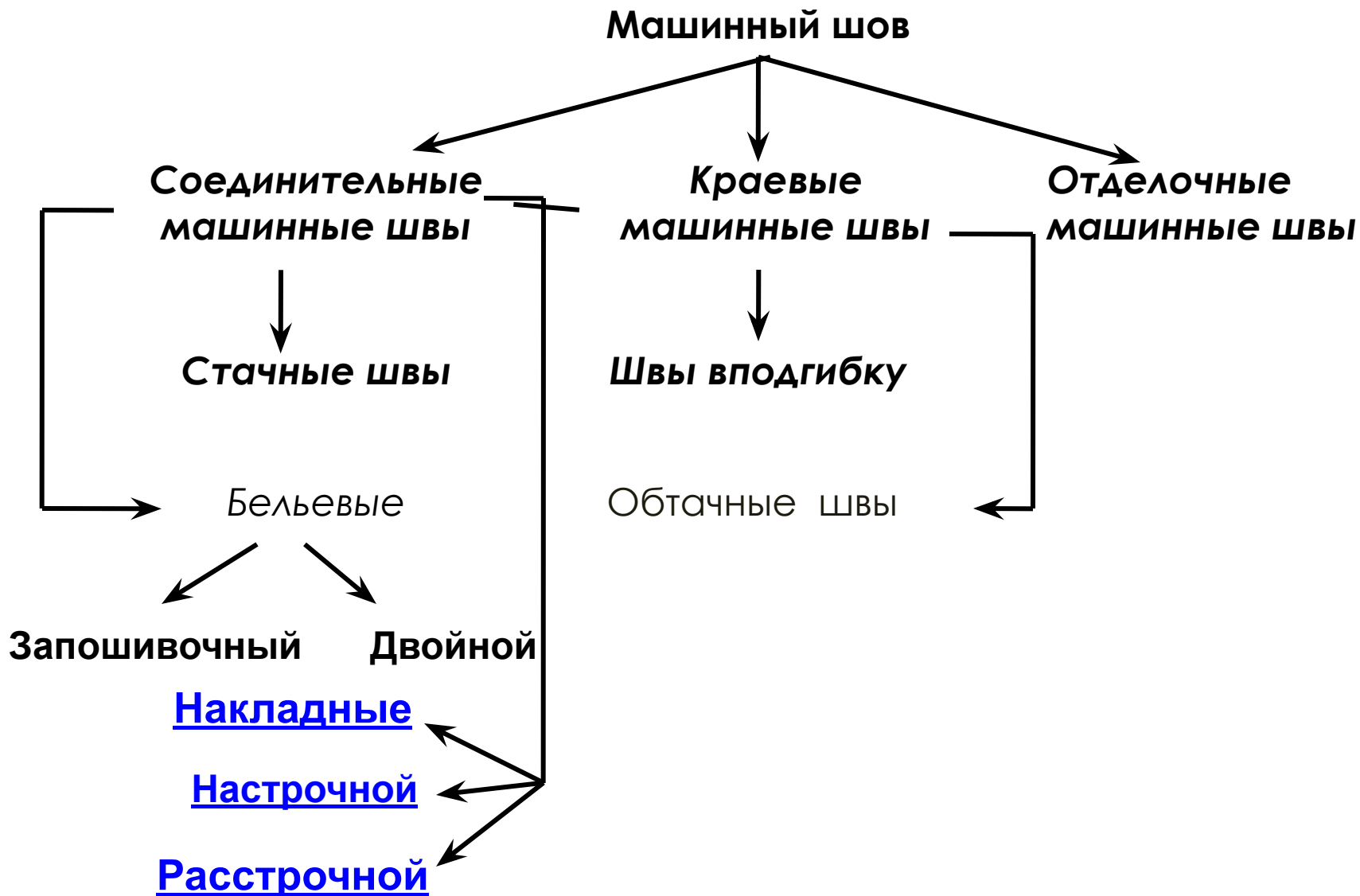


Машинные швы

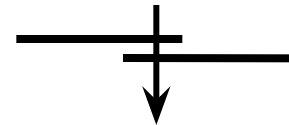
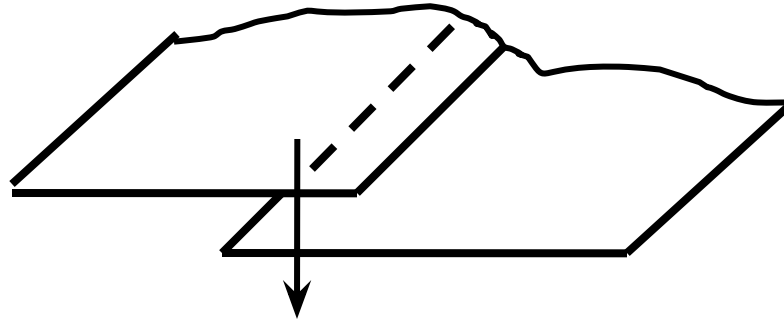
7 класс

