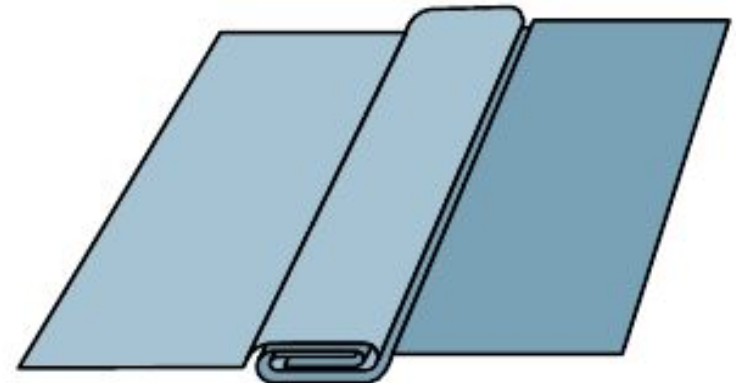
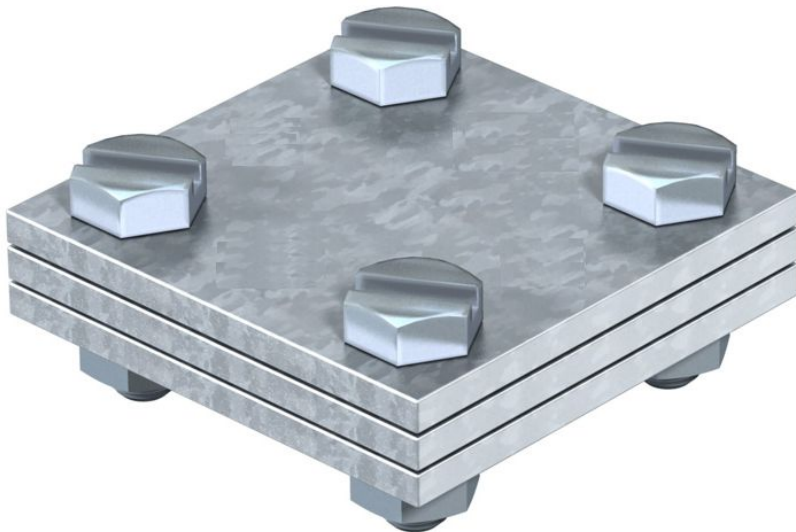
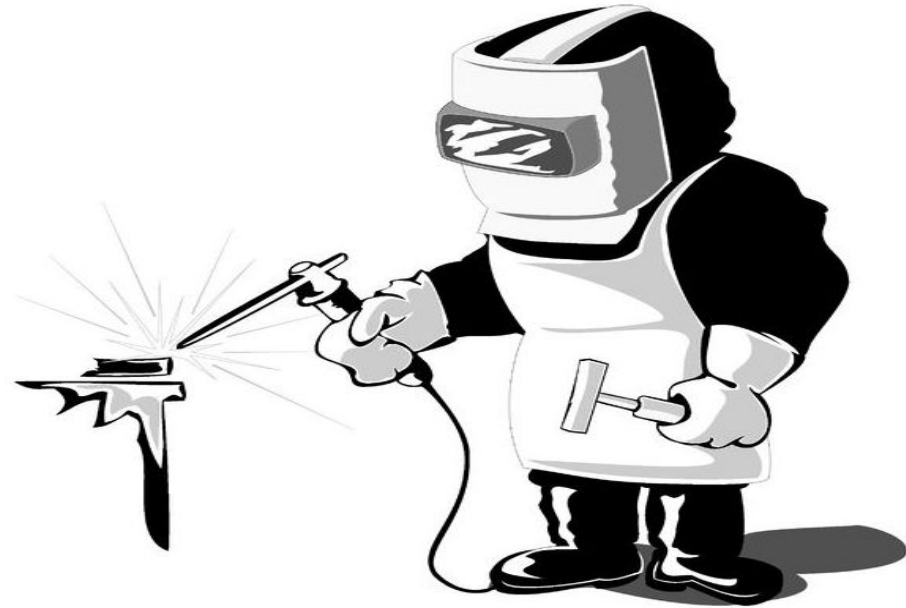
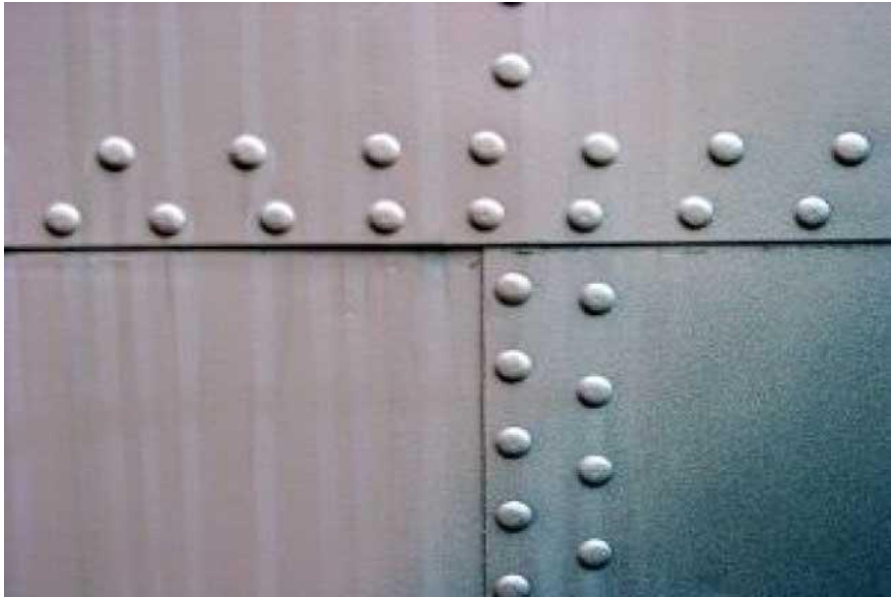


