

Краевое государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение «Автомобильно-технический
колледж»

Презентация к уроку производственного обучения
ПМ 01: «Продажа непродовольственных товаров»
Профессия: «Продавец, контролёр-кассир»

**Тема: «Организация торговли
валенной и резиновой обуви»**

Выполнила: мастер п/о Федотова Е. В.
2016 год

Валеная и резиновая обувь



Валеная обувь

- Ценные свойства **валяной обуви** объясняются особой структурой ее стенок, которые состоят из компактной массы перепутанных и сцепленных друг с другом волокон шерсти. Малая теплопроводность вещества шерсти — кератина, наличие воздушных включений внутри волокон шерсти и пространства, занимаемого воздухом между волокнами шерсти в стенках валяной обуви, обуславливают способность последней служить надежной защитой ног от переохлаждения.



Производство валяной обуви

- В основе производства валяной обуви, так же как и других валяных изделий, лежит использование способности шерсти свойлачиваться и сваливаться при механических воздействиях в кислой среде в присутствии влаги и при повышенной температуре. При этом извитые волокна шерсти тесно переплетаются, образуя сплошную войлокообразную массу, которая в процессе, уменьшается в размерах и объеме.



- Производство валяной обуви складывается из следующих основных процессов:

1. Подготовка сырья,
2. составления смеси из шерсти,
3. расщипывание и чесание,
4. изготовление основы валяной обуви,
5. валка основы,
6. крашение,
7. сушка,
8. отделка.



Сырье для производства валяной обуви

- Сырьем для изготовления валяльно-войлочных изделий служит шерсть овец, крупного рогатого скота, коз и других животных.



- Качество валяльно-войлочных изделий зависит от тонины, извитости, длины, крепости и упругости исходной шерсти.
- Важнейшим технологическим свойством шерсти является ее валкоспособность, т. е. способность в большей или меньшей степени уплотняться при свойлачивании и валке.
- Объективных количественных показателей валкоспособности шерсти нет; на валяльно-войлочных предприятиях валкоспособность шерсти оценивают по десятибальной системе.

Ассортимент валяной обуви

- *Грубошерстная валяная обувь*
- *Полугрубошерстная (фетровая) валяная обувь*
- Ассортимент мужской фетровой обуви включает сапоги некрашенные с обыкновенными, расширенными и удлиненными голенищами.
- К женской фетровой обуви относятся сапоги.

Требование к качеству

- Валяная обувь должна соответствовать требованиям ГОСТ 18724.
- Предусматриваются требования к внешнему виду, размерам, весу, толщине стенок сапог, допуски отклонений в размерах, составу по волокну, показатели физических свойств и химического состава.
- Валяные сапоги должны быть парными.
- Необходимо, чтобы верх голенищ сапог был ровно обрезан, при этом передняя часть должна быть выше задней на 10—20 мм.

- Валяные сапоги должны быть хорошо и равномерно уплотнены, без дряблых мест и расслоений как с наружной, так и с внутренней сторон. Толщина стенок обуви была равномерной, с плавным переходом от меньшей толщины к большей. Лицевая сторона сапог должна быть очищена от пыли и торчащих на поверхности волокон шерсти. Не допускаются крупные частицы репья, иглы от игольчатой ленты и другие посторонние примеси как с наружной, так и с внутренней стороны обуви.
- Окраска валяных сапог должна быть прочной и соответствовать утвержденным эталонам.

- В валяных сапогах нормируются длина ступни внутри обуви, длина окружности (по наружному обмеру) в пучках, косом подъеме и в верхней части голенища, высота сапог, их вес и толщина стенок в различных участках. Длина ступни внутри сапог должна соответствовать их номеру.
- Требования к длине окружности сапог в пучках, косом подъеме и в верхней части голенища неодинаковы для сапог различных половозрастных групп и разных номеров, они также несколько различаются для утяжеленных, средних и тонких сапог одной и той же группы и одного номера.

- . Толщина стенок оказывает влияние также и на теплозащитные свойства валяной обуви: при прочих равных условиях теплопотери ноги меньше при большей толщине стенок обуви.
- Состав по волокну валяных сапог должен соответствовать нормам, предусмотренным техническими условиями. Этими нормами устанавливается содержание овечьей натуральной грубой и помесной шерсти, в том числе осенней стрижки и поярковой, овечьей и коровьей заводской шерсти, отходов овчинно-шубного и мехового производства.



