

Обработка проймы рукава и горловины подкройной обтачкой

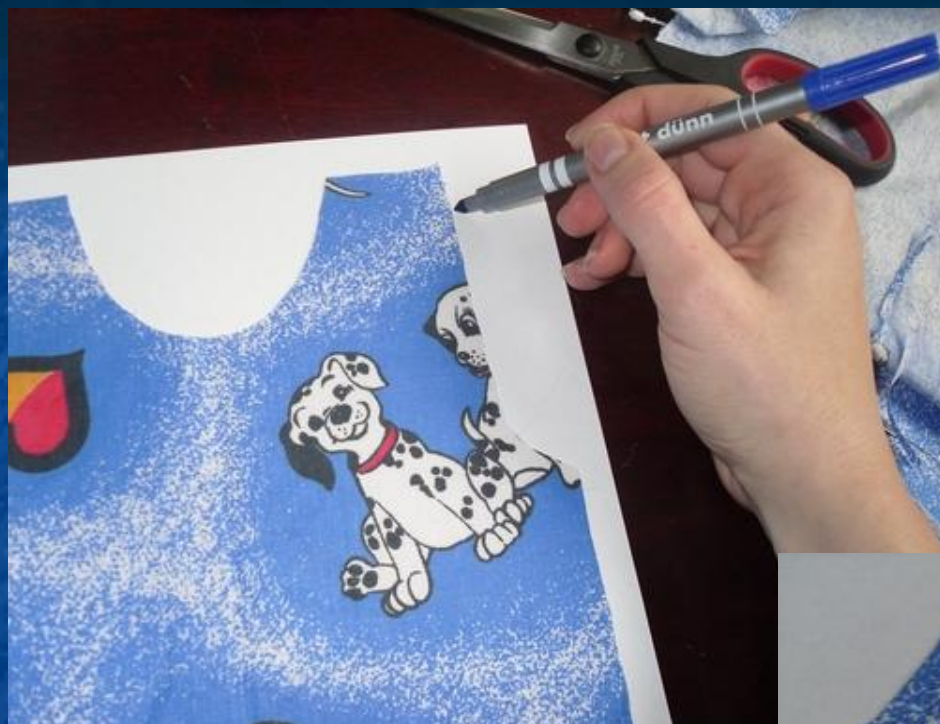
7 КЛАСС

Учитель технологии
МОУ «СОШ с. Леляевка»
Веденкина Е.Г.

Обработка выреза горловины без воротника подкройной обтачкой.

Цель урока:

- Научить учащихся обрабатывать горловину подкройной обтачкой.
- Развивать понимание, что выбор способа обработки выреза зависит от формы его толщины ткани и вида отделки изделия.