# Вид соединения, который не требует соединительных элементов



**фальцевой шов**

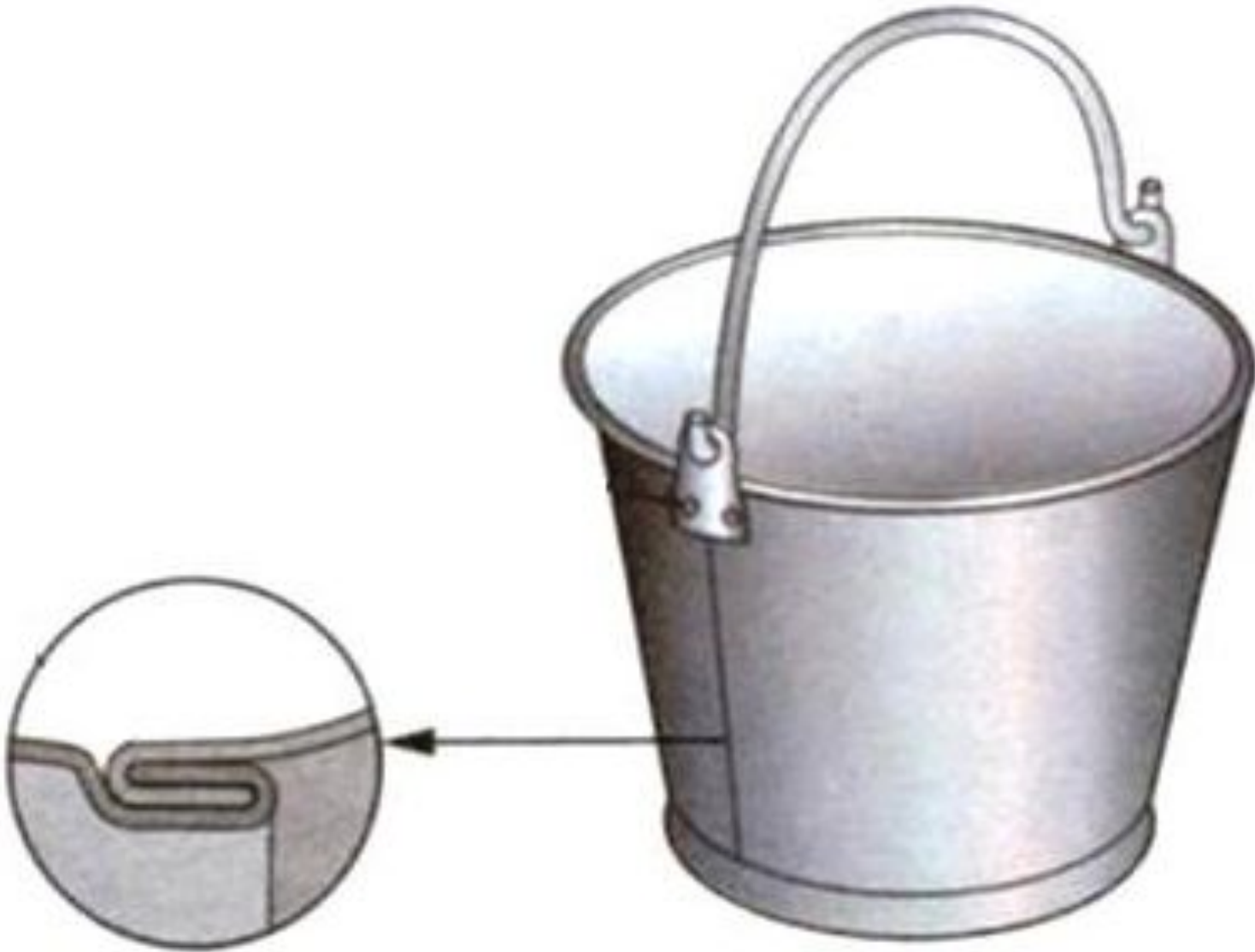
**Соединение изделий из  
тонколистового металла  
с помощью фальцевого шва**

