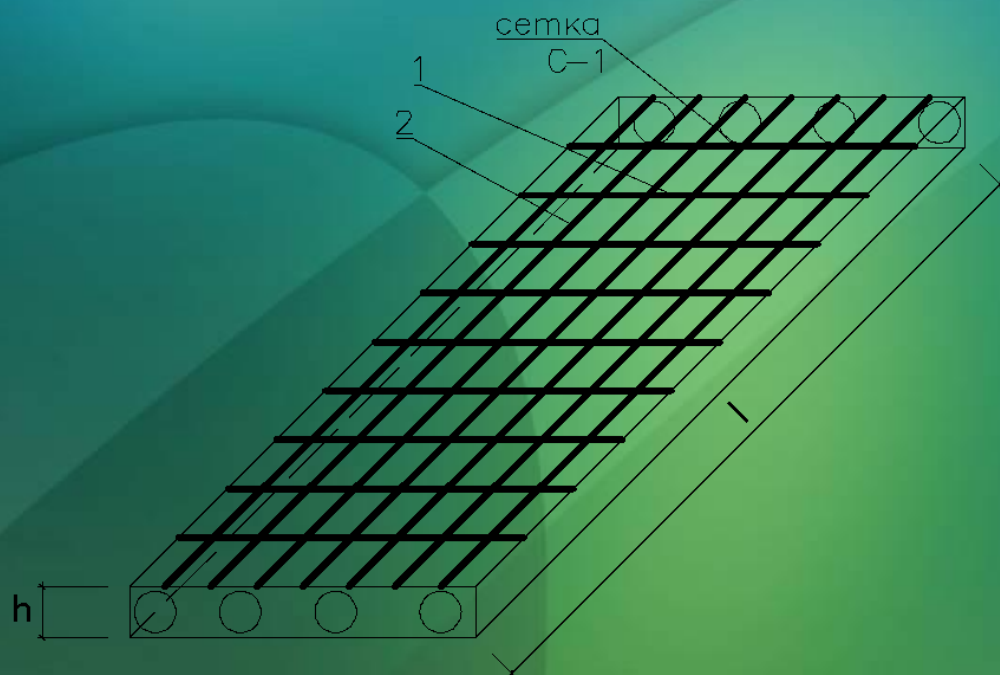


Армирование Многopустотной плиты

Преподаватель:



Сетка С-1 -1 шт

Располагается по всему периметру плиты в верхней сжатой зоне
Служит для восприятия монтажных усилий и усадочных напряжений.

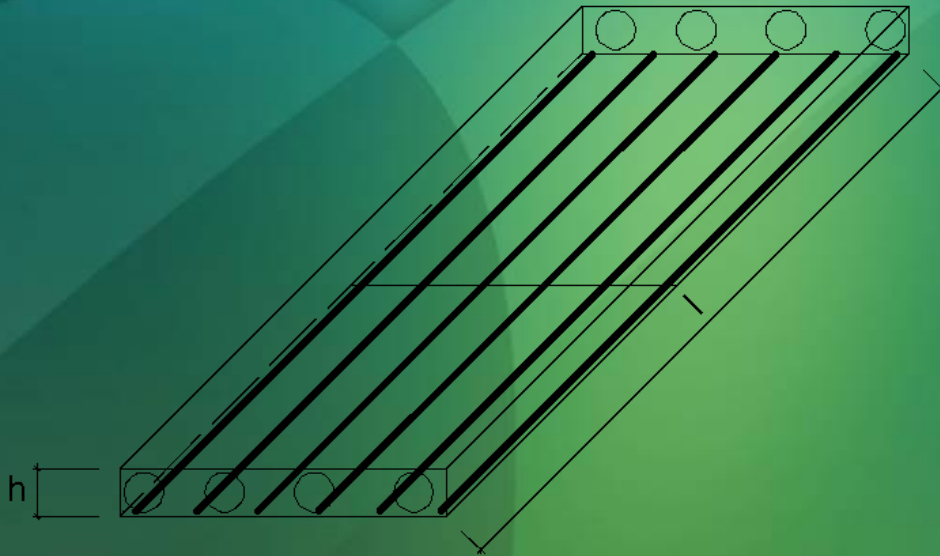
Детали.

1. Продольные рабочие стержни.
Шаг- 100...200 мм.
2. Распределительные – другого поперечного направления.
Шаг- 250...300 мм.

