



Оборотные средства предприятия

Краткое содержание темы



Состав и структура оборотных средств



Нормирование оборотных средств

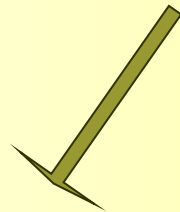


Источники формирования оборотных средств



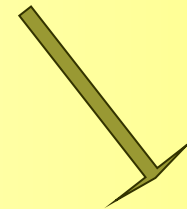
Показатели эффективного использования оборотных средств

Оборотные средства - это денежные средства, вложенные в оборотные производственные фонды и фонды обращения



Состав

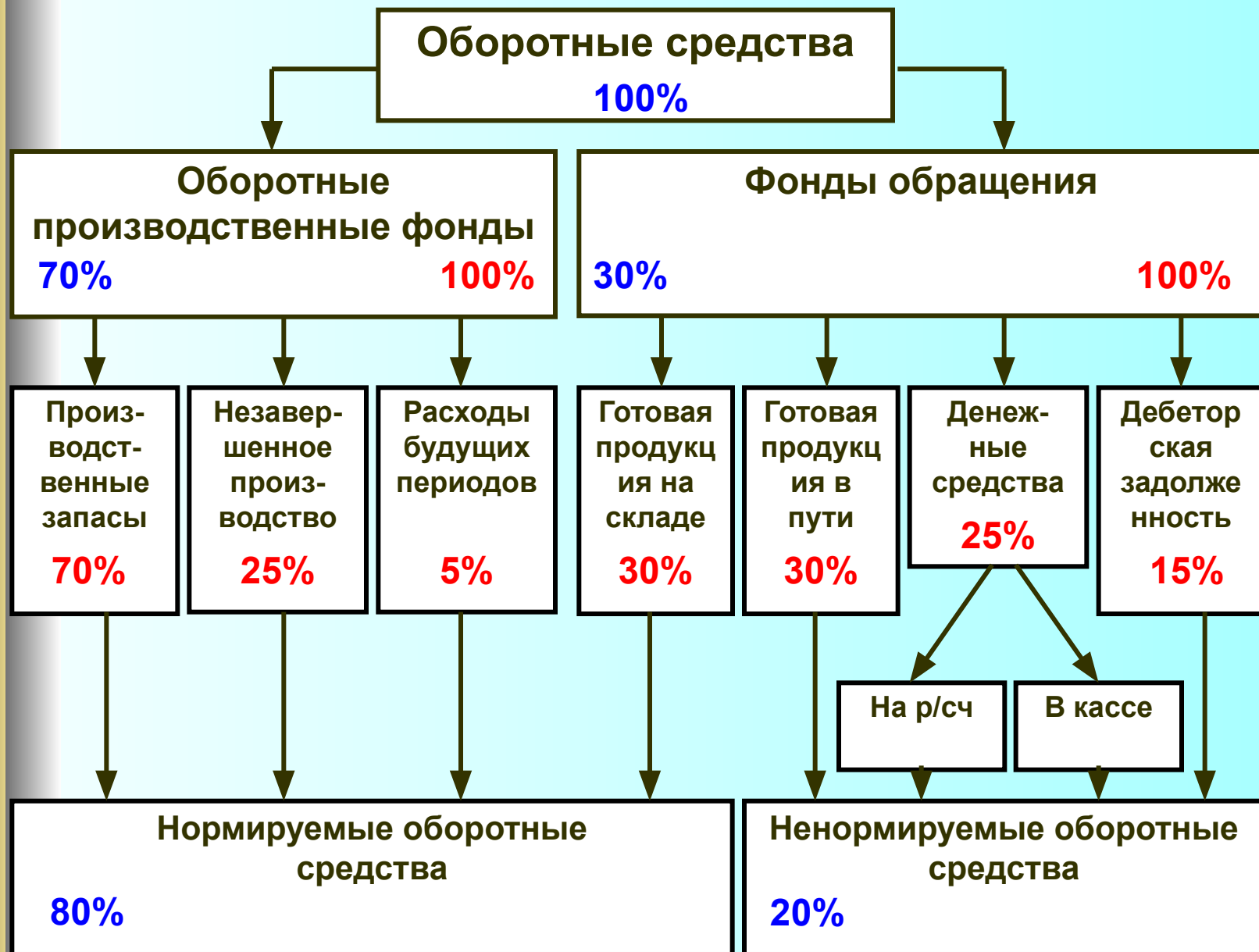
- совокупность элементов, образующих оборотные средства предприятия.



