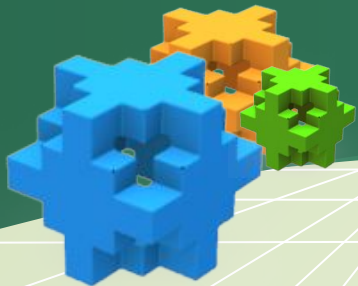


Назначение резьбы и её параметры.

Урок разработан учителем
технологии I квалификационной
категории МОУ «СОШ №1 г.
Калининска Саратовской области»
Шараповым Г.Г.





План урока

- ❖ Понятие о резьбе, её назначениях и элементах.
- ❖ Изображение резьбы на чертежах
- ❖ Практическая работа учащихся: нарезания наружной и внутренней резьбы.
- ❖ Подведение итогов урока.

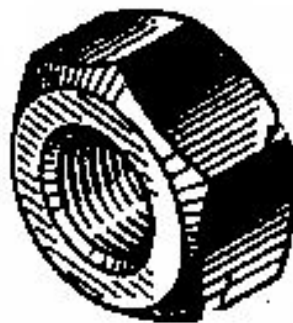
Стандартные резьбовые детали



Болт M12×60



Гайка M12



Шайба M12



Винты M12×50



Шпилька M16×120



Изделия с винтовой поверхностью



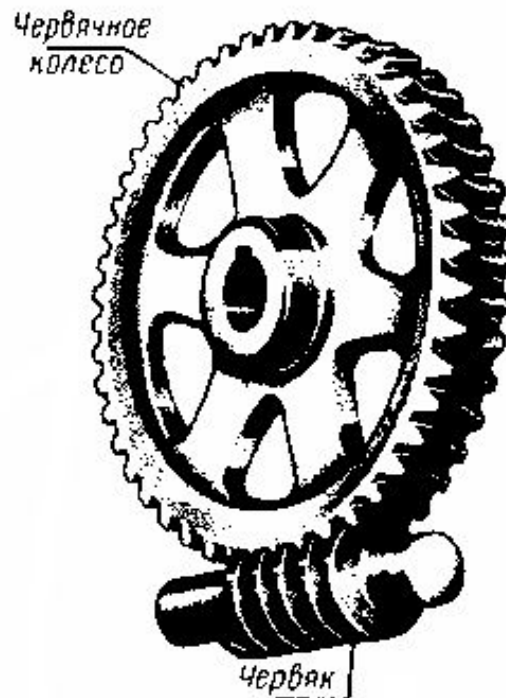
крепежные изделия



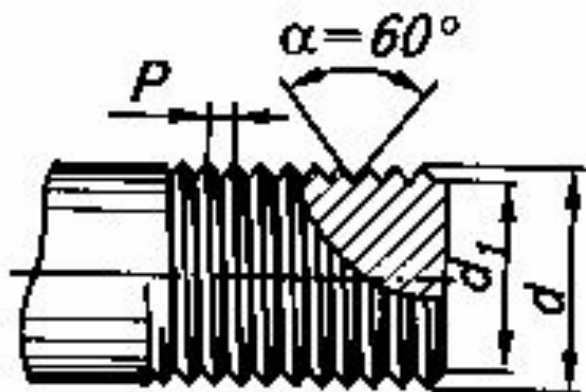
специального
назначения



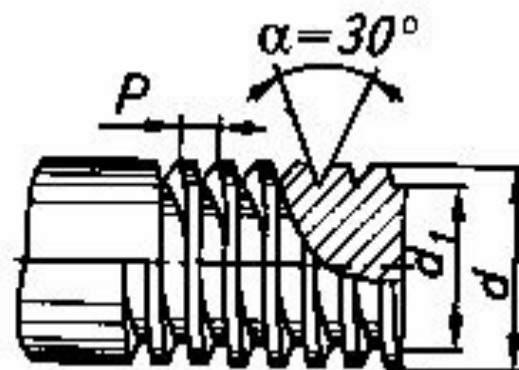
для передачи
движения



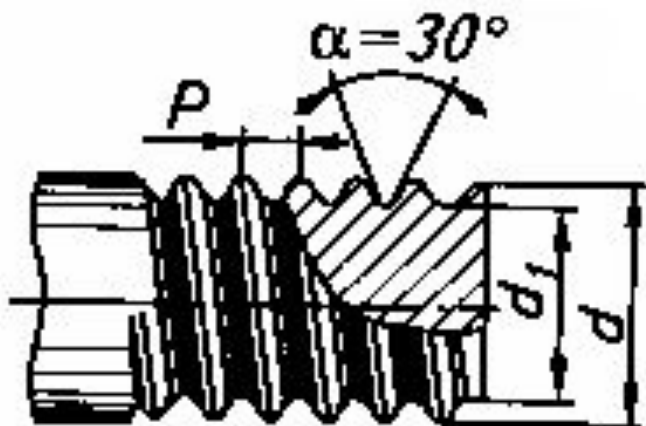
Профили резьбы



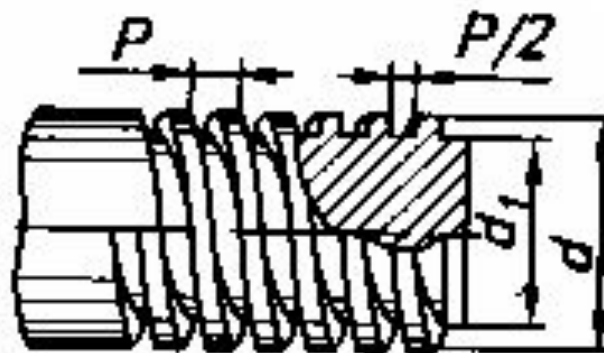
Треугольный



Трапецеидальный



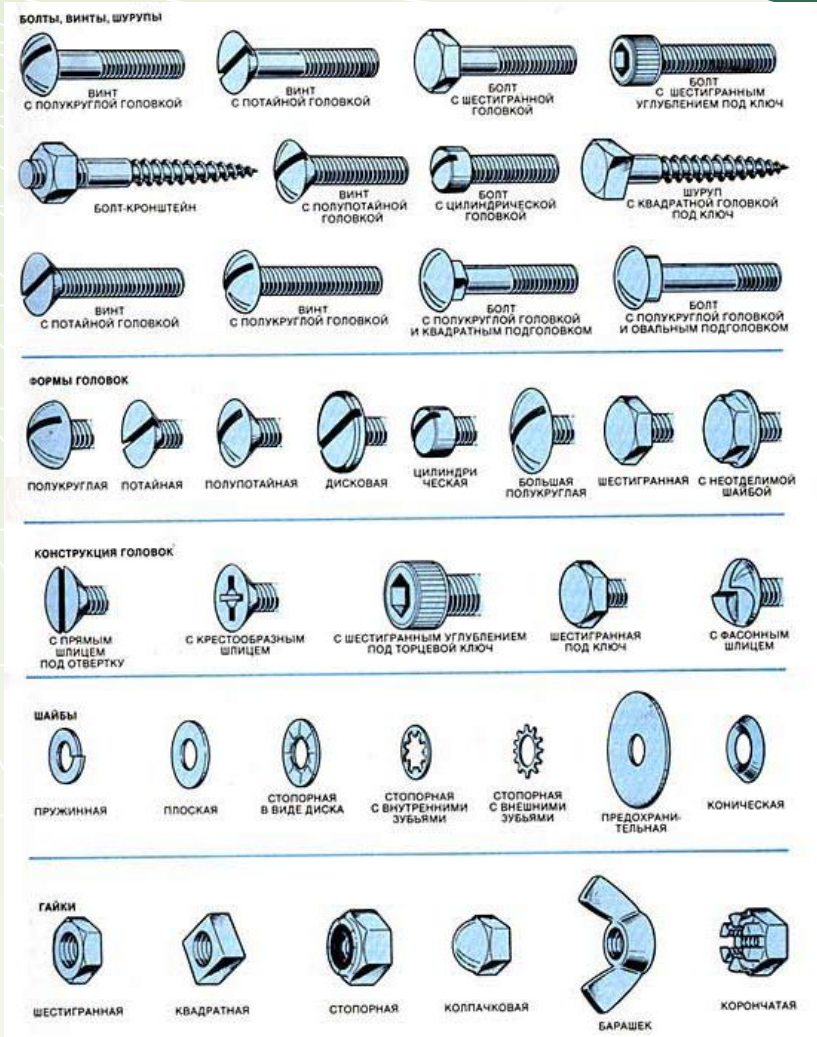
Круглый



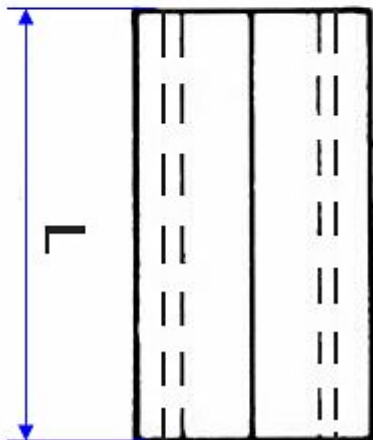
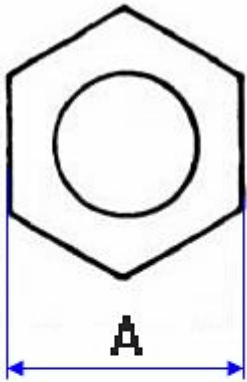
Прямоугольный