Классификация машинных швов

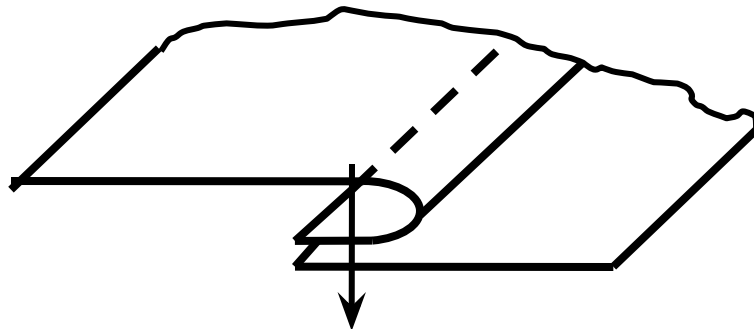


Накладные швы

**Накладной шов с
открытыми
срезами**



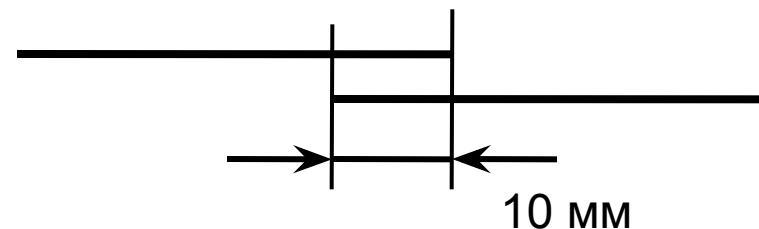
**Накладной шов с
закрытым срезом**



Последовательность выполнения накладного шва с открытыми срезами

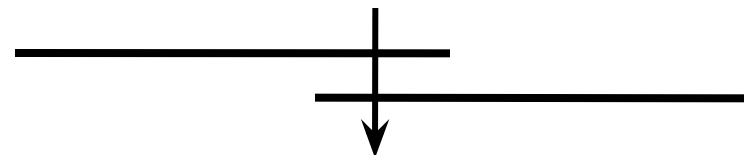
1

***Наложить края деталей
друг на друга.***



2

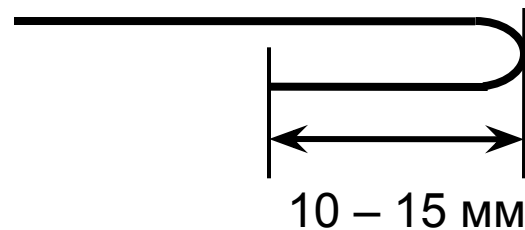
Настрочить края деталей



***Используется при изготовлении изделий из неосыпающихся
материалов и для соединения деталей прокладки***

Последовательность выполнения накладного шва с закрытым срезом

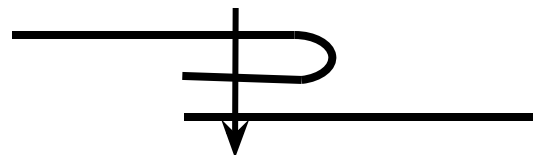