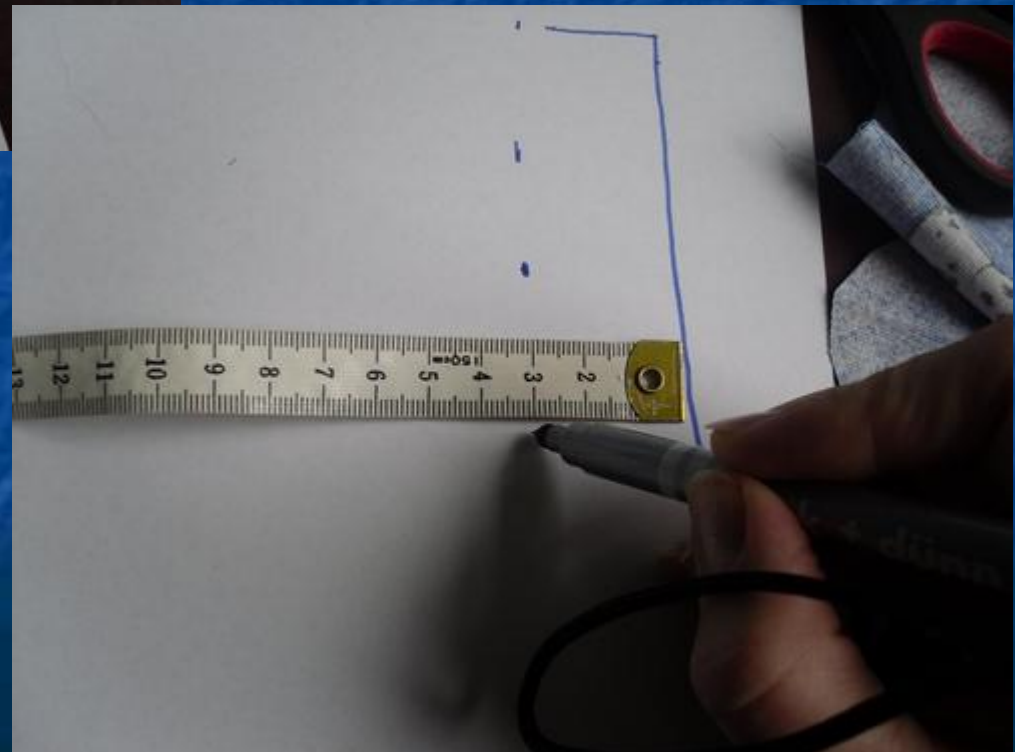


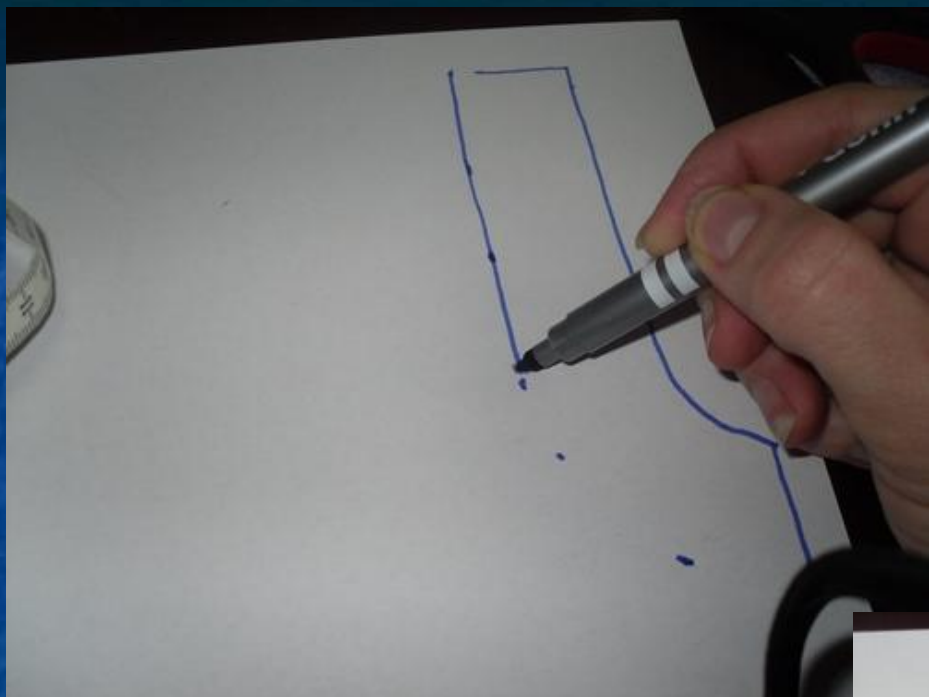
Обтачку выкроить очень просто, Нужно просто обрисовать места обтачивания с уже выкроенных деталей или выкройки



Откладываем ширину
обтачки.

Ширина обтачки
зависит от модели
и размера и может
быть от 3 до 5 см.





на выкройку необходимо сразу нанести долевую линию, чтоб потом правильно выкроить деталь.

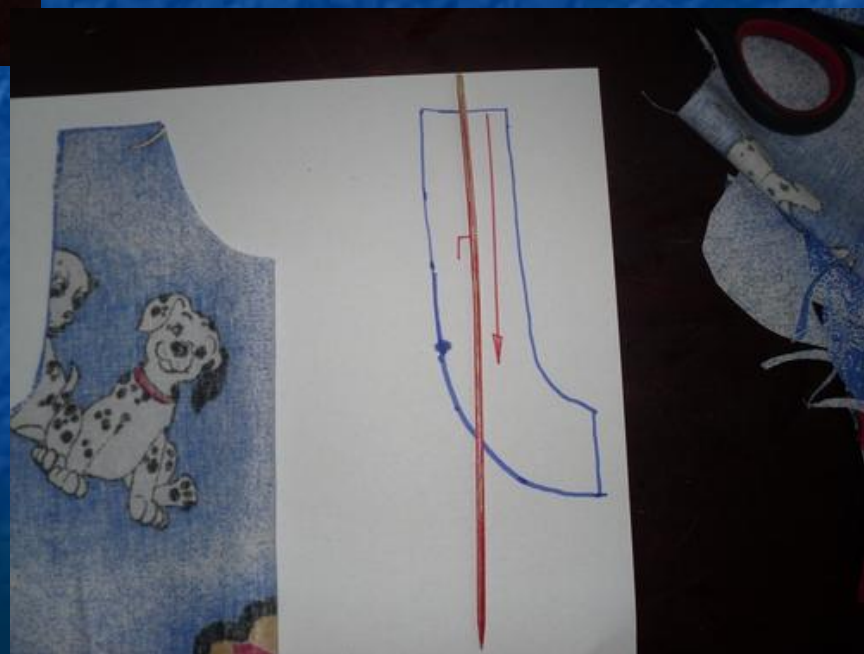
Итак долевая линия на детали переда и спинки проходит посередине. Параллельно этой линии рисуем линию на обтачке