Структура

- соотношение между отдельными элементами оборотных средств, выраженное в %.

Состав и структура оборотных средств

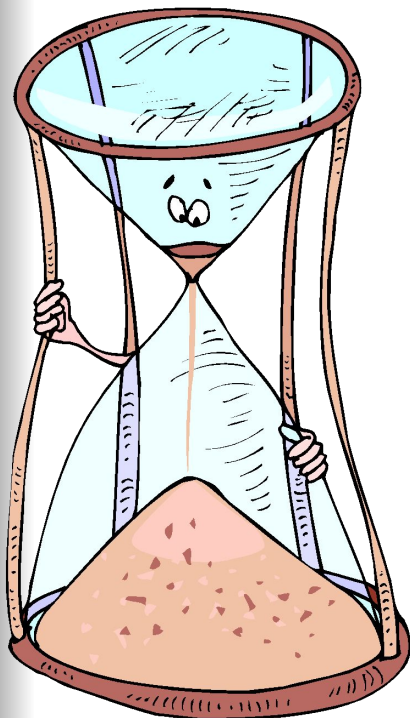


Нормирование – установление экономически обоснованных норм запаса и нормативов оборотных средств по элементам, необходимых для нормальной деятельности предприятия.

Норма – относительная величина, соответствующая объёму запаса каждого элемента оборотных средств.

Нормы устанавливаются в %, в денежном выражении, или в днях запаса и показывают количество оборотных средств необходимых для бесперебойной работы оборудования в течение определённого периода времени.

Норматив – он показывает конкретное количество оборотных средств, необходимых для производства, либо единицы продукции, либо определённого объёма.



Норма оборотных средств по каждому виду или однородной группе материалов учитывает время пребывания в:

- текущем запасе,**
- страховом запасе,**
- транспортном запасе,**
- технологическом запасе.**



Текущий запас. Предназначен для обеспечения производства материальными ресурсами между двумя очередными поставками.

$$ТЗ = Р_{сут} * Ип$$

где $Р_{сут}$ - среднесуточный расход материальных ресурсов (руб.)

$Ип$ – интервал между поставками (дни)

Страховой запас. Создается, если нарушение времени поставки материала связано с поставщиком.

$$СЗ = Р_{сут} * Ипс * 0,5$$

Транспортный запас. Создается, если нарушение времени поставки связано с транспортной организацией. Он рассчитывается аналогично страховому запасу.

$$ТРЗ = Р_{сут} * И_{пт} * 0,5$$

Технологический запас. Создается в тех случаях, когда поступающие материальные ценности не отвечают требованиям технологического процесса и до запуска в производство проходят соответствующую обработку.