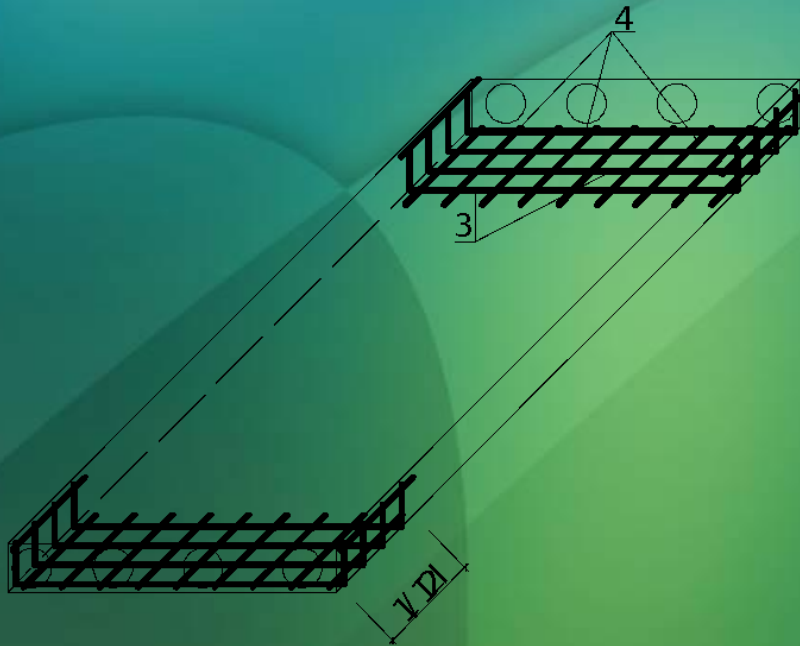
Принимается
арматура классов А 240,
В500.

Рабочая арматура

Рабочая арматура располагается
в растянутой зоне и
принимается по расчету.



Сетка С-2 – 2шт



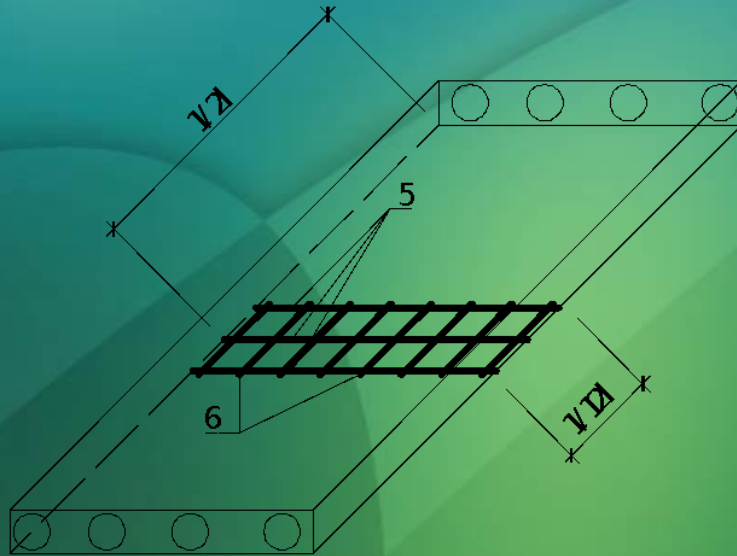
Сетка С-2 – 2шт.

Располагается на торцах плиты на участках передачи напряжения от преднапряженной арматуры. Сетки окружают преднапряженную арматуру. Участок по ширине- $1/12l$

Детали.

3. Стержни идут поперек плиты, изгибаются вверх на всю высоту плиты. Шаг- 100 мм.
4. Продольные стержни. Шаг- 200мм. Принимается арматура класса В 500, А 400 (проволочная).

Сетка С-3 – 1 шт.



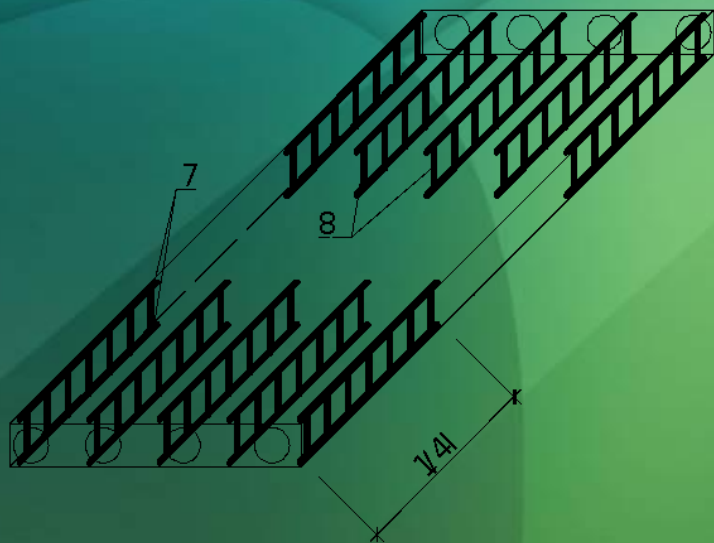
Сетка С-3 – 1 шт.

