

- **Изготовление
рыхлителя садового**

Рыхлитель - самый простой и универсальный инструмент.

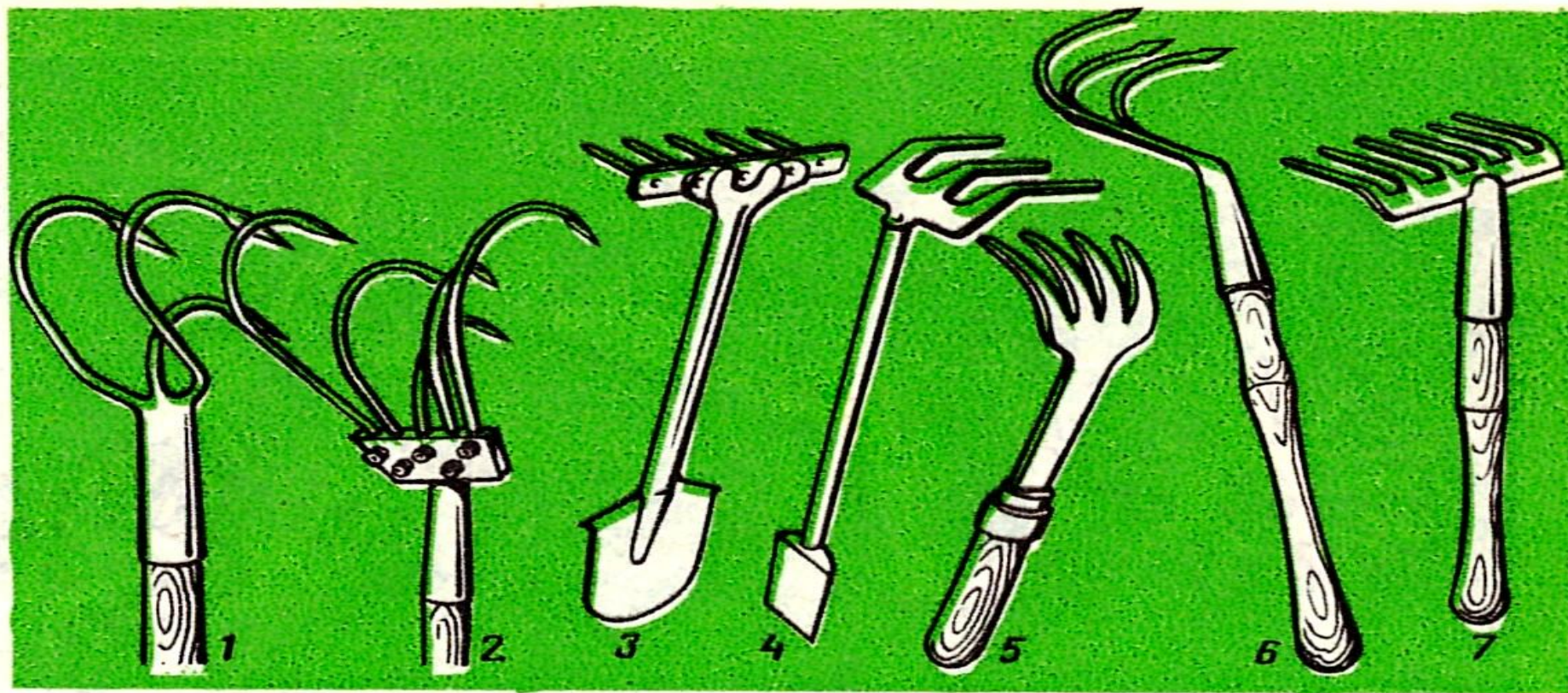


Рис. 106. Рыхлители:

1 — трехзубовый; 2 — пятизубовый; 3, 4 — комбинированные по уходу за рассадой и цветочными растениями; 5—7 — РМ-6, РМ-1, РМ-2 по уходу за рассадой и цветочными растениями.