# Что такое фальцевое соединение?



**- соединение тонколистового металла  
встык с помощью создания замка**

# Примеры с фальц соединением



# Примеры с фальц соединением



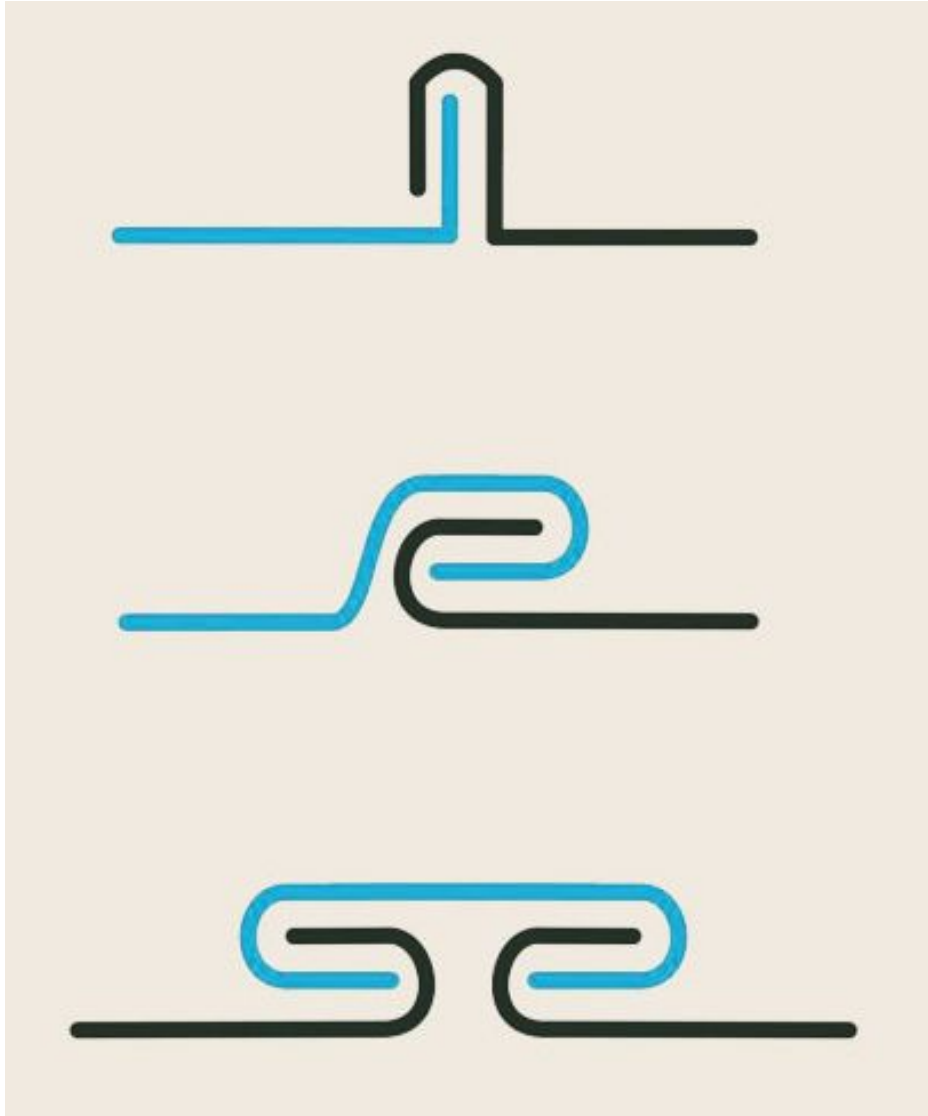
# Примеры с фальц соединением



# Примеры с фальцевой кровли



# Виды фальцевых соединений

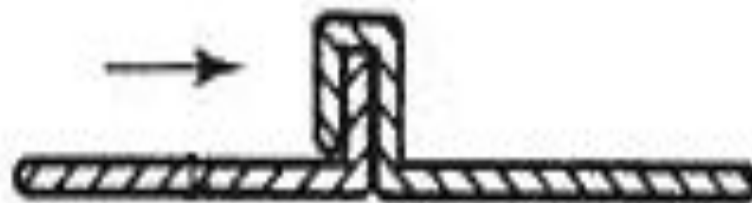
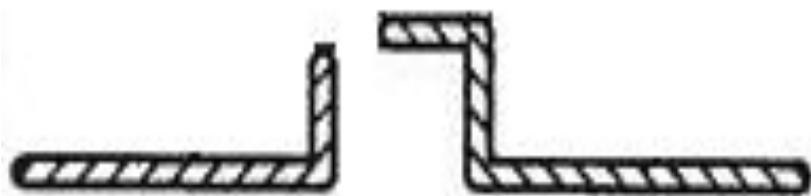


**СТОЯЧИЙ**

**лежащий**

**речной**

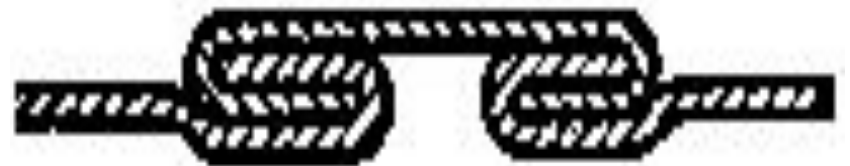
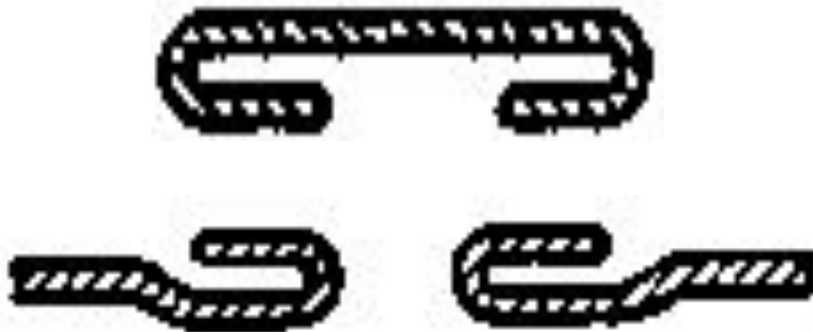
# Вид 1 Стоячий



