

Повторим?



- Стежок - это повторяющийся элемент ниточной строчки, расположенный между двумя соседними проколами иглы и представляющий собой законченное переплетение ниток в материале.
- Строчка – ряд повторяющихся стежков.

ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ

- **ШОВ** –это место соединения двух или нескольких деталей строчкой
- **СТРОЧКА** – это ниточное соединение деталей, ряд повторяющихся стежков
- **СТЕЖОК** –это переплетение нитей между двумя проколами ткани иглой
- **ШИРИНА ШВА** – это расстояние от срезов деталей до строчки

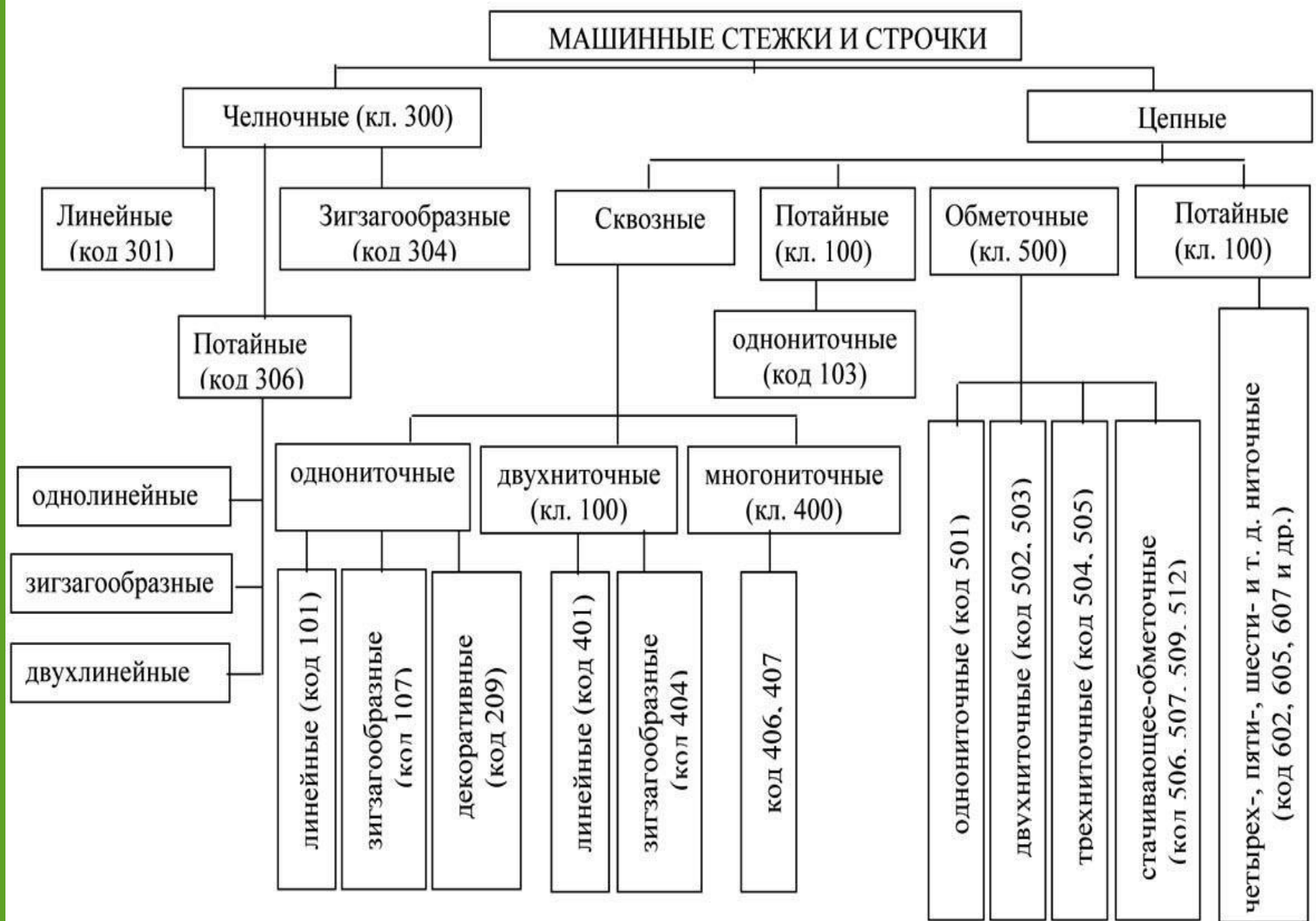
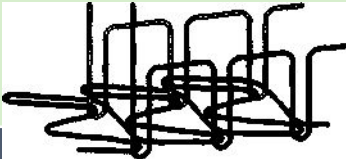
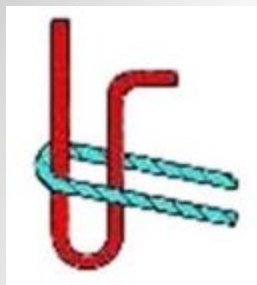


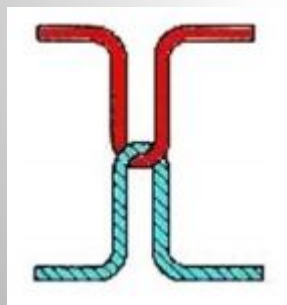
Рис. 3.1. Классификация машинных стежков и строчек

Наименование стежка	Тип	Схема
Однониточный цепной	101 Стежок 101 - однониточный цепной, предназначен для пришивания пуговиц, для <u>обработки петель</u> , для зашивания мешков, применяется также в декоративных строчках. Однониточный цепной стежок обычно используется, когда требуется легкое изъятие нити, например при наметке. Достаточно потянуть за конец нити, и шов легко распускается.	
Однониточный потайной	103 тоже из семейства однониточных цепных стежков. Используется для образования обметочного шва и потайной строчки. Потайной шов получается с использованием <u>изогнутой иглы</u> . Пример можно посмотреть на <u>видео</u> , где с помощью изогнутой иглы прошивают ботинок. Таким стежком шьют <u>скорняжные машины</u> .	
Двухниточный челночный	301- двухниточный цепной стежок. Это основной стежок для стыковочных швов. Имеет способность немного растягиваться. Образуется при помощи иглы и <u>петлителя</u> . Используется для пошива джинс.	
Двухниточный зигзагообразный	304	
Двухниточный цепной	401	
Трехниточный цепной плоский	406	
Трехниточный стачивающе-обметочный	504 предназначается для обметки краёв трикотажа. Получается из одной игольной нити и двух нитей петлителя. Обладает хорошей растяжимостью и специальной структурой, которая не позволяет вязаным материалам распускаться по краям	
Пятиниточный комбинированный стачивающе-обметочный	401+504	

Виды стежков



Цепной стежок

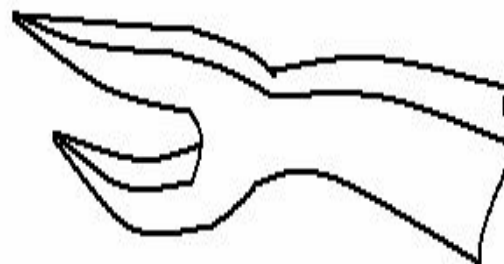


Челночный стежок

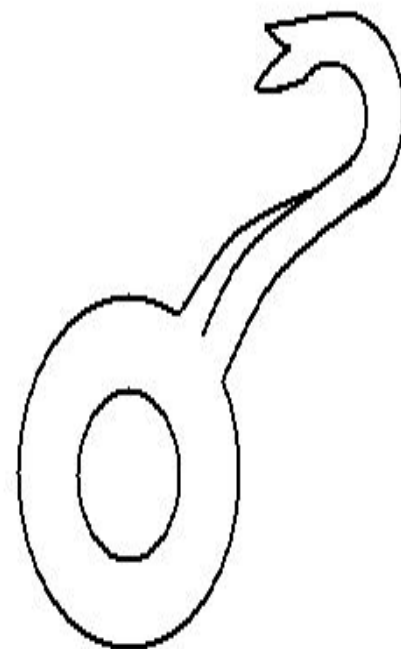
- Существует два типа петлителей:
- 1) без нитки
 - а) вращающийся (крючок) для машин однострочного цепного стежка. *а*);
 - б) в виде вилки для машин потайного цепного стежка (*б*);
 - в) качающийся для полуавтоматов для пришивания пуговиц (*в*)