Располагается в нижней растянутой зоне плиты. Зона максимального изгибающего момента – $\frac{1}{12}l$.
Для усиления восприятия нагрузки в середине пролета.

Детали.

- 5. Стержни идут поперек плиты.
Шаг- 200мм.
- 6. Продольные стержни.
Шаг- 200мм.

Принимается арматура класса В 500,
А 400 .



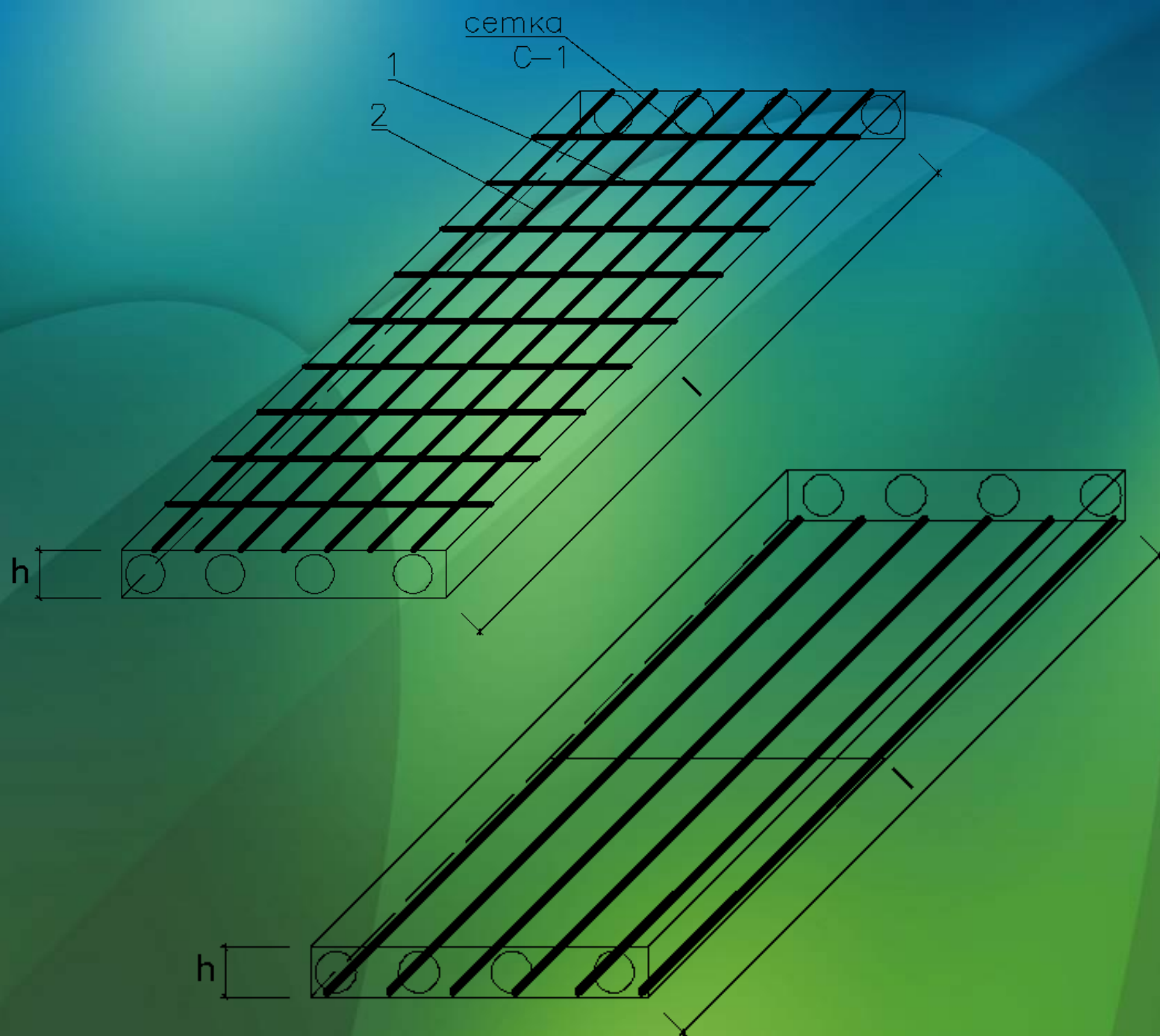
Каркас К-1

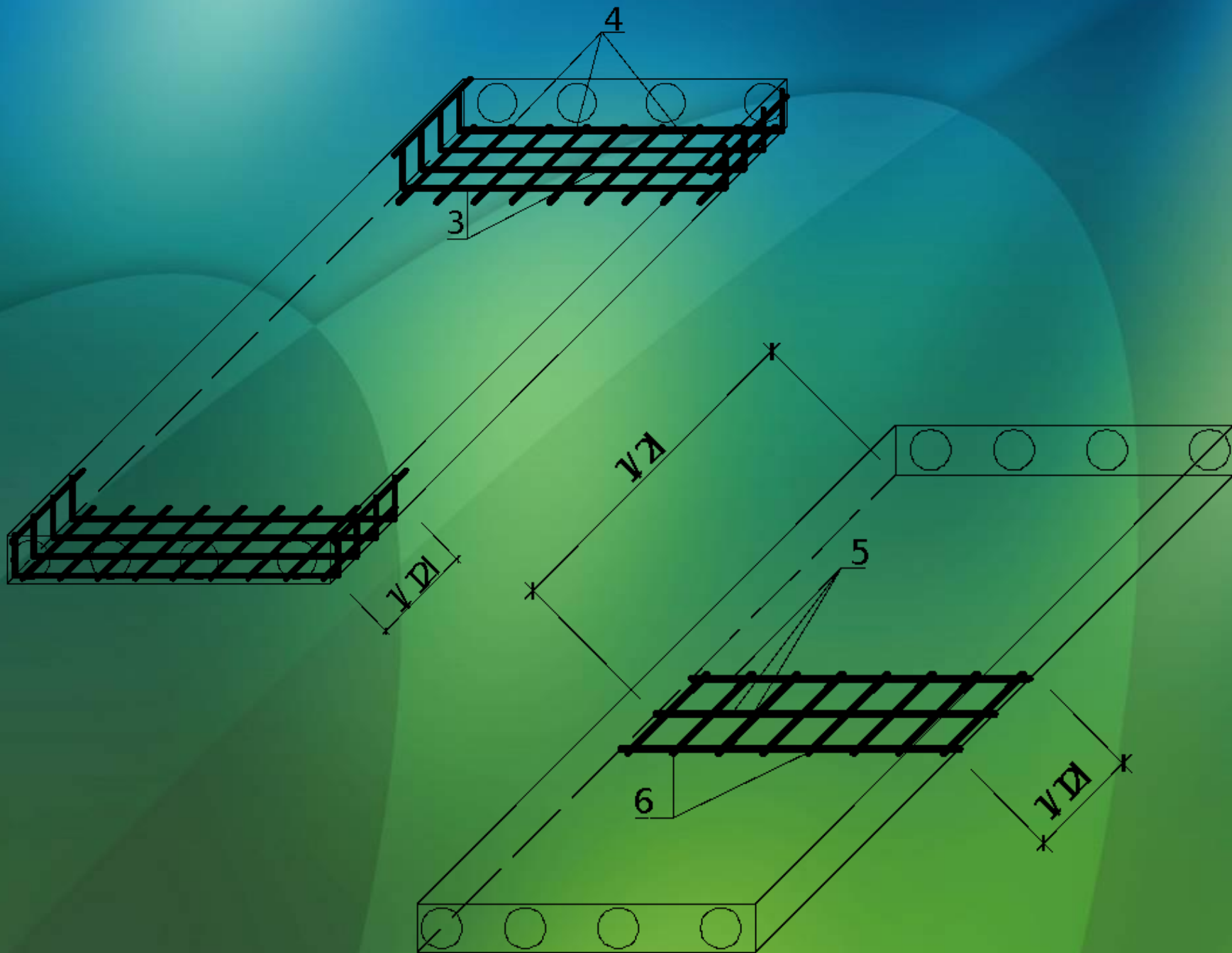
Устанавливается на приопорных участках $1/4l$, для восприятия максимальной поперечной силы $Q_{\max}$. По расчету или конструктивному с учетом требований размещения (через 1, 2 ребра). Минимум – 4 шт на одном приопорном участке.

