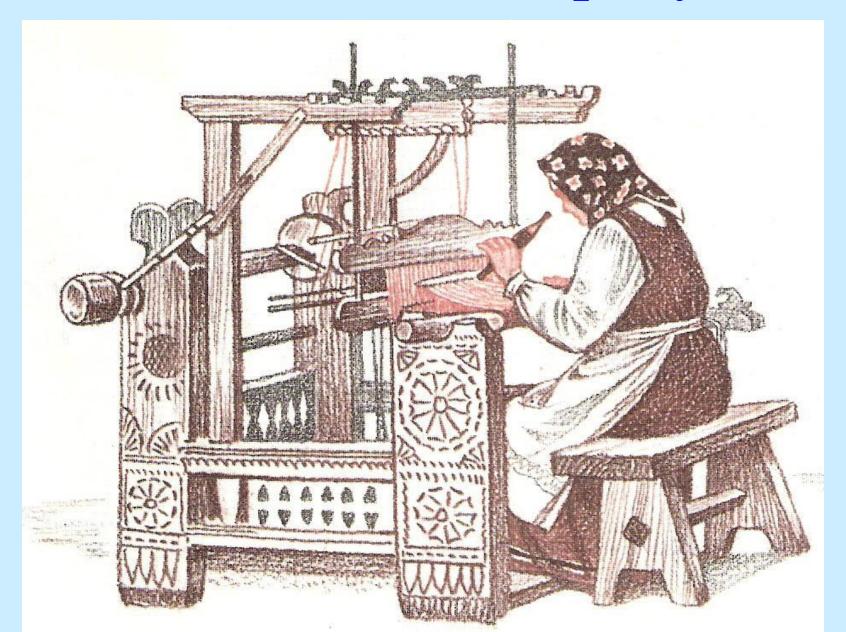
Ткачество

Ткачество известно с древнейших времен





Ткачество в старину



Ткачество

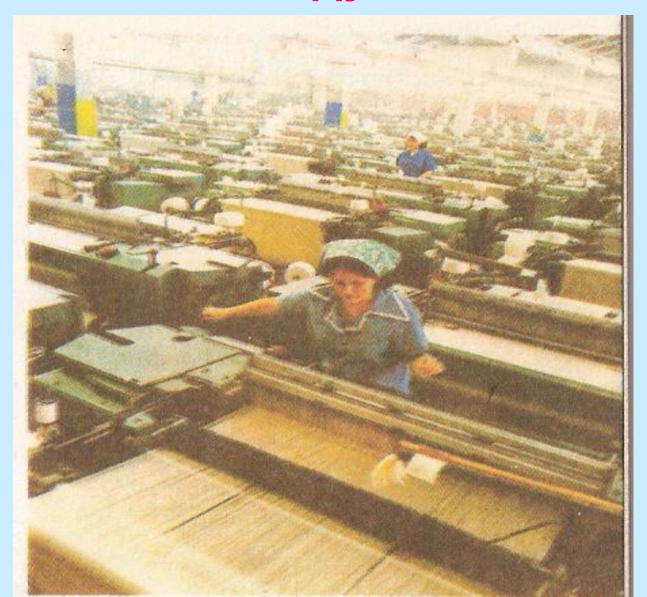
это процесс выработки из нитей ткани



Ткань вырабатывают на *ткацких станках*



Получают ткань путем переплетения нитей между собой



В ткани различают

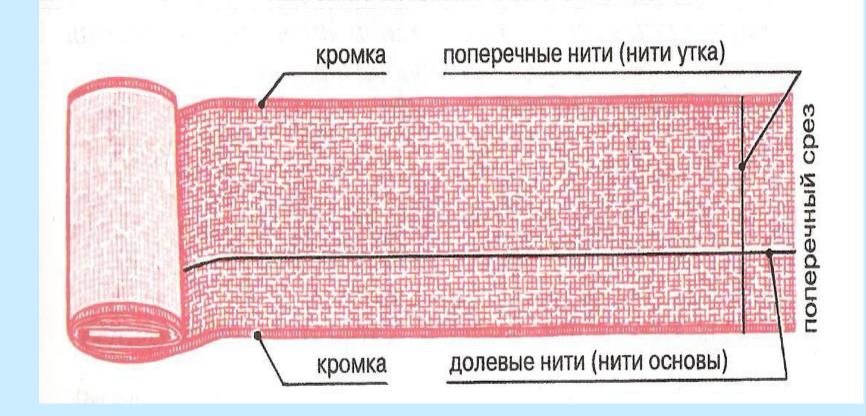
долевые нити основа

поперечные нити

уток

По краям ткани в долевом направлении проходит

кромка



Нити, идущие вдоль ткани, это **долевые нити**, или **основа** Нити, идущие поперек ткани, это **поперечные нити**, или **уток**

