

**МОКУ С(К) ОШ - И VIII вида с. Цепочкино
Уржумского района Кировской области**

**«Обработка
нижнего среза платья»**

8 класс

**Составитель: Хабибуллина Г. С,
учитель технологии**

Цель:

создать условия для применения знаний, умений и навыков при обработке нижнего среза изделия

Задачи:

- ***Образовательные*** - обобщить и систематизировать знания учащихся о способах обработки нижнего среза;
способствовать формированию умений и навыков правильного и последовательного выполнения операций по обработке нижнего среза изделия
- ***Коррекционно – развивающие*** - коррекция и развитие мышления и памяти; коррекция и развитие мелкой моторики рук через практическую работу
- ***Воспитательные*** - способствовать воспитанию уважительного отношения друг к другу при анализе правильности выполнения заданий и ответов на вопросы учителя, аккуратности при выполнении практической работы

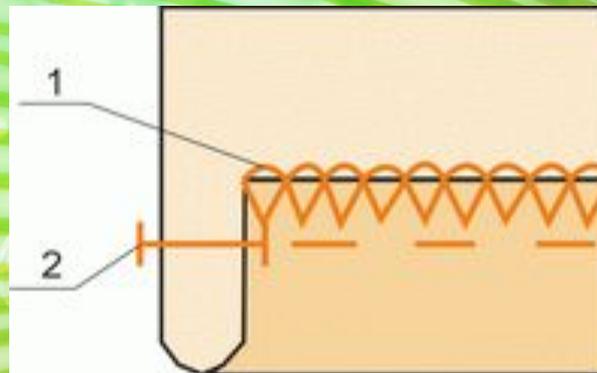
Ручные работы	Машинные работы	ВТО
приметать	стачать	разутюжить
выметать	обтачать	приутюжить
вметать	притачать	заутюжить
подшить	втачать	отутюжить
заметать	расстрочить	сутюжить
наметать	обметать	
	настрочить	

План пошива отрезного платья

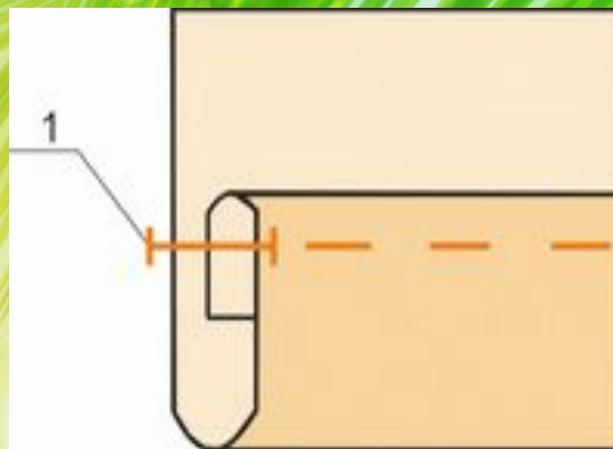
1. Обработать подборта
2. Обработать плечевые и боковые срезы
3. Обработать воротник
4. Соединить воротник с горловиной
5. Обработать рукава
6. Соединить рукава с проймой
7. Обработать боковые срезы юбки
8. Образовать сборки
9. Соединить лиф платья с юбкой
- 10. Обработать нижний срез**
11. Обметать петли и пришить пуговицы
12. Отутюжить готовое изделие