Где мы можем применять садовый рыхлитель

- **Назначение:**
- **Рыхление и прополка однолетних растений.**
- **Культивирование почвы и окучивание не больших кустарников**
- **Формирование ровных рядов при высадке рассады и посеве семян.**
- **Для ухода за грядками моркови, свеклы, зелени, не высоких однолетних культур**

На рынке



При изготовлении рыхлителя





**применять ранее
полученные
технологические
знания при
изготовлении
рыхлителя садового**

Выполняем тест



Критерии баллов

- 8 из 8 = 8 баллов
- 7 из 8 = 7 баллов
- 6 из 8 = 6 баллов
- 5 из 8 = 5 баллов
- 4 из 8 = 4 балла
- 3 из 8 = 3 балла
- 2 из 8 = 2 балла
- 1 из 8 = 1 балл

Проверь себя:

● 1. в

5. 6

● 2. 6

6. в

● 3. 6

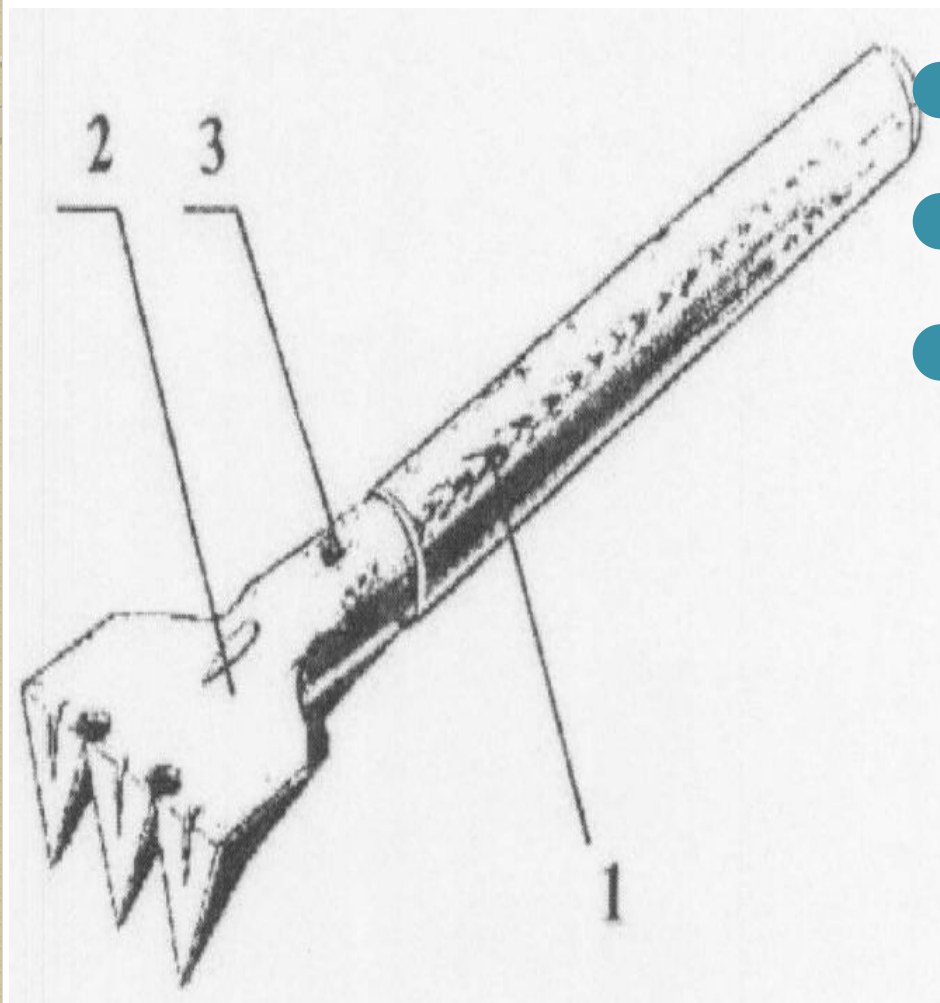
7. в

● 4. г

8. а



Технический рисунок рыхлителя садового

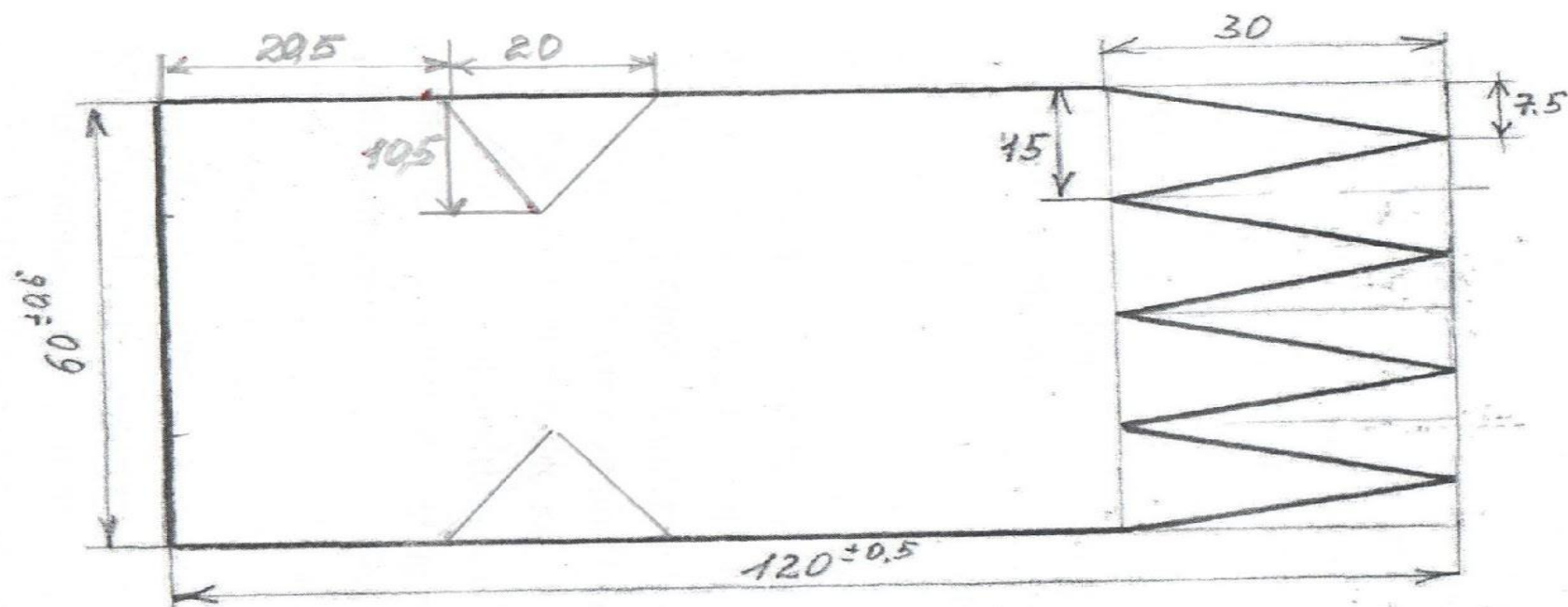


- 1. Рукоятка
- 2. Рыхлитель
- 3. Шуруп

Этапы выполнения садового рыхлителя

- 1. Выбрать инструменты и приспособления
- 2. Выбрать материал.
- 3. Нанесение разметки по чертежу
- 4. Выполнить рубку заготовки
- 5. Обработать кромку заготовки напильником.
- 6. Просверлить отверстие для крепления изделия к рукоятке
- 7. Произвести правку и гибку изделия