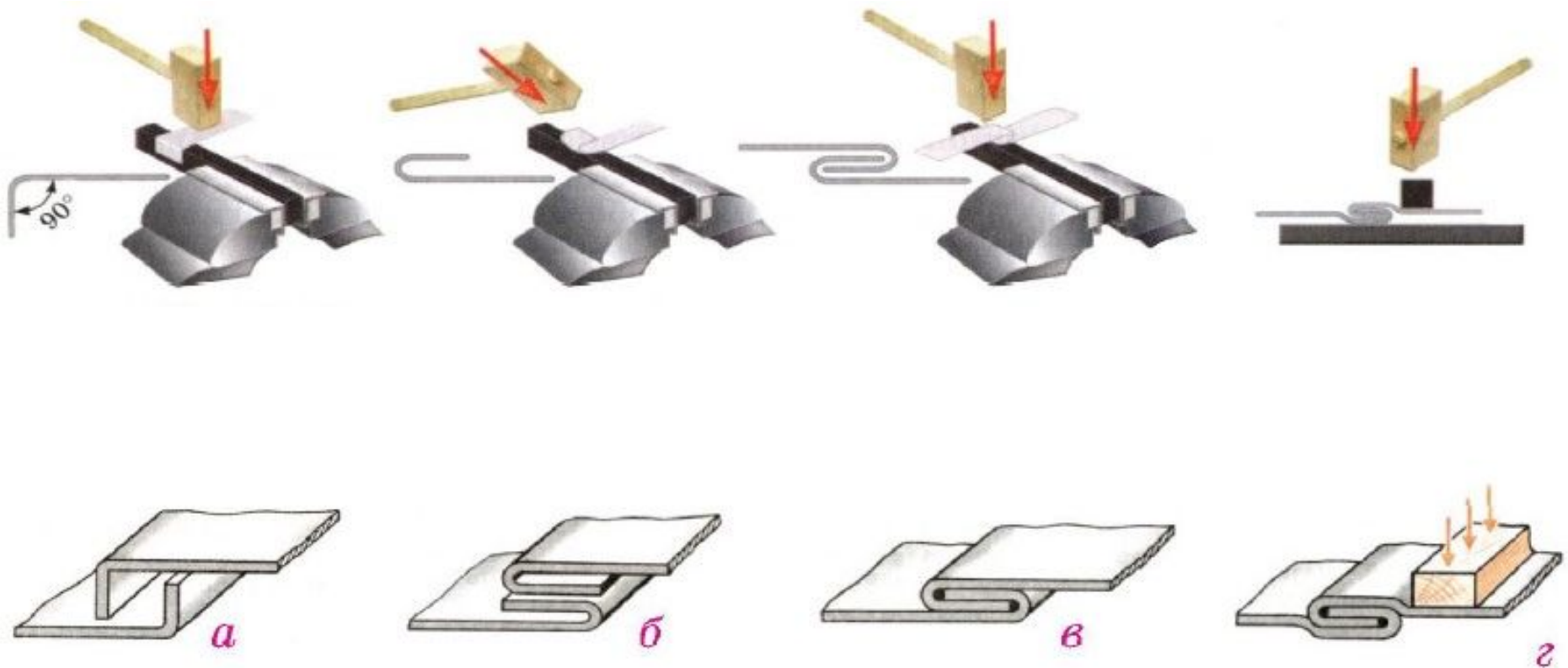
## Вид 2 Лежачий



# Вид 3 Реечный

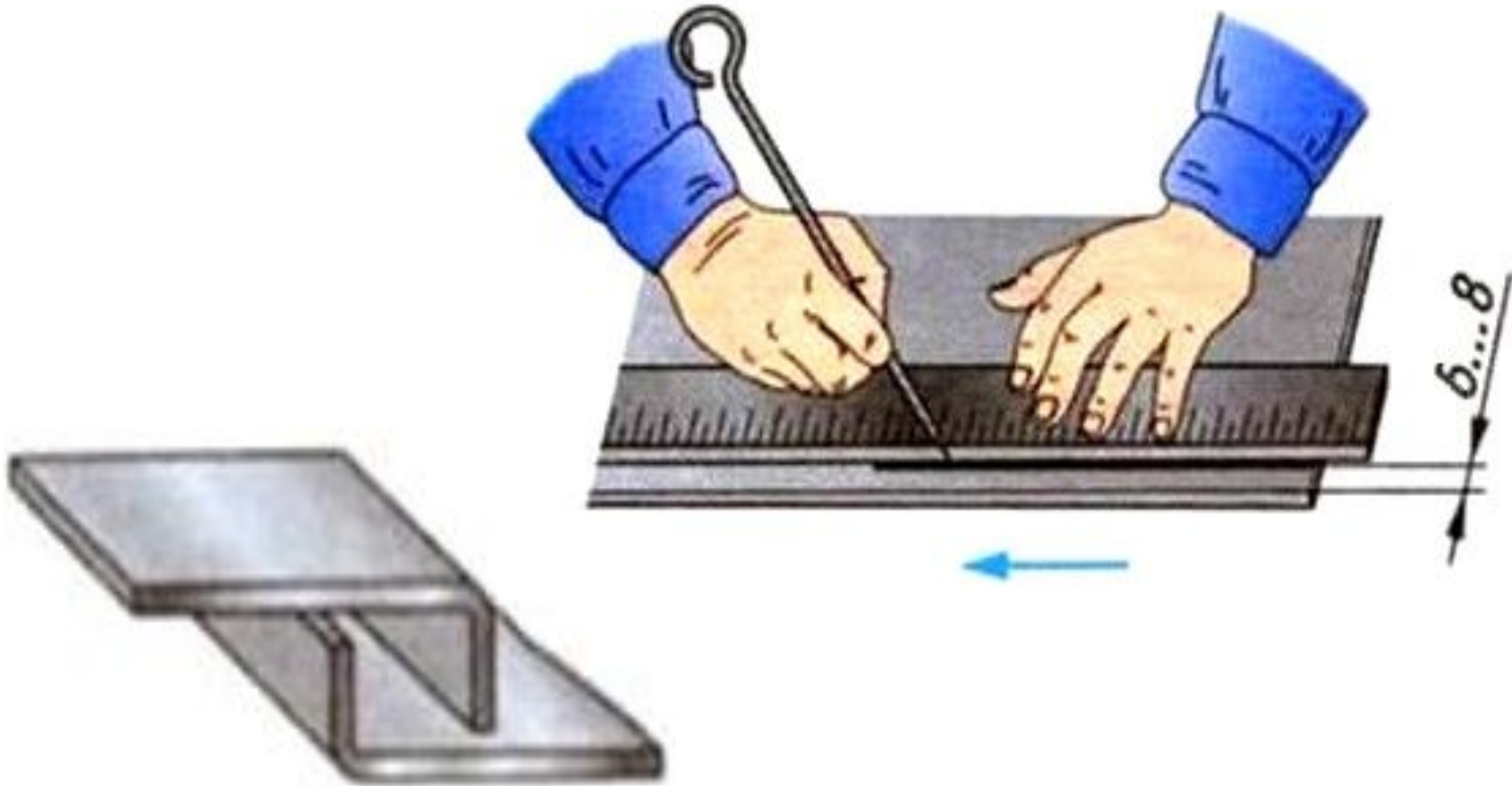


# Последовательность