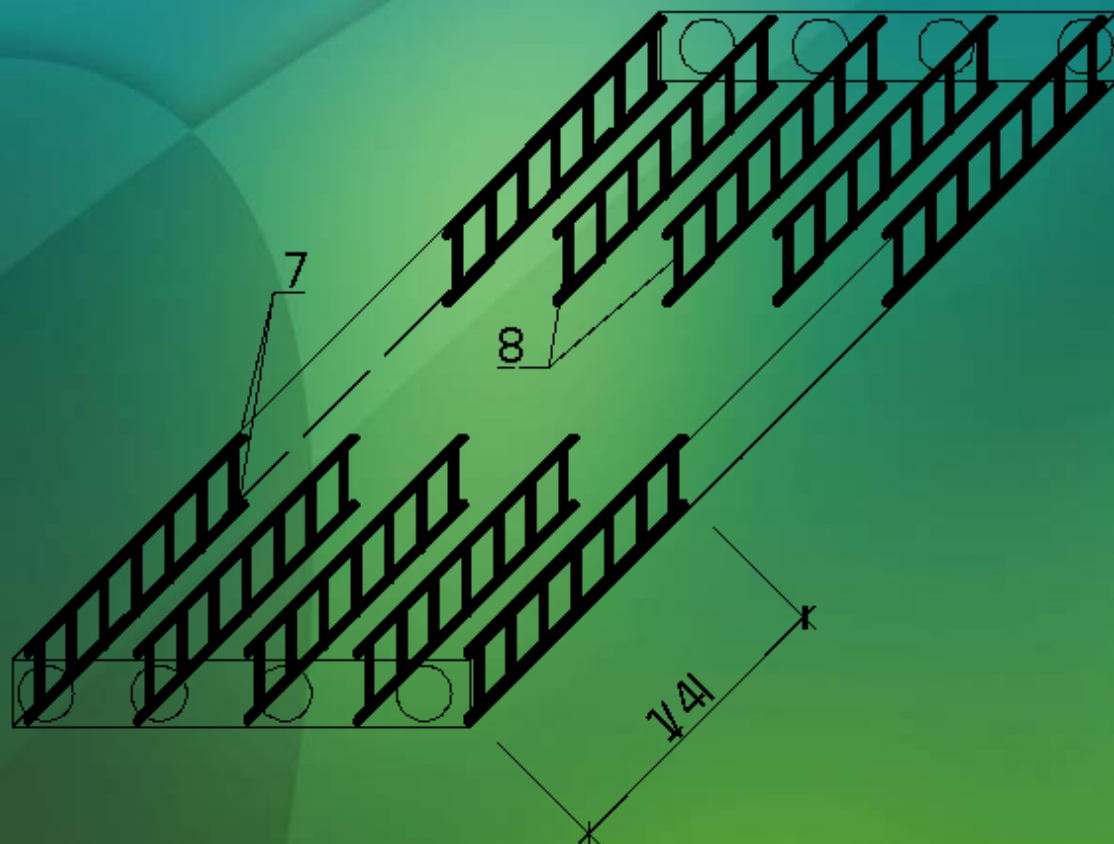
Детали.

- 7. Стержни вдоль пролета – 2 шт.
- 8. Поперечные стержни (хомуты) с шагом – 150 мм.

