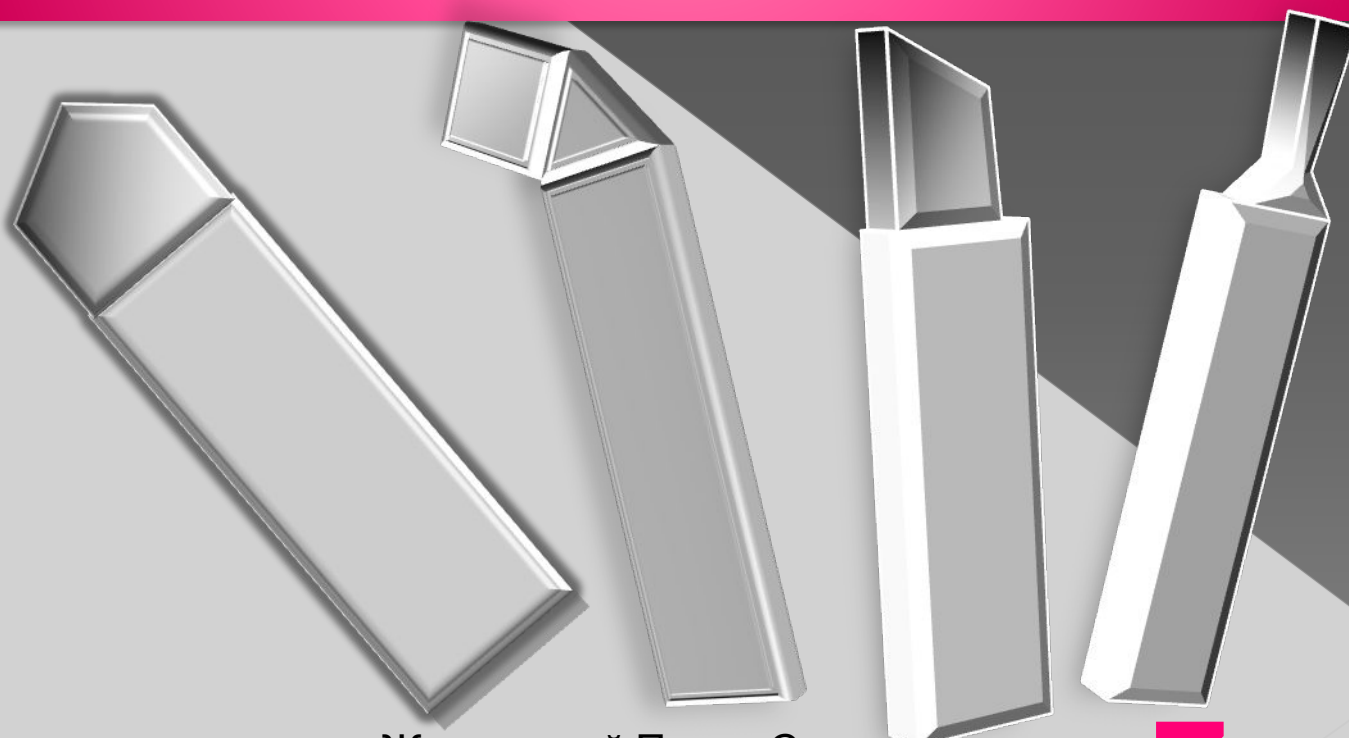


ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ



Жарчинский Павел Степанович
Учитель технологии
ГБОУ СОШ № 873 ЮАО г. Москва

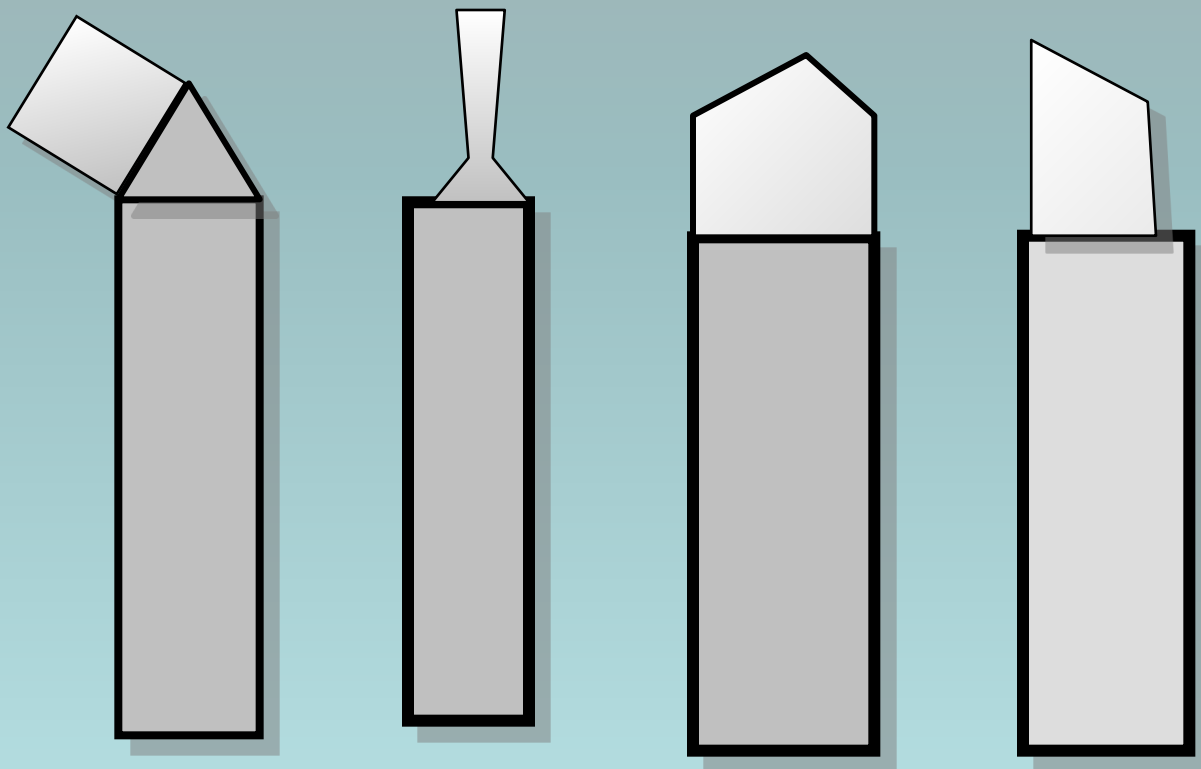
7 класс

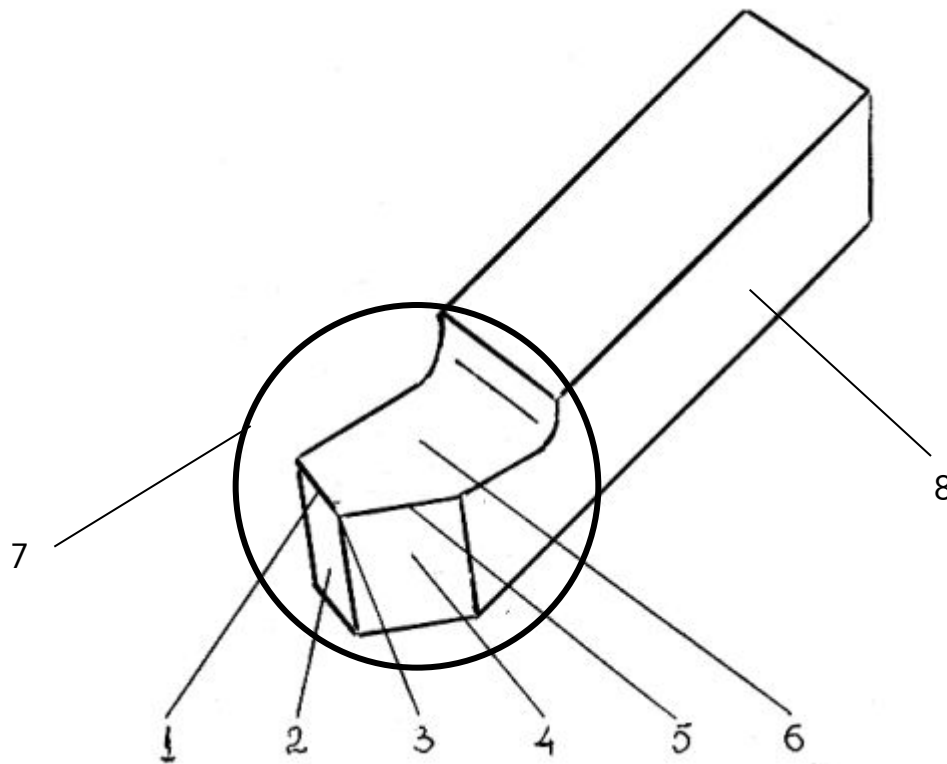
Оглавление:

1. Определение токарных резцов
2. Элементы токарного резца
3. Проходной резец
4. Подрезной резец
5. Отрезной резец
6. Расточной резец
7. Фасонные резцы
8. Виды резцов
9. Литература

Резец — режущий инструмент с одним прямым, изогнутым или фасонным главным режущим ребром.

Резец — один из наиболее простых и распространенных металлорежущих инструментов. Он срезает слой металла в основном своей главной режущей кромкой, имеющей прямую или фасонную форму. Подача резца производится перпендикулярно движению резания.





Элементы токарного проходного резца:

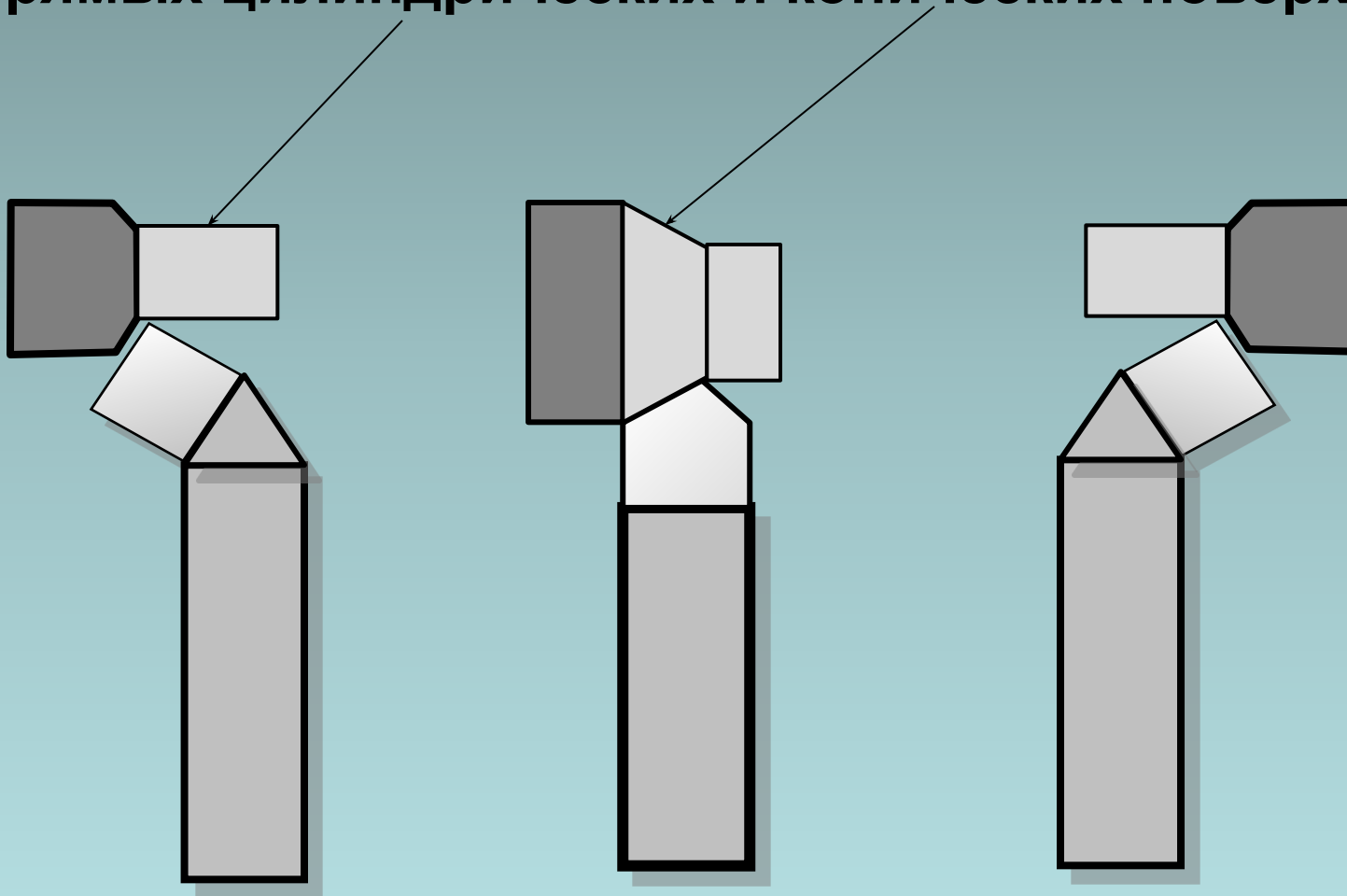
- 1 - вспомогательная режущая кромка;
- 2 - вспомогательная задняя поверхность;
- 3 - вершина резца;
- 4 - главная задняя поверхность;
- 5 - главная режущая кромка;
- 6 - передняя поверхность;
- 7 – головка резца,
- 8 – тело резца.

Записать в тетрадь

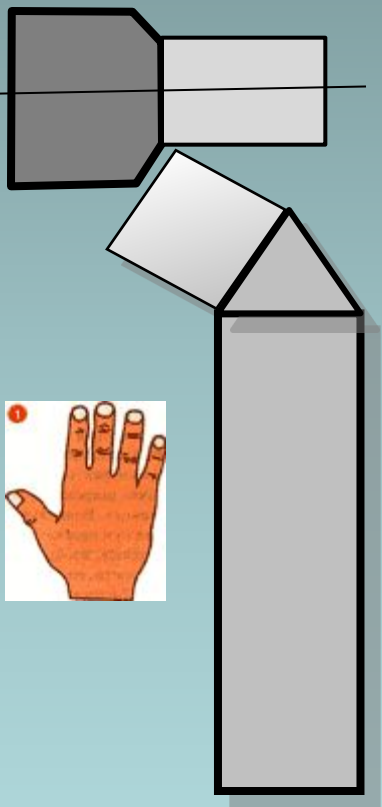


Прходной резец

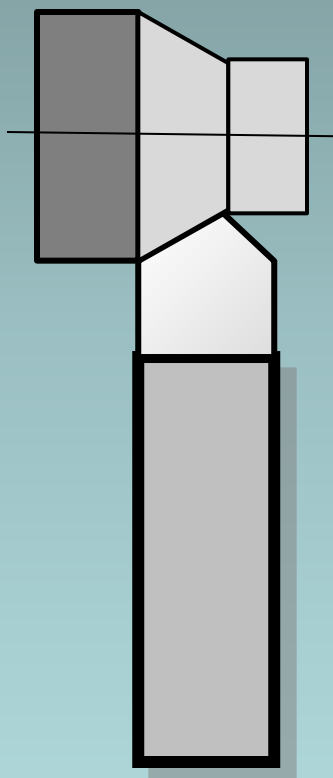
Прходной резец предназначен для точения прямых цилиндрических и конических поверхностей