действий

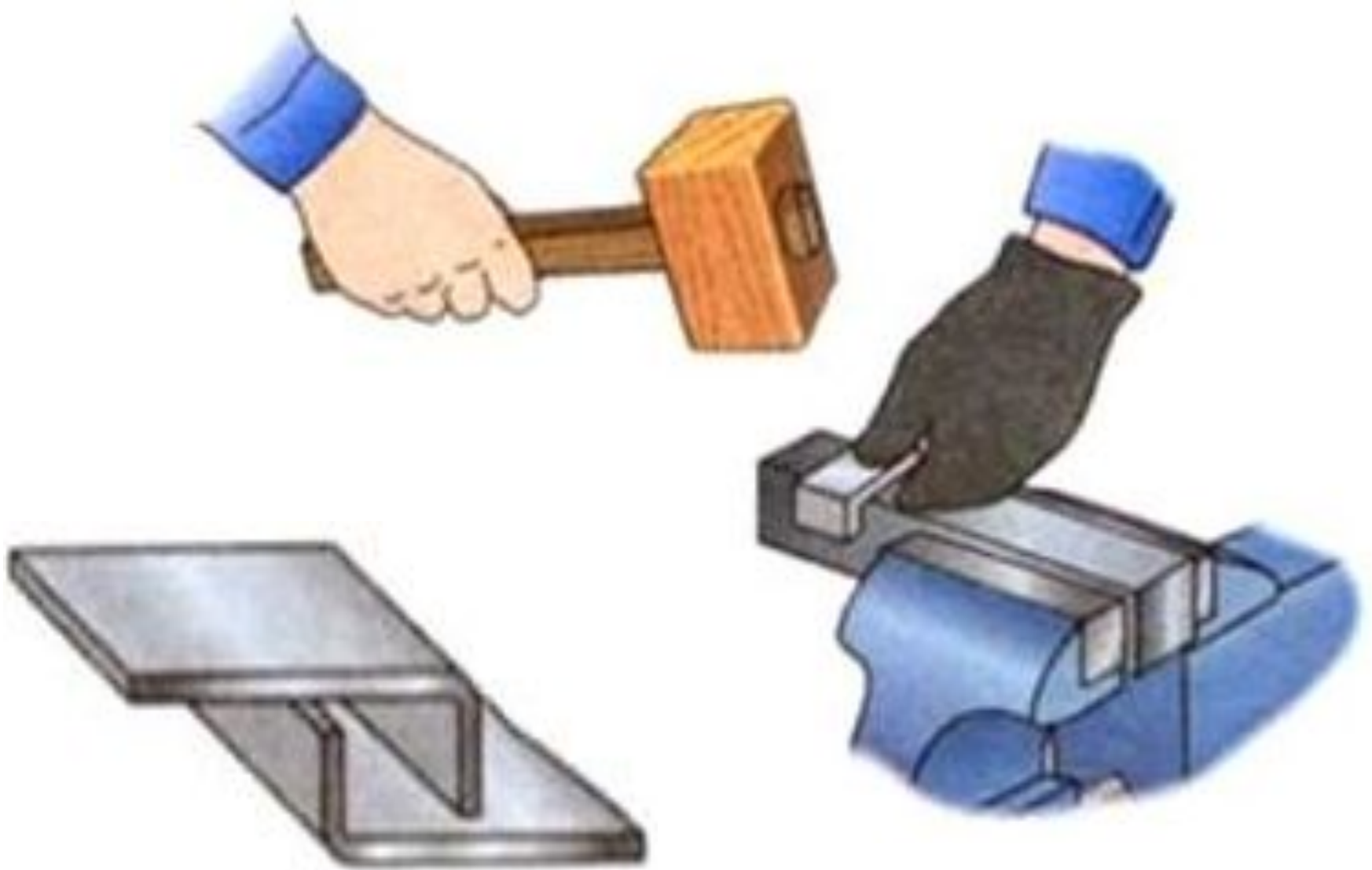


# Последовательность действий

1. Нанести разметку на место сгиба  
(ширина края 6-8 мм)