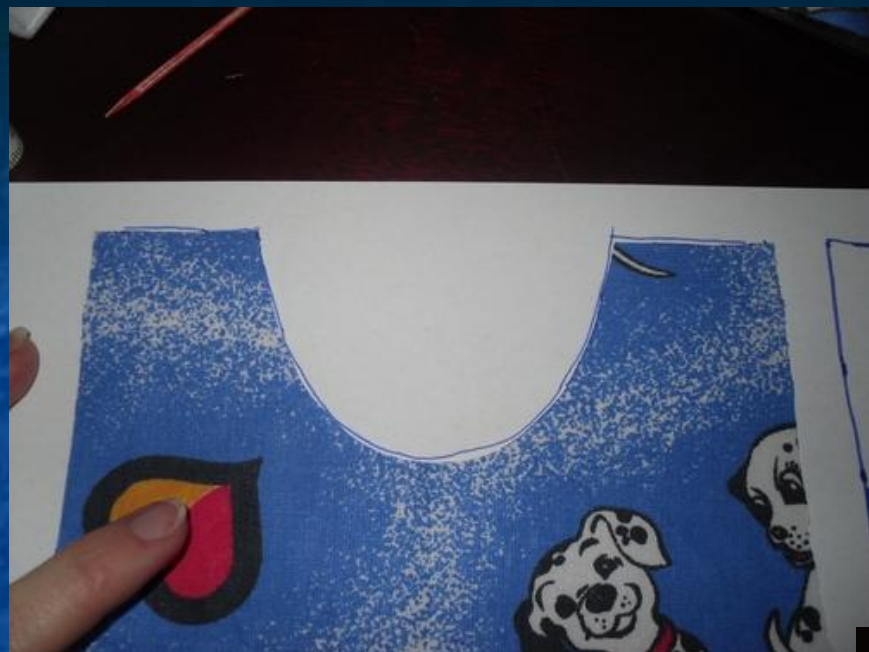


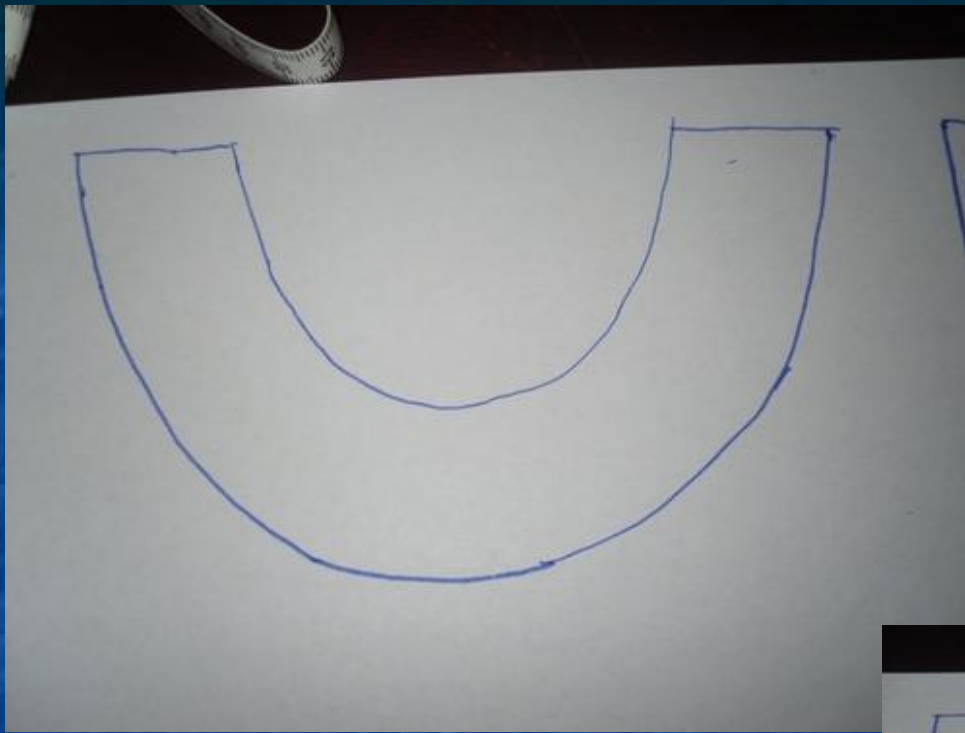
Намечаем долевую
линию и не забываем
отметить букву П
(перед) или С (спинка).