а

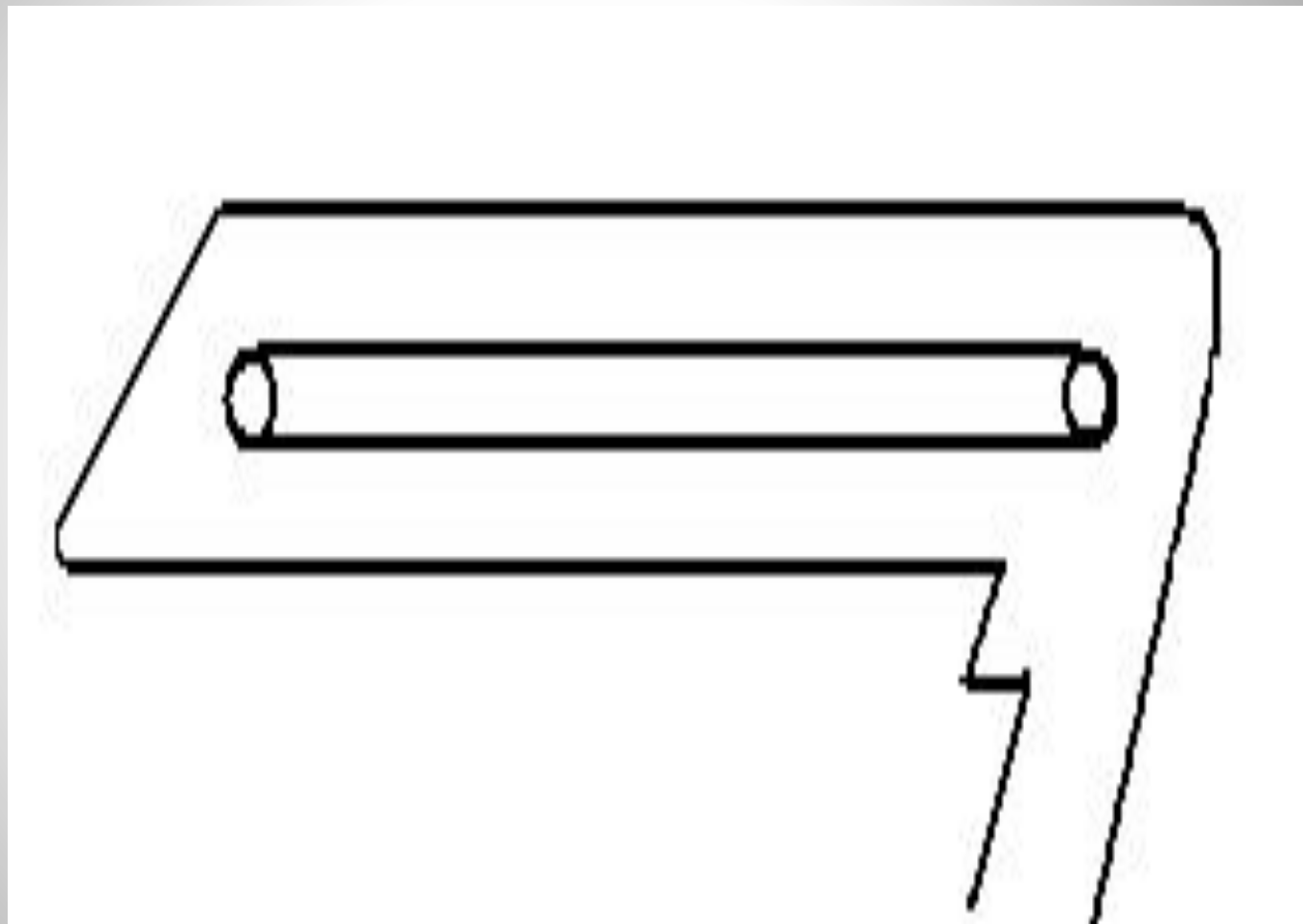


б



в

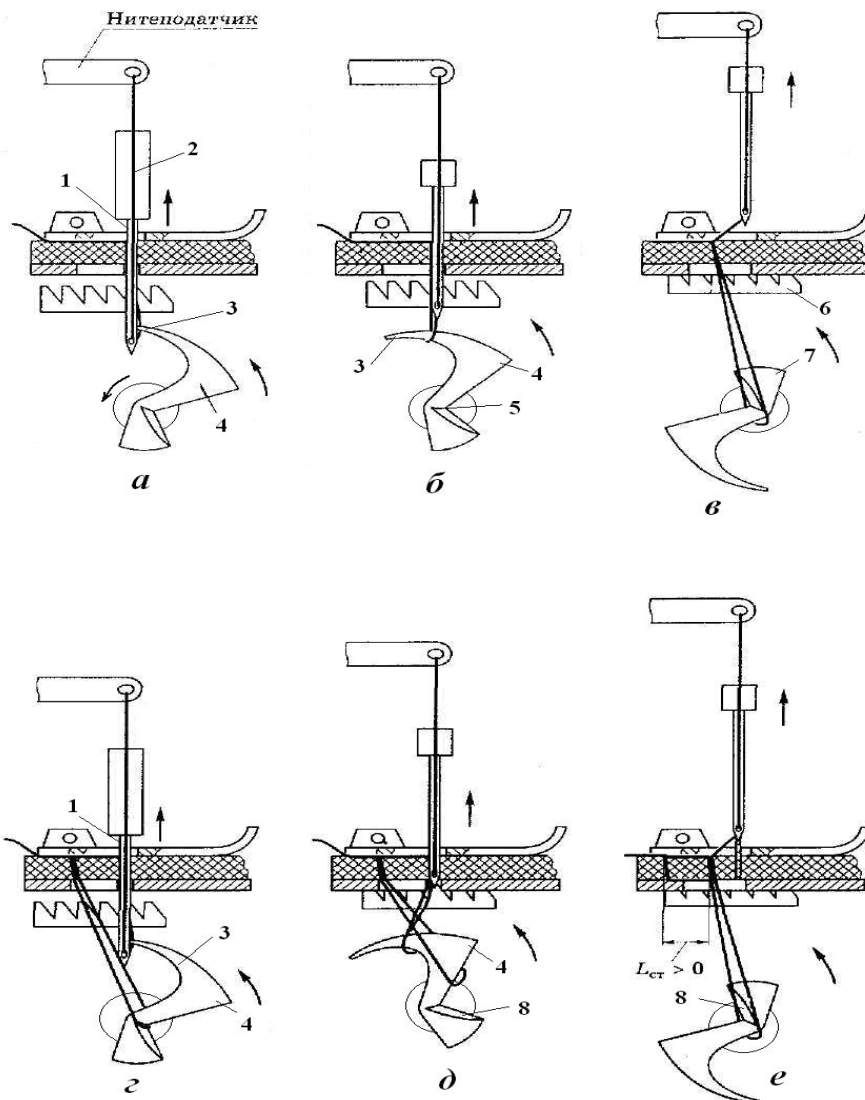
2.Петлители с ниткой



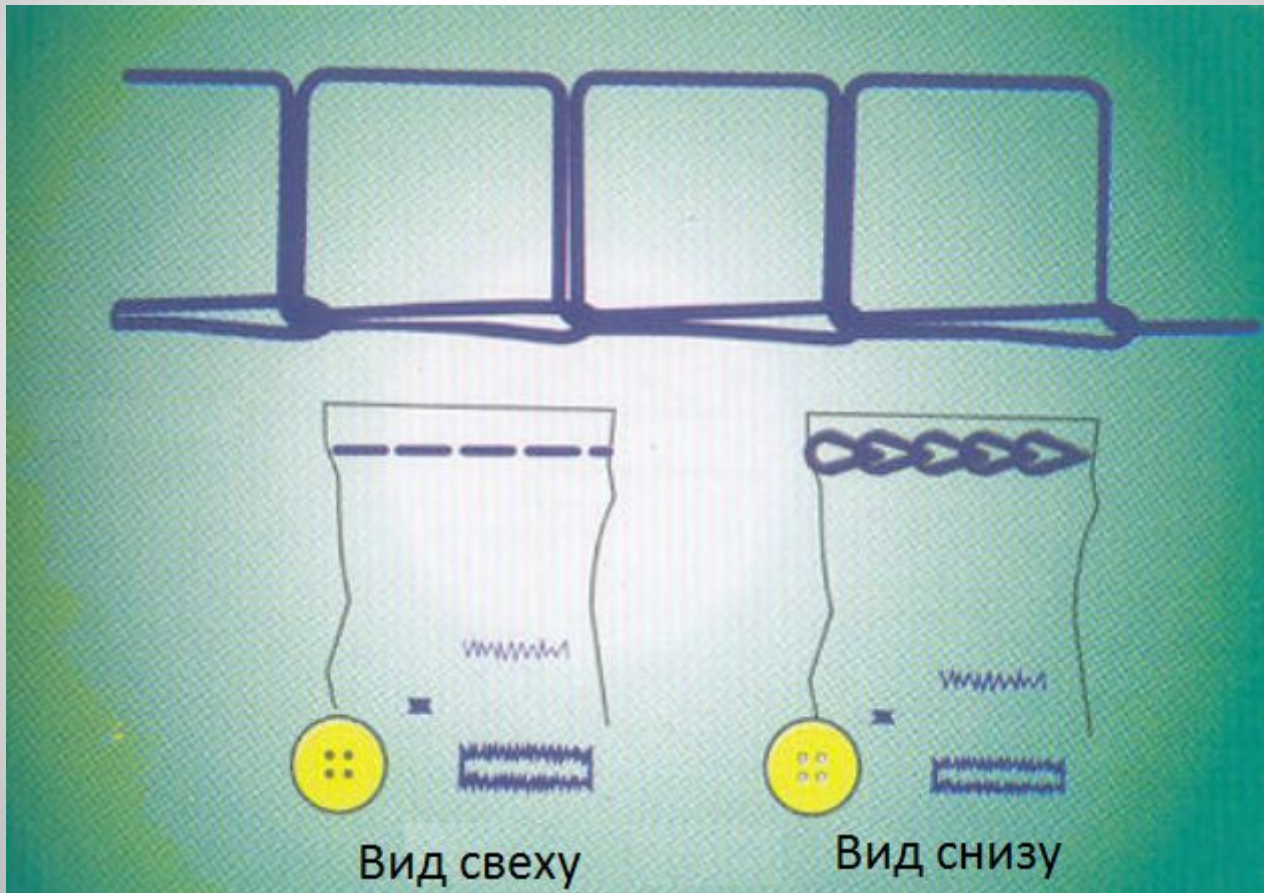
Однониточный цепной стежок



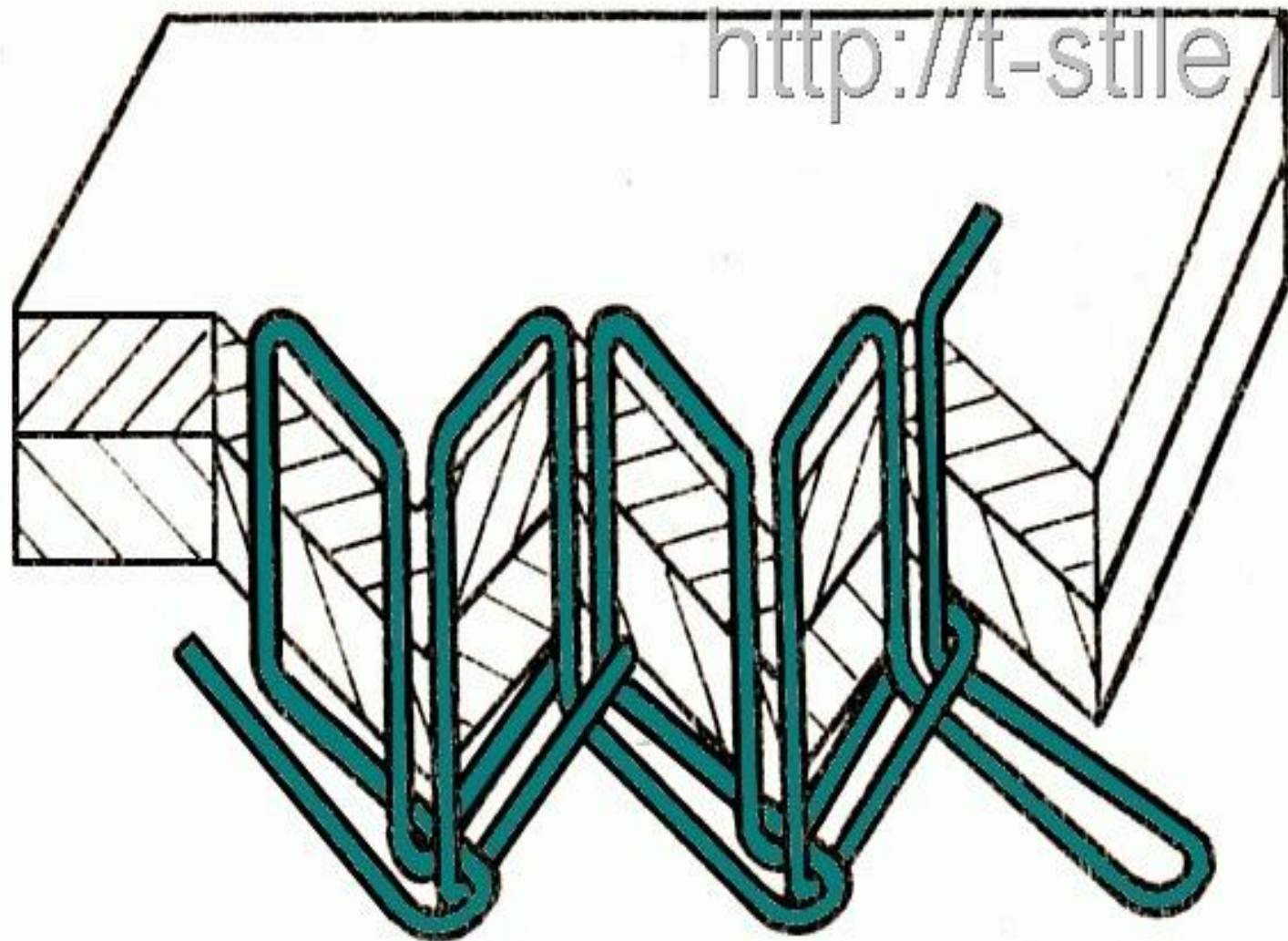
Процесс образования
однониточного цепного
стежка на примере машины
2222М класса
АО «Орша» (Беларусь)