## 2. Гнуть края под прямым углом



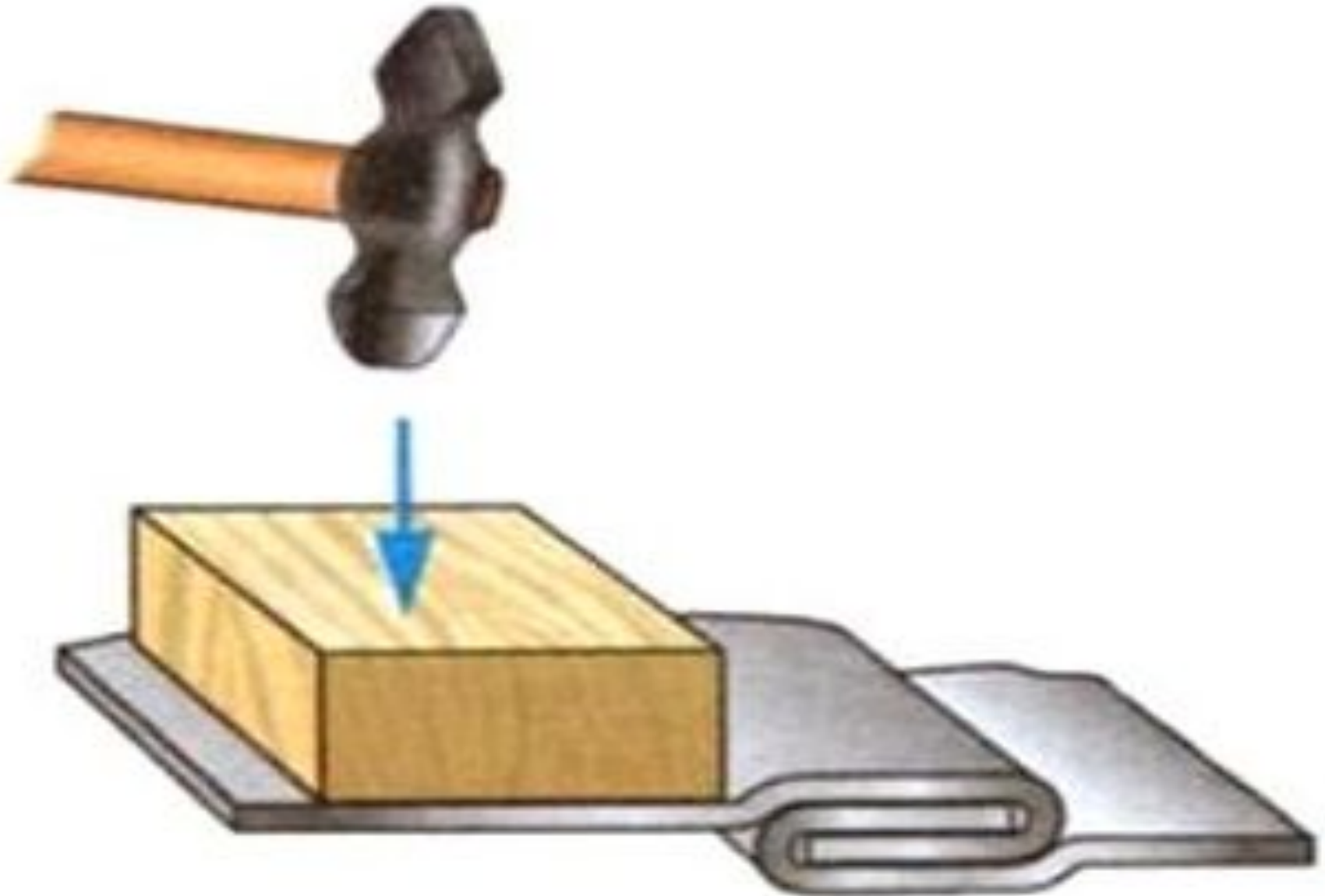
### 3. Подогнуть (заваливание фальца)



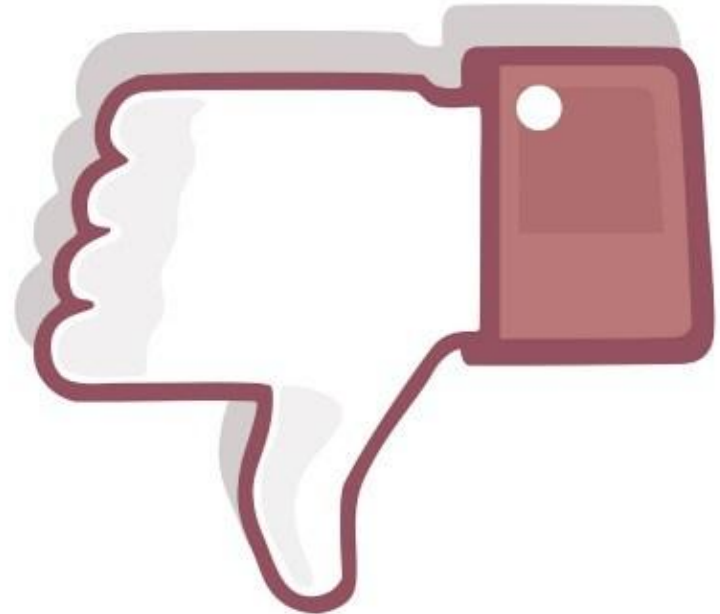
## 4. Соединить в замок и уплотнить киянкой