Пройма переда и спинки
Различаются.
Соответственно и
обтачки будут различаться
между собой!



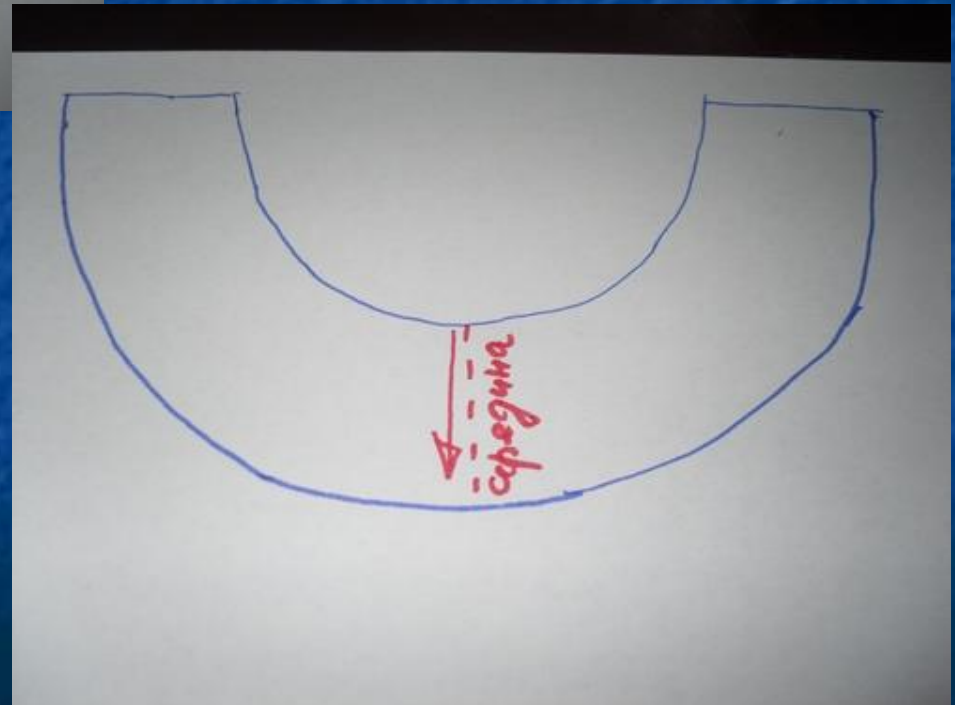
Тоже самое
проделываем и с
горловиной





Вот так выглядит
обтачка для горловины
переда, осталось
нанести линию долевого
Направления.

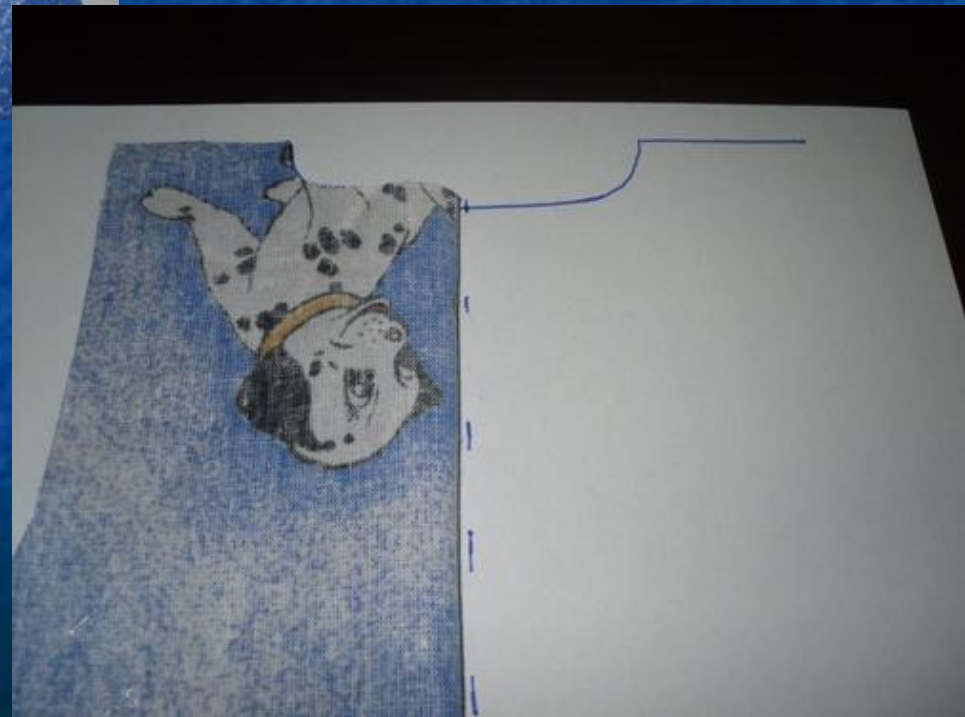
Долева нить = середина
обтачки = линия сгиба