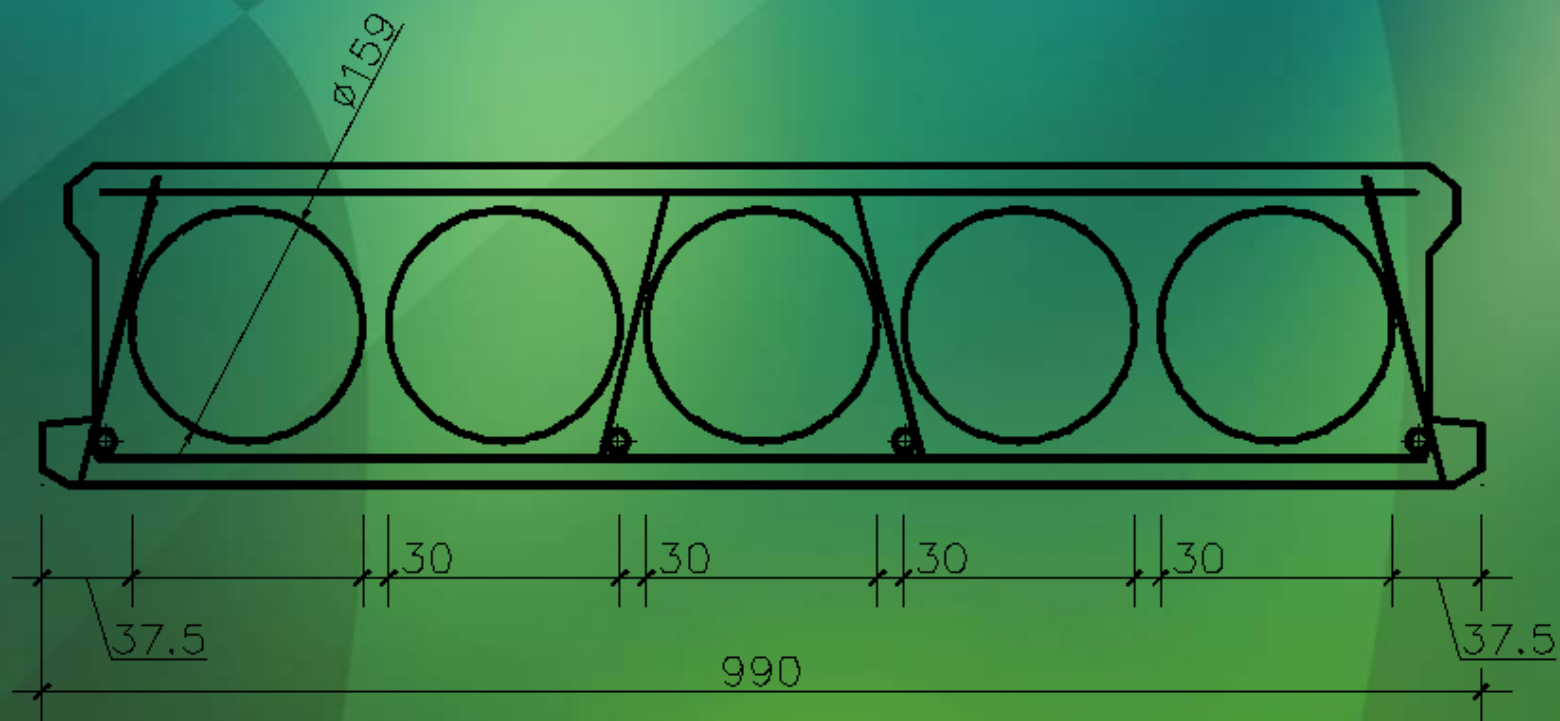
Принимается арматура класса В 500, А 400 .



