

Виды складок и их обработка



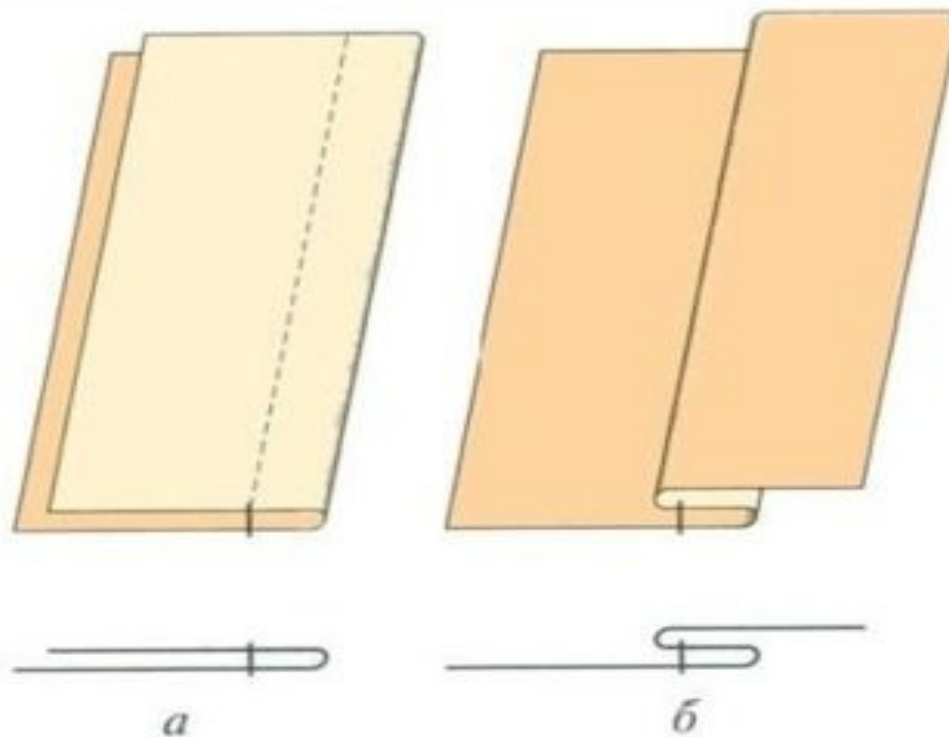
Выполнил
преподаватель
технологии
ОКУСО «Курский
СПРЦ»
Шалдырван М.И.

Складки

на одежде отличаются друг от друга способом заложения и направлением – односторонние, встречные, бантовые; застроченные по всей длине (защипы), сложные.