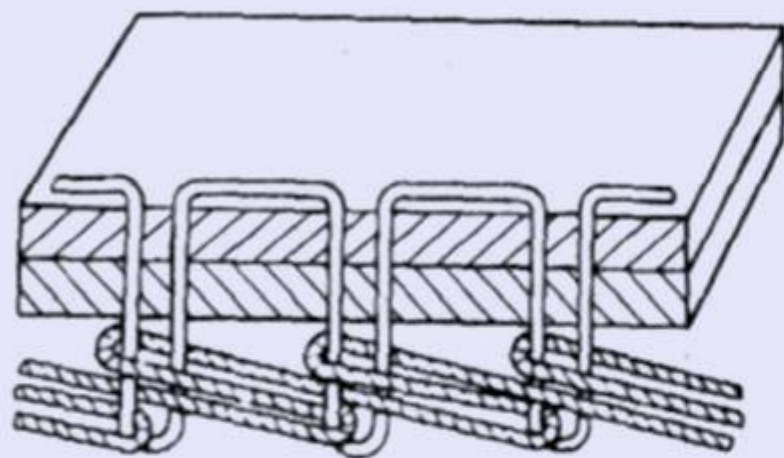
Однониточный цепной стежок



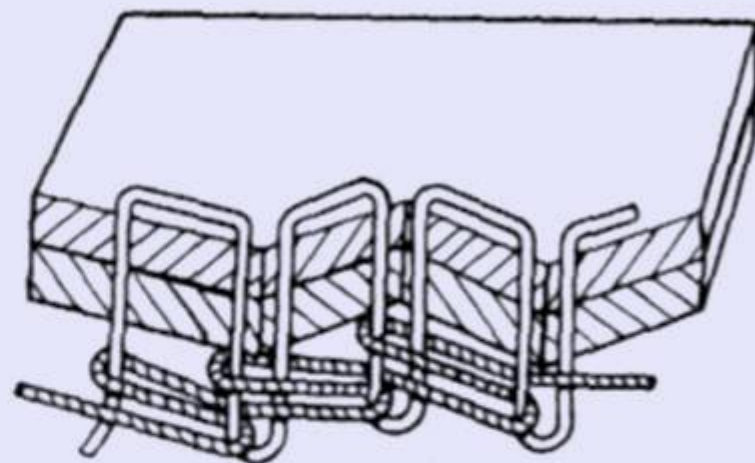
<http://t-stile.info>



Зизагообразная строчка однониточного цепного стежка



a

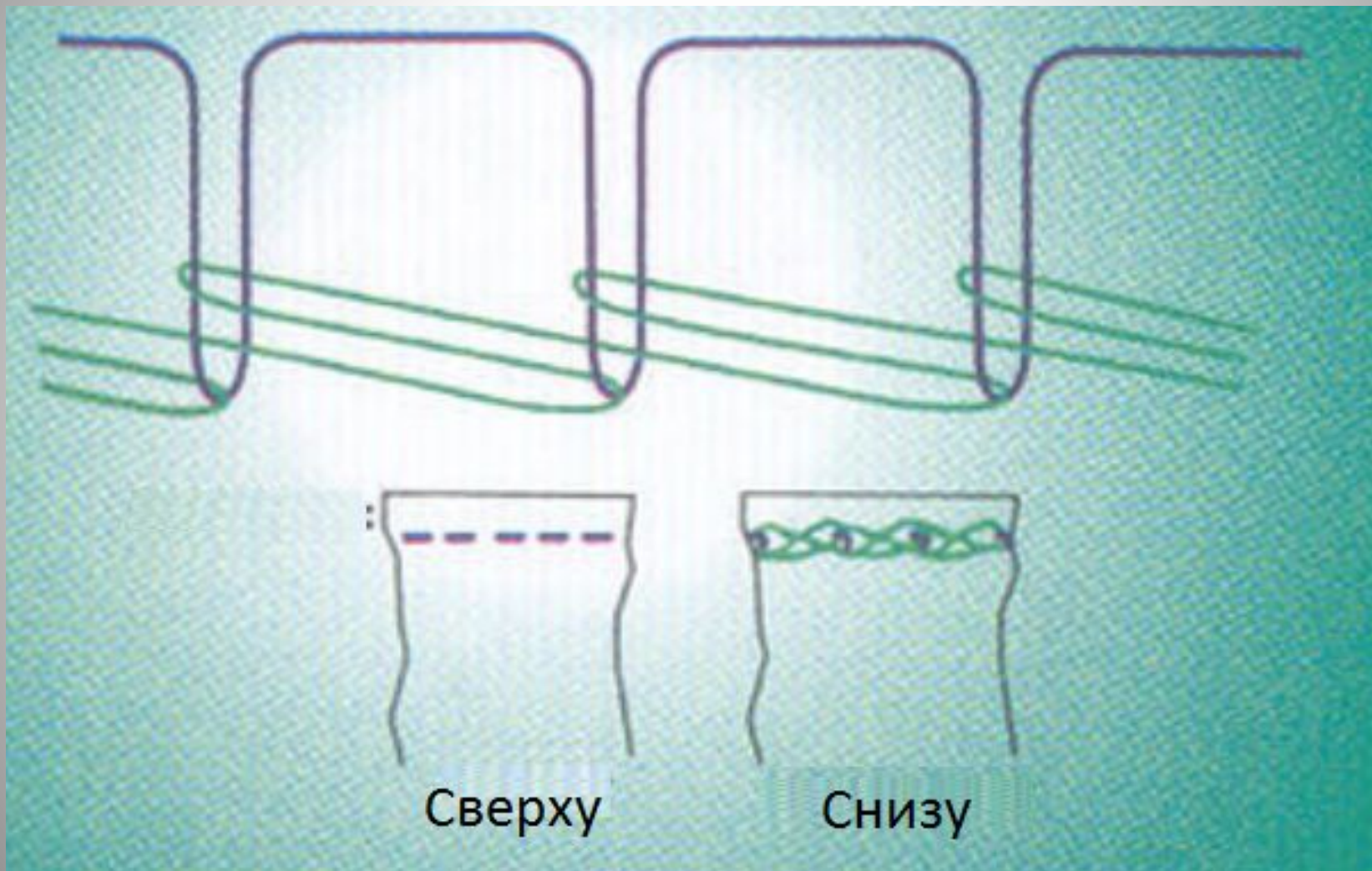


b

Р и с. 2.11. Строчки цепного двухниточного стежка:

a — прямолинейные, *b* — зигзагообразные

Двухниточный цепной сежок для стыковочных швов



В образовании двухниточных цепных стежков принимают участие прямая игла и петлитель, совершая сложные движения по отношению к игле. Нитка заправляется в ушко иглы со стороны оператора спереди назад. Процесс образования двухниточного цепного стежка показан на рис.2.4 и состоит из следующих этапов:

I этап – игла 1 (рис. 2.4 а) прокалывает материал и проводит через него петлю из нитки 2. При движении иглы из материала образуется петля-напуск 3 со стороны малого желобка. В этот момент носик петлителя 4 в

ходит в петлю-напуск. Петлитель находится в положении за иглой.

Рис. 2.4. Процесс образования двухниточного цепного стежка на примере машины

1276 класса ОАО «Зингер-Подольск» (г. Подольск)

По этап – при дальнейшем движении (рис. 2.4 б) влево петлитель 4 расширяет игольную петлю, вводя в неё свою нитку 5, и совершает поперечное перемещение таким образом, чтобы обеспечить положение перед иглой.

III этап – игла 1, (рис. 2.4 в), поднимаясь вверх и оставляя петлю 5 своей нитки на петлителе 4, выходит из материала. Дойдя до крайнего верхнего положения после перемещения материала на длину стежка, игла начинает опускаться вниз.

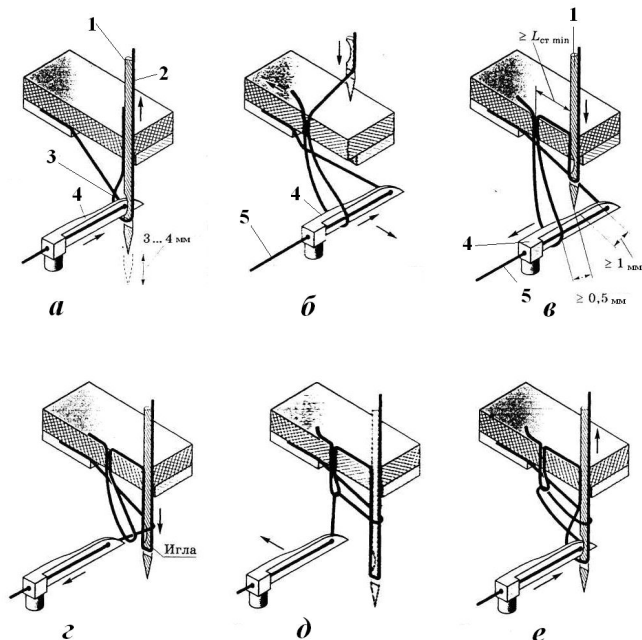
Игла прокалывает материал и проводит через него новую петлю.

Продолжая опускаться, игла должна попасть в петлю 5 петлителя 4, образованную предыдущей петлей. Для лучшего попадания иглы в эту петлю игольная петля должна быть натянута.

Это обеспечивается благодаря трению, которое возникает между ниткой иглы и петлителем, движущимся вправо.

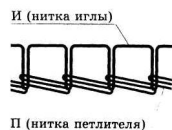
Для создания условий попадания иглы в петлю петлителя за ушком петлителя имеется выемка.