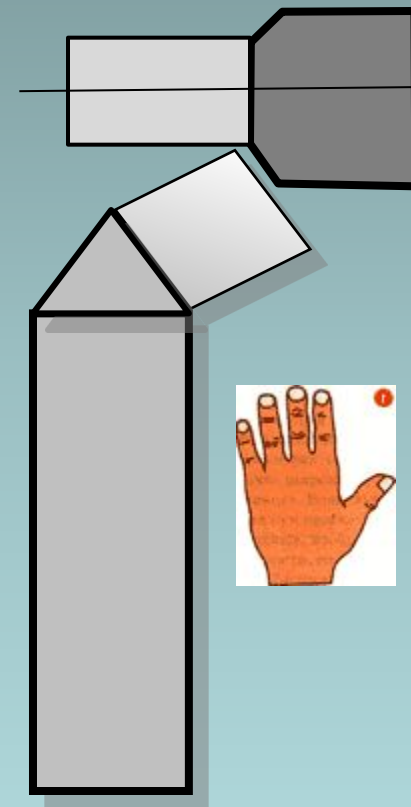
Проходной,
отогнутый,
правый



Проходной,
прямой,
правый



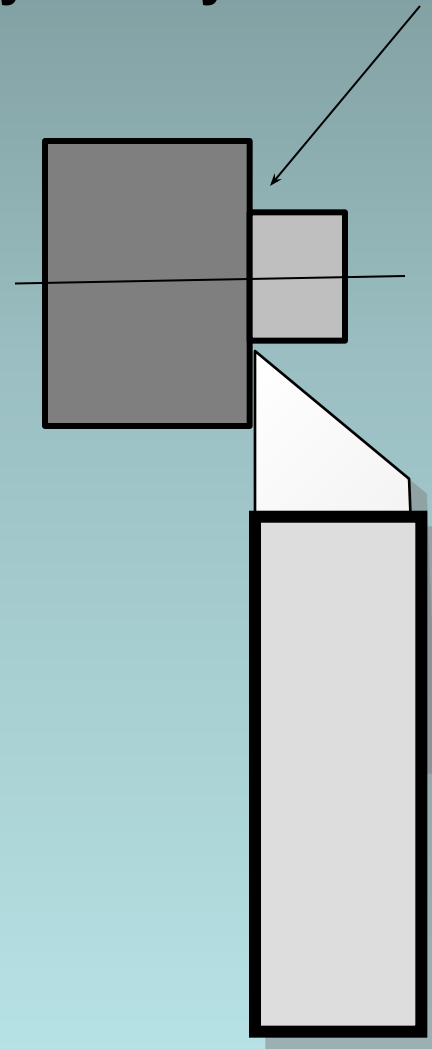
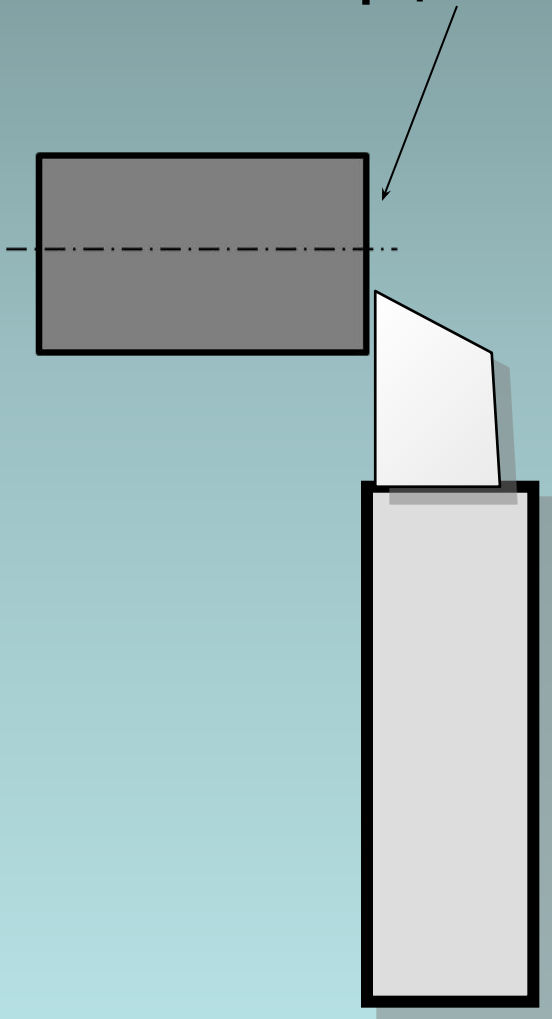
Проходной,
отогнутый,
левый



Для определения резца по назначению(правый или левый) необходимо на резец наложить руку и если большой палец руки совпадает с направлением главной режущей кромкой резца, то какая рука (правая или левая) такой и резец.