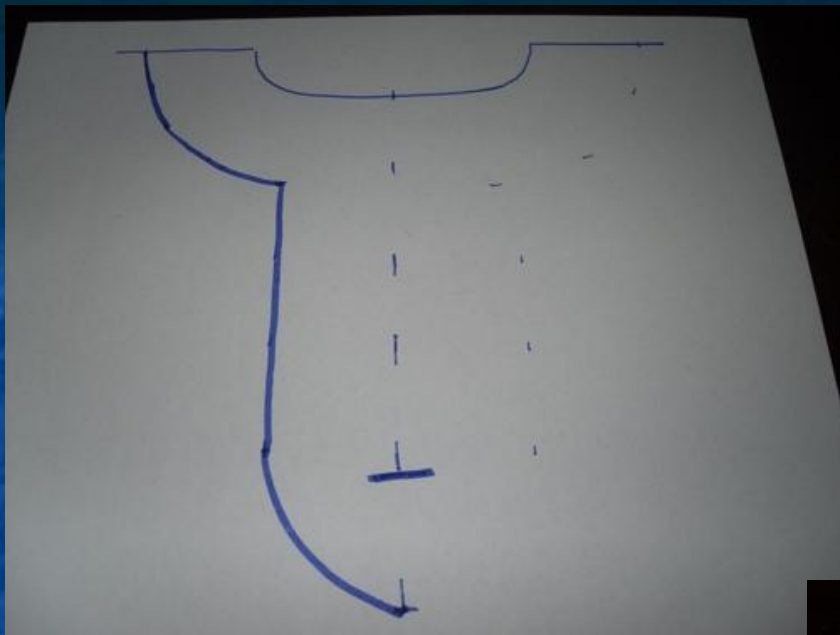




На спинке изделия будет застежка – разрез с пуговицей. Спинка пока не имеет разреза, его делают одновременно с обтачкой.

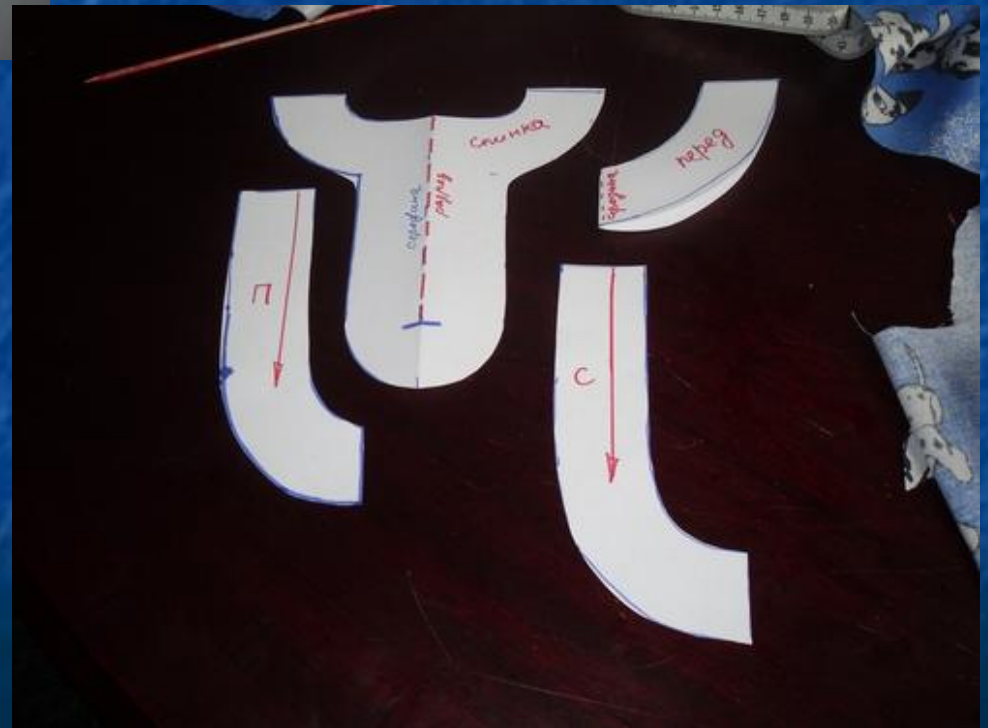
разрез будет проходить по середине спинки. Поэтому Необходимо наметить середину спинки для дальнейшей работе.