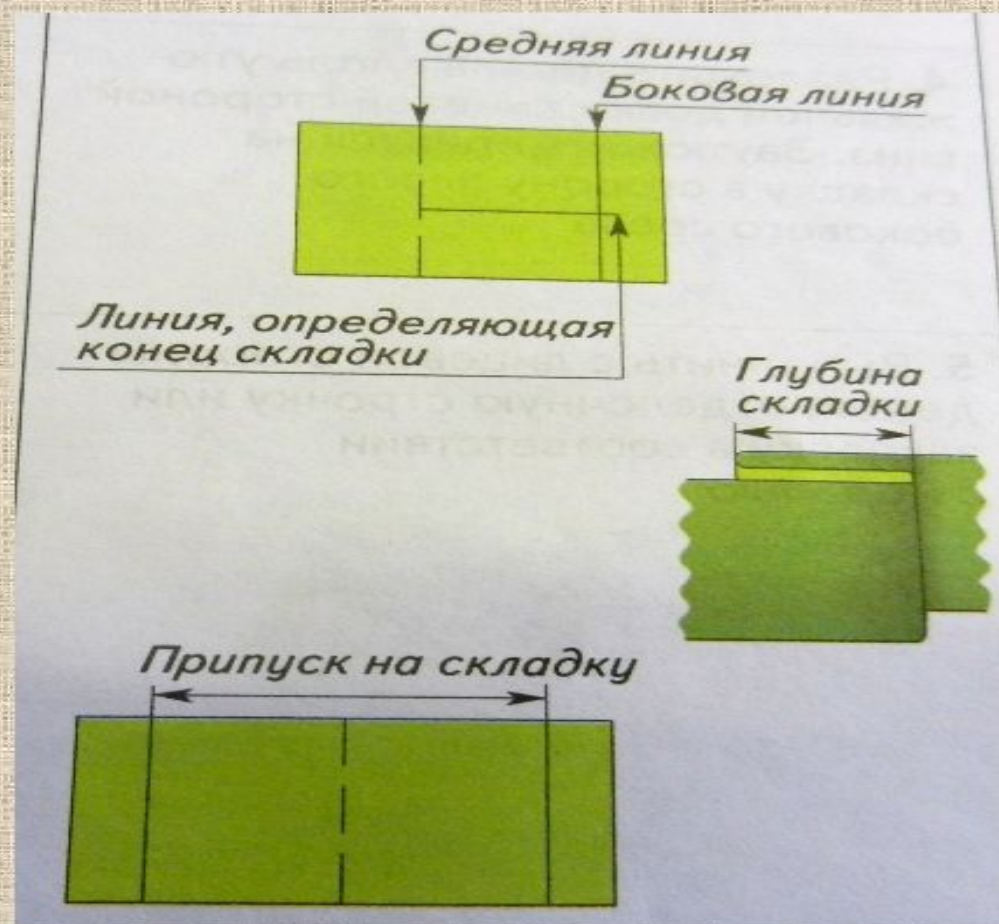
Односторонние складки



- В зависимости от фасона складку можно заложить в любую сторону. Если на платье или юбке предполагаются односторонние складки по всей окружности талии или бёдер (вкруговую), то они закладываются в левую сторону



Линии складки



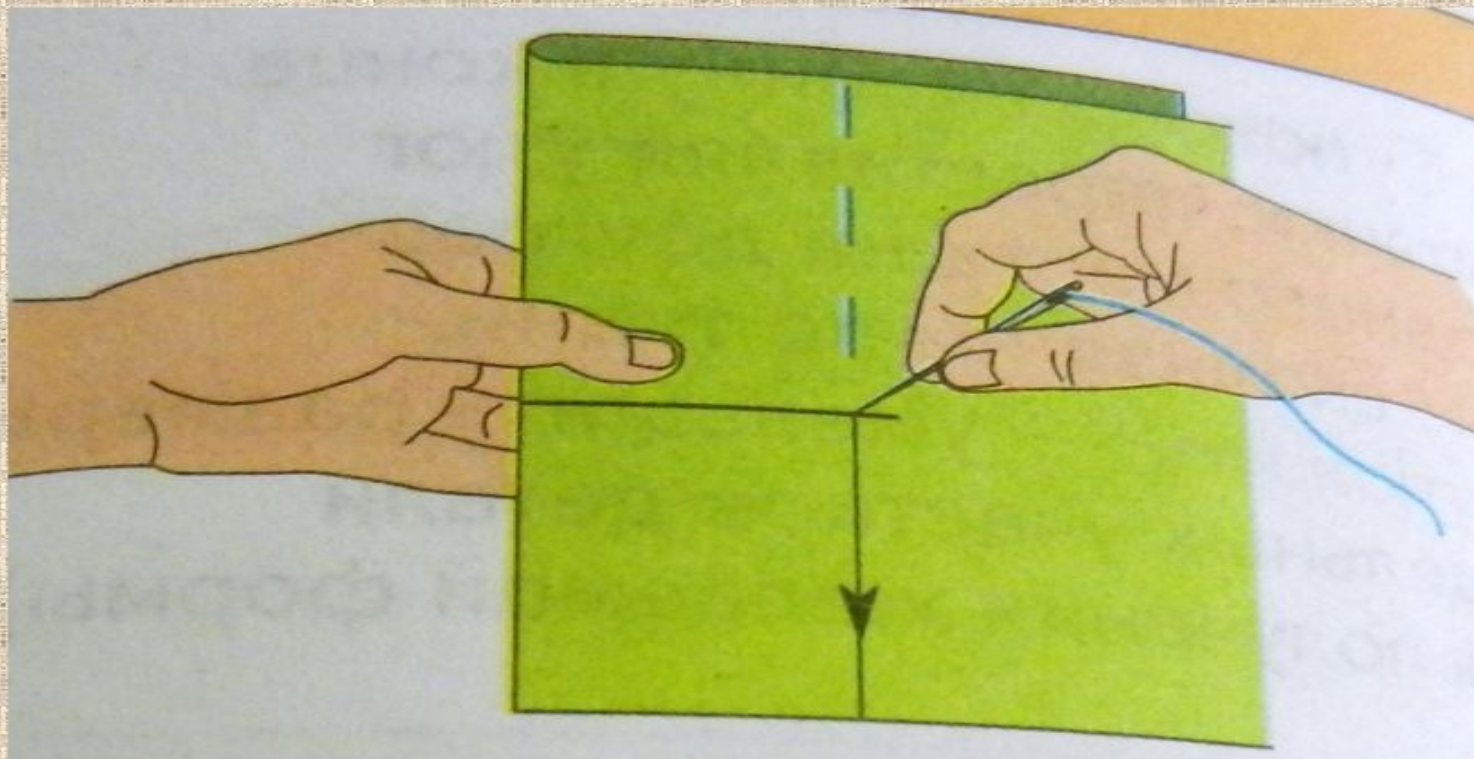
Формула расчета складки

- Глубина складки 4 см
- Припуск на складку равен глубине складки, умноженной на 2