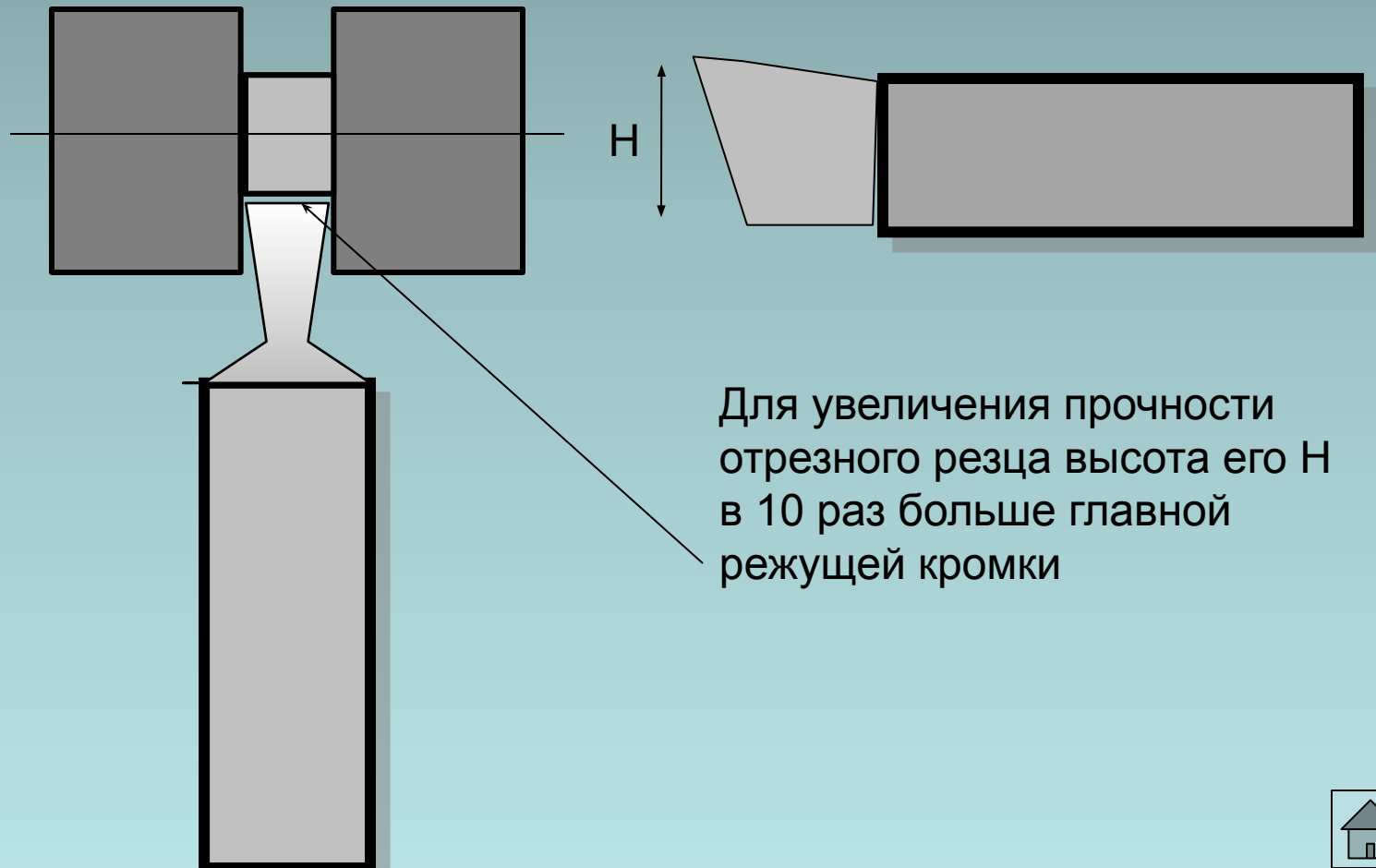
ПОДРЕЗНОЙ РЕЗЕЦ

Подрезной резец предназначен для подрезания торцов заготовки и получения угла в 90°

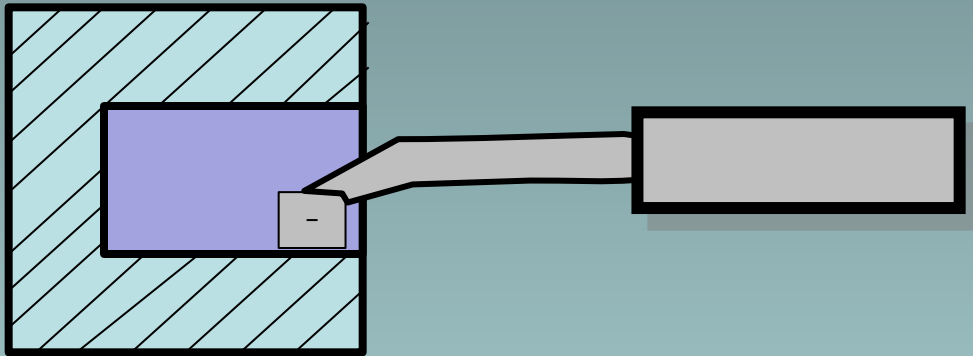


ОТРЕЗНОЙ РЕЗЕЦ

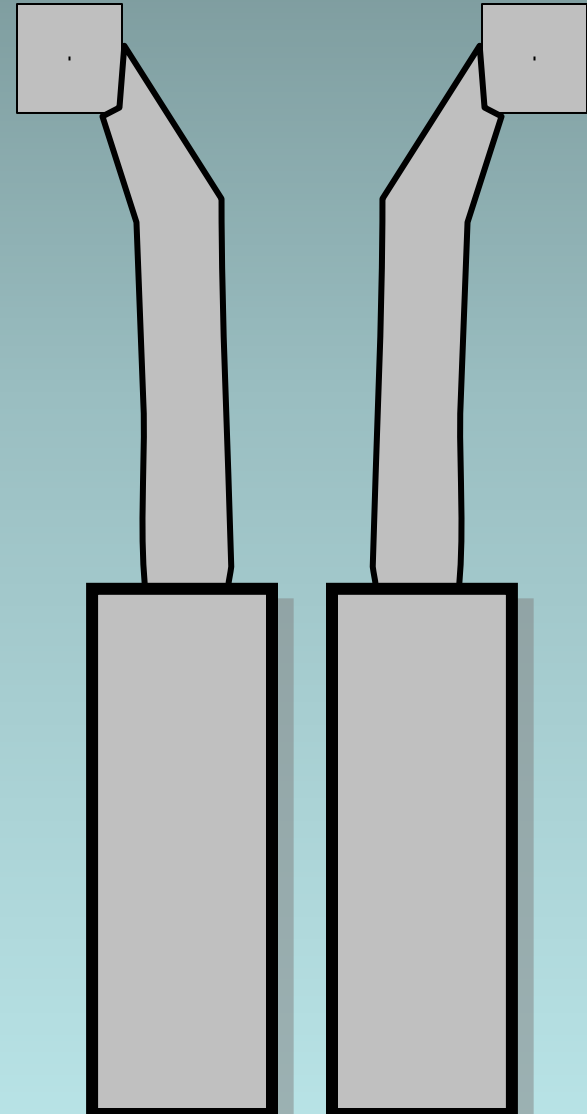
Отрезной резец предназначен для отрезания заготовки