Метрическая резьба



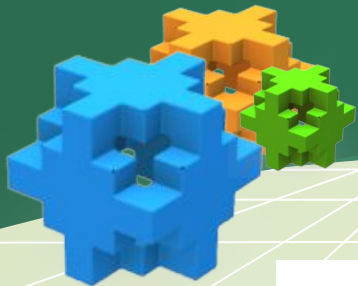
Обозначения метрической резьбы



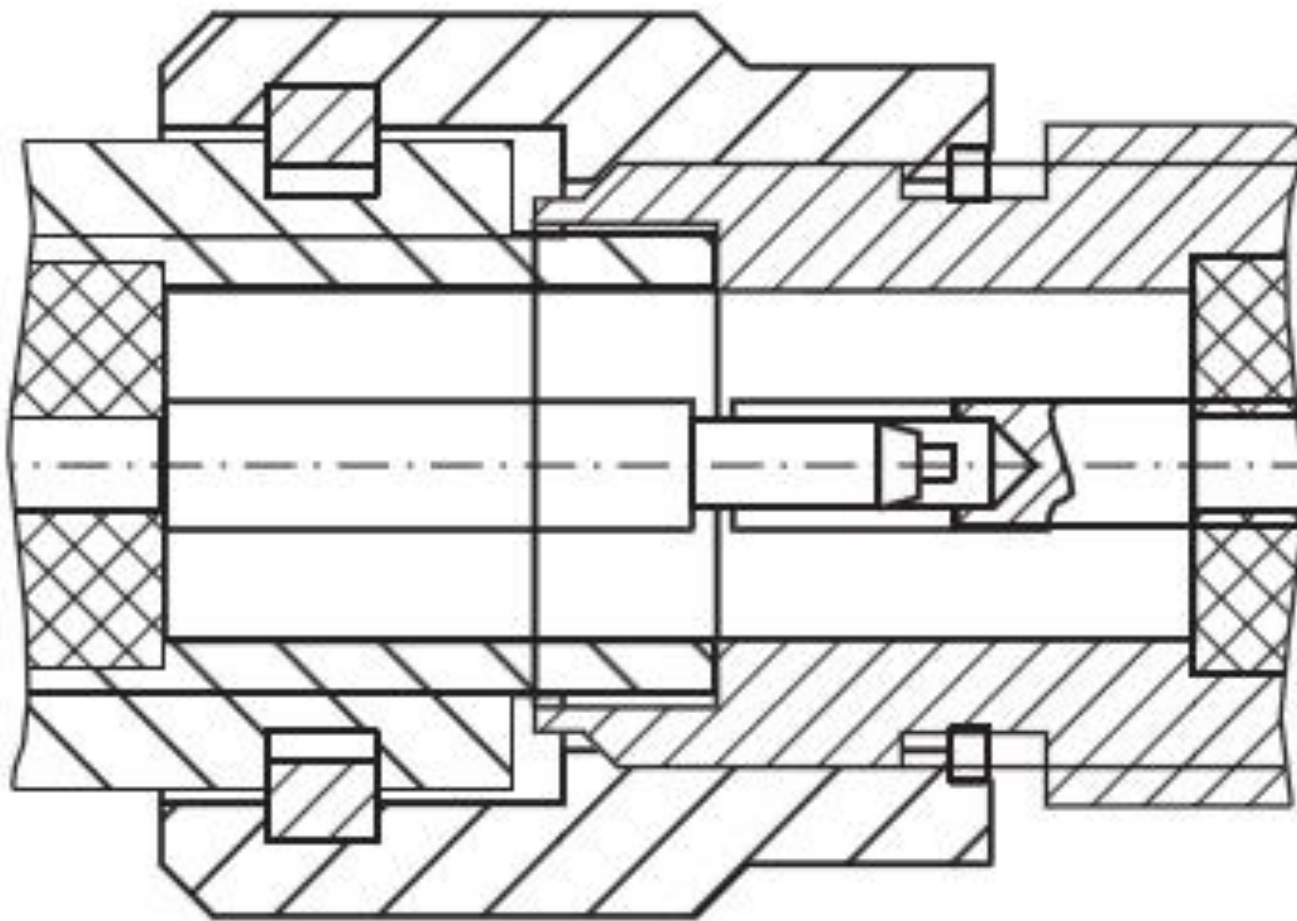
Резьба, М	Диаметр резьбы в мм	Внутренний диаметр в мм
1	0,75	0,785
1,1	0,85	0,885
1,2	0,95	0,985
1,4	1,10	1,142
1,6	1,25	1,321
1,8	1,45	1,521
2	1,60	1,678
2,2	1,75	1,838
2,5	2,05	2,138
3	2,50	2,599
3,5	2,90	3,010
4	3,30	3,422
4,5	3,70	3,878
5	4,20	4,334
6	5,00	5,153
7	6,00	6,153
8	6,80	6,912
9	7,80	7,912
10	8,50	8,676