$$4 * 2 = 8 \text{ см}$$

1

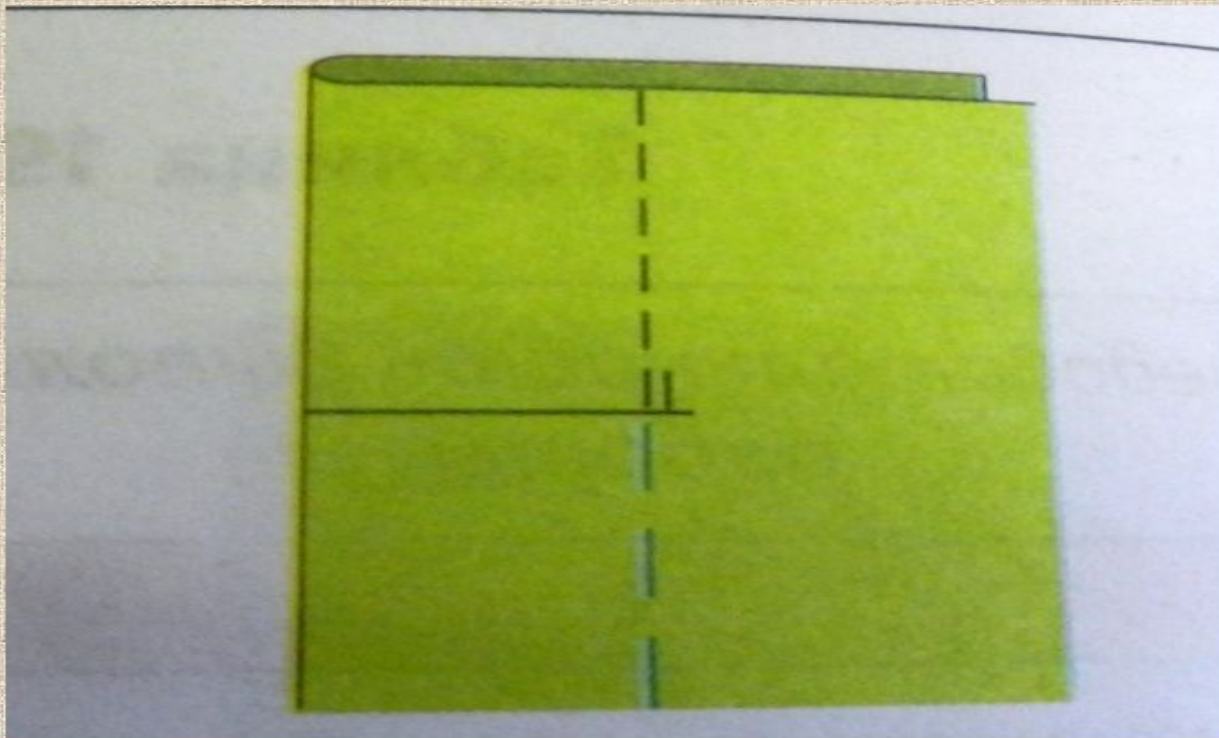
Сметать по боковой линии



Перегнуть деталь по средней линии лицевой стороной внутрь.
Сметать по боковой линии по всей длине складки. Длина
стежков 10—15 мм.