Способы обработки нижнего среза изделия

Швом вподгибку с открытым срезом

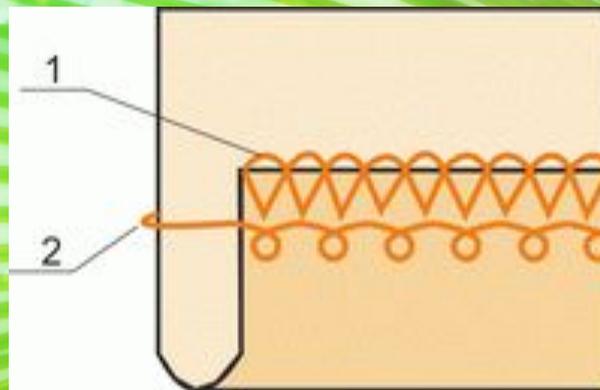


Швом вподгибку с закрытым срезом

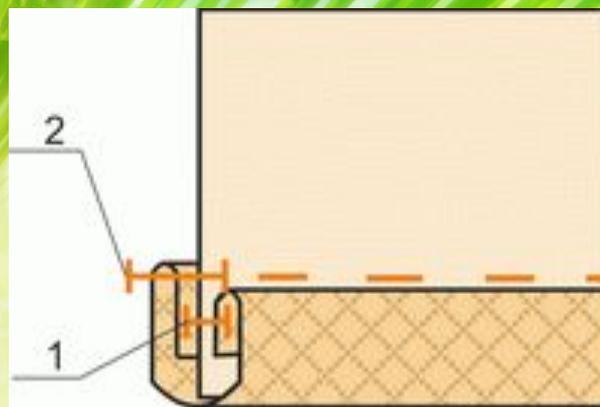


Способы обработки нижнего среза изделия

**Швом вподгибку с
обметанным срезом
потайными стежками**

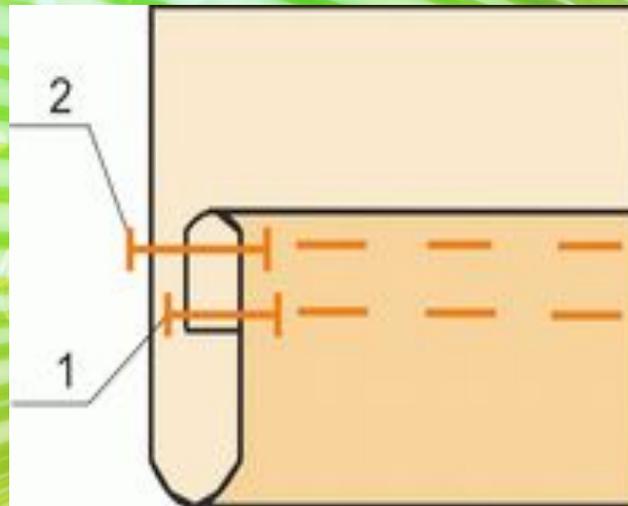


Окантовочным швом

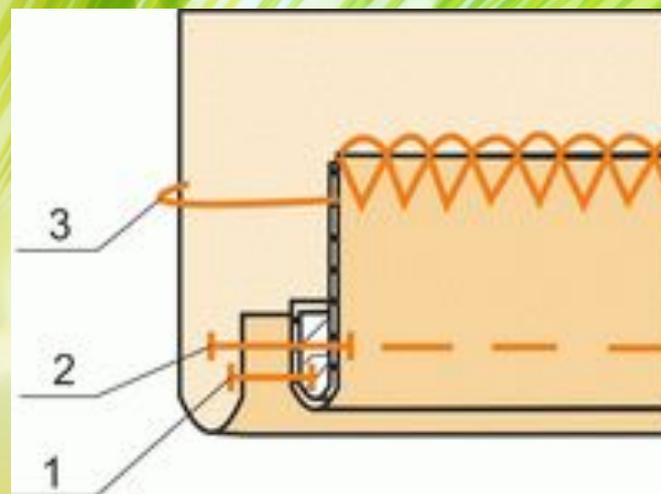


Способы обработки нижнего среза изделия

Московским швом



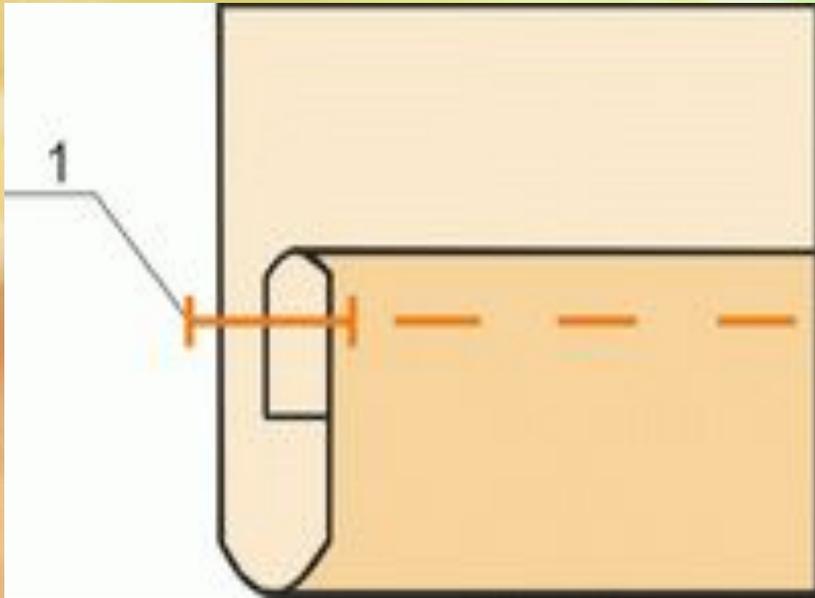
Обтачкой



Физкультминутка



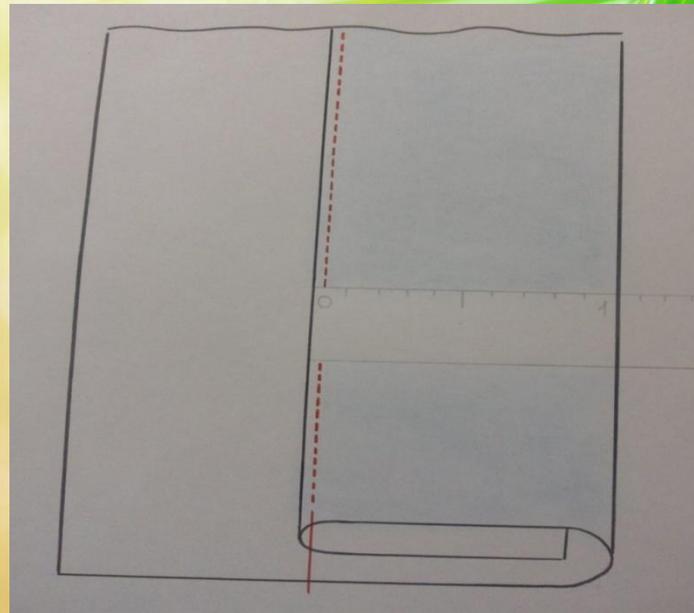