- 1 ***Заутюжить край детали***



- 2 ***Наложить края деталей друг
на друга, совмещая срезы.***



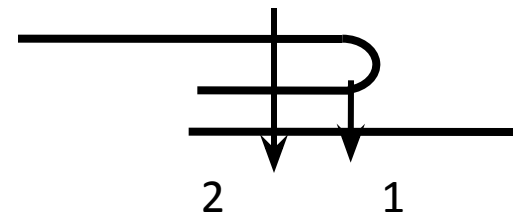
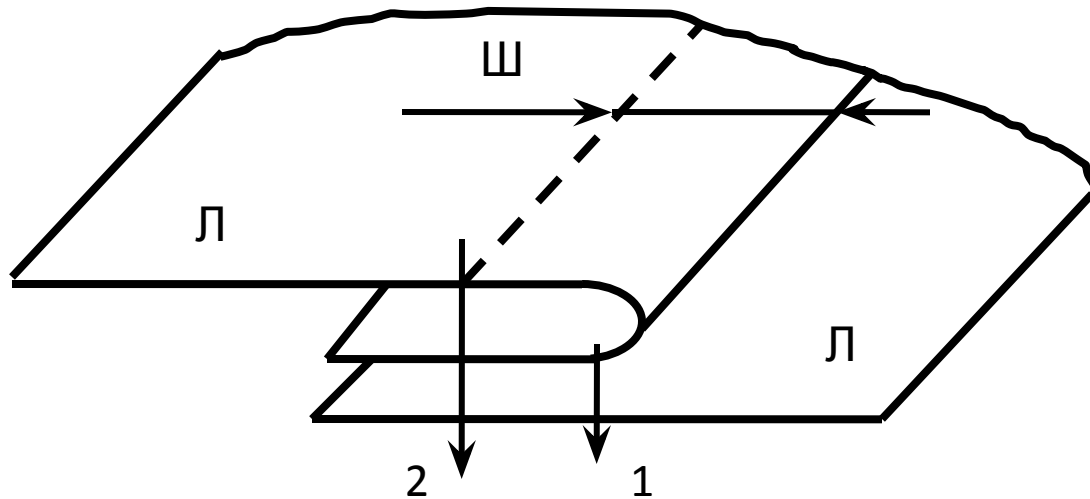
- 3 ***Настрочить сгиб верхней детали
на край нижней детали.***



Ширина шва- 1-10 мм

***Расстояние от срезов до строчки
не менее 5 мм***

Настрочной шов

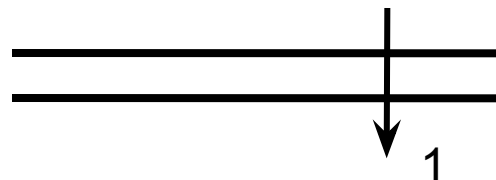


Ширина шва – 1÷10
мм

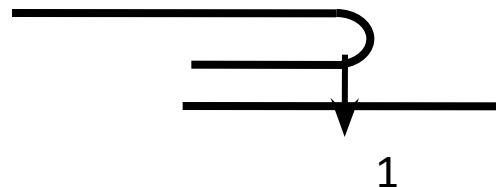
Расстояние от среза до отделочной строчки – 5мм

Последовательность выполнения настрочного шва

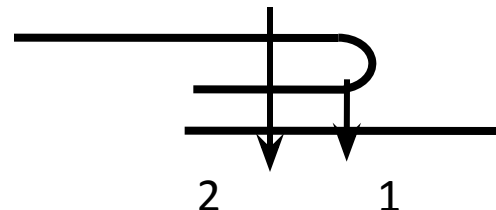
- 1 Стачать детали, сложив их
лицо с лицом.**