IV этап – игла (рис. 2.4 г), продолжая опускаться после входа её в петлю из нитки петлителя, проводит через старую петлю новую. Петлитель смещается вправо, сбрасывает игольную петлю предыдущего стежка, а игла начинает её затягивать, затем, когда игла, дойдя до крайнего нижнего положения, начинает подниматься, на ней опять образуется петля-напуск. Процесс повторяется. Окончательное затягивание стежка происходит при перемещении материала и смещении петлителя вдоль строчки, т.е. при движении материала и петлителя в противоположных направлениях.

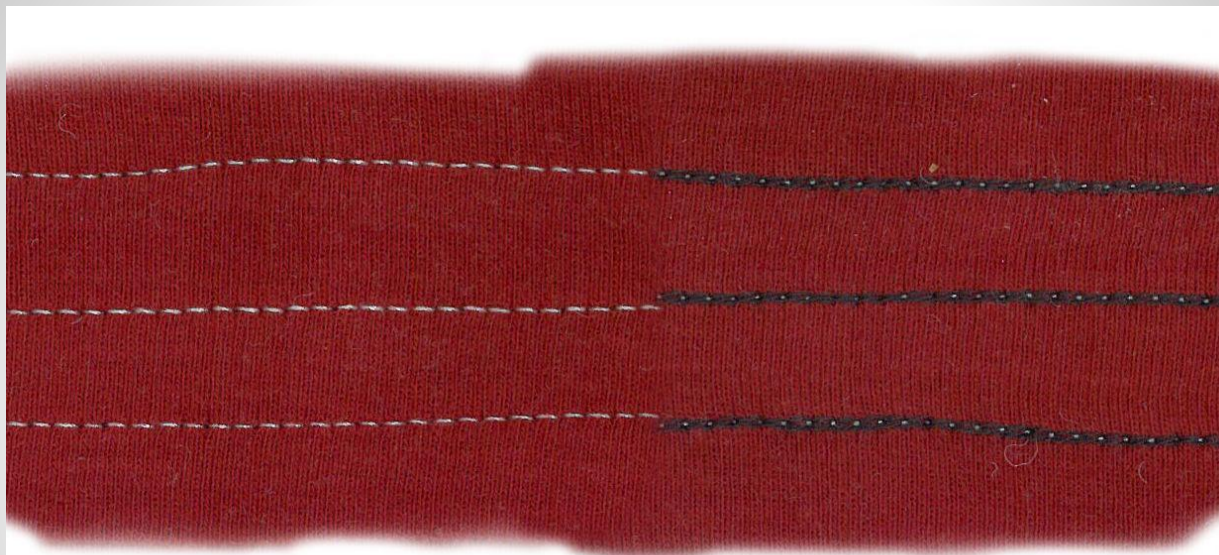


$L_{ст\ min}$ — минимально допустимая длина стежка в соответствии с технической характеристикой машины

Стежок 401 кл.







Лицо

Изнанка

Одноигольный двуниточный цепной стежок

Распошивальные швейные машины. Они же — плоскошовные машинки



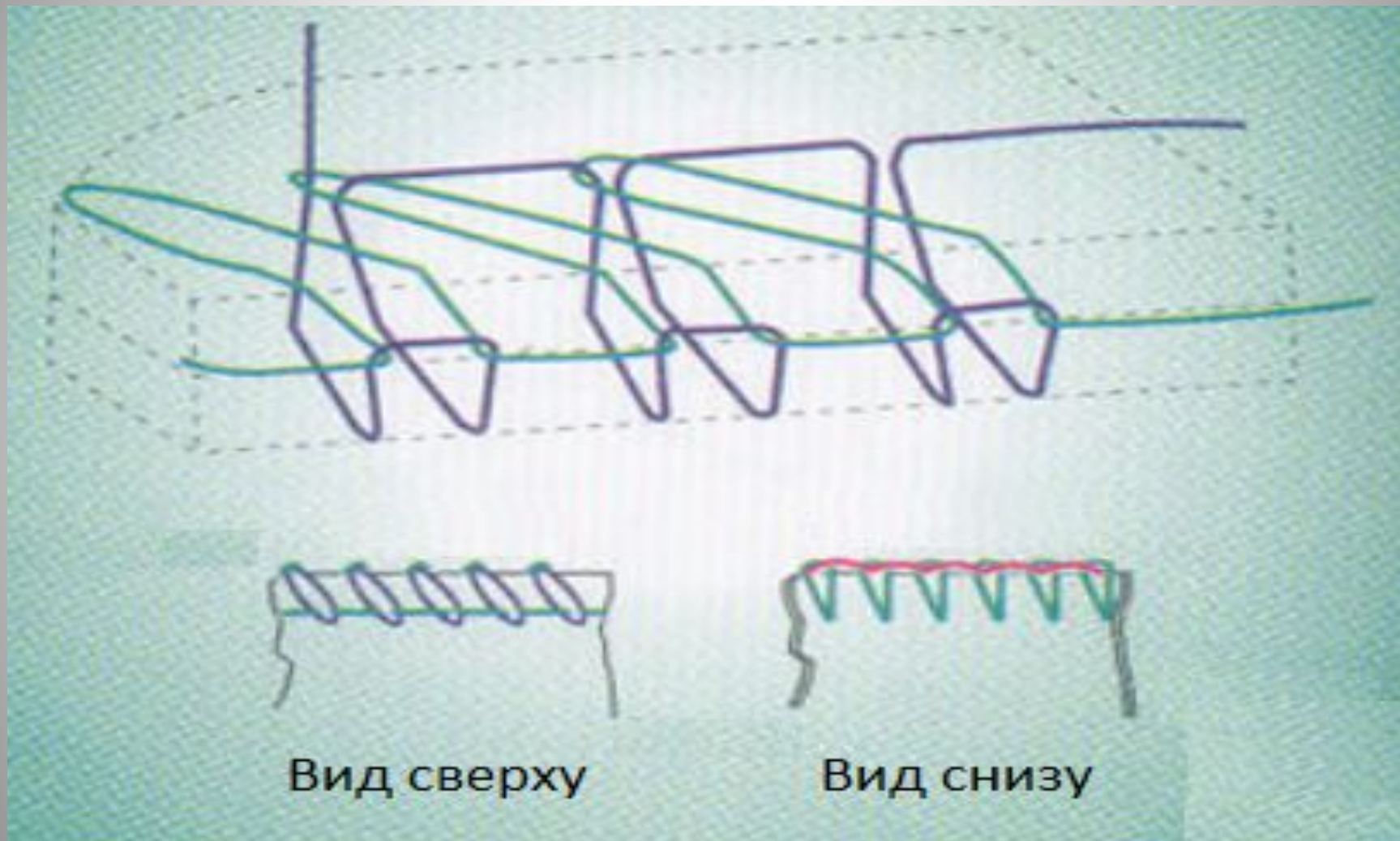
Предназначены для выполнения эластичного плоского шва, используемого для закрытия среза подгибки края трикотажного изделия. Вся эта сложная словесная конструкция обозначает тот шов, который вы можете увидеть на подоле и рукавах практически любой футболки.

Оверлок — это машина с одной или двумя иглами, снабженная механизмом обрезки и предназначенная для обметки срезов самых разнообразных швейных изделий

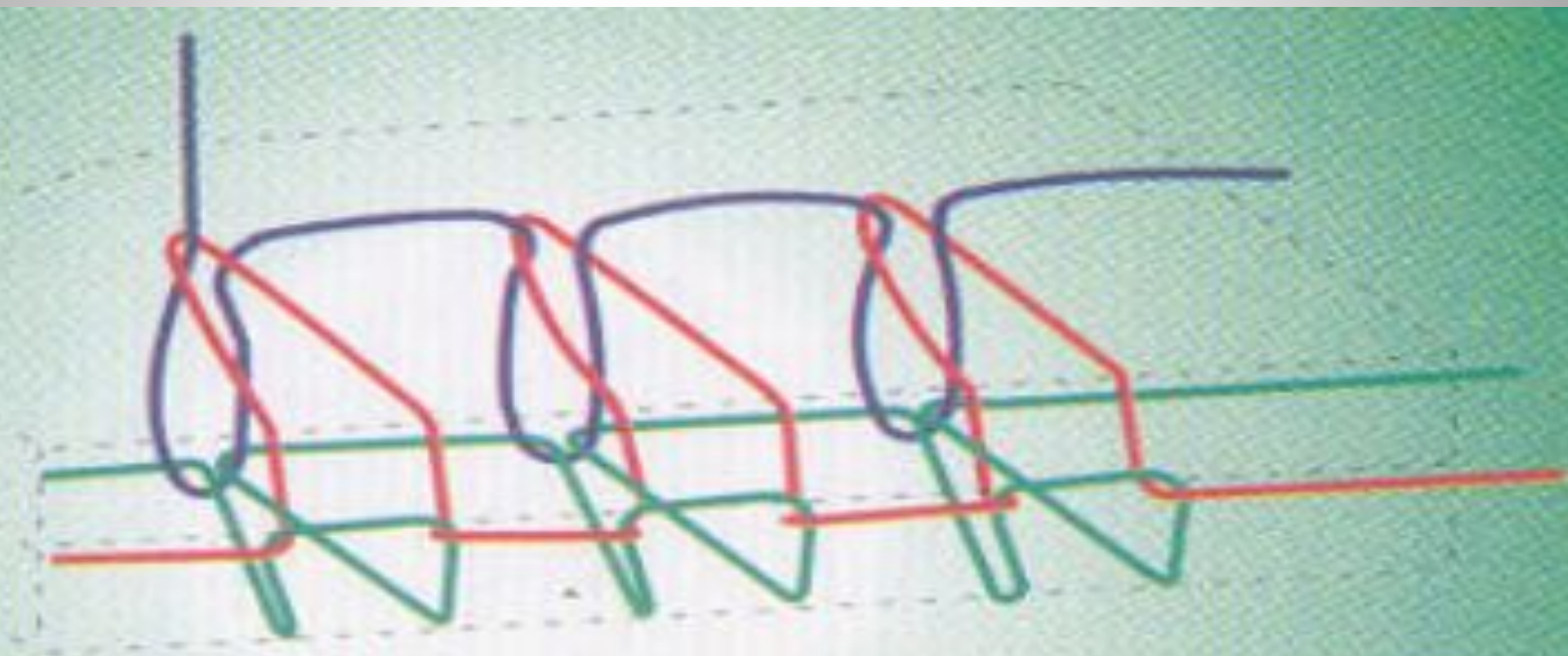
- **. Коверлок** — относительно новое изобретение, с которым многие не особо знакомы. Это название придумали маркетологи фирмы Pfaff для своего ряда таких машин и запатентовали его, после чего оно прочно вошло в обиход. Оно объединяет слово «оверлок» и английский термин coverstitch, то есть «покрывающий» или «закрывающий» стежок. Эта машина может выполнять как обметку швейных изделий, так и плоские швы и прямую цепную строчку, то есть, совмещает в себе оверлок и плоскошовную машину. Цена на коверлоки довольно высока и стартует от 25–30 тысяч.
- Как и распошивальная швейная машина, коверлок предназначен для работы с трикотажем. Конструкция так же предполагает наличие нескольких (от 2 до 10) верхних нитей и петлителей, при помощи которых можно создавать различные, порою очень сложные швы, не отличимые от промышленных.