## 5. Подсечка фальца вокруг шва (чтобы не произошло разъединение)



## 6. Проверить качество соединения

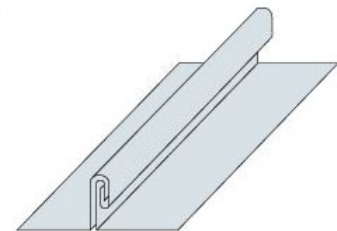


# Специальные инструменты

оправки



фальцеватель

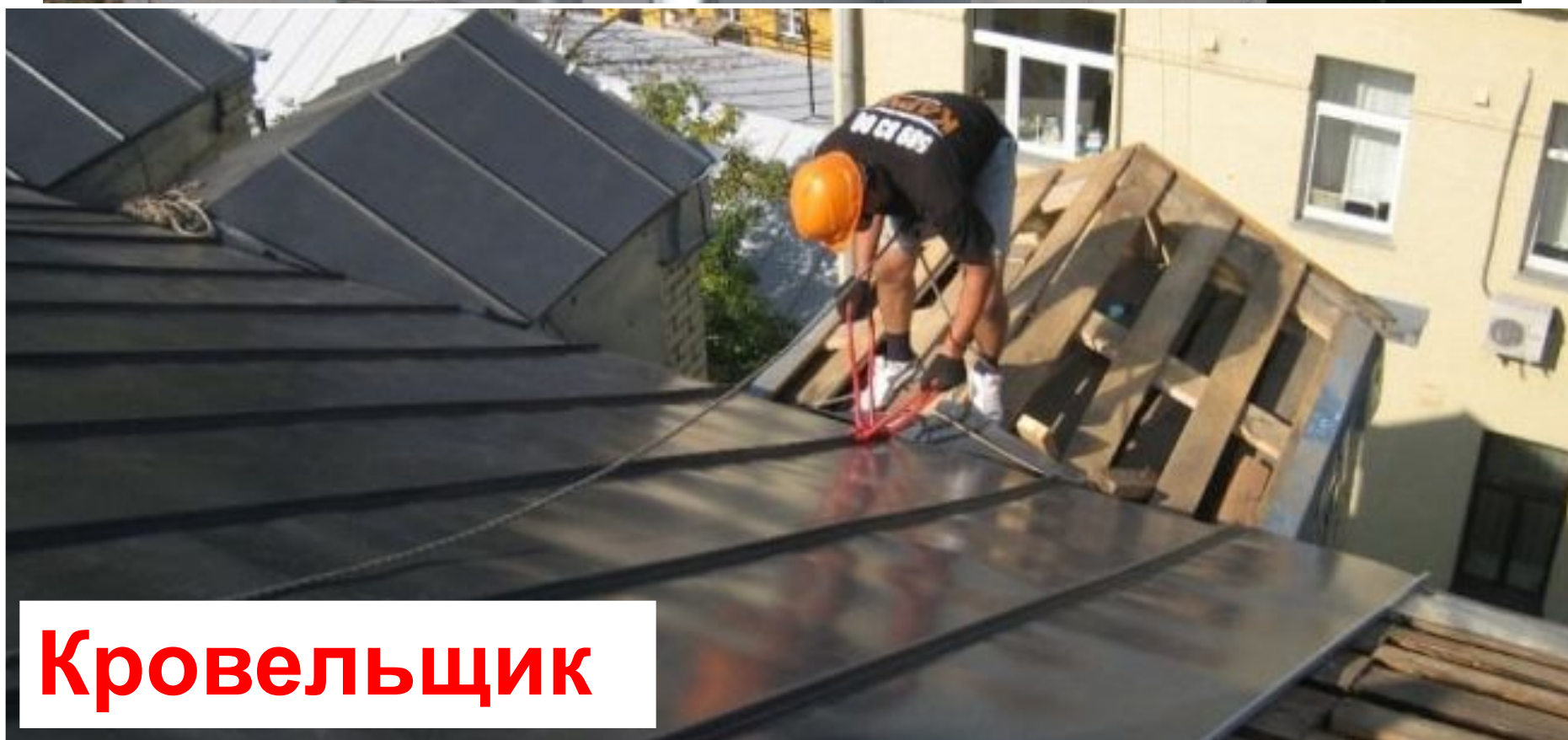


# Профессии

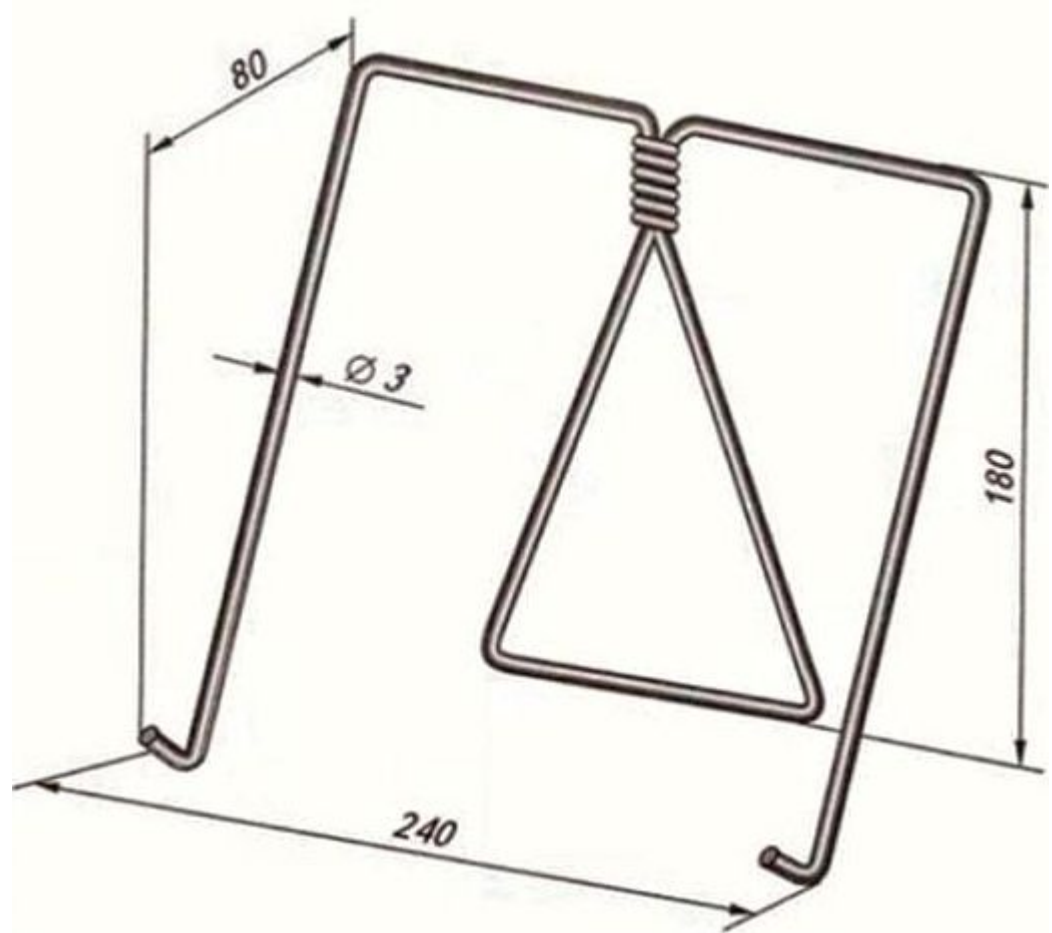
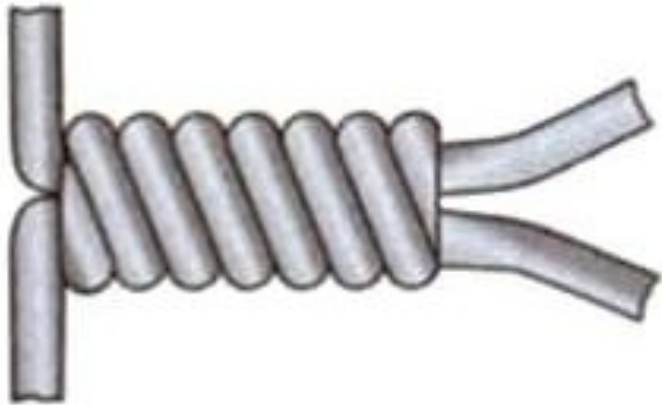
**Жестянщик**



**Кровельщик**



# Способы соединения проволоки



# Задания

|                                                                                                                          |  | Окончание |     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------|-----|
| Утверждение                                                                                                              |  | Да        | Нет |
| 3. Если в жестяной пластине нужно вырезать большое квадратное отверстие, то резание ведут по линии разметки без припуска |  |           |     |
| 4. Заготовку из пенопласта разрезают слесарной ножовкой                                                                  |  |           |     |

## Соединение изделий из тонколистового металла с помощью фальцевого шва

1. Запиши список изделий или объектов, в соединении которых применяется фальцевой шов:

---



---

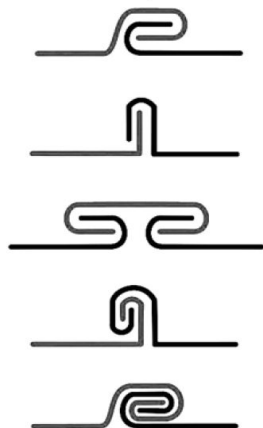


---



---