Дюймовая резьба



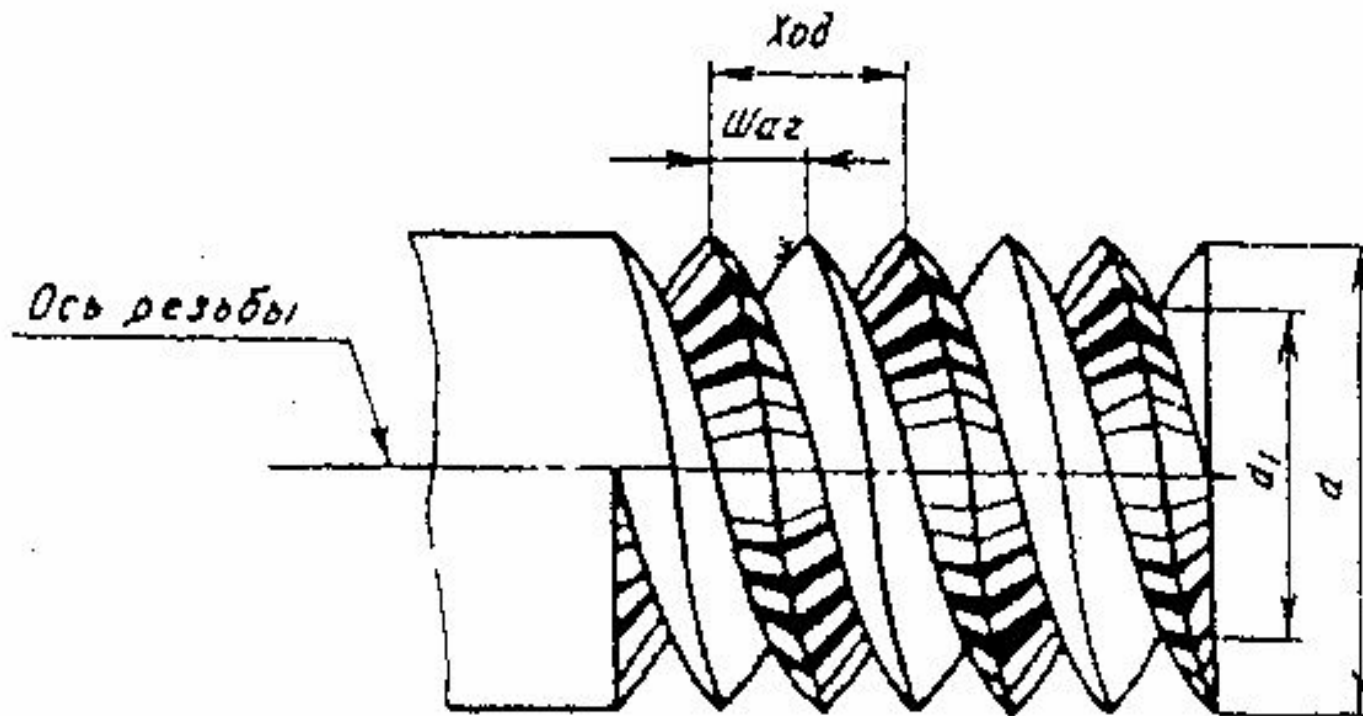


Дюймовая (трубная) резьба





Параметры резьбы

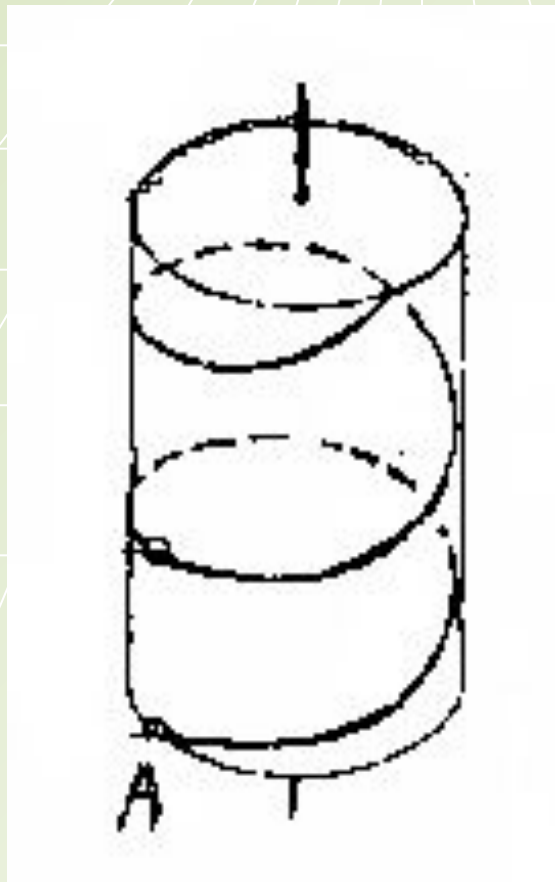


- d - наружный диаметр
- d_1 - внутренний диаметр
- P - шаг резьбы
- g - наружная резьба
- H - внутренняя резьба



Винтовая линия

Образуется в результате равномерного поступательного движения какой-либо линии с одновременным равномерным вращением около некоторой оси.