- 2 Заутюжить припуски шва**



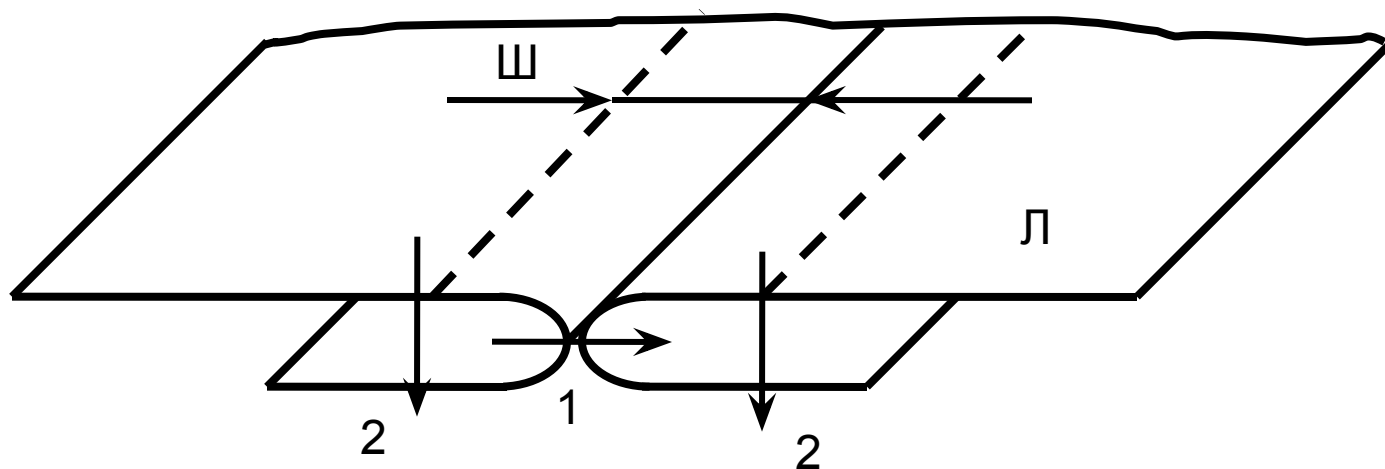
- 3 Настрочить припуски шва по
лицевой стороне**



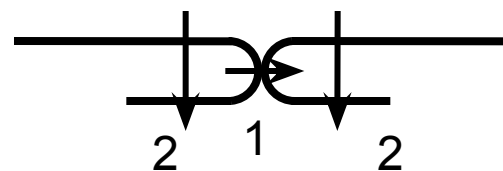
Ширина отделочной строчки – 1÷10 мм

**Расстояние от срезов до строчки не менее
5 мм**

Расстрочной шов



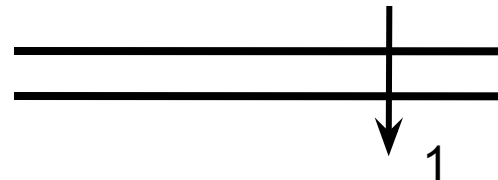
Ширина шва – $1 \div 10$
мм



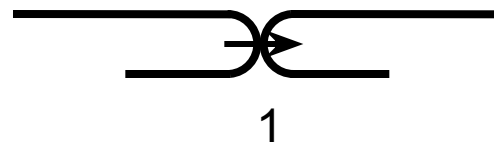
Расстояние от среза до отделочной строчки – 5мм

Последовательность выполнения расстрочного шва

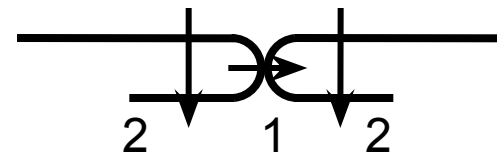
- 1 Стачать детали, сложив их
лицо с лицом.**



- 2 Разутюжить припуски шва**



- 3 Расстрочить припуски шва**



Ширина отделочных строчек – 1÷10 мм

**Расстояние от срезов до строчек не менее
5 мм**

Всем спасибо