2

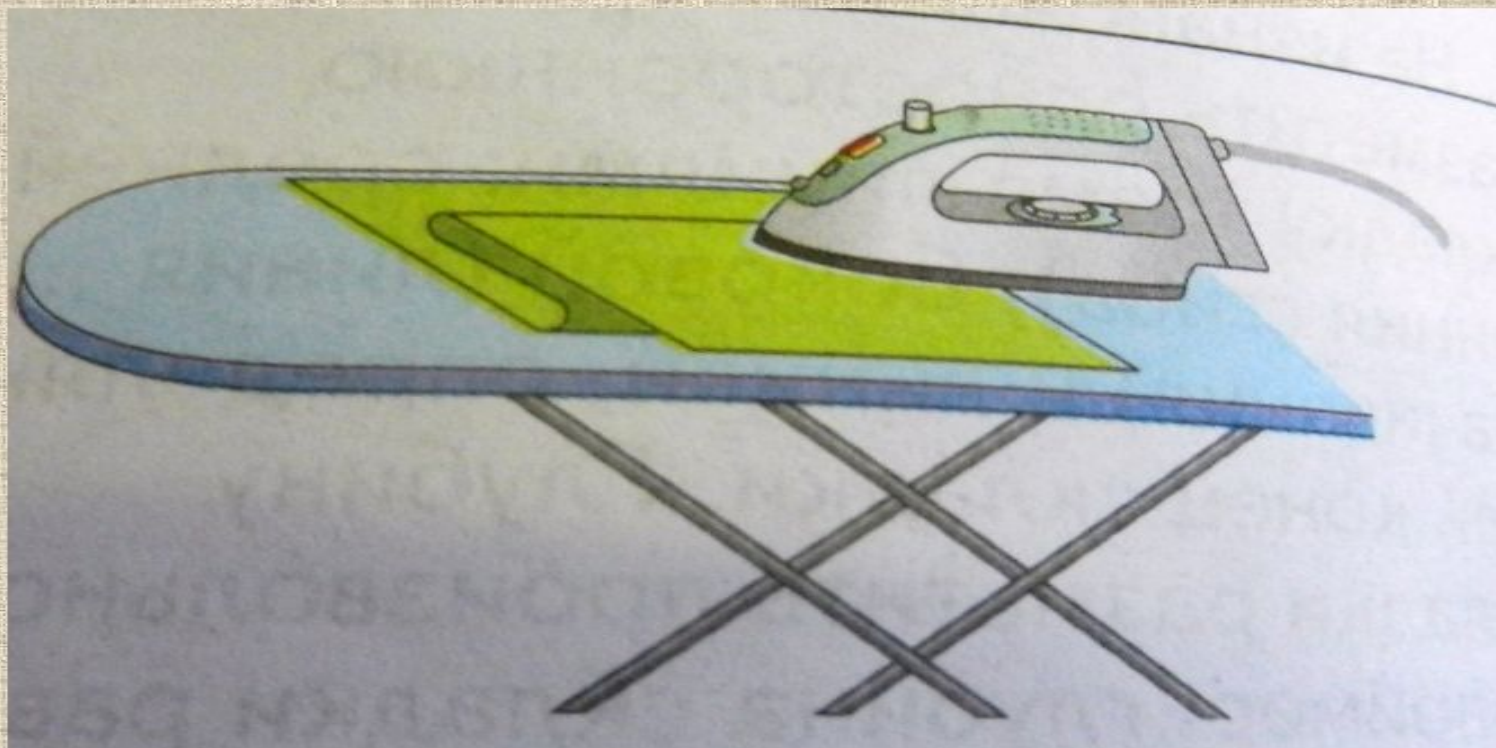
Стачать складку



Стачать складку до намеченной линии, заканчивая строчку машинной закрепкой, для того чтобы строчка в конце стачивания складки не распоролась. Длина закрепки 7—10 мм. Удалить нитки сметывания на участке стачивания.