правая

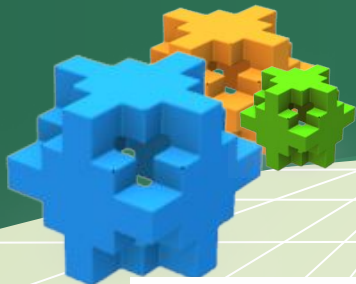


Подъем витка

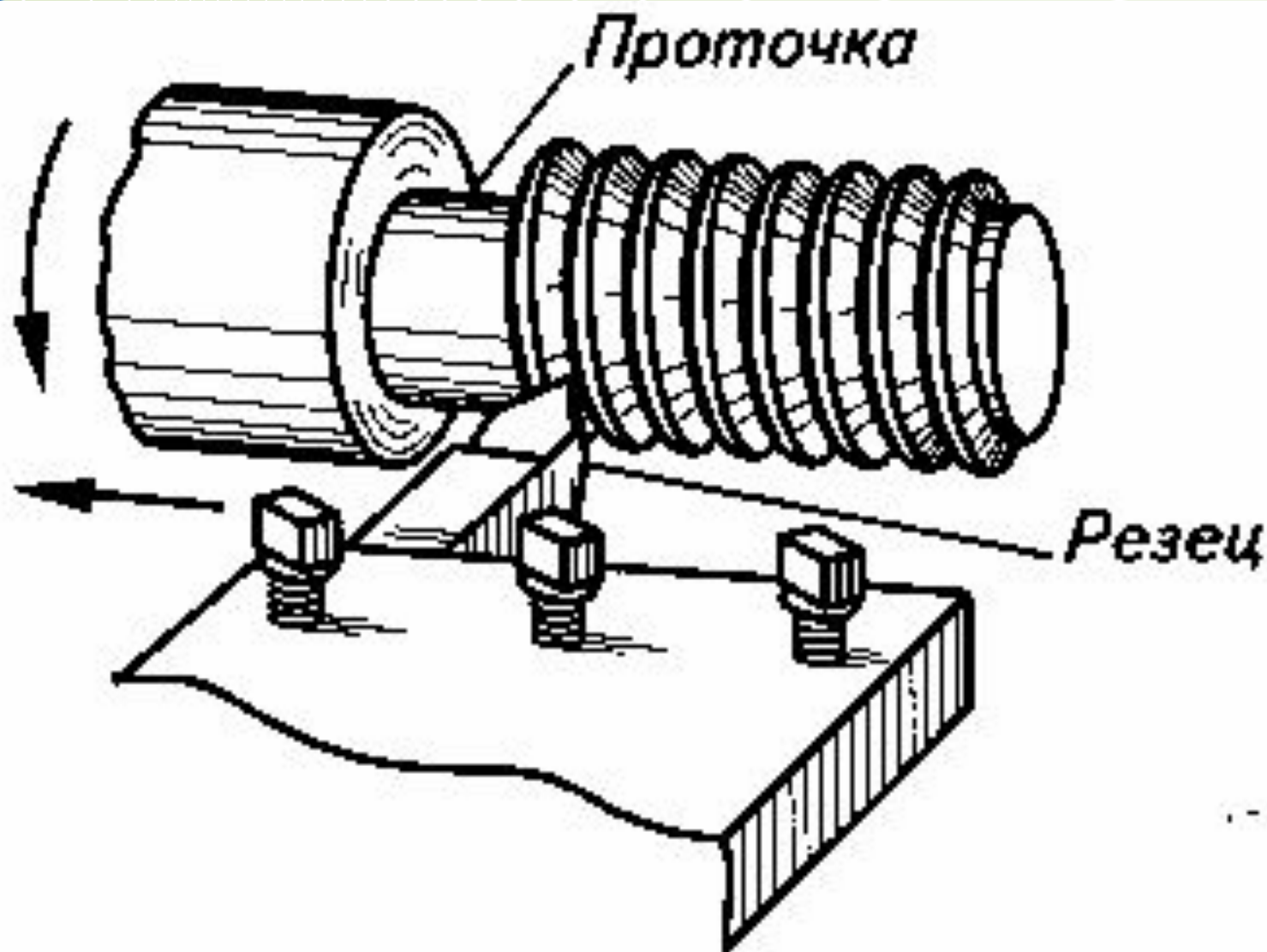
левая L



Подъем витка

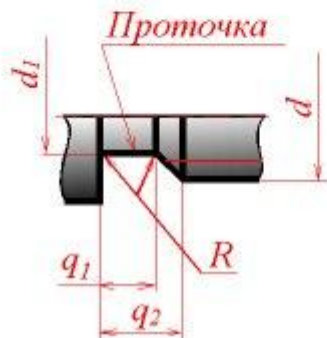
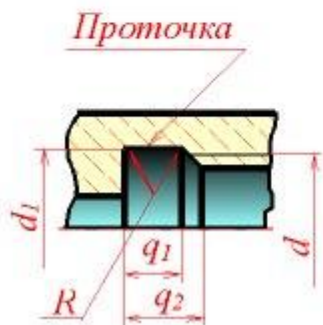
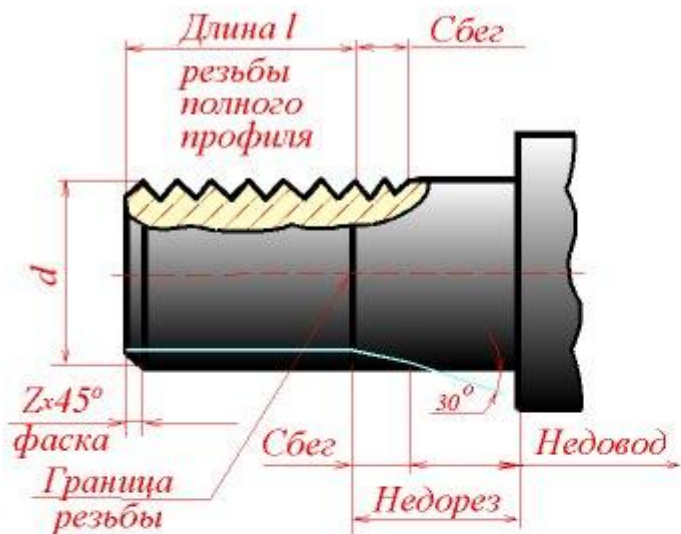