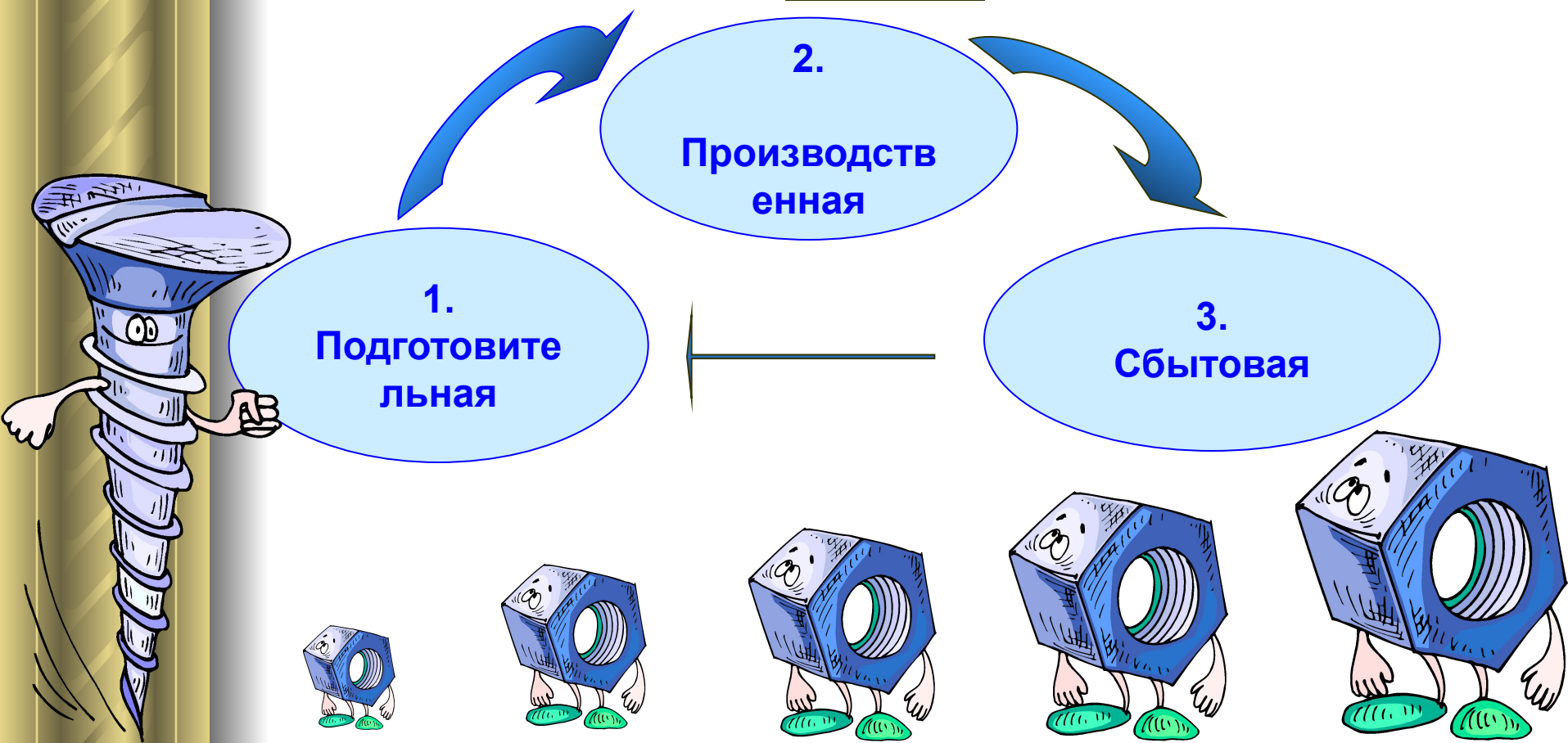
$$Тех\ з = (ТЗ + СЗ + ТРЗ) * К_{тех}$$

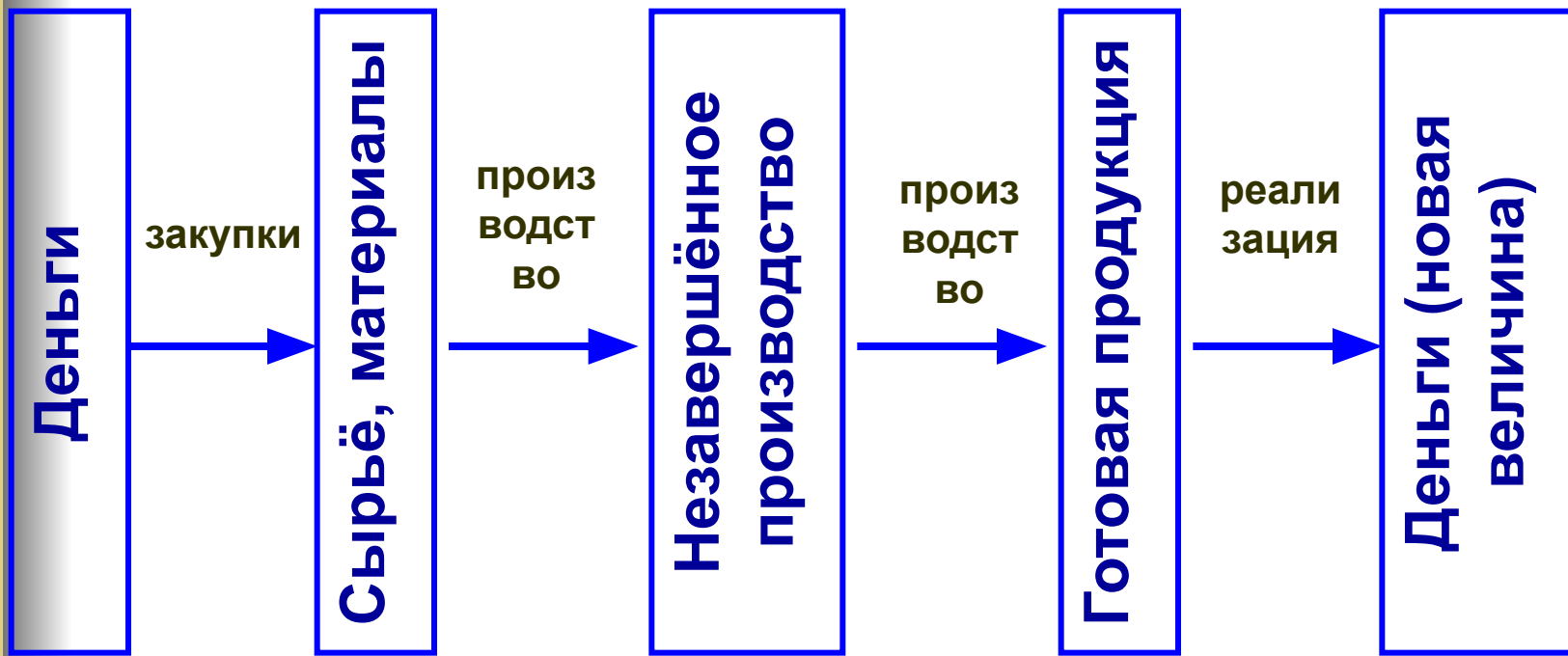
