

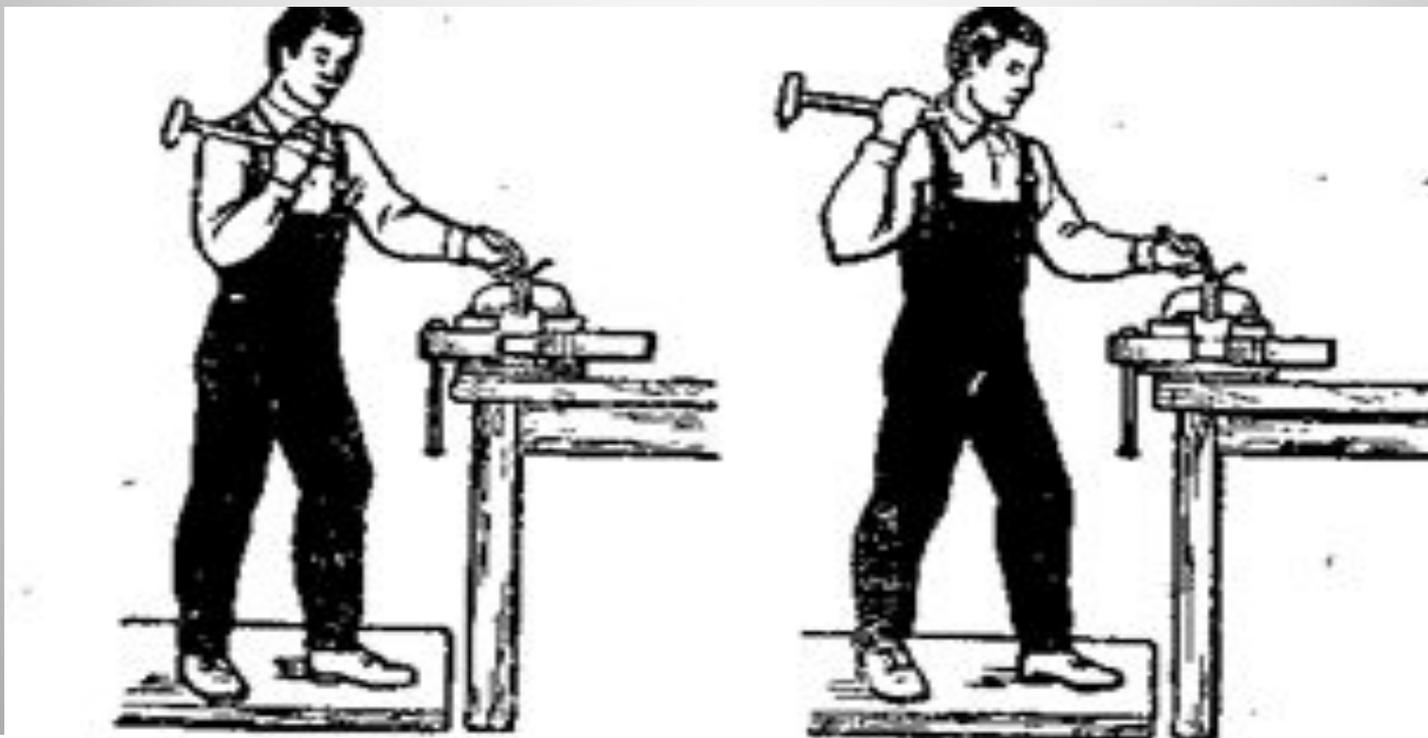
# **Урок производственного обучения по теме: «Рубка металла».**

Выполнил мастер п/о  
Роденков М.П.

- Рубкой называется- слесарная операция, при которой с помощью режущего (зубила, крейцмейселя) и ударного (слесарного молотка) инструмента с поверхности заготовки (детали) удаляются лишние слои металла или заготовка разрубается на части.