Чертеж рыхлителя



Заготовка $125 \div 130 \times 65$

Острые кромки притупить

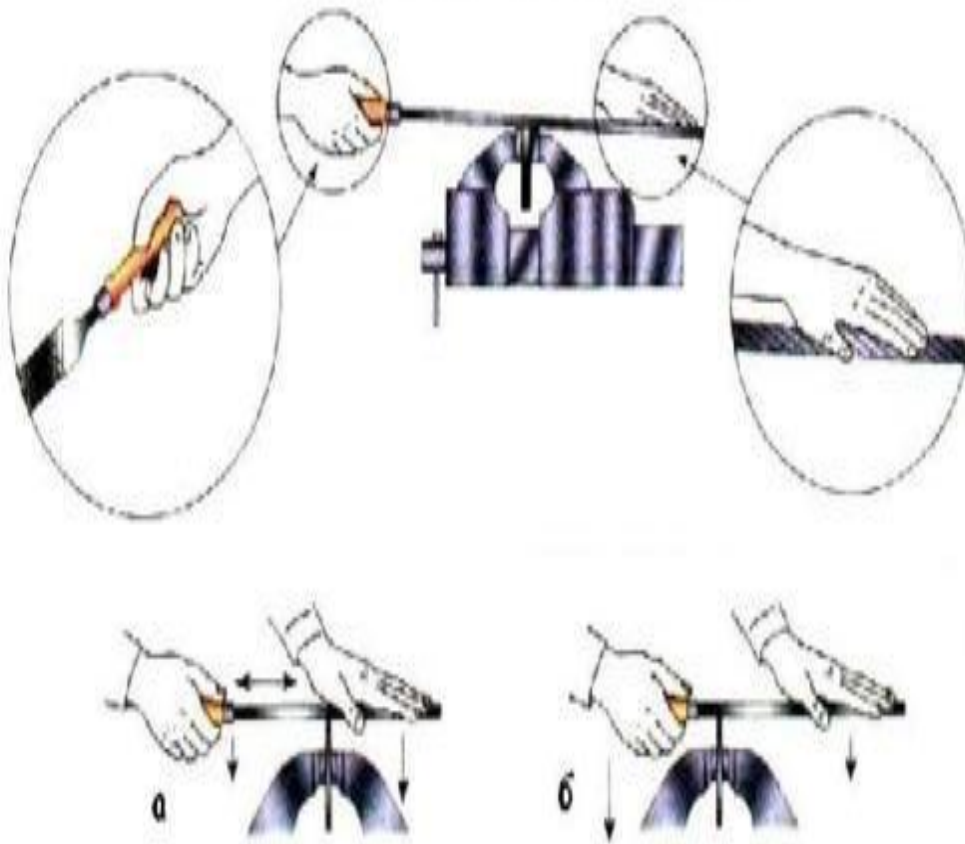
Рубка металла



Техника безопасности при рубки

- 1. Работать только исправным инструментом.
- 2. Одевать защитные очки , применять предохранительные щиты, сетки.
- 3. Надежно закреплять заготовку в тисках, на наковальне

Опиливание металла



- 1. Надежно закреплять заготовку в тисках
- 2. Работать только исправным инструментом
- 3. Пальцы левой руки располагать поверх напильника
- 4. При обратном ходе напильника не поджимать пальцы.
- 5. Не проверять качество опилования на ощупь
- 6. Не сдвигать опилки щеткой, пользоваться щеткой-сметкой.

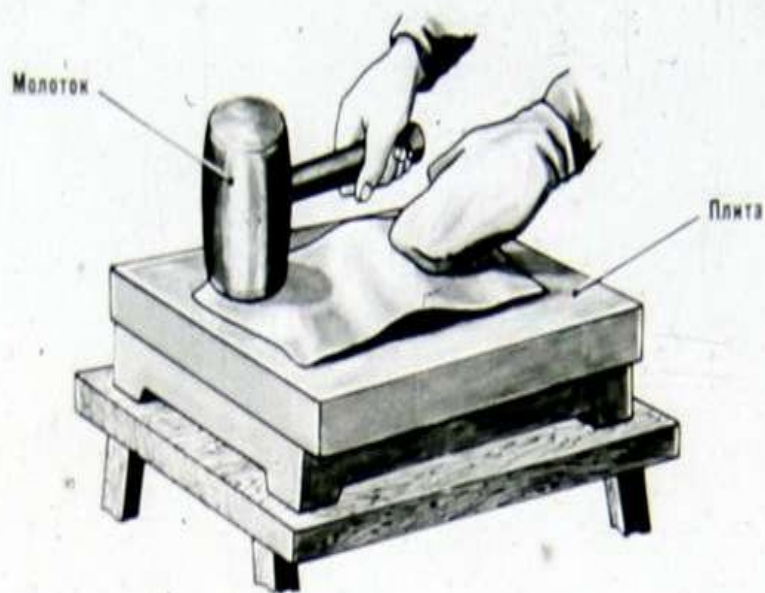
Нажим на напильник:

а - в начале рабочего движения;

б - при окончании рабочего движения

Правка и гибка тонколистового металла

ПРАВКА ТОНКОГО ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА



Правку тонкого листового металла производят деревянными, медными, латунными или свинцовыми молотками.

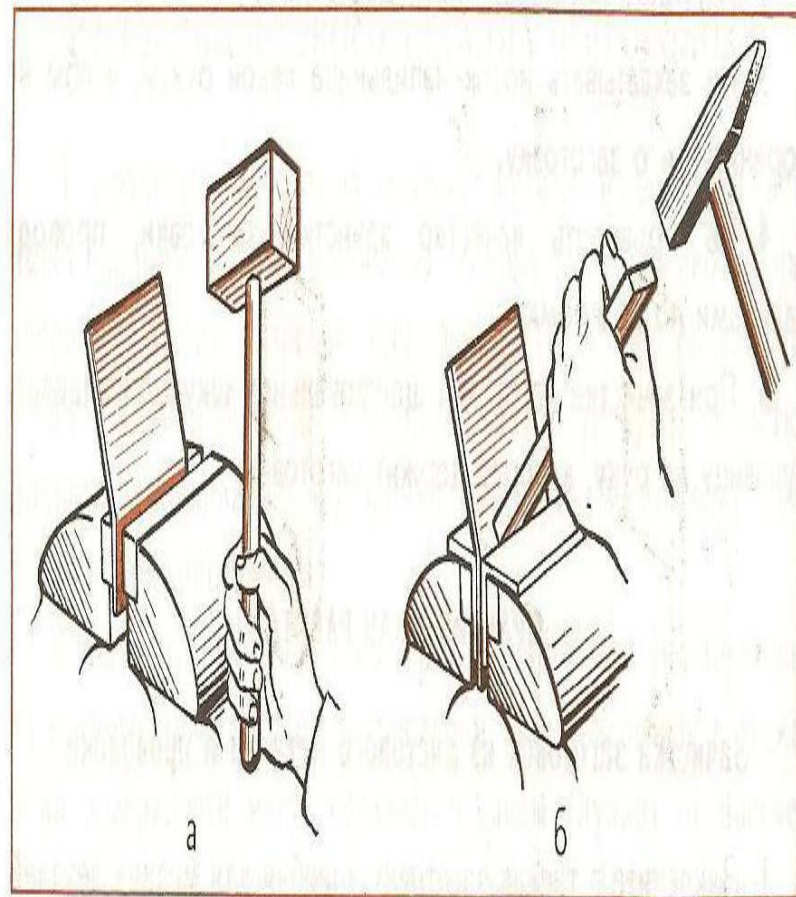


Рис. 74. Сгибание заготовок из тонколистового металла в тисках:
а — киянкой; б — с помощью слесарного молотка и деревянного бруска



Оценочный лист

№ п\п	Вид деятельности	Заданное количество баллов	Ваш бал
1.	Организация рабочего места	0-3	
2.	Соблюдение ТБ и охраны труда	0-3	
3.	Соблюдение алгоритма технологического процесса	0-3	
4.	Умение пользоваться инструментом	0-5	
5.	Тестовые задания	0-8	

Критерии оценок

- 1К = от 22 до 19 оценка «5»
- 2К = от 18 до 15 оценка «4»
- 3К = от 14 до 10 оценка «3»

Самостоятельная работа.



Цель

**Применять ранее полученные
технологические знания при
изготовлении рыхлителя садового**



*СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!!!

