Шлифование **ш**эелия



Учитель технологии ГБОУ Уфимская КШИ №59 Байбулов А.А.

Повторение пройденного материала.

Что такое строгание?

Какие инструменты применяются?

Чем отличается рубанок от шерхебеля?

Какие основные части рубанка?

Применение современных полирующих составов и лаков делает работу по отделке менее утомительной. Но независимо от способа отделки необходимо как можно тщательнее обрабатывать поверхность изделий шлифовальной шкуркой и затем покрывать её несколькими слоями лака - тогда отделка будет красивой.

Существует несколько способов отделки древесины.

Можно оставлять деревянные изделия и совершенно не отделанными; в этом случае просто гладко отшлифуйте их, как это делается с кухонными столами из сосны. Однако большинство изделий требует какой-то защиты. Защитное покрытие можно нанести, используя масло, воск, лак, политуру и т.д.

<u>Шлифованием</u> называется процесс образивной обработки с преобладанием резания поверхности деревянных ддеталей с целью ее выравнивания до плоского состояния, придания ей высокой гладкости и калибрования щитовых деталей.

В отличие от шлифования полирование заключается в образивной обработке с преобладанием истирания и используется при облагораживании лакокрасочных покрытий.

В зависимости от цели различают черновое и чистовое шлифование.

<u>Черновое</u> <u>шлифование</u> применяют для точной обработки в размер или подд плоскость, поэтому опора шкурка должна быть жесткой, без постели.

<u>Чистовое шлифование</u> используют для достижения высокой гладкости (но не точностьи) обработанной поверхности, поэтому шкурка должна иметь мягкую опору, например, постель из фетра или пневматическую падушку.

Напильник



Рашпиль



Надфиль



Шлифовальная шкурка



Шлифовка — это заключительный процесс отделочной подготовки, для получения гладкой поверхности. Перед шлифованием, ровные поверхности зачищают. Для зачистки применяются такие инструменты как напильник, надфиль.

Напильник — это металлический стержень с надёжно посаженной ручкой и кольцом. На стержне располагается насечки.





*Напильник для шлифования поверхности, снятия заусенцев, неровностей и шероховатостей, где невозможно использовать

другой инструмент.

Наиболее распространенной является шлифовка шкуркой. Промышленность выпускает шкурку на бумажной и тканевой основах, покрытых абразивными материалами. Все деревянные изделия, кроме выполняемых резьбой, требуют шлифовки.



Шлифовальная бумага — изобретение Джона

Оукея, которое сегодня является одним из самых распространенных абразивных материалов. Ее используют как для ручной, так и для машинной шлифовки. Она незаменима при проведении практически любых подготовительных работ, начиная с удаления старых лакокрасочных покрытий и заканчивая шлифованием поверхностей перед полировкой.

По видам абразивов различают шкурки

стеклянные,

корундовые,

кремневые.

Наждачная или стеклянная шлифовальная шкурка представляет собой бумажную основу с нанесенными на неё мелкими твердыми частицами, образующими абразивную поверхность. Для шлифовки криволинейных поверхностей применяют шкурку на полотняной основе: она более эластична, по сравнению с бумажной.

Шкурки различаются по размерам и форме зерен, самые мелкозернистые имеют нулевые обозначения, применяются обычно для шлифовки металла. Столяры пользуются шкурками, имеющими номера от первого и выше.

Остроугольные стеклянные зерна оставляют на древесине, особенно мягких пород, заметные следы, при поперечной шлифовке такая шкурка применяется только для грубых обдирочных работ, когда надо снять следы грязи, извести, старой краски.

Первое шлифование производят крупнозернистой шкуркой, заканчивают самой мелкозернистой. Шлифуют вдоль волокон. Шлифовка поперек волокон оставляет царапины, которые проявляются ещё больше, когда нанесено отделочное покрытие. Но если поверхность изделия составлена из древесины разной плотности и эти составляющие имеют разное направление волокон, то шлифовка поперек волокон допускается для пород большей плотности.

Практическая работа.

Шлифование заготовок из древесины.

Ознакомьтесь с инструментами для шлифования (напильник, рашпиль, надфиль, шкурка).

Сделать зачистку напильником торцов и кромок заготовки.

Выполнить шлифование шкуркой.

Закрепление пройденного материала.

- 1. Что такое шлифование?
- 2. Назовите инструменты, применяемые для шлифовки.
- 3. Виды шкурки?
- 4. Чем различается шкурка?
- 5. Назовите правила безопасной работы при шлифовании.

Подведение итогов занятия.

Сообщение оценки работы учащихся.

Разбор допущенных учащимися ошибок.

Домашнее задание.

Уборка рабочих мест.