**Цель урока:**

**- научиться выполнять основные приемы рубки**



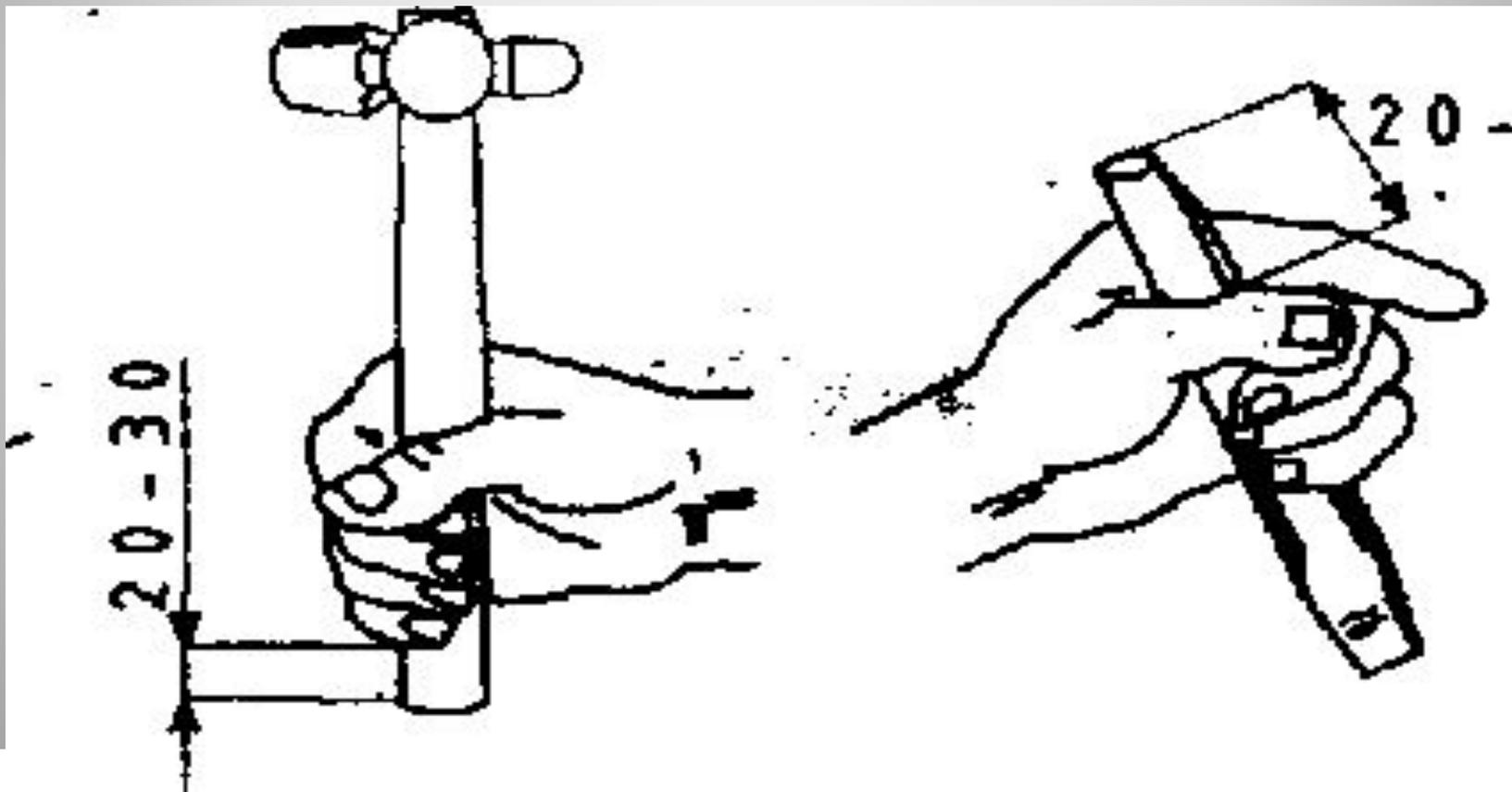
## Применяемые инструменты:

- Зубило
- Слесарный молоток



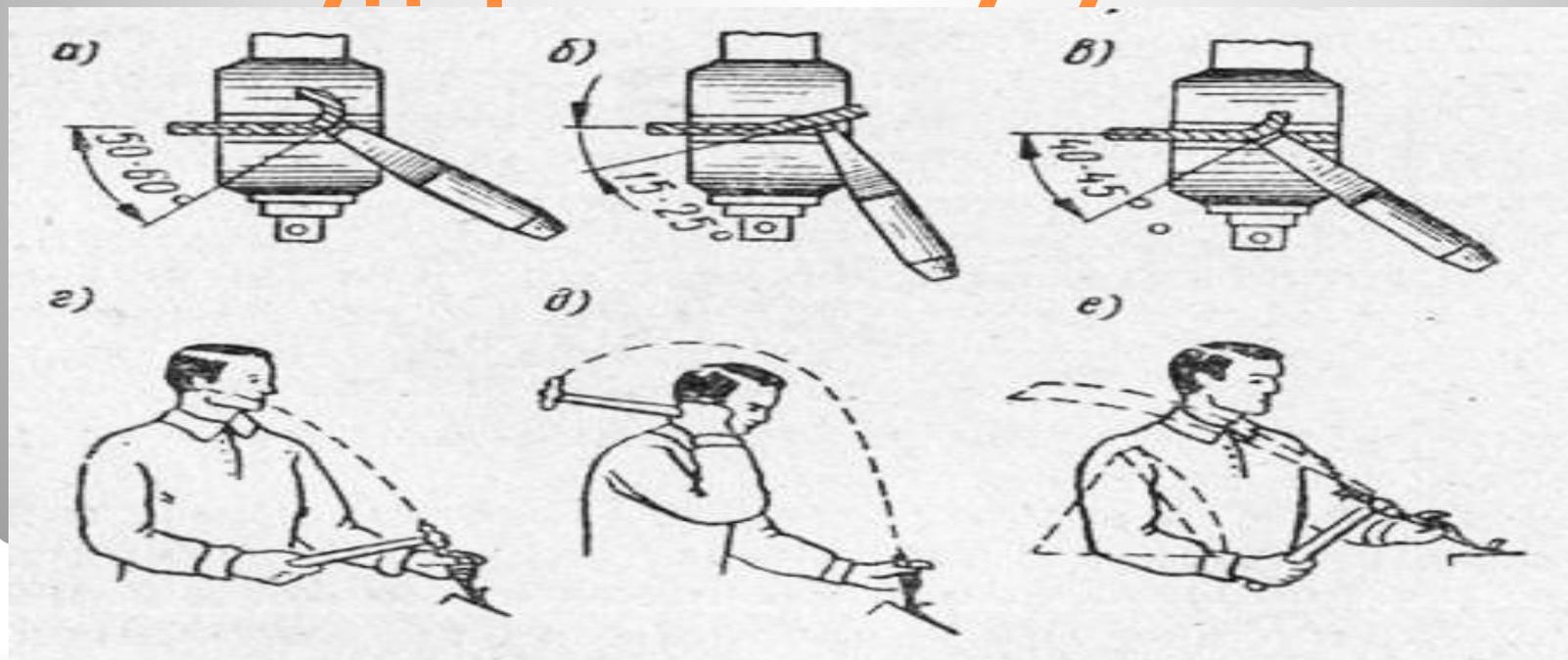
- Правила безопасности руда при рубке и заточке инструмента.
- - прочно закрепляйте заготовку в тисках  
-запрещается пользоваться молотком,  
слабо насаженным на рукоятку  
-выполняйте рубку только остро  
заточенным инструментом
- -во избежание травм глаз при работе на  
заточном станке пользуйтесь защитными  
очками или защитным экраном заточного  
станка.

- Правильное держание (хватка) молотка и зубила.