Оверлочный двухниточный стежок



Оверлочный трехниточный стежок

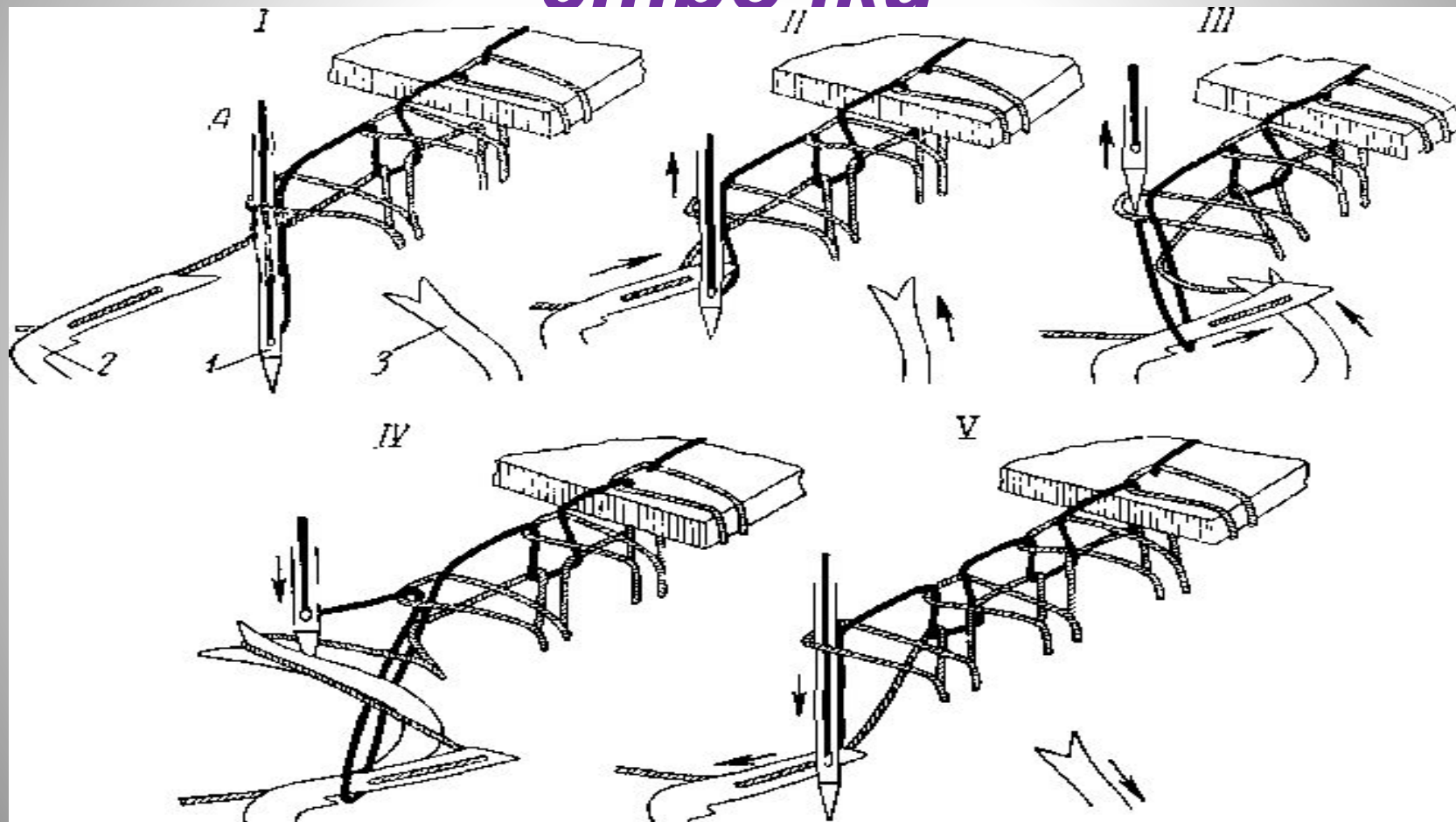


Сверху

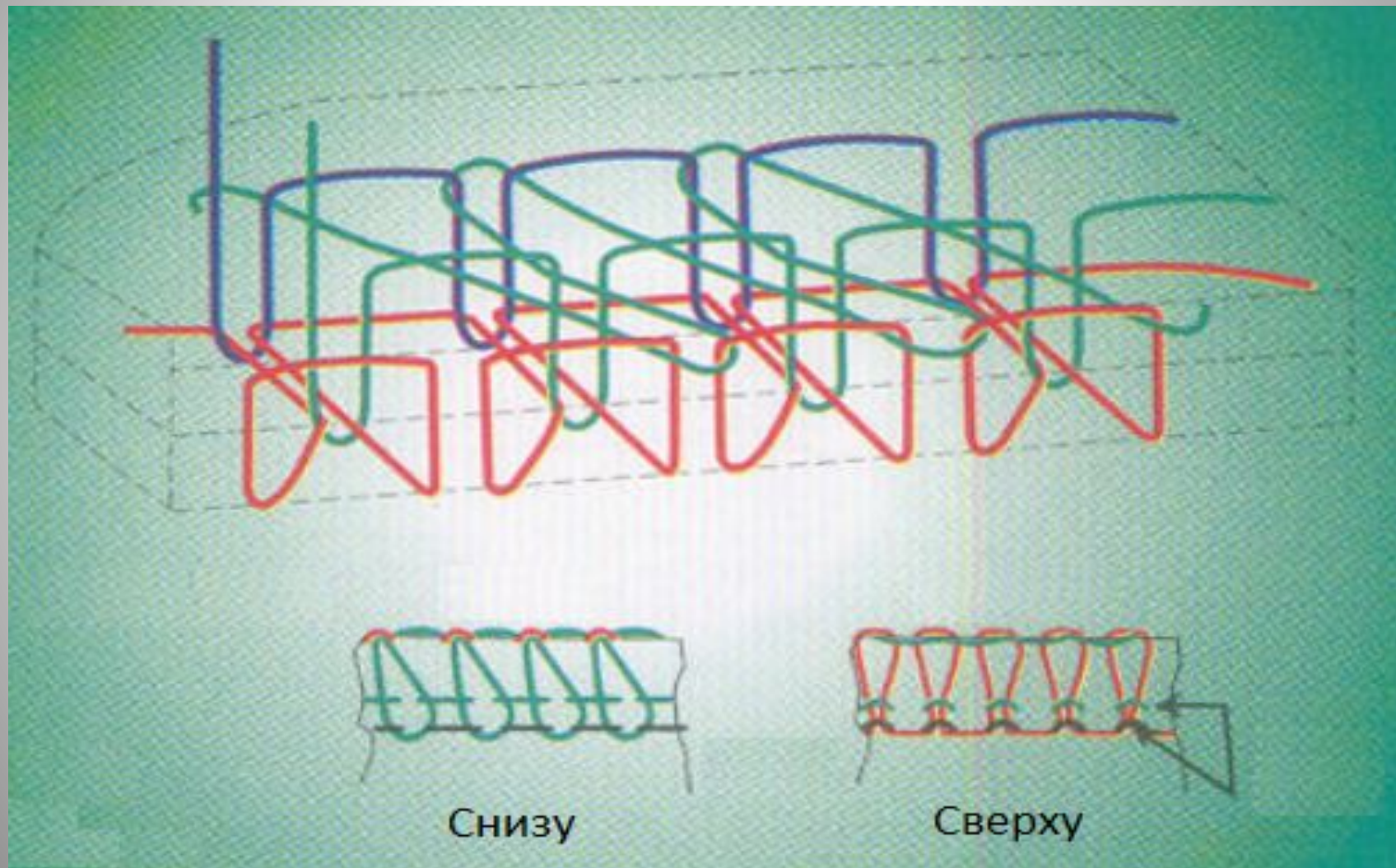


Снизу

Принцип образования трехниточной цепной строчки

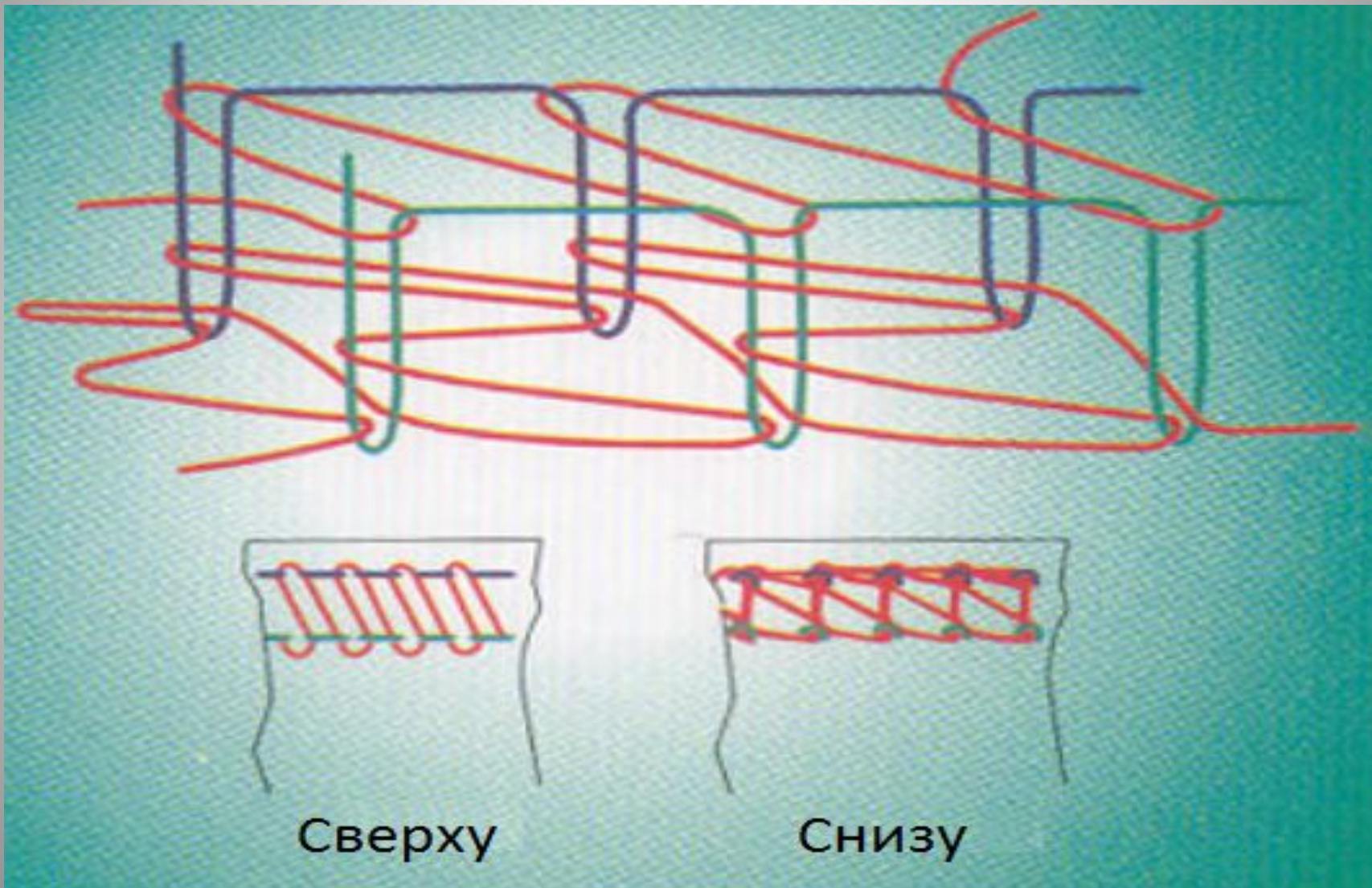


Оверлочный четырехниточный стежок



Коверлочный стежок

*развитие стежка 407 с дополнительными нитями. Подходит для
окантровки нижнего белья.*





Лицо

Изнанка

Плоский цепной стежок.