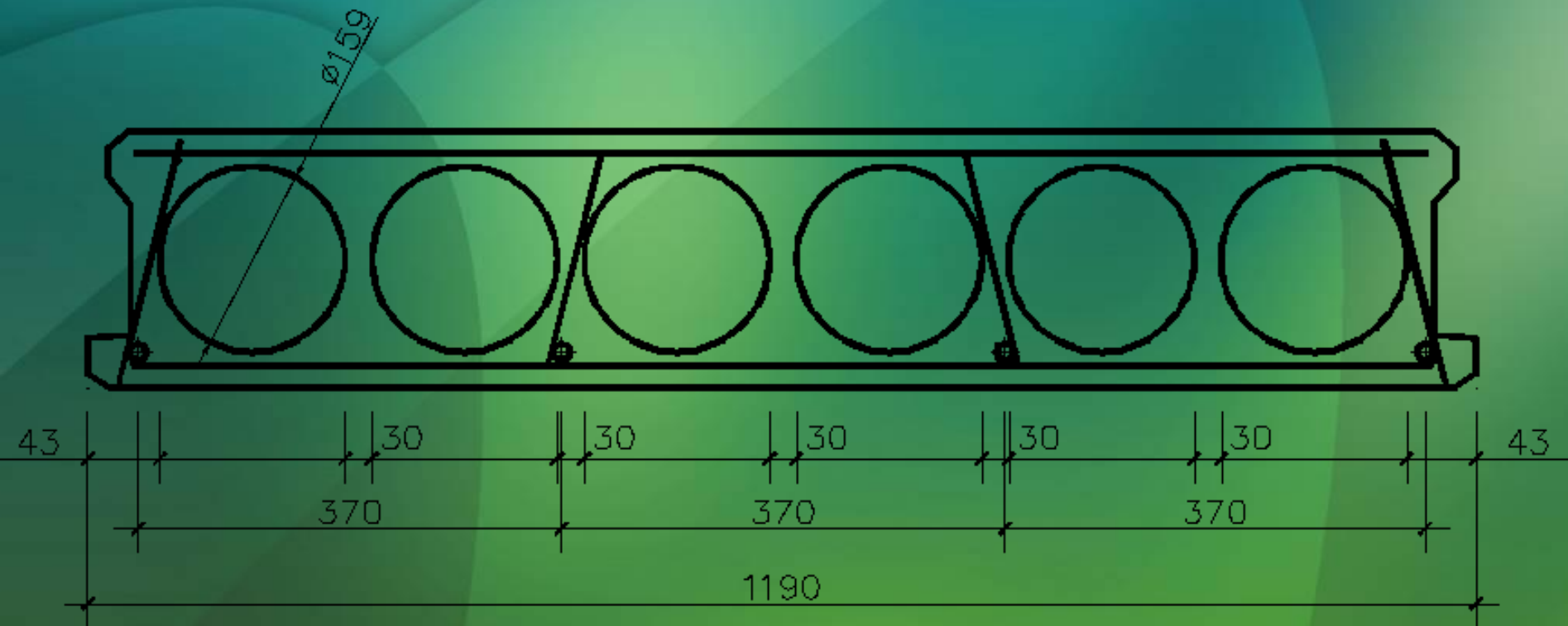




Плита 1000 х 6000

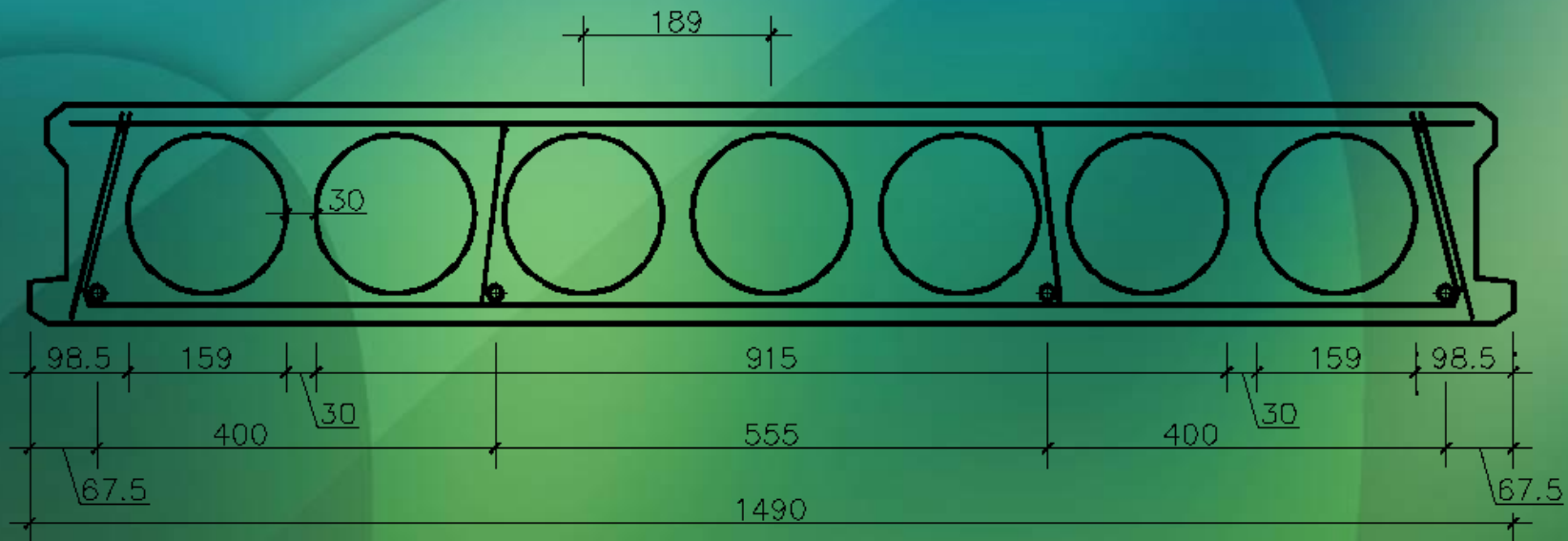


Плита 1200 х 6000

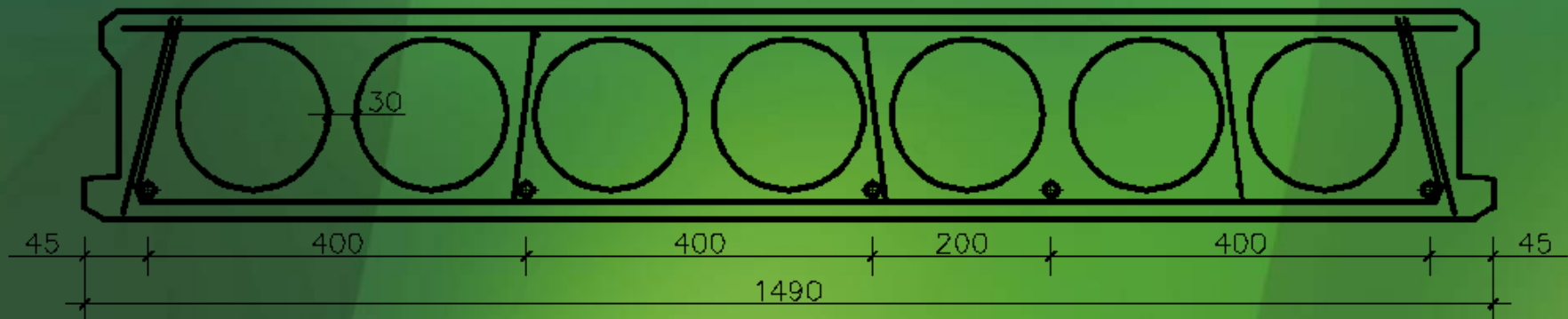