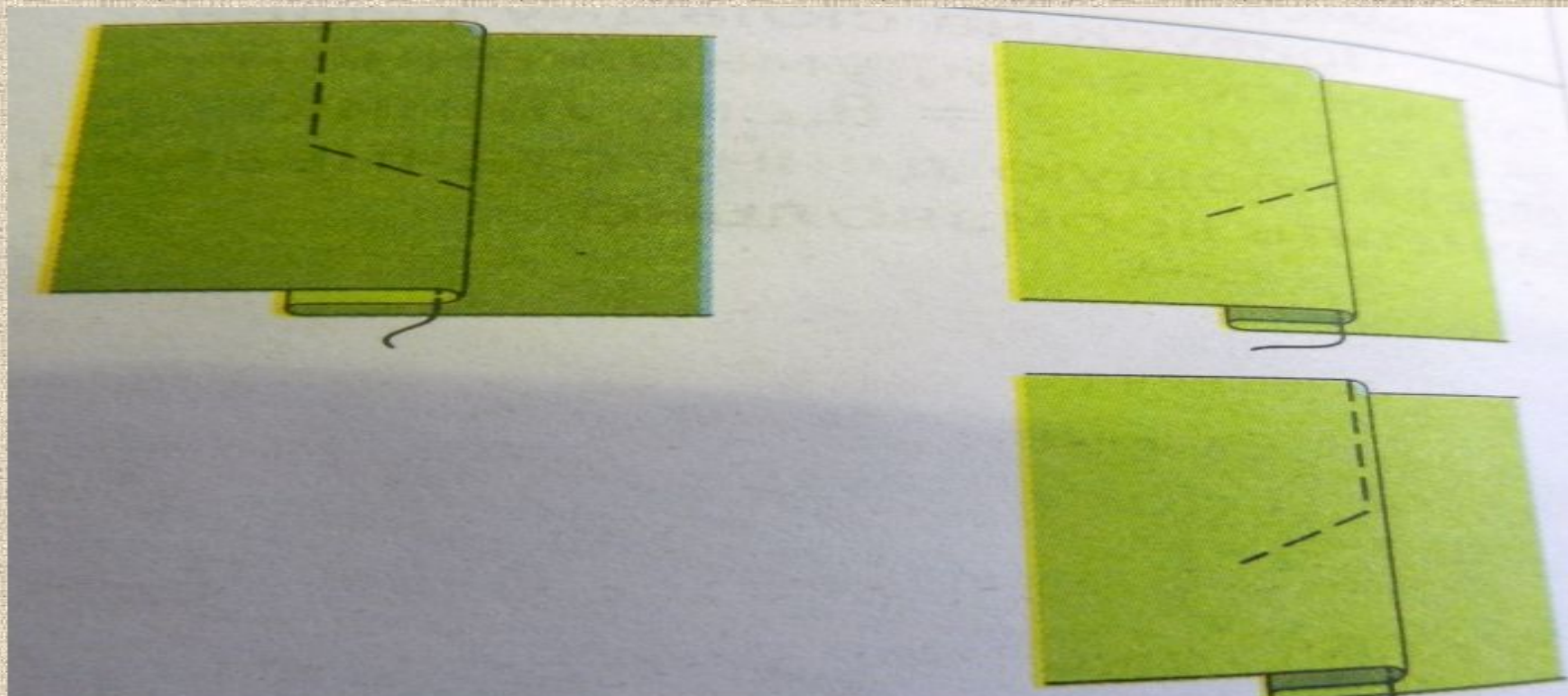
3

Заутюжить



Разложить деталь вдоль утюжильной доски лицевой стороной вниз. Заутюжить припуск на складку в сторону левого бокового среза.

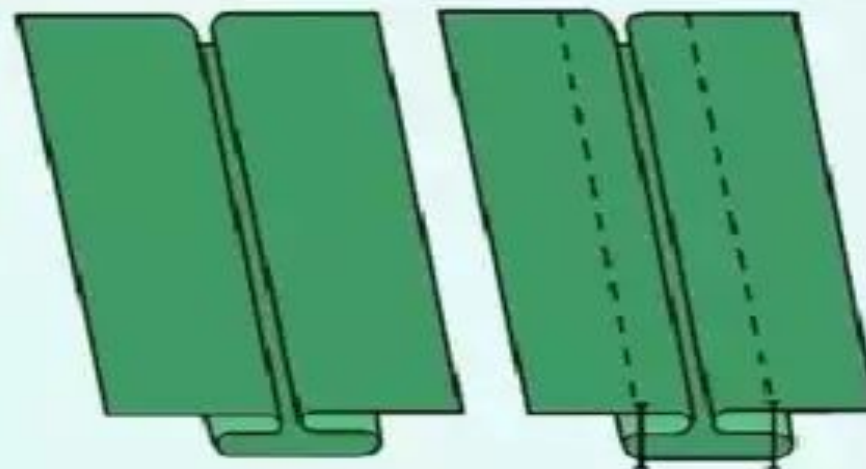
Отделочная строчка и ВТО



Выполнить с лицевой стороны детали отделочную строчку или закрепку в соответствии с моделью.

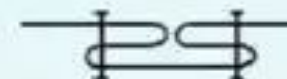
После прокладывания отделочной строчки или закрепки удалить нитки сметывания по всей длине складки. Выполнить влажно-тепловую обработку складки.