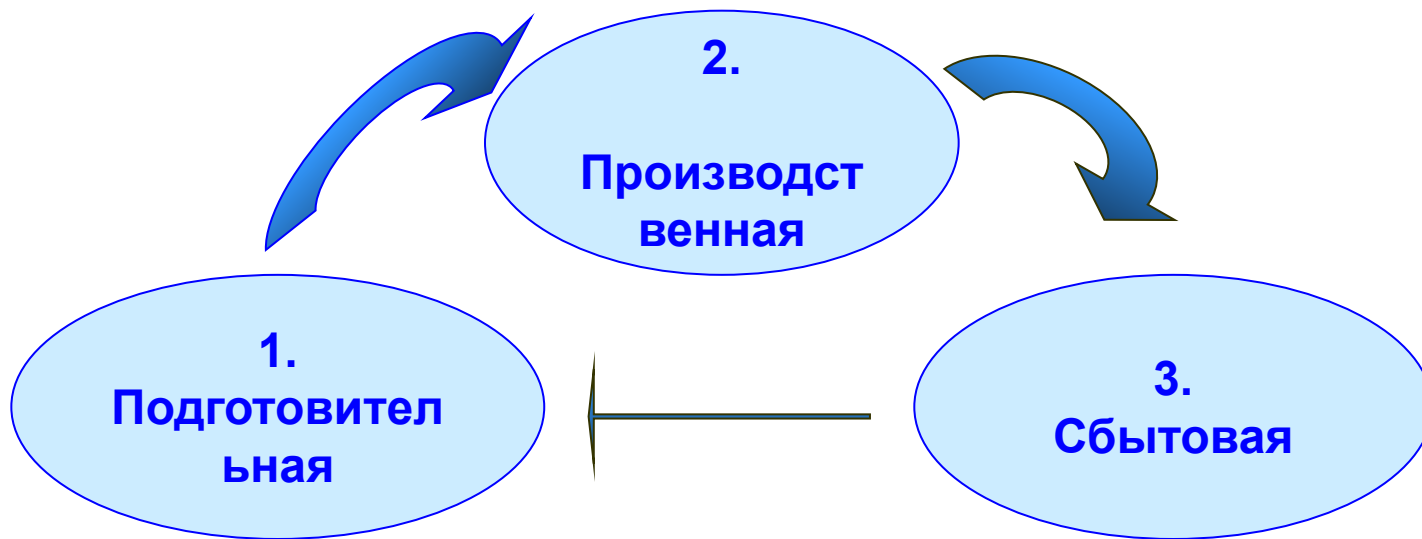
где $К_{тех}$ – коэффициент технологического запаса.