Практическая работа. **Обработка нижнего среза швом вподгибку с закрытым срезом**



Назовите какие технологические операции необходимо выполнить ?

Способы выполнения шва вподгибку с закрытым срезом

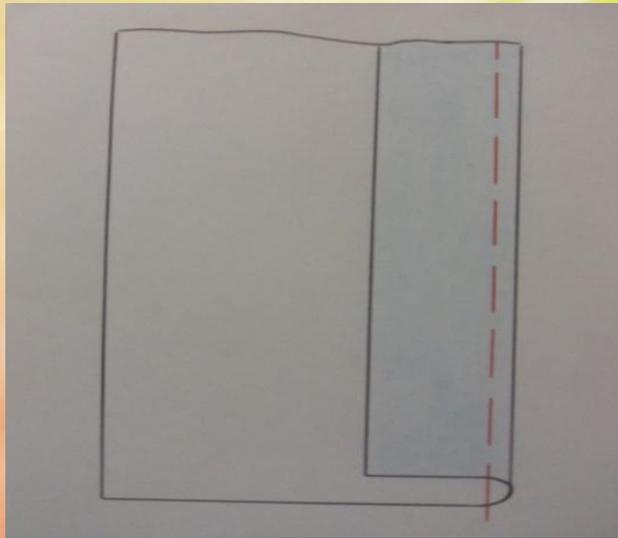
1 способ – а) одновременно подогнуть нижний срез и застрочить (проложить машинную строчку) на расстоянии 1 - 2 мм от сгиба



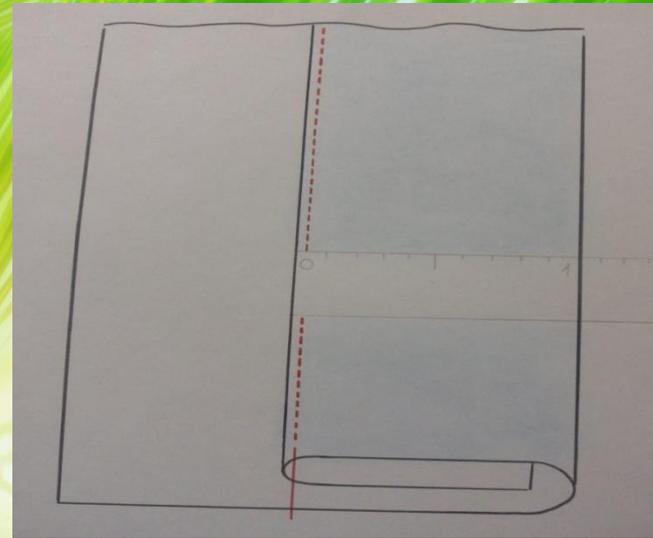
а

Способы выполнения шва вподгибку с закрытым срезом

- 2 способ** – а) заметать нижний срез на изнаночную сторону на 0,5 мм;
- б) подогнуть заметанный срез еще раз на 1,0 см и застрочить на расстоянии 1 - 2 мм от сгиба