- Валяная обувь подразделяется на два сорта: 1-й и 2-й.
- Сорт определяют не по одному, наиболее резко выраженному, дефекту, а по их совокупности в худшей полупаре.
- Независимо от сорта, валяная обувь должна соответствовать требованиям технических условий по физико-химическим свойствам, линейным размерам, толщине, весу и разнице в линейных размерах и толщине в паре.

Дефекты валеной обуви

- Разнооттеночность; неровность окраски и пятнистость, наличие мелких частиц репья, неразработанных ниток и растительных примесей с различной глубиной вкрапления, недостаточная прочность окраски при испытании на сухое трение с внутренней стороны голенища, отклонение формы пятки задника и носка от фасона насадочной колодки, зачищенная неровность внутри сапог, получающаяся от зажимов, несростки и рубцов; местные впадины, выхваты (прочистка) и утонения; зажимы внутри сапог; рубцы на поверхности сапог, расслоение войлока внутри сапог и др. В зависимости от степени выраженности и влияния на эксплуатационные свойства валяных сапог перечисленные

- К 1-му сорту относятся валяные сапоги при наличии в них не более двух следующих дефектов, не ухудшающих эксплуатационные свойства и внешний вид сапог: мелких частиц репья с глубиной вкрапления не более 1 мм, местных впадин внутри сапога с разницей в толщине по сравнению с соседними местами не более 1,5 мм.
- Ко 2-му сорту относятся сапоги при наличии не более четырех из перечисленных ниже дефектов: пятнистости из за разного цвета сырья или неудовлетворительной окраски, а также до двух масляных пятен в сапоге общей площадью до 6 см², мелких частиц репья, неразработанных ниток и растительных примесей с глубиной вкрапления не более 1,5 мм, рубцов и осколов из поверхности сапог с разницей в



маркировки и упаковки валяной обуви

- На каждую полупару валяных сапог должны быть нанесены следующие обозначения: на подметочную часть подошвы — клеймо с указанием наименования предприятия-изготовителя (или товарный знак предприятия), на носочную часть подошвы — номер сортировщика, на геленочную часть подошвы — артикул обуви и размер, на пяточную часть подошвы — сорт.
- Валяную грубошерстную обувь упаковывают в тюки и кипы из рогожи или паковочной ткани, фетровую — в фанерные или тесаные ящики. Внутрь каждого места должен быть вложен упаковочный лист с указанием

Резиновая обувь



По назначению резиновую обувь подразделяют на

- бытовую,
- производственную
- спортивную.



- В резиновой обуви существуют следующие размерные системы:
- метрическая, штихмассовая, условная.
Обувь, надеваемую на другую обувь, нумеровали условно, а с 1.01.1987 г. эту обувь нумеруют в метрической системе.
- По половозрастному признаку резиновая обувь делится на мужскую, женскую, школьную для мальчиков, школьную для девочек, девичью и детскую.



- По характеру использования — обувь, надеваемая поверх другой обуви и надеваемая непосредственно на ногу.
- По материалу верха — цельнорезиновая, резиனотекстильная с верхом из пластмассы.
- По цвету — черная, белая, цветная и многоцветная.
- По методу производства — клееная, штампованная, формовая методом литья под давлением, жидкого формования.
- По видам — галоши, сапоги, сапожки, полусапожки, ботинки, полуботинки, туфли.
- По высоте каблука — на низком — до 25 мм, среднем — от 10 до 40 мм и высоком — выше



Ассортимент бытовой резиновой обуви

- Включает: галоши, ботинки, сапоги, сапожки, туфли.
- Галоши выпускают цельнорезиновыми, а также из поливинилхлоридного пластизоля.

Галоши различают по характеру использования: для ношения на обуви и для ношения без обуви.

- Ботинки — клееные, формовые, цельнорезиновые и с тем стильным верхом.

- Сапоги вырабатывают цельнорезиновые, из пластика; могут быть лакированные и нелакированные. Мужские резиновые сапоги по назначению бывают обыкновенные, рыбацкие с надставкой, охотничьи.
- Сапожки, полусапожки могут быть с застёжкой и без нее, разной высоты. Выпускают их для всех половозрастных групп.
- Ботинки выпускают из текстильных материалов на подошве из байки полушерстяной на резиновой подошве или из пластмасс.
- Туфли: цельнорезиновые,