Оборотные средства представляют собой подвижную часть материально-технической базы предприятия. В процессе движения оборотные средства совершают кругооборот. В каждом кругообороте они проходят три

стадии:





Источники формирования оборотных средств

1. Собственные – формируются за счёт собственных средств предприятия (прибыль)



2. Заёмные – кредиты банков и других коммерческих организаций

3. Привлеченные – средства целевого финансирования для их использования по прямому назначению



Показатели эффективного использования оборотных средств

1. **Длительность одного оборота (в днях)** - показывает, за какое время оборотные средства совершают полный кругооборот.

$$T_{об} = T_z + T_u + T_p$$

где T_z – длительность заготовительного цикла;
 T_u – длительность цикла изготовления;
 T_p – длительность цикла реализации.

или

$$T_{об} = \frac{D}{K_o}$$

где D – длительность планового периода;
 K_o – коэффициент оборачиваемости оборотных средств.

Показатели эффективного использования оборотных средств

2. Коэффициент оборачиваемости - показывает, число кругооборотов совершаемых оборотными средствами за плановый период.

$$K_o = \frac{РП}{ОС}$$

где **ОС** – норматив оборотных средств;

РП – величина реализованной продукции.

3. Коэффициент загрузки – показывает долю стоимости оборотных средств, приходящуюся на единицу реализованной продукции.

$$K_3 = \frac{ОС}{РП}$$



Задача

Норматив оборотных средств предприятия 3300 тыс. руб., план реализации продукции за квартал составил 19.8 млн. руб.

Определить коэффициент оборачиваемости и длительность одного оборота оборотных средств.



Тест

1. Предметы труда, подготовленные для запуска в производственный процесс, характеризуют:

- а) производственные запасы;
- б) незавершенное производство;
- в) расходы будущих периодов.

2. Какой элемент оборотных средств не нормируется:

- а) производственные запасы;
- б) готовая продукция на складе;
- в) дебеторская задолженность.

3. Предельно-допустимая величина расходования какого-либо ресурса на единицу продукции:

- а) норматив;
- б) нормирование;
- в) норма.

4. Время, в течение которого оборотные средства совершают полный кругооборот:

- а) коэффициент оборачиваемости;
- б) норма оборотных средств;
- в) период оборота оборотных средств.

5. Коэффициент оборачиваемости оборотных средств определяется:

- а) $K_0 = P_{п} / O C$
- б) $K_0 = O C / P_{п}$
- в) $K_0 = P_{п} \cdot O C$