Образование резьбы





Нарезание резьбы на станке

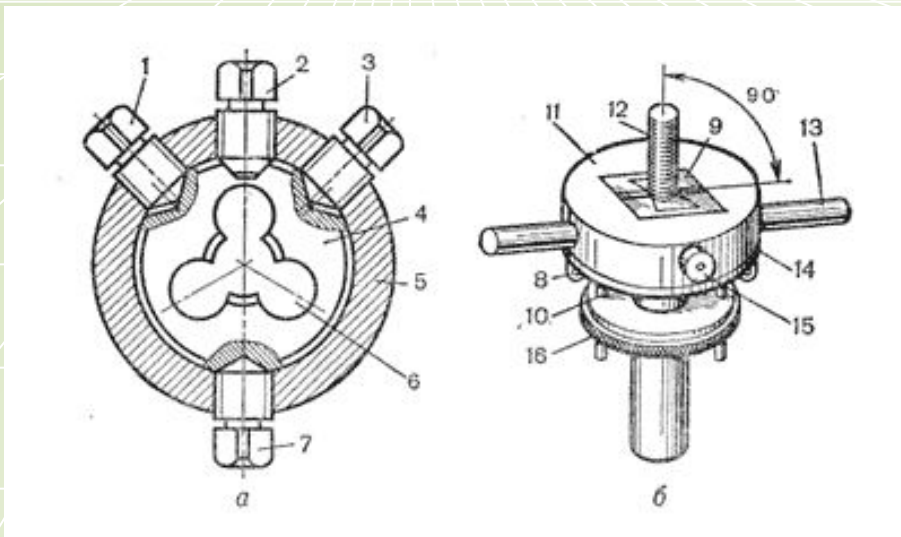


Участок конечных витков резьбы, имеющих неполный профиль, называется **сбегом резьбы**. Сбег резьбы образуется при отводе режущего инструмента или от его заборной части.

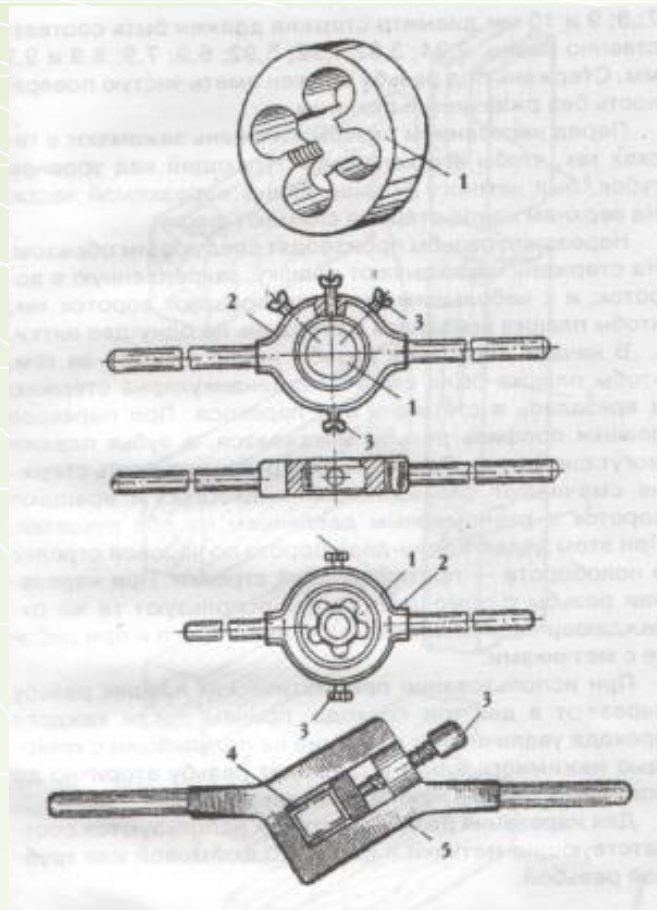
Сбег резьбы на чертежах, как правило, не изображается. За длину резьбы принимается длина резьбы полного профиля, в которую включается фаска, выполненная на конце стержня или в начале отверстия.



Нарезание наружной резьбы с помощью плашки.



- а) Плашка с плашкодержателем
- б) Приспособление для нарезания наружной резьбы



Плашки и клуппы для нарезания



Ход работы при нарезании наружной резьбы

- » Снятие фаски;
- » Установка заготовки по угольнику;
- » Установка плашки;
- » Нарезание резьбы;
- » Проверка качества резьбы.