Кромка – это обработанный неосыпающийся край ткани

Расстояние от кромки до кромки называют шириной ткани

Долевые нити

тонкие

гладкие

жесткие

прочные

сильно скрученные

равномерные по толщине

Поперечные нити

толстые

пушисты

мягкие

менее прочные

слабо скрученные

неравномерные по толщине

Ткацкий станок

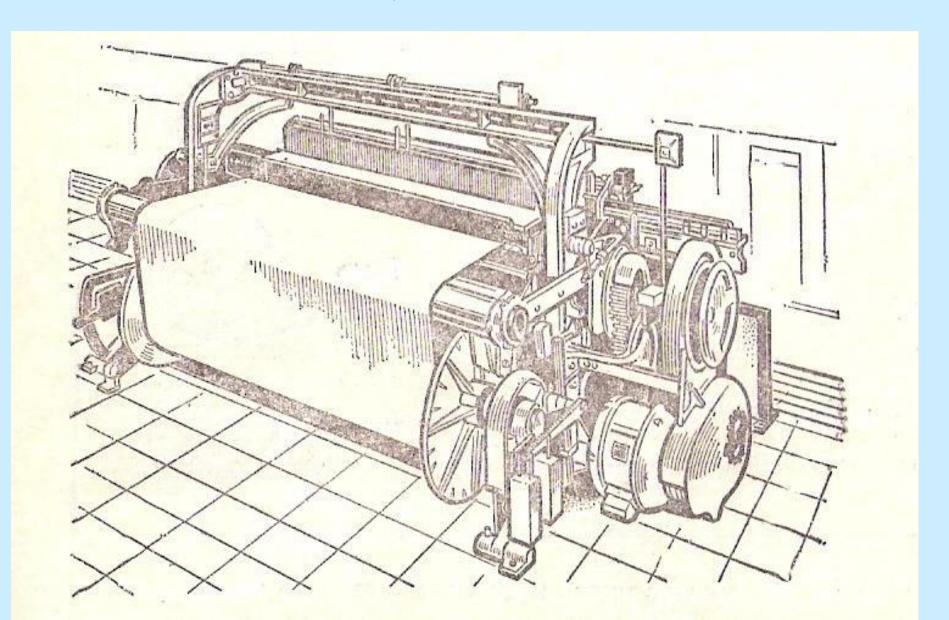


Схема получения ткани на ткацком станке

- Нити основы, намотанные на навой, помещаются сзади станка.
- При сматывании нитей с навоя каждая из них проходит через глазок ремизок.
- При движении ремизок (одних вверх, а других вниз) между натянутыми нитями основы образуется пространство (зев).
- В это пространство и пролетает челнок с уточной нитью.
- Когда ремизки возвращаются в исходное положение, **бердо** в виде металлического гребня уплотняет уточные нити.
- Затем ремизки меняются местами и через получившийся зев челнок пролетает в обратном направлении.

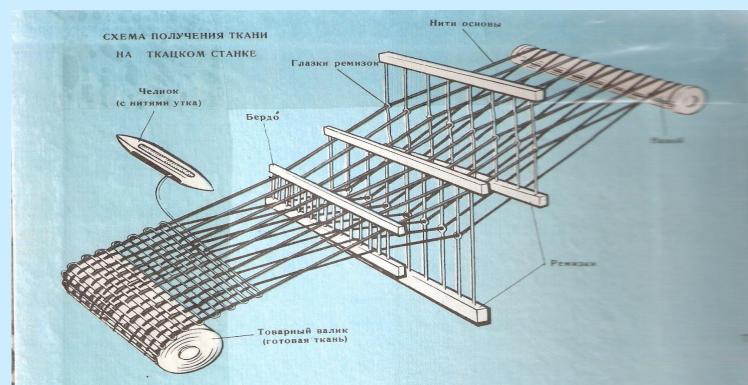
Готовая ткань

наматывается

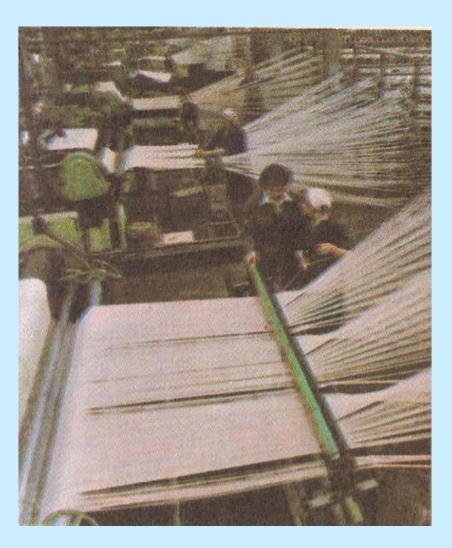
на товарный

вали

K



На ткацкой фабрике



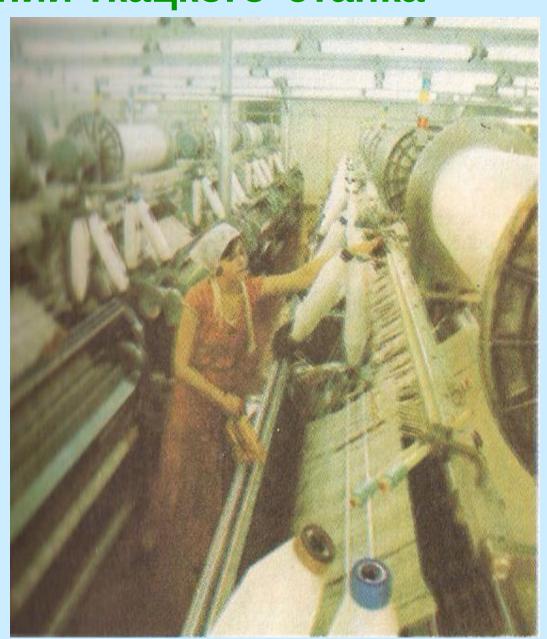
В ткацком цехе все станки разделены на участки (комплекты), которые обслуживает бригада рабочих во главе с помощником мастера. В бригаду входят рабочие