Отложить ширину
обтачки и длину,
в соответствии с разрезом

Вот такие выкройки
обтачек должны
получиться.





Ткань сгибаем продольно. Обтачки горловины прикладываем к сгибу ткани. Обтачки проймы выкладываем так, что долевая линия проходила параллельно сгибу! Детали вырезаем.

Детали обтачек можно делать уже с припусками на швы, так удобнее.





ВОТ ТАК ДОЛЖНЫ ВЫГЛЯДЕТЬ
ОБТАЧКИ ДЛЯ ГОРЛОВИНЫ

Обтачки обязательно
ПРОДУБЛИРОВАТЬ
(проклеить флизелином)
Затем обработать швом
«зигзаг» боковые
и плечевые швы обтачек..

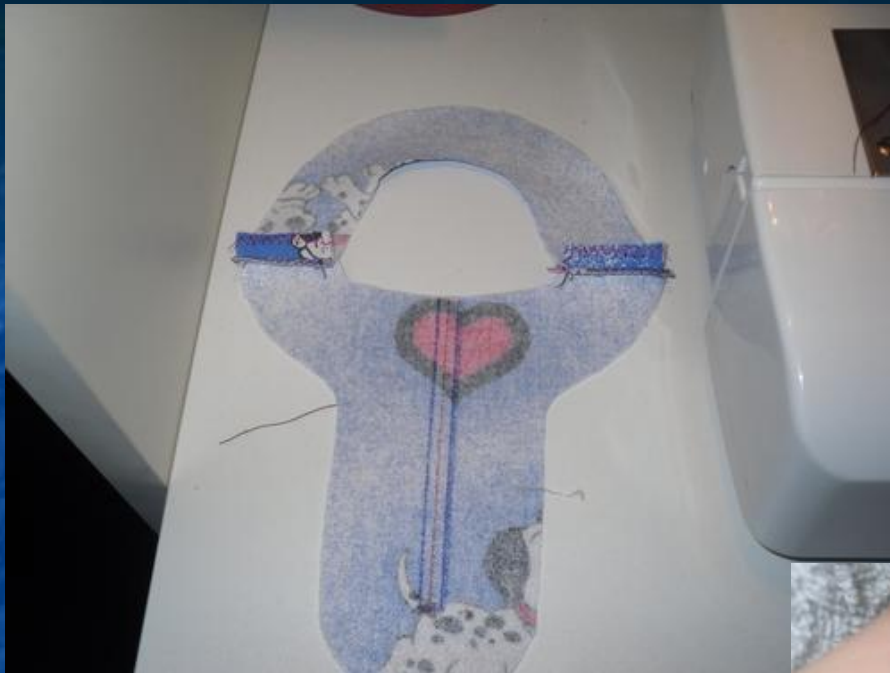




На обтачке горловины спинки
предусмотрен разрез. Поэтому
на обтачке рисуем
вспомогательные
линии - длину и ширину
разреза

обтачки спинки и переда
соединить в кольцо...





обтачку горловины
спинки соединить
с обтачкой горловины
переда...

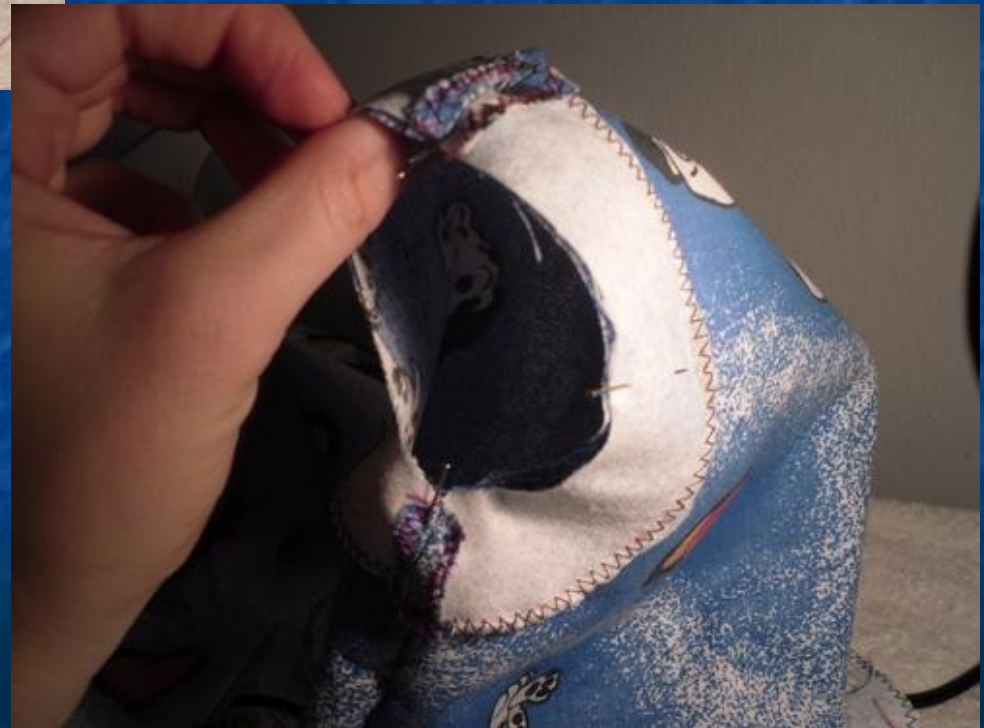
когда обтачки
сшиты между
собой, нужно
обработать внешний
край швом «зигзаг».