Четырехниточный коверлочный стежок





Трехниточный оверлок

This image shows a close-up of a three-point overlock stitch on a blue fabric. The stitch is formed by three threads of red thread, creating a series of interlocking loops along the edge of the fabric. The fabric has a fine, woven texture.



Четырехниточный оверлок

This image shows a close-up of a four-point overlock stitch on a blue fabric. The stitch is formed by four threads of red thread, creating a series of interlocking loops along the edge of the fabric. The fabric has a fine, woven texture.



Пятиниточный оверлок
трехнитка + двуниточный цепной стеж.

This image shows a close-up of a five-point overlock stitch on a blue fabric. The stitch is formed by five threads of red thread, creating a series of interlocking loops along the edge of the fabric. The fabric has a fine, woven texture.

Виды обметочных швов

стачивающе - обметочная строчка

5-ти ниточный промышленный оверлок



оверлок



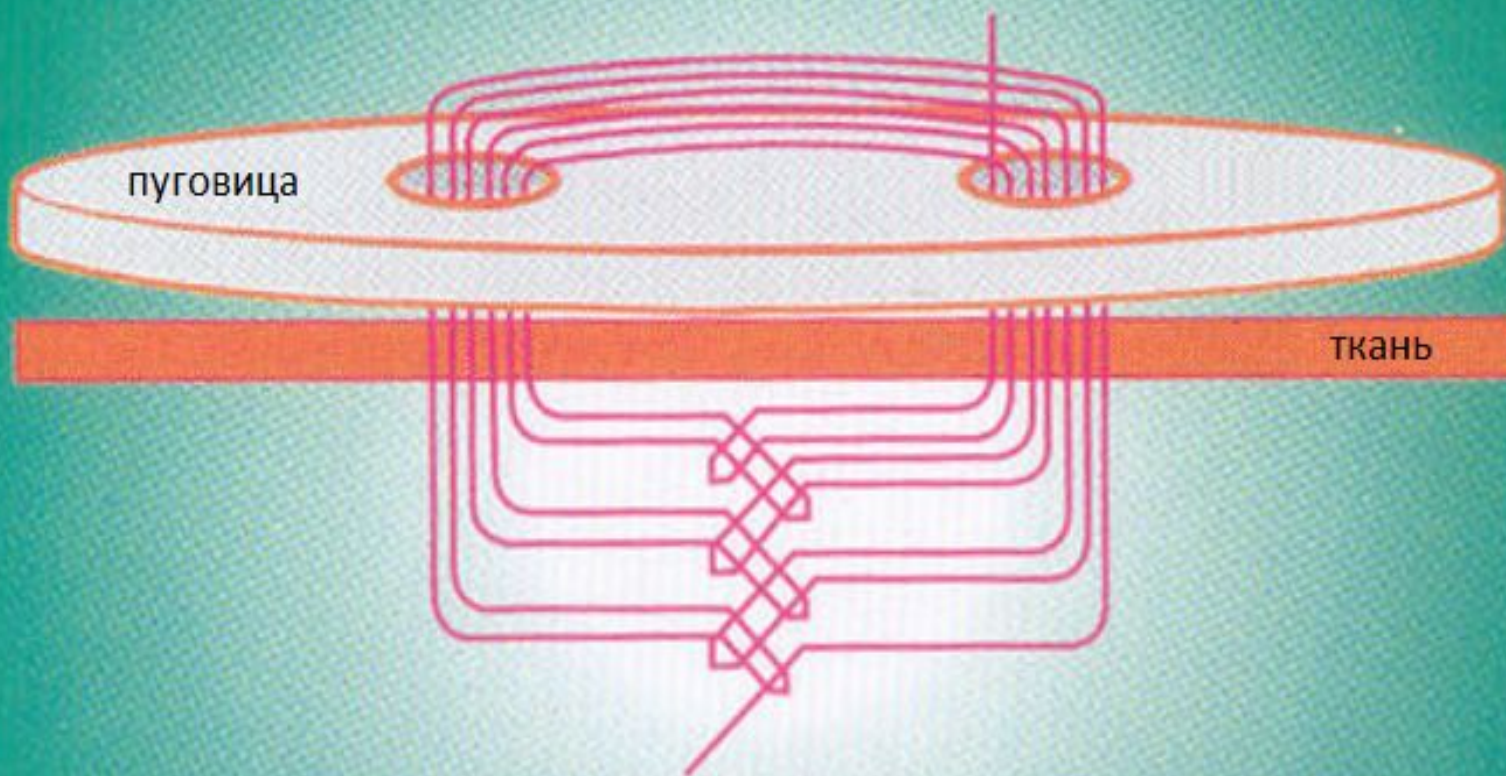
коверлок



распошивальная машина

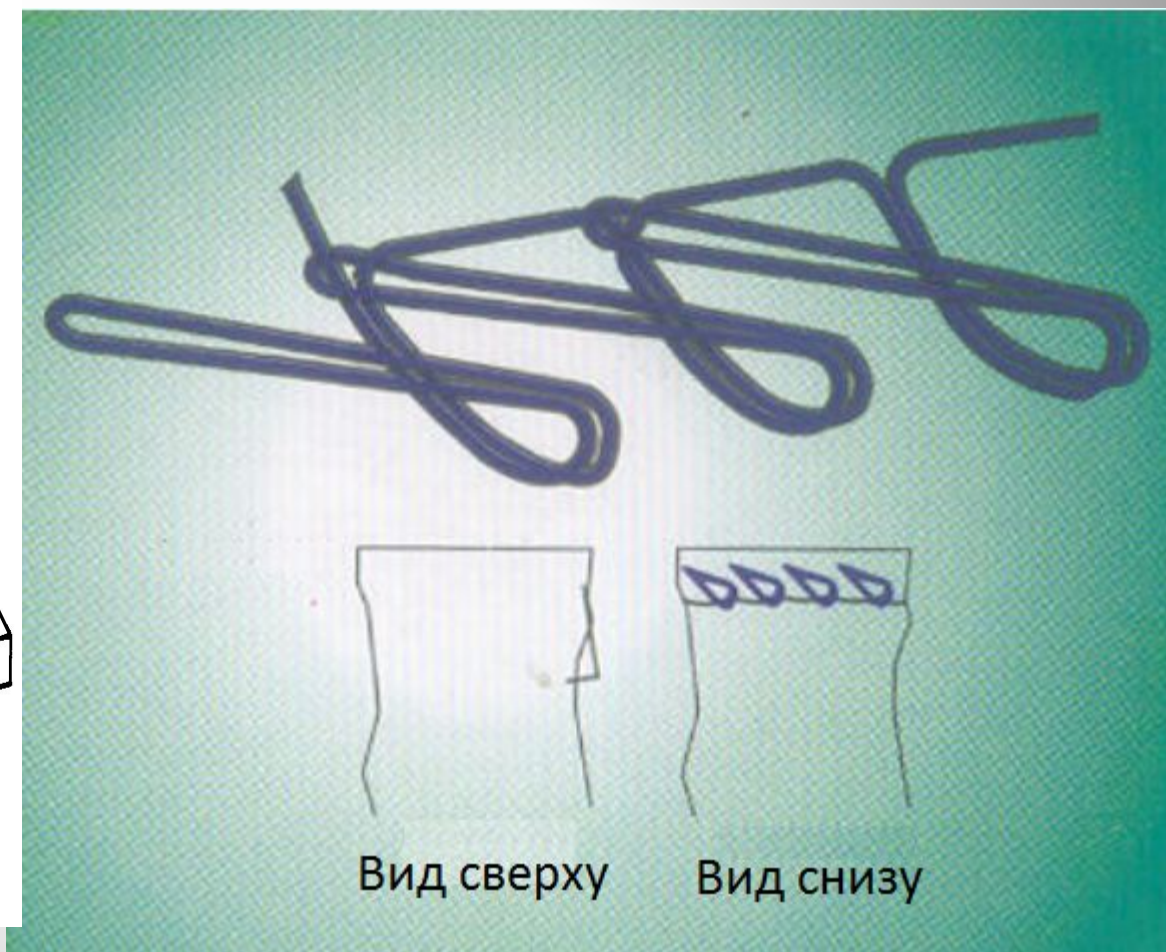
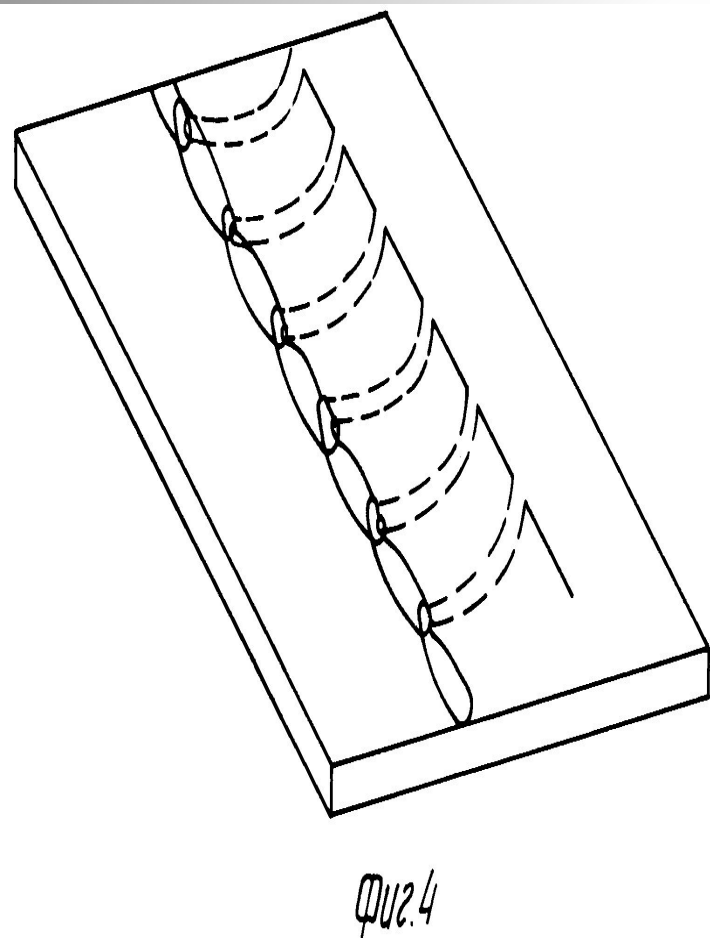