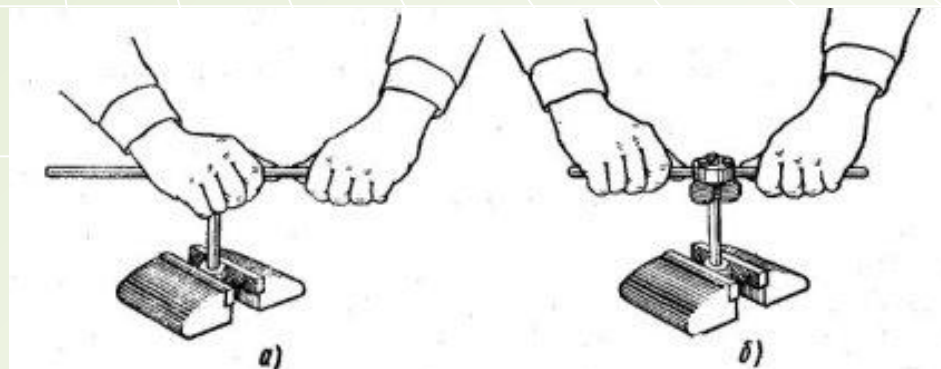


Рис. 196. Приемы работы:

а — резьбокатной плашкой для самозатягивания; б — резьбокатными плашками



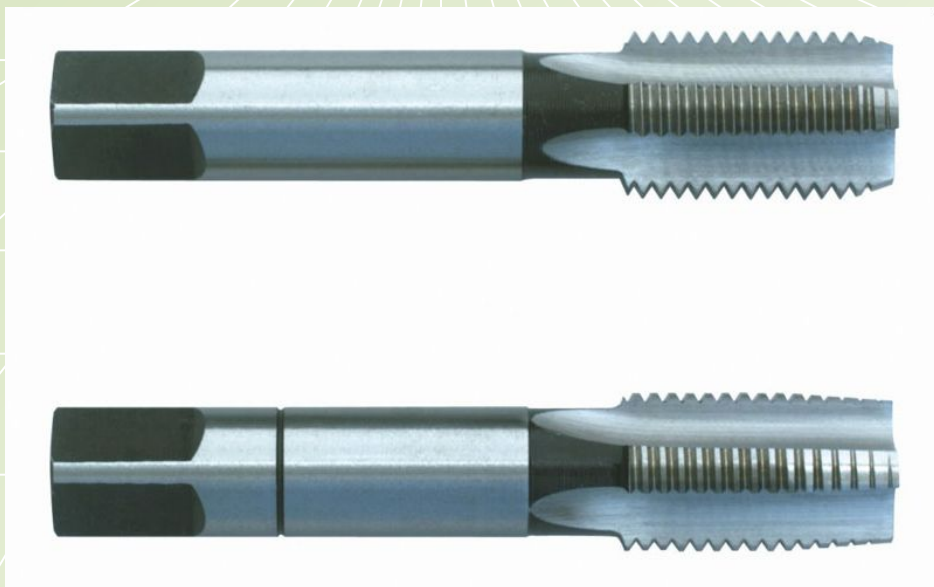
Таблица для определения диаметра стержня резьбы.

Таблица для определения диаметра стержня резьбы.

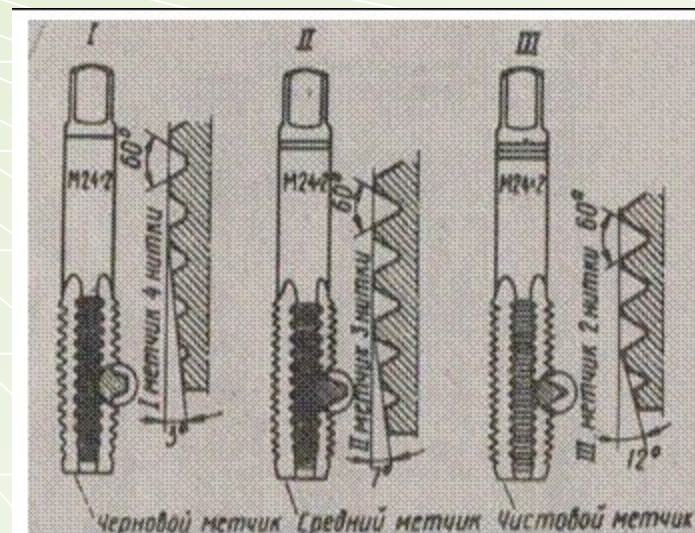
Д. резьбы	Шаг/ р./	Диаметр стержня.
M8	1,25	7,8-7,9
M10	1,5	9,75-9,85
M12	1,75	11,76-11,88



Нарезание внутренней резьбы с помощью метчика.



метчики



1. Чистовой
2. Средний
3. Черновой



Ход работы при нарезании внутренней резьбы

- ❖ Приступив к работе надо выполнить разметку места отверстия с обязательным его направлением
- ❖ Установка метчика;
- ❖ Проверка угольником установки метчика;
- ❖ Навертывание резьбы;
- ❖ Проверка качества резьбы.