РАСТОЧНОЙ РЕЗЕЦ



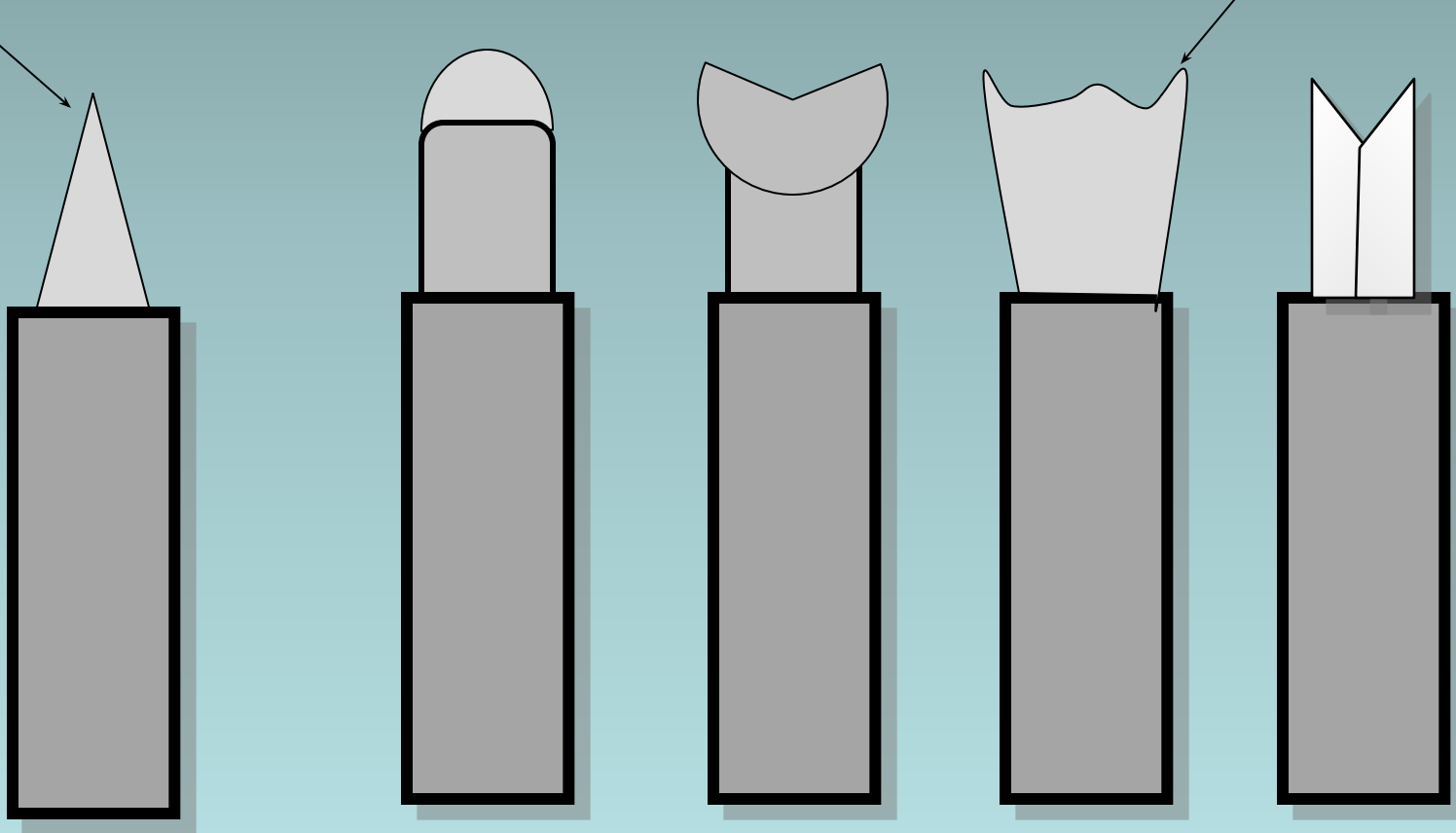
**Для растачивания внутренних
поверхностей**