Однониточный цепной стежок для пуговиц

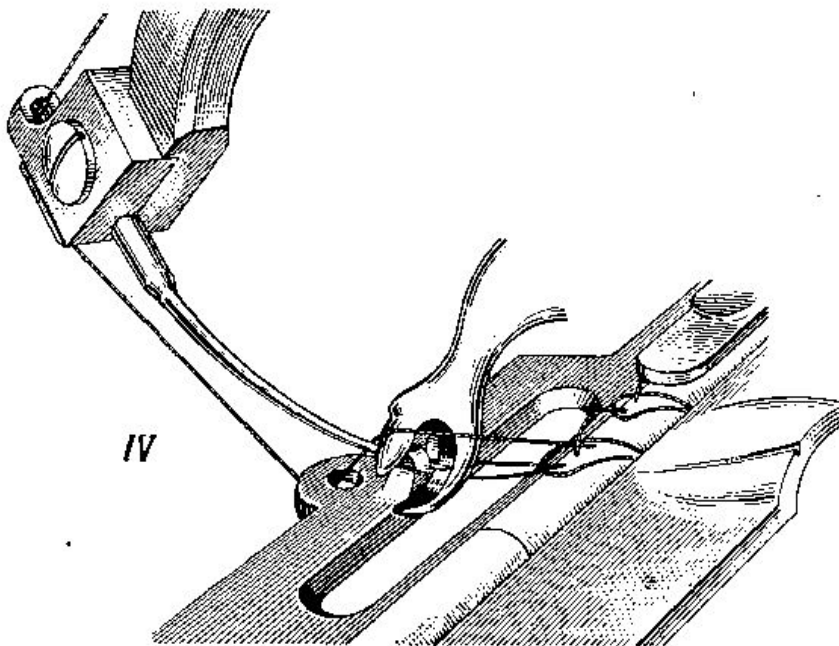
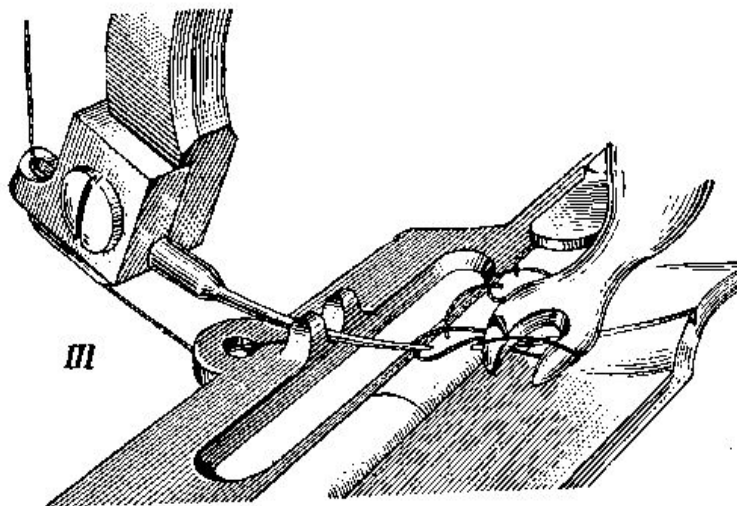
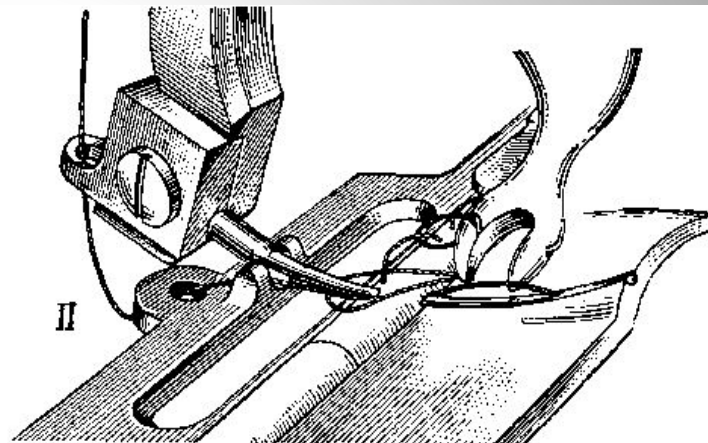
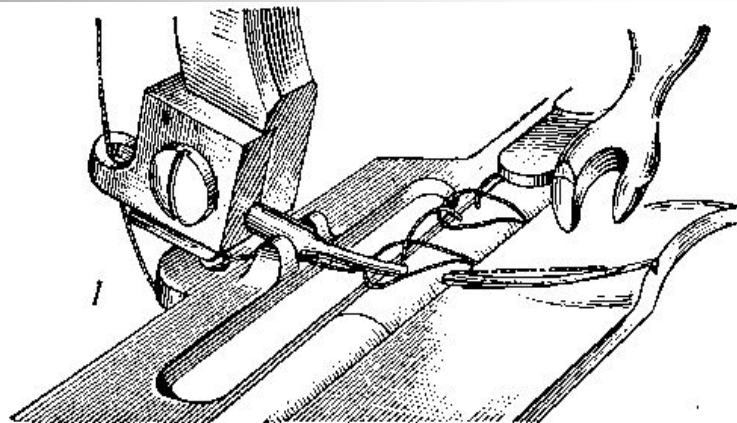


Конец нити затягивается и обрезается

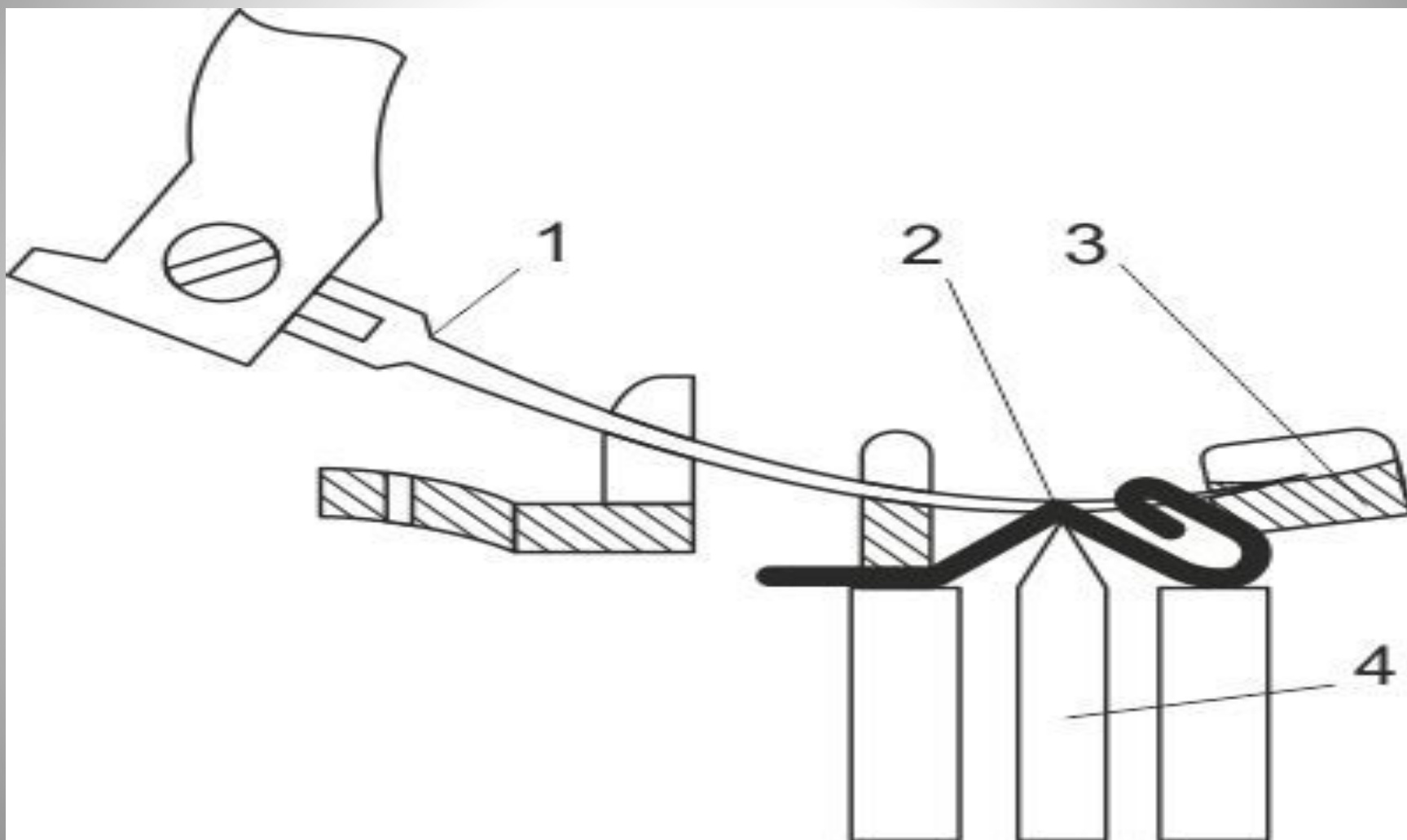
Однониточный цепной стежок для потайного шва