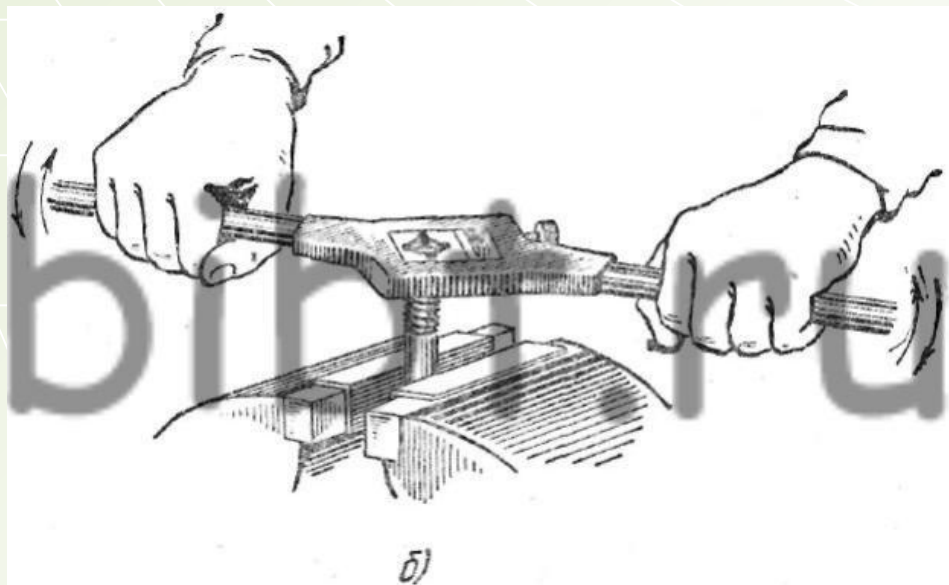
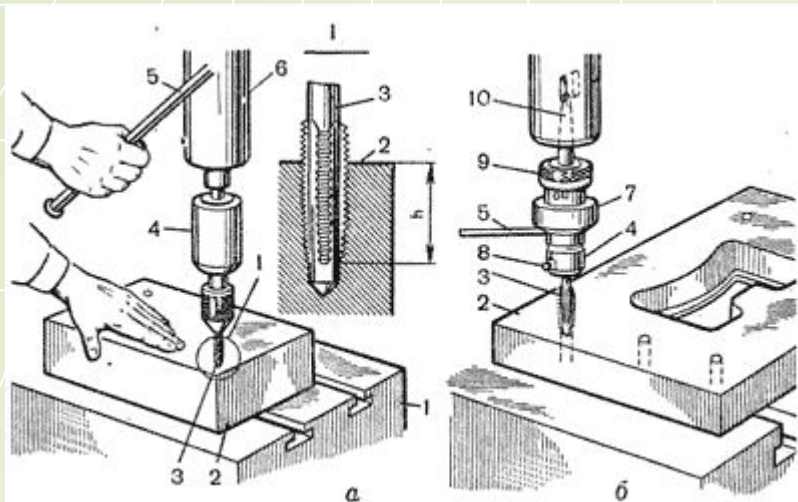




Таблица для выбора D (р.)

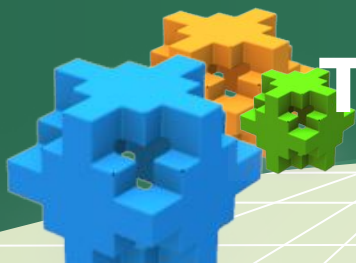
	D (р.)	D сверла	
		чугун	сталь
	5,0	4,1	4,2
	6,0	4,9	5,0
	8,0	6,6	6,7
	10,0	8,3	8,4
	12,0	10,0	10,1



Практическая работа

- Точение стержней для изготовления резьбы M10 D 9,8 на ТВ-6.
- Нарезание резьбы M10 с помощью плашки.
- Нарезание резьбы M10 с помощью метчика.
- Сверление отверстий для изготовления резьбы M10, <8, D 8,4 (гаек).





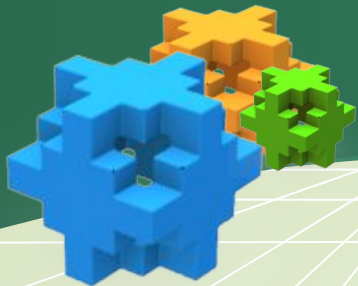
Техника безопасности при работе.



Подведение итогов урока



- ◆ **Демонстрация работ**
- ◆ **Разбор типичных ошибок**
- ◆ **Обобщение темы урока**



Проверочный тест

1. Крепежные детали служат:
 - а) для передачи движения;
 - б) для соединения деталей.
2. Как обозначается шаг резьбы:
 - а) d;
 - б) P;
 - в) g.
3. В обозначении «Болт М12×60» цифра 60 показывает:
 - а) шаг резьбы;
 - б) наружный диаметр резьбы;
 - в) длину болта.
4. Какая крепежная деталь имеет резьбу на обоих концах:
 - а) болт;
 - б) шпилька;
 - в) винт.

Проверка результатов теста



1. **Б**

2. **Б**

3. **В**

4. **Б**

Спасибо!



Источники.



- ❖ <http://www.slesarnoedelo.ru/content/index70.php>
- ❖ www.metlkon.ru
- ❖ tehnno-line.ru
- ❖ [http://imc.rkc-74.ru/catalog/res/625076c4-8291-19fe-4847-47737f88c150/?fullView=1&from=8f5d7210-86a6-11da-a72b-0800200c9a66&&subject=90&rubric_id\[\]=21994](http://imc.rkc-74.ru/catalog/res/625076c4-8291-19fe-4847-47737f88c150/?fullView=1&from=8f5d7210-86a6-11da-a72b-0800200c9a66&&subject=90&rubric_id[]=21994)
- ❖ <http://freeppt.ru/load/6-6-2>