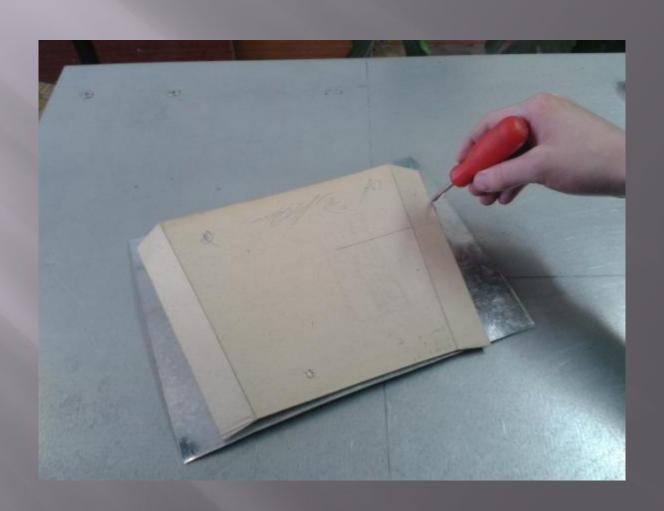




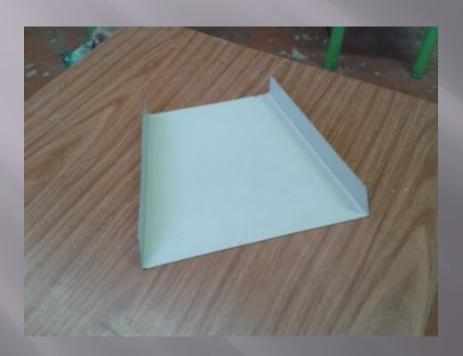
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ

Подобрать заготовки согласно размерам

Выполнить разметку по шаблону



Согнуть борта в приспособлении и отрезать от бруска косынки с припуском 1.5-2мм





Обработать брусок на шлифовальном станке





Подогнать заготовки



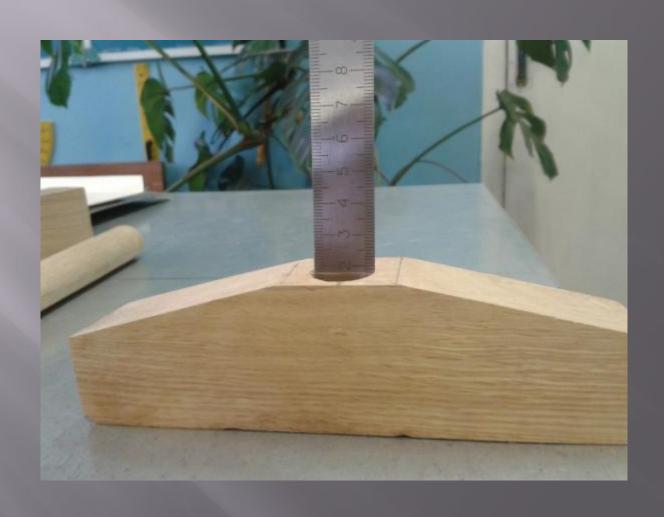


Просверлить отверстие д=20мм под углом, с помощью приспособления



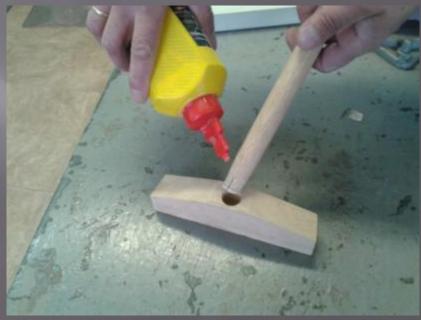


Глубина сверления 20 мм



Нанести клей на заготовки





Контроль геометрических параметров



Окраска деталей



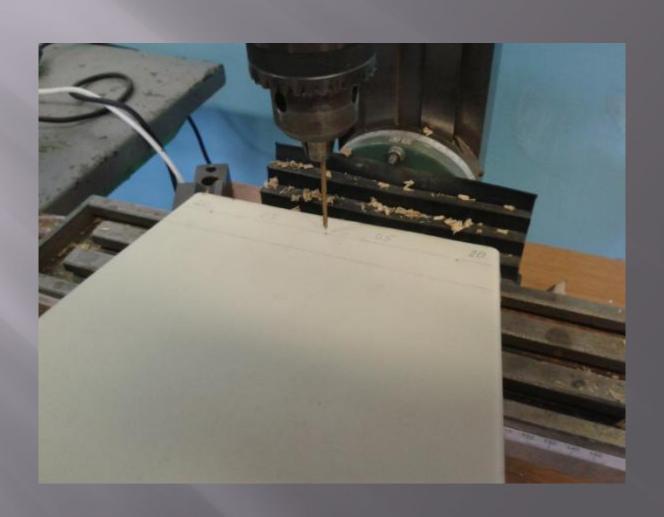


Разметка и сверление отверстий для крепежа





Диаметр сверла 2 мм



Соединить детали с помощью финишных гвоздей



Спасибо за внимание!