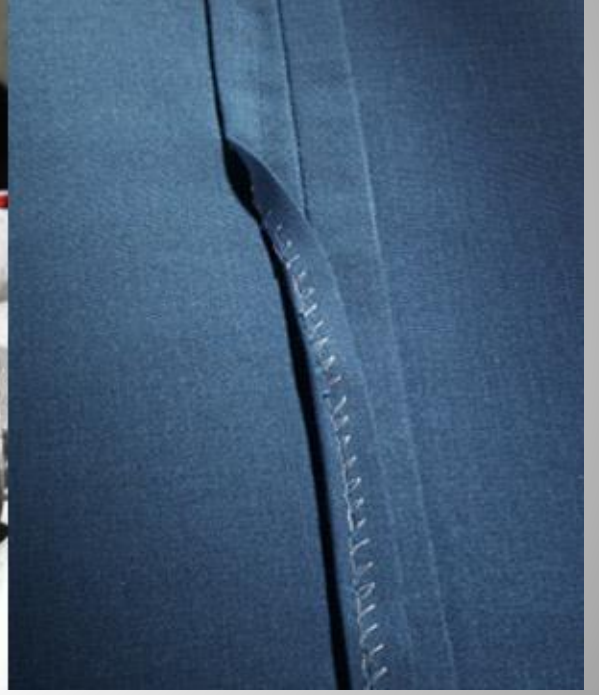
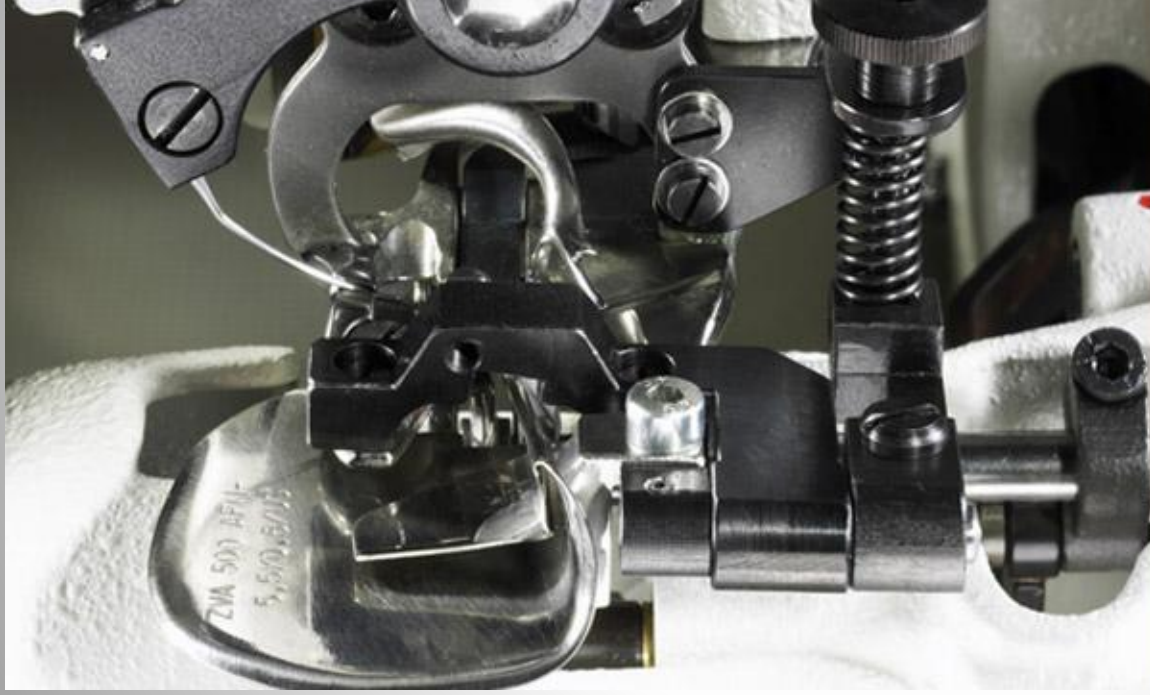


Потайной стежок



Вид подшивочной машины





Подшивочная машина потайного стежка

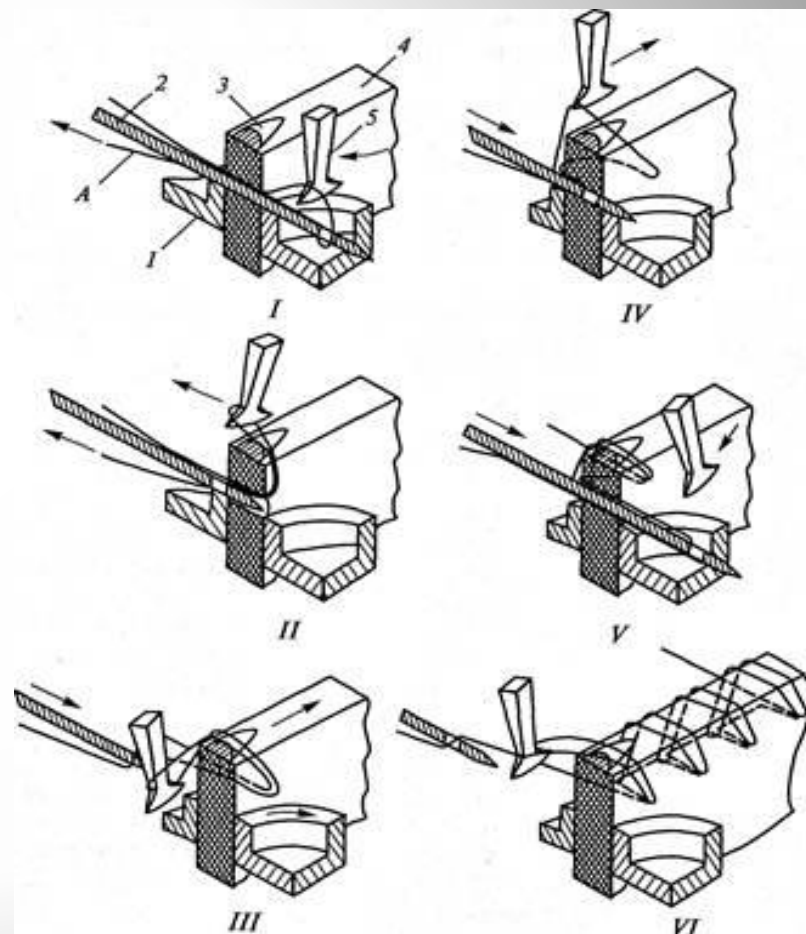


Машина 85 класса ; машина серии 45 «Штробель»



- **Назначение машин и техническая характеристика**
- Машина 85/285/ класса. Предназначена для выполнения подшивочных операций при изготовлении швейных изделий из тонких тканей односторонней потайной строчкой, невидимой с лицевой стороны изделия.
- Машина Cs-761 класса. Выполняет потайную строчку односторонними цепными стежками и предназначена для подшивания и выстигивания различных деталей одежды.
- Машина Cs-761-NK-2a класса. Предназначена для подшивочных работ при изготовлении изделий из материалов средних и тяжелых по поверхностной плотности. Имеет шарнирную лапку, прорезь в игольной пластине шириной 7 мм, рейку с шагом зубцов 2 мм, иглы №№ 90...120. Не оснащена интервальным устройством.
- Машина Cs-761-NDK-4 класса. Предназначена для выстигивания плоских деталей из толстых тканей. Имеет шарнирную лапку, прорезь в игольной пластине шириной 8,4 мм. Оснащена плоской приставкой для крупных деталей.
- Машина Cs-790 класса. Предназначена для выполнения строчкой одностороннего цепного стежка стегально-подшивочных работ при изготовлении платьев костюмов и пальто. Вместо поворотного мостика применена цилиндрическая платформа. Это позволяет выполнять практически все стегальные и подшивочные операции, даже обрабатывать цилиндрические детали диаметром более 60 мм. Для удобства выполнения стегальных операций машина снабжена откидным столиком.

Скорняжная машина



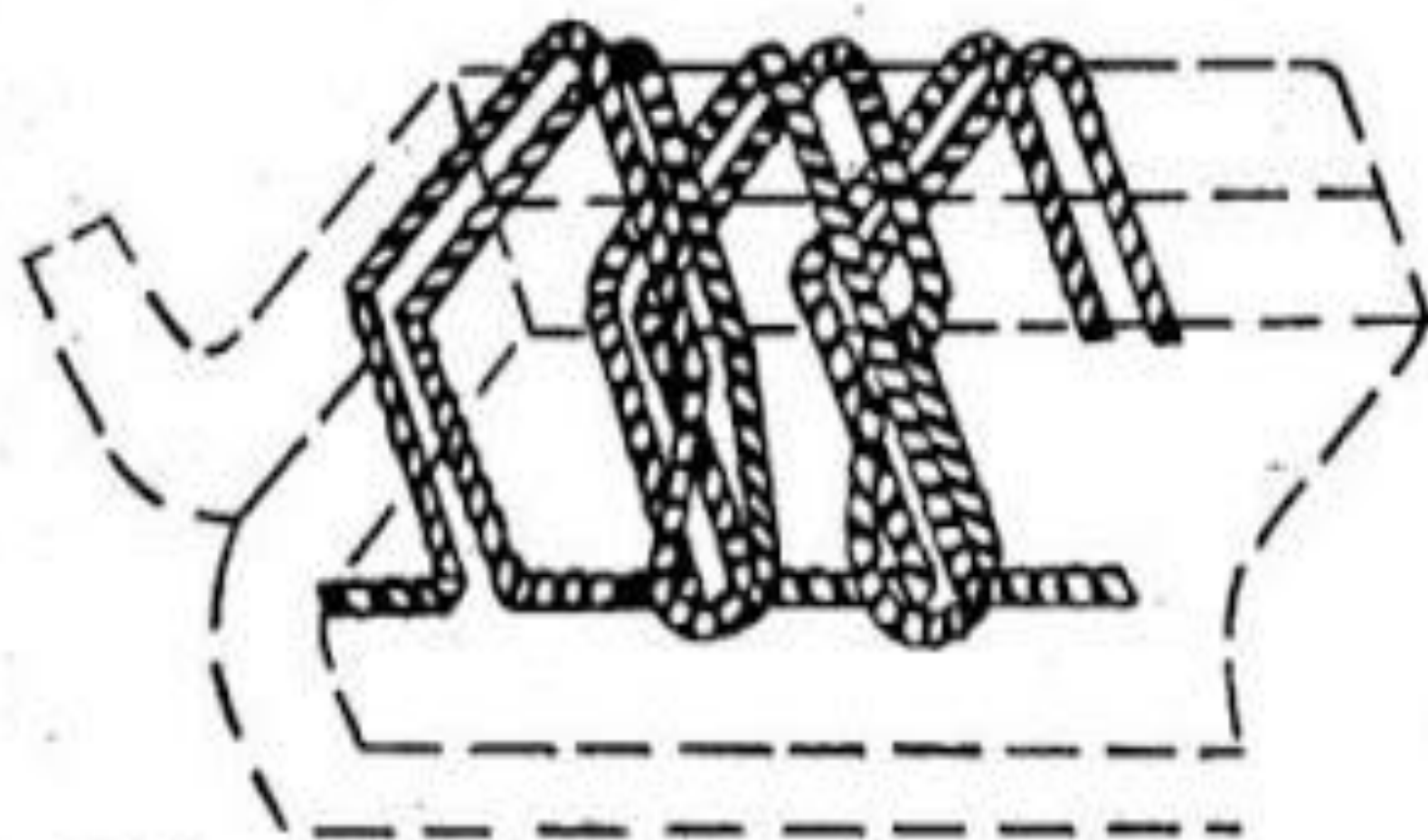


Рис.2. Скорняжный шов (однониточная цепная строчка)

Спасибо за
урок.