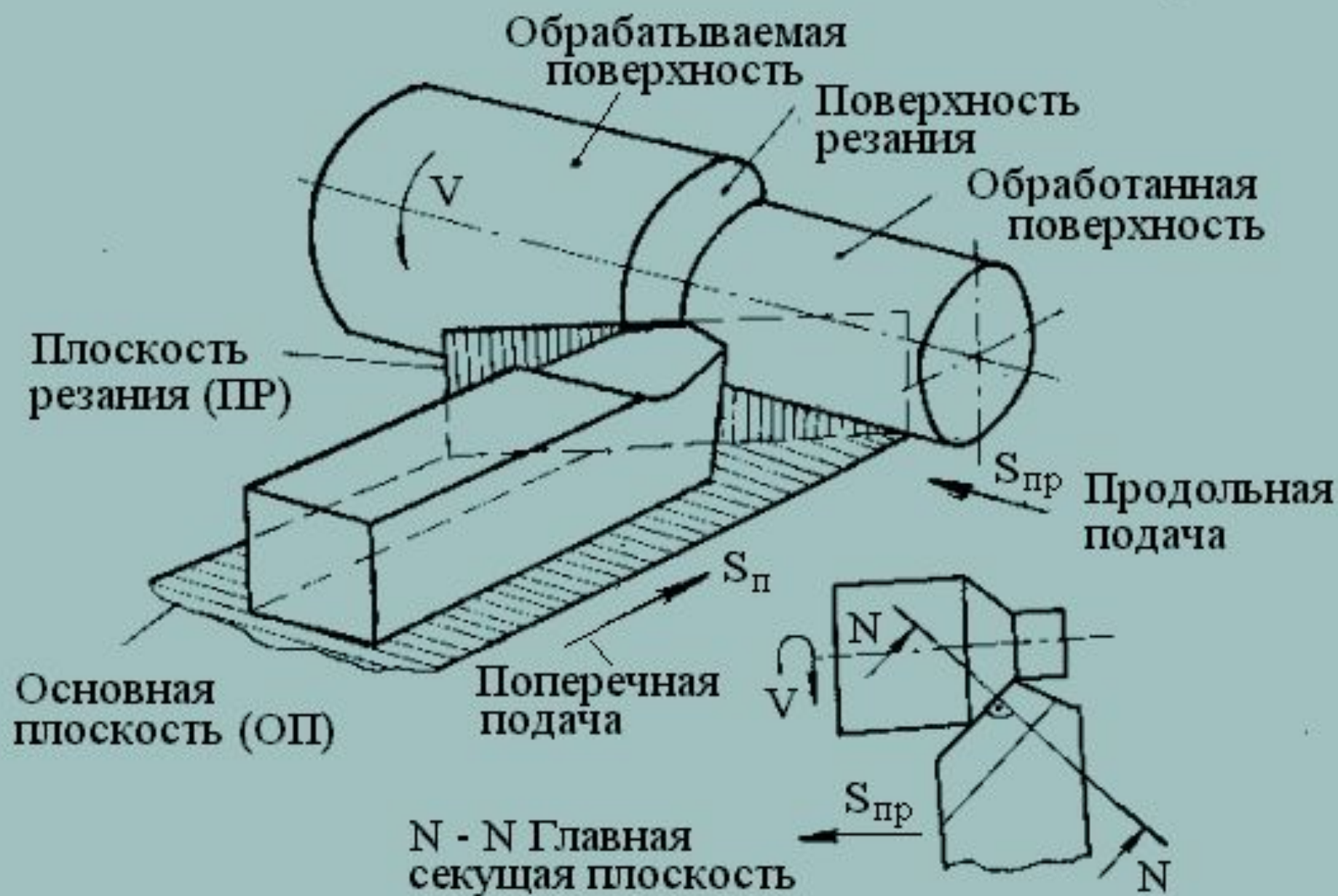


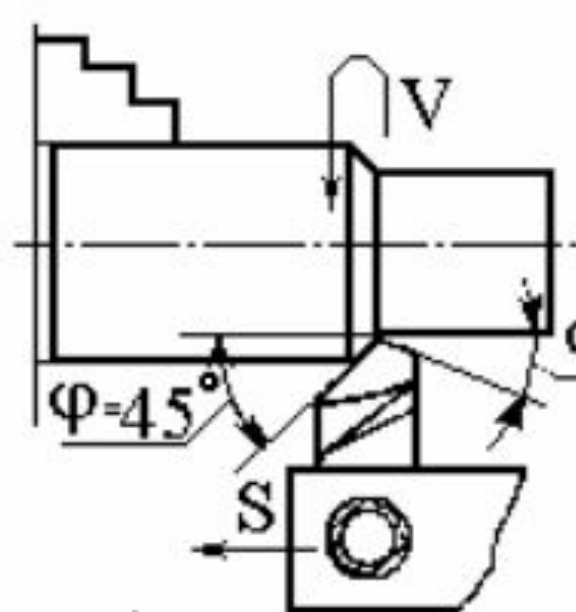
ФАСОННЫЕ РЕЗЦЫ

Фасонные резцы имеют специальную(фасонную) форму
главной режущей кромки

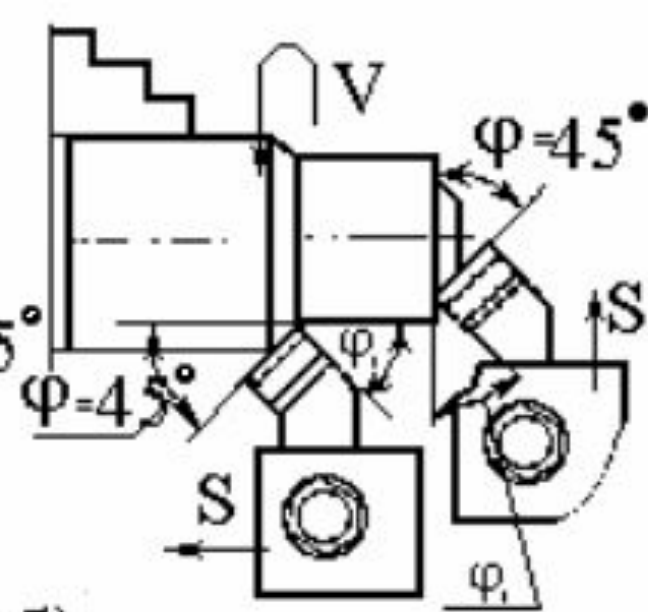
Резьбовой
резец



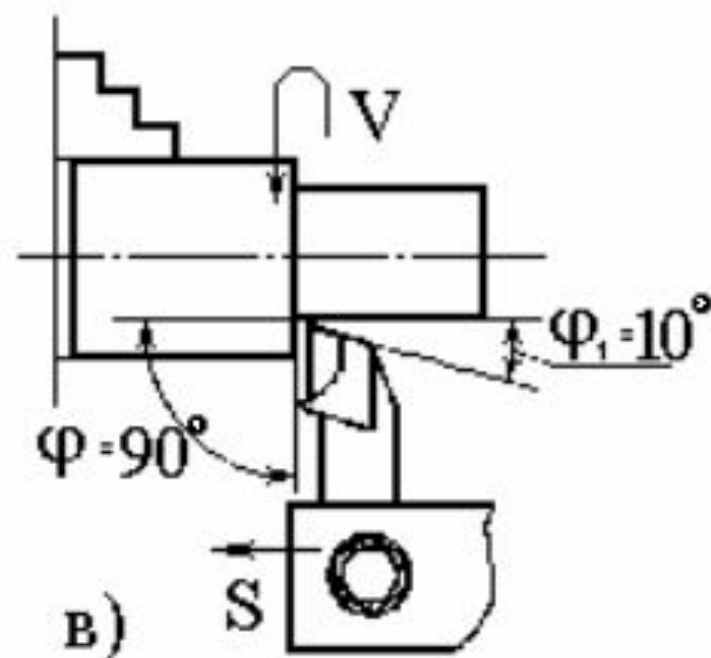




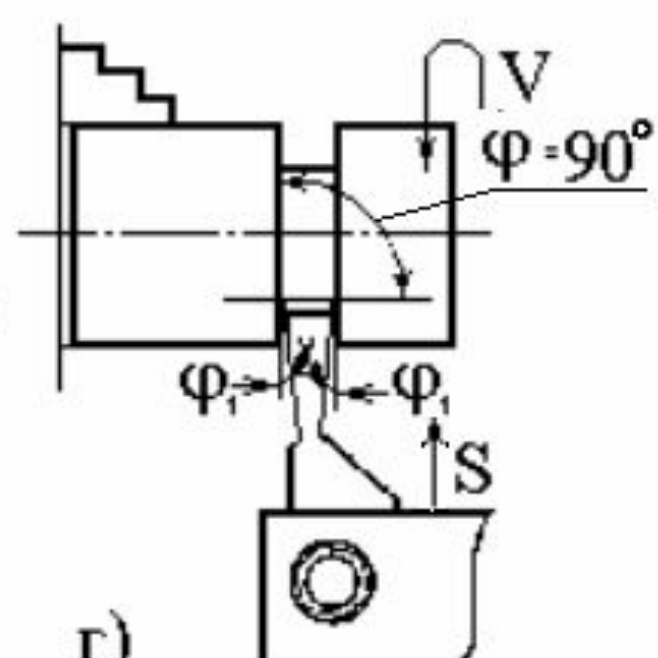
a)



б)

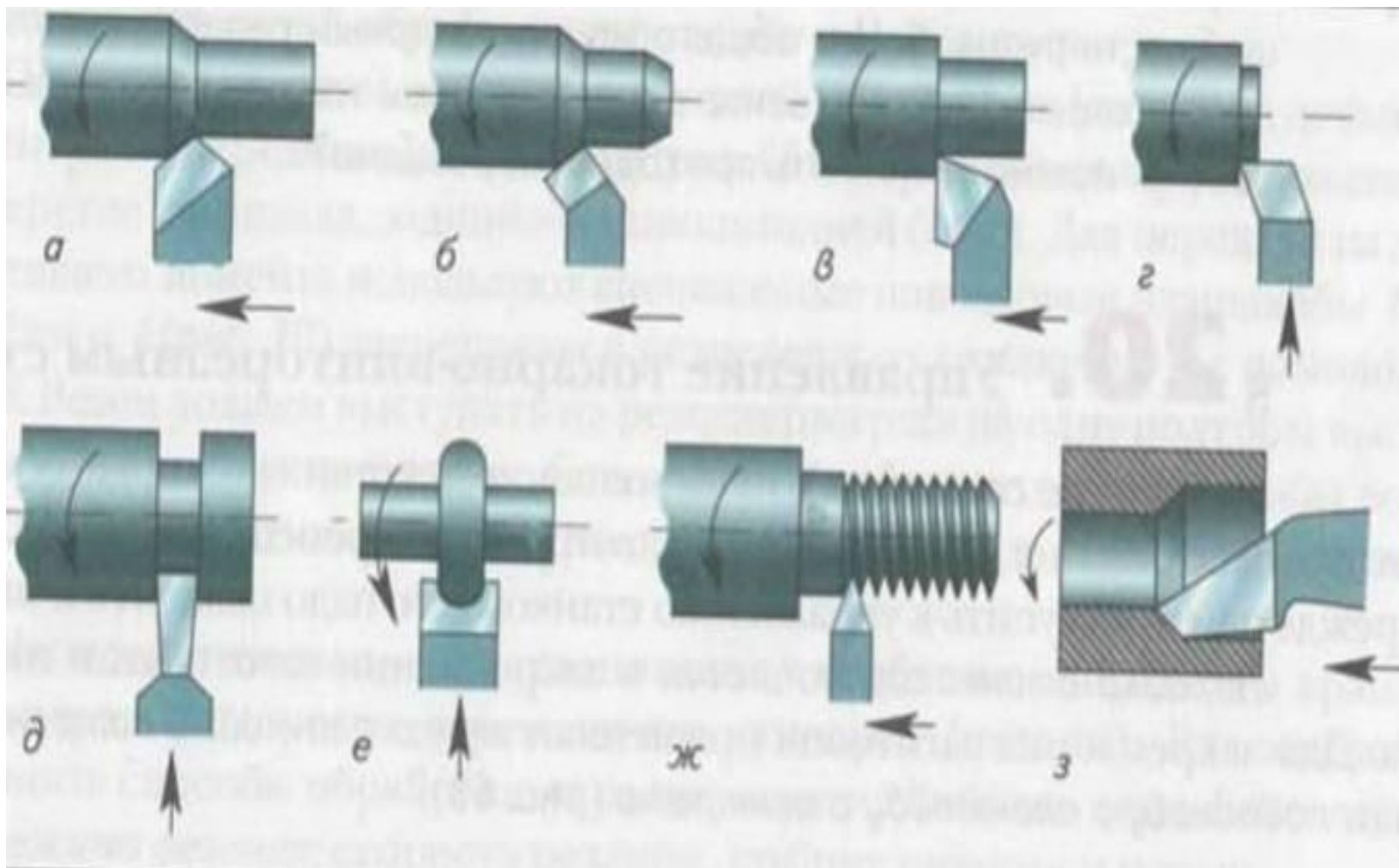


в)



г)

Токарные резцы



Токарные резцы: а— проходной прямой; б— проходной отогнутый; в — проходной упорный; г — подрезной; д — отрезной; е — фасонный; ж — резьбовой; з — проходной расточной.

Токарные резцы



**Набор из семи резцов со сменными
твердосплавными пластинами,
державка 8 мм**

Токарные резцы



Токарные резцы



Токарные резцы



В презентации использованы материалы:

- 1. И. А. Сасова** - учебник «Технология» 5 класс
«Вентана-Граф» ОАО «Московские учебники» 2008г.
- 2. Идея, дизайн, комплектование, оформление** - авторская работа 2009г.
- 3. Картинки, фотографии и мультимедиа анимация** - **Я**ндекс
- 4. Википедия**



К О Н Е Ц

Авторские права защищены законом РФ "Об
авторских правах и о смежных правах"
Перепечатка и переиздание в любом виде
разрешены только с согласия автора