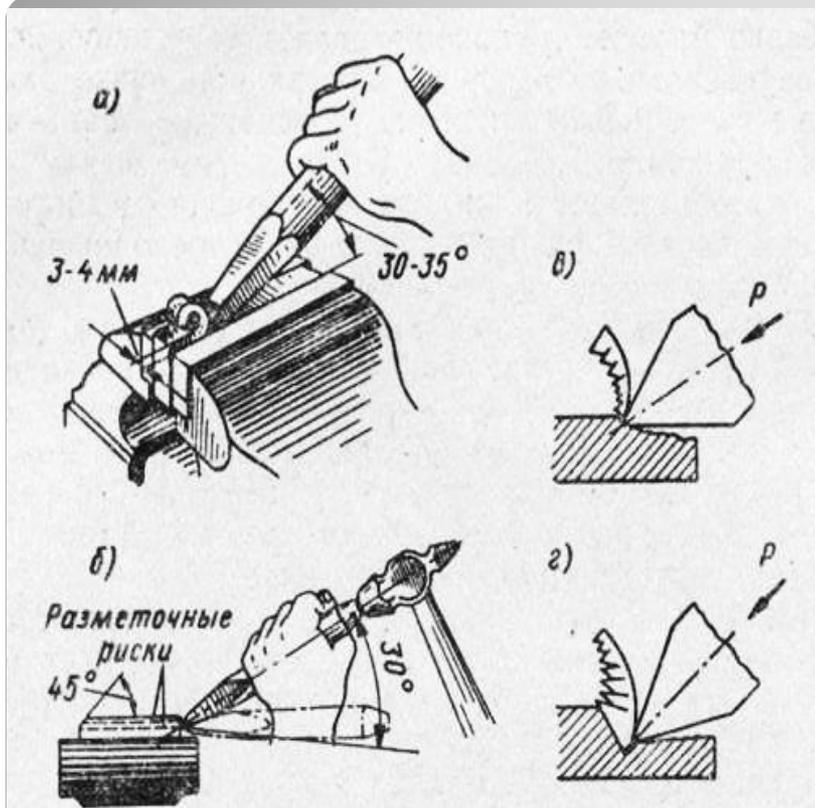
- Правила безопасности руда при рубке и заточке инструмента
  - прочно закрепляйте заготовку в тисках
  - запрещается пользоваться молотком, слабо насаженным на рукоять
  - выполняйте рубку только остро заточенным инструментом
  - во избежание травм глаз при работе на заточном станке пользуйтесь защитными очками.

**Нанесение кистевых ударов.  
При замахе и ударе молотком  
пальцы не разжимать. Удар  
происходит в результате  
движения только кисти. Темп-  
40-60 ударов в минуту.**



- Нанесение локтевых ударов.
- При замахе правую руку согнуть в локте до отказа, кисть отогнуть назад, пальцы слегка разжать, но так чтобы мизинец не сходил с рукоятки. Удар происходит в результате разгибания руки, движения кисти и сжатия пальцев. Темп 40-50 ударов в минуту.

- Нанесение плечевых ударов.  
При замахе согнуть руку в локте до отказа, кисть отогнуть назад и поднять до уровня уха, пальцы расслабить. Удар происходит в результате резкого опускания предплечья, разгибания руки в локте, движения кисти и сжатия пальцев. Темп 30-40 ударов в минуту.



- Рубка листового металла по уровню губок тисков.  
-Заготовку зажимают в тисках так, чтобы разметочная линия совпадала с уровнем губок.
- -Зубило устанавливают к краю заготовки, чтобы режущая кромка лежала на поверхности двух губок, а середина режущей кромки соприкасалась с обрубаемым материалом.
- -Угол наклона зубила 30-35 градусов.

**Рубка металла на плите.**

**Отметить мелом места разрубания с обеих сторон полосы. Положить полосу на плиту и надрубить ее на половину толщины. Рубить локтевыми или плечевыми ударами. Осторожно переломить надрубленную полосу в тисках или на ребре плиты.**

- Заточка зубила

- Установить подручник, опустить защитный экран и включить заточный станок.

Заточить зубило равномерно с двух сторон на периферии круга, опуская по мере затачивания режущую часть в воду для охлаждения.