Встречные складки



Разложить складку
и разутюжить

Проложить
две строчки
настрачивания

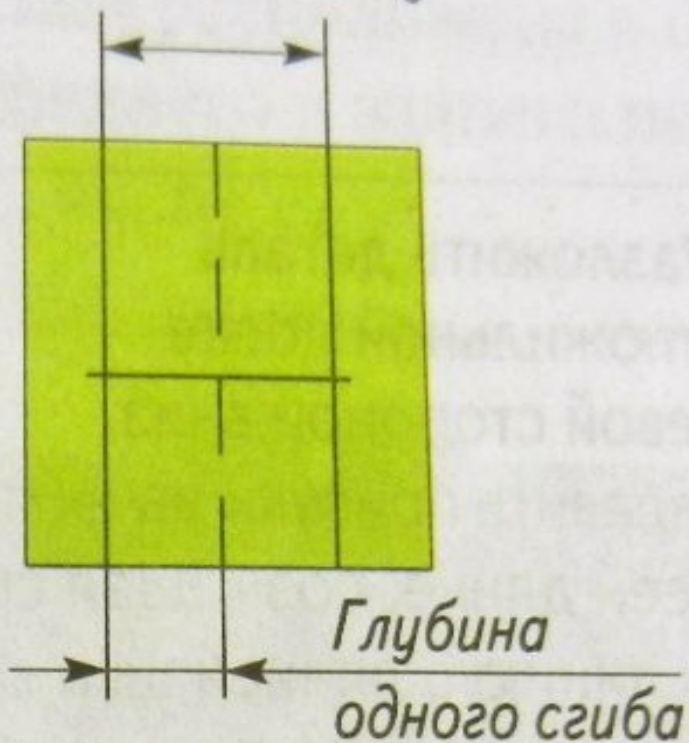


**Складки закладываются сгибами
в направлении друг к другу**



Расчет припуска на складку

Припуск на складку



Расчет припуска на складку

Глубина одного сгиба
равна 3 см.

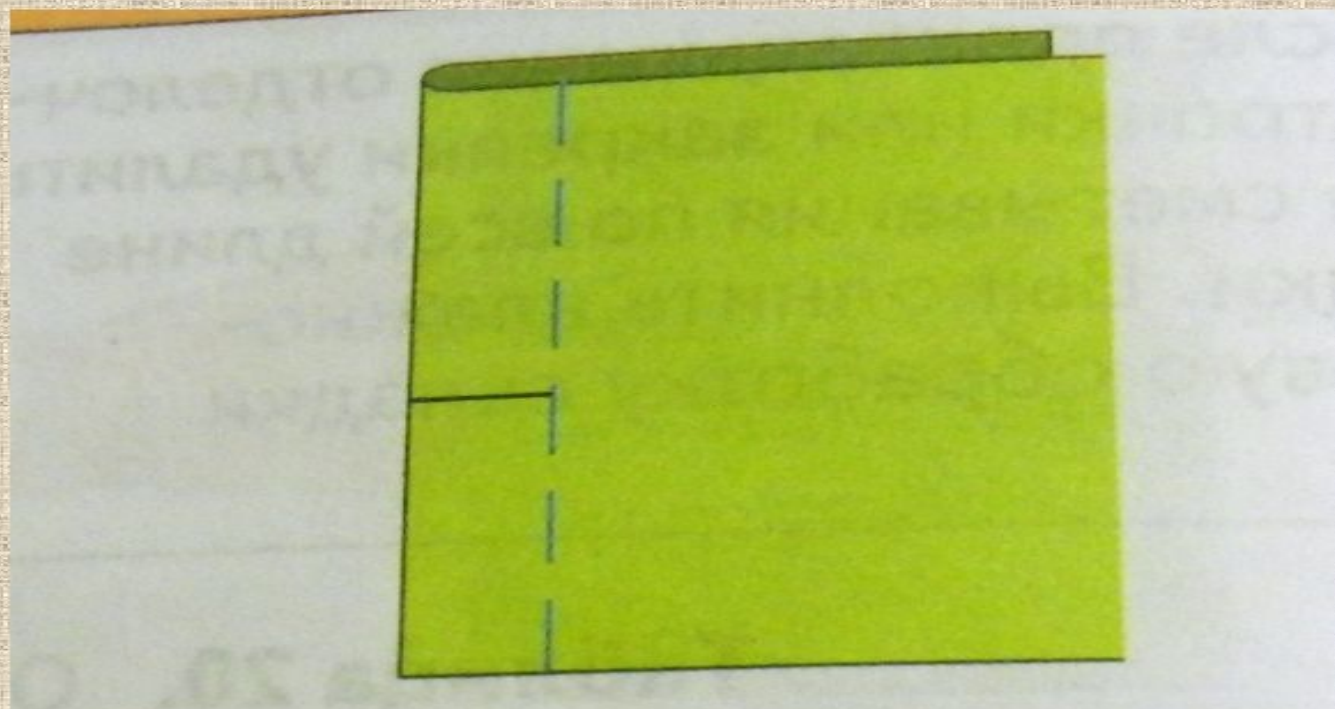
- Припуск на складку
равен $3 \times 4 = 12$ см