Скалываем обтачку с
проймой
- лицом к лицу!

Совмещаем плечевые
швы и боковые.

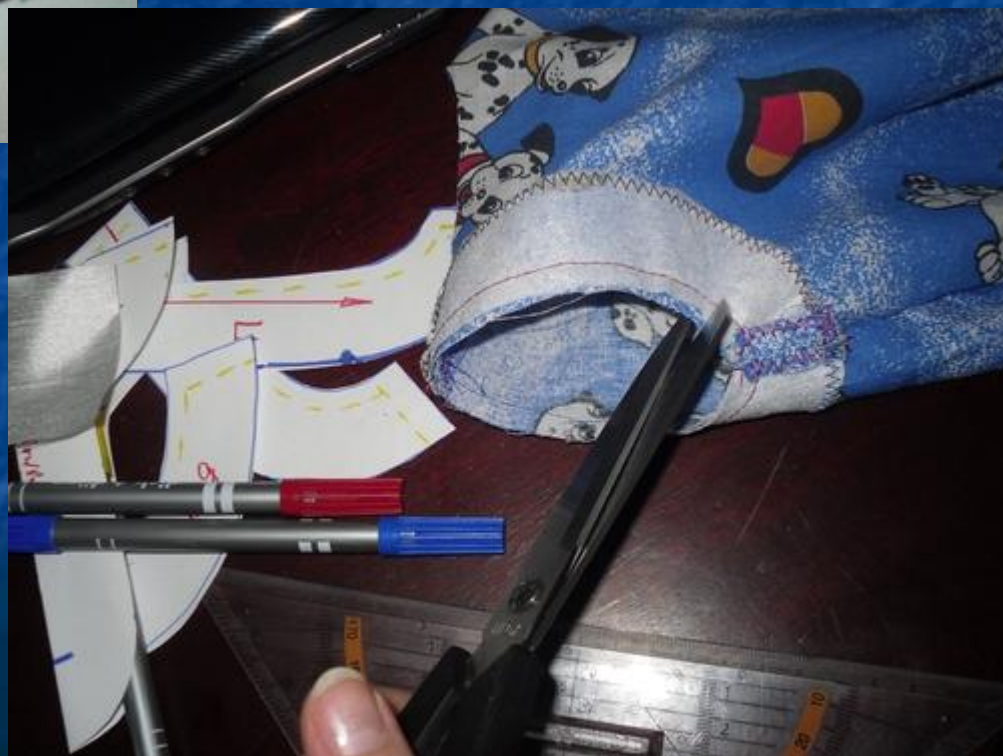




Стачиваем детали.
Необходимо сделать
надрезы для того, чтобы
при выворачивании
пройма лежала красиво
и не сжималась.

Надрез делается
КОНЧИКАМИ ножниц
не доходя до строчки на
2 мм.

Надрезы делаются на
полукруглой
части проймы.



Вот так выглядят надрезы



А теперь можно
отворачивать обтачку.





Обметку обтачки можно делать таким образом - на ребро. Но можно выметать и обычным способом.

При такой обметки кантик не перекашивается и прекрасно держится. Это особенно удобно если использовать толстые или гладкие ткани...





Отутюжить и
проложить
отделочную строчку.
Снять наметки.

У горловины
последовательность
обработки практически
однотипна. Исключение —
спинка — здесь
необходимо проложить
строчку по наметкам для
разреза.