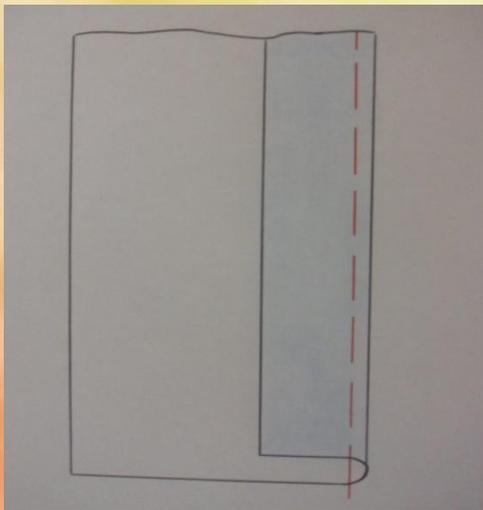
а



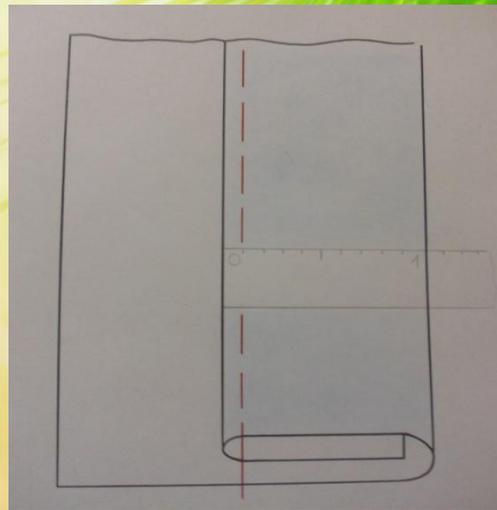
б

Способы выполнения шва вподгибку с закрытым срезом

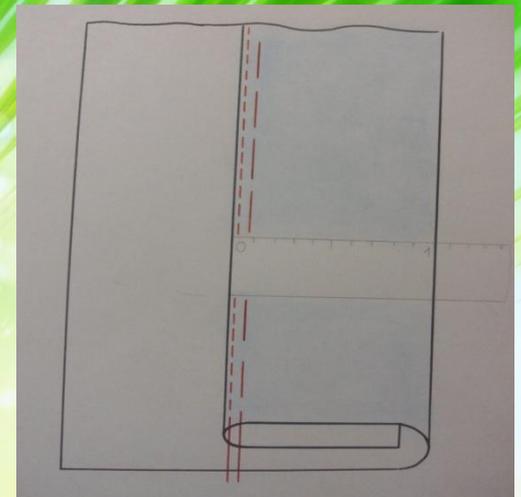
- 3 способ** – а) заметать нижний срез на изнаночную сторону на 0,5 мм;
б) подогнуть срез еще раз на 1,0 см и заметать;
в) застрочить на расстоянии 1 - 2 мм от сгиба



а



б

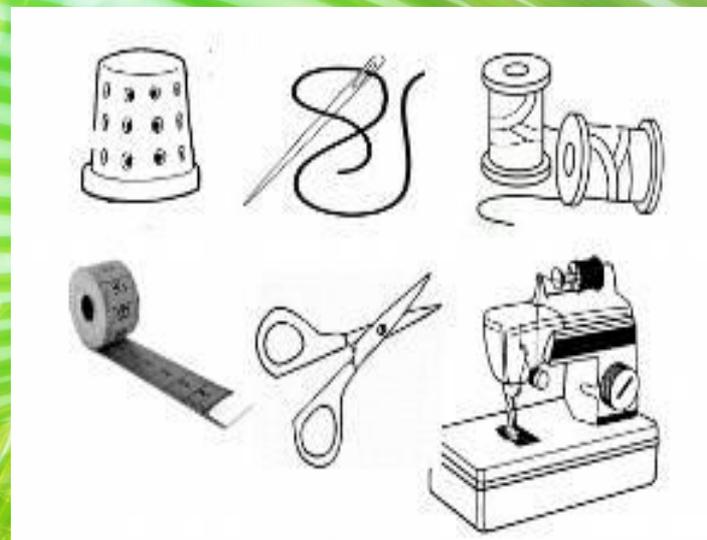


в

Соблюдение правил техники безопасности

при выполнении ручных работ

- не вкалывать иглы и булавки в одежду
- не брать игу или булавки в рот
- иглы и булавки хранить в игольнице
- все ручные работы с иголками выполнять только в наперстке
- передавать ножницы кольцами вперед с сомкнутыми лезвиями



Соблюдение правил техники безопасности

при выполнении машинных работ

- **убрать волосы под косынку**
- **перед работой убрать с платформы машины все посторонние предметы**
- **следить за рабочей позой и положением рук: не наклоняться к движущимся и вращающимся частям машины, не подводить руки к игле**
- **не разговаривать во время работы**
- **чистку и смазку машины, а также замену иглы производить только при выключенной машине**



Соблюдение правил техники безопасности

при выполнении утюжильных работ

- следить за нагревом утюга
- перед работой проверить шнур на наличие оголенных мест
- во время работы с утюгом не отвлекаться и не разговаривать
- следить, чтобы шнур не перекручивался и не попадал под подошву утюга
- во время утюжки под ногами должен быть резиновый коврик
- включать и выключать утюг из розетки двумя руками



Домашнее задание

Заполнить в тетради таблицу по способу выполнения шва вподгибку с закрытым срезом

№ п/п	Название операции	Технические условия выполнения операции	Вид работы (Р, М, У)
1			
2			
3			

Р – ручные

М – машинные

У - утюжильные