Разметить складку



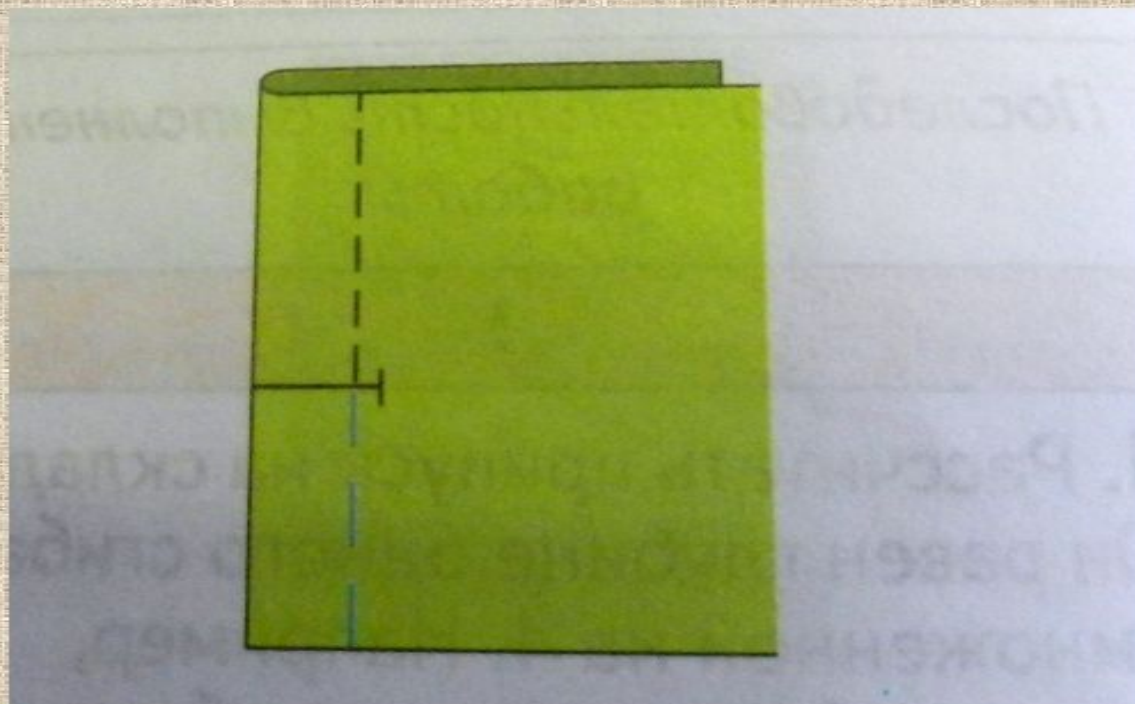
1

Сметать



Перегнуть деталь по средней линии
лицевой стороной внутрь. Сметать по
боковой линии по всей длине складки.
Длина стежков 10—15 мм

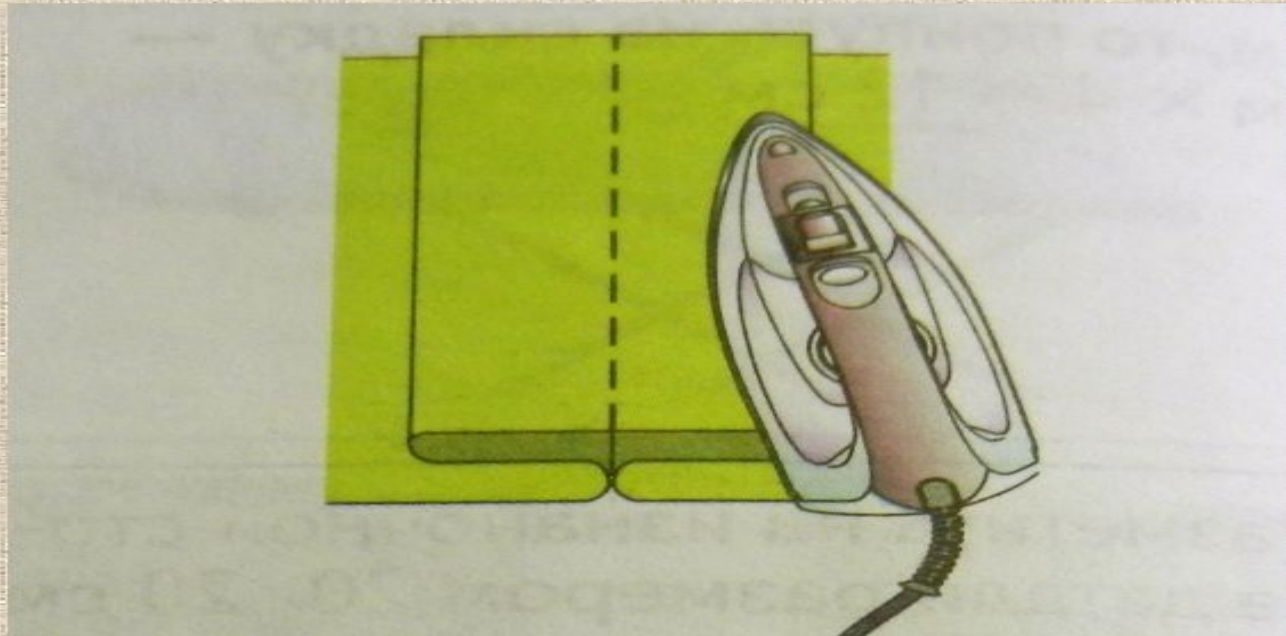
Стачать



Стачать складку до намеченной линии, заканчивая строчку машинной закрепкой длиной 7—10 мм. Удалить нитки сметывания на участке стачивания