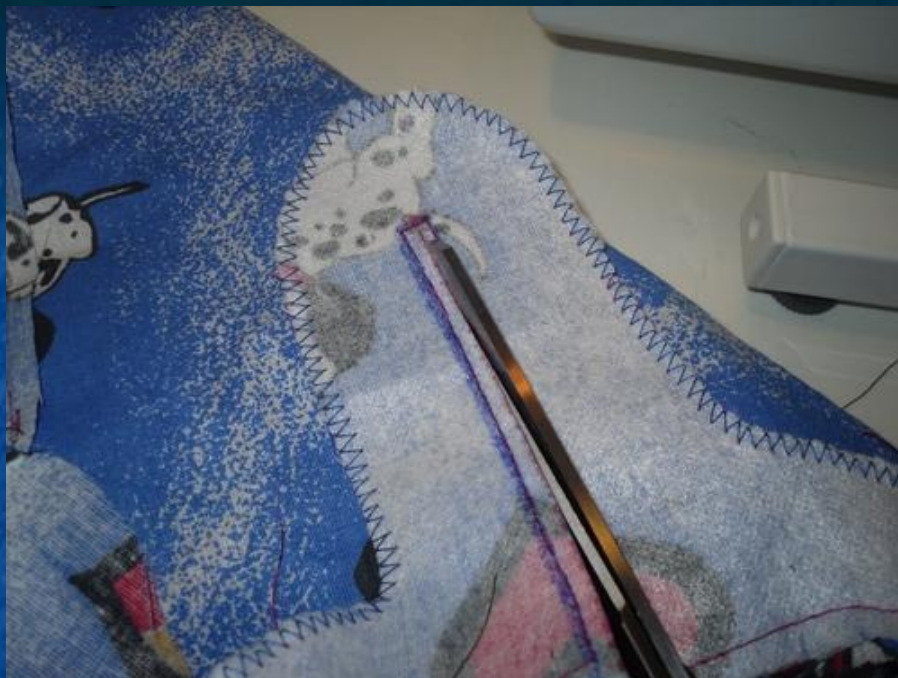




на округлых частях
горловины необходимо
КОНЧИКАМИ ножниц сделать
надрезы, недорезая до
строчки 2 мм.

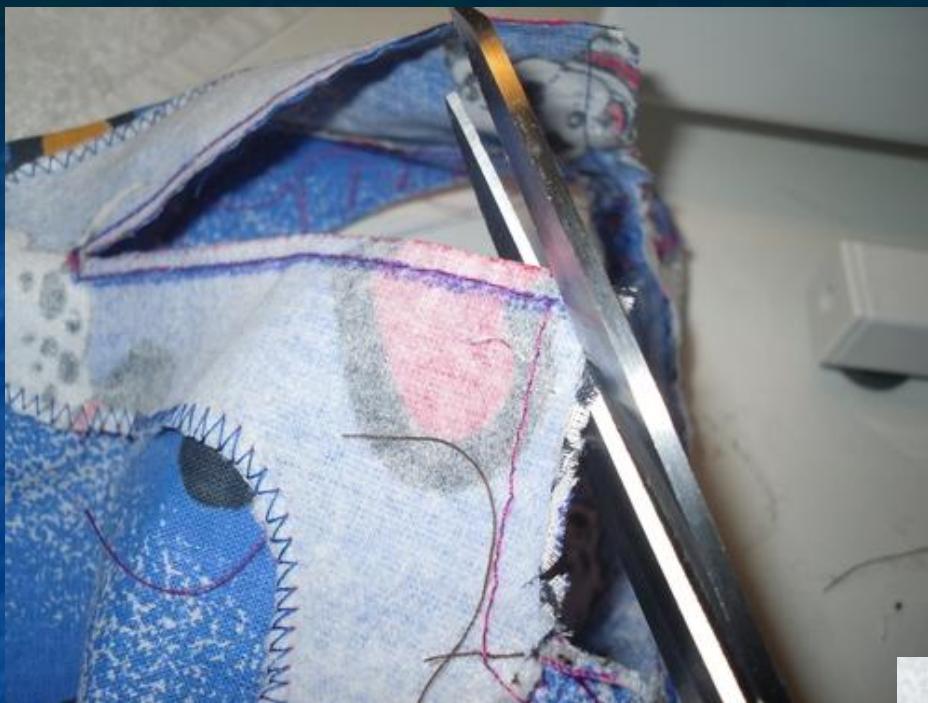
Делаем разрез
для предусмотренной
застежки





В конце намеченной
линии делаем
Надрезы на уголки





Отрезаем уголки, чтобы они лучше вывернулись и были острыми, а затем отворачиваем обтачку на изнанку и выметываем в край, как делалось на проймах.

Вот так выглядит обработанная Горловина сзади! Осталось сделать петельку для пуговицы. Практично сделать петельку из шляпной резинки.





А так выглядит изделие с изнанки! Необходимо отутюжить и проложить отделочную строчку. Кроме этого нужно закрепить обтачку к боковым и плечевым швам с помощью ручных стежков, чтобы при снятии изделия обтачка не выворачивалась!

Удачи в работе!