2. Соедини стрелками виды фальцевых соединений:



Стоячий одинарный

Стоячий двойной

Лежащий одинарный

Лежащий двойной

Реечный

3. Пронумеруй последовательность действий при соединении деталей фальцевым одинарным швом:

- ☐ Проверить качество соединения
- ☐ Подогнуть вокруг шва чтобы не произошло разъединение
- ☐ Нанести разметку на место сгиба (ширина края 6-8 мм)
- ☐ Подогнуть края и соединить детали
- ☐ Гнуть края под прямым углом
- ☐ Уплотнить соединение деталей киянкой

4. Проверь себя. Впиши в пустые клетки слова-ответы.

а) Профессия специалиста, который укладывает кровлю (крышу)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

б) Инструмент, который помогает делать фальцевое соединение

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Оценки и комментарии учителя

---



---

# Правила безопасной работы:

## ИНСТРУКЦИЯ № 18

о правилах выполнения операции гибки тонколистового металла и проволоки

- 1.** Перед гибкой заготовку следует правильно и надёжно закрепить в тисках.
- 2.** Работать киянкой и молотком только с прочно насаженными ручками.
- 3.** На руке, удерживающей заготовку, должна быть надетая рукавица; не следует держать эту руку близко к месту сгиба.
- 4.** Нельзя стоять за спиной работающего.

# Практическая работа

## 1. Фальц стоячий



## 2. Фальц лежащий



## 3. Фальц стоячий-двойной