СЛУЧАЙ СИММЕТРИЧНОГО АРМИРОВАНИЯ

Плита 1500 x 6000

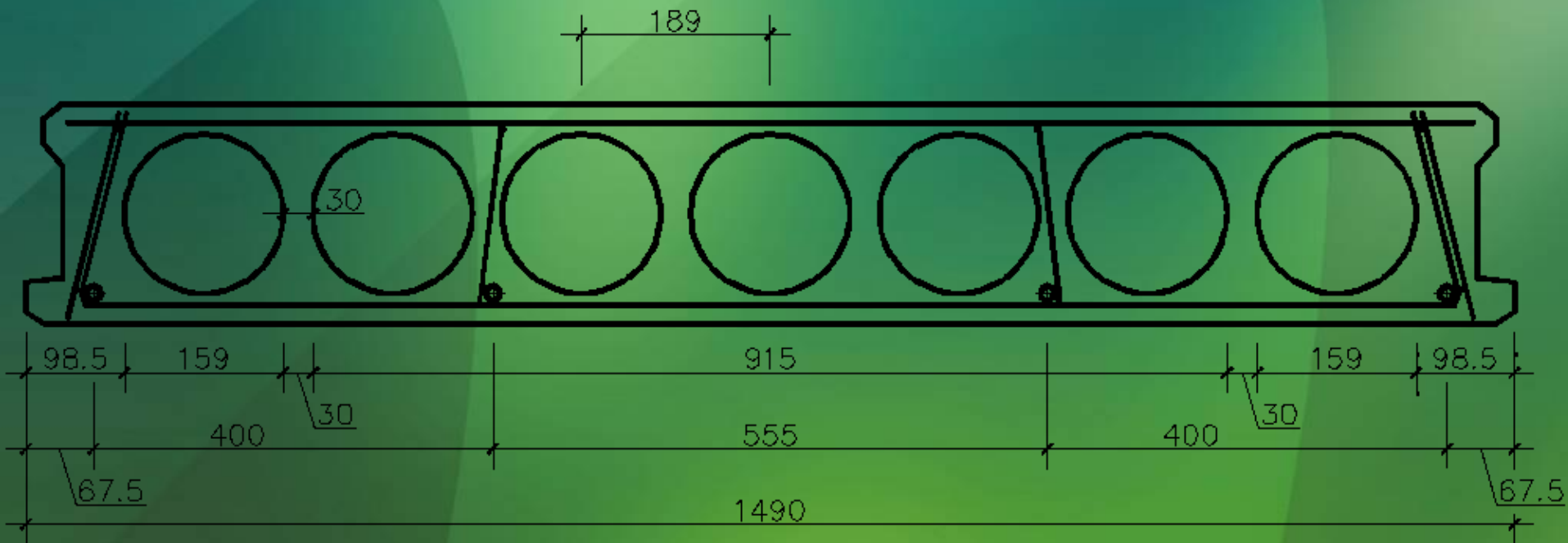


Плита 1500 x 6000



СЛУЧАЙ СИММЕТРИЧНОГО АРМИРОВАНИЯ

Плита 1500 x 6000



Плита 1500 х 6000