3

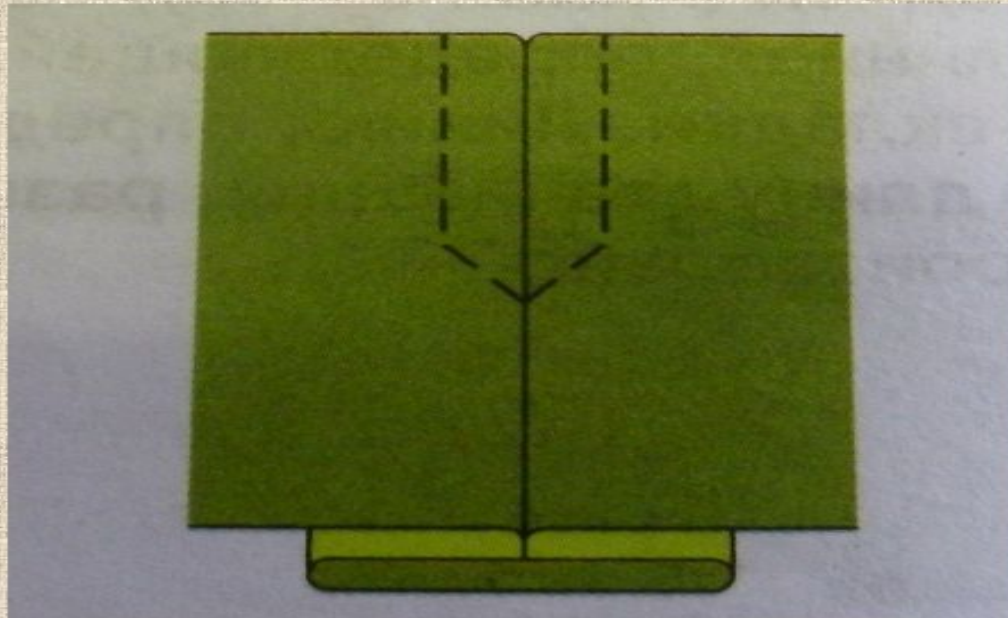
Приутюжить



Разложить деталь на утюжильной доске
лицевой стороной вниз. Расправить
припуск на складку по всей длине,
совмещая среднюю линию с линией шва
стачивания; приутюжить

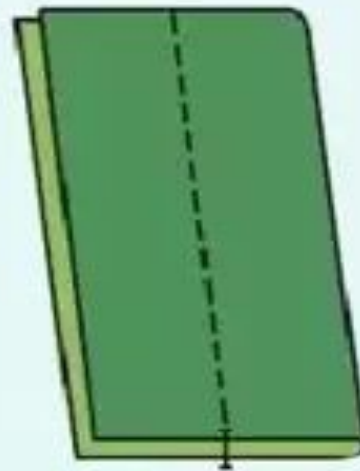
4

Закрепить складку

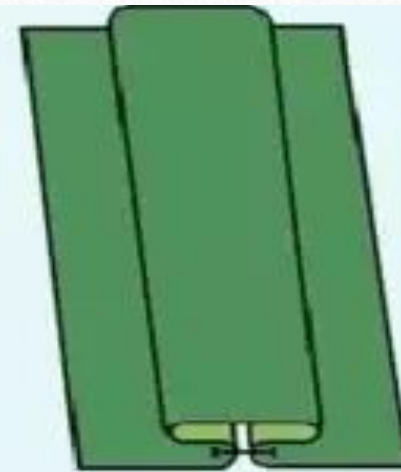


Закрепить складку с лицевой стороны отделочной строчкой в соответствии с моделью, чтобы избежать смещения складки.

Бантовая складка



Застрочить на ширину
складки по лицевой
стороне



Разложить складку
и разутюжить



**С изнаночной стороны изделия бантовая
складка образует встречную**



Веерная складка

Этот вид складок отличается от остальных многослойным наложением одной складки на другую, образуя своеобразный веер при раскрытии.



ПЛИССЕ

Плиссированные складки — мелкие параллельные складки, которые получают путем специальной термической обработки ткани.



ГОФРЕ

Мелкие, поставленные на ребро складки ткани, получаемые путем специальной термической обработки.

В гофре складки располагаются не параллельно, как в плиссе, а под углом, создавая эффект гармошки.



Складки мягкие (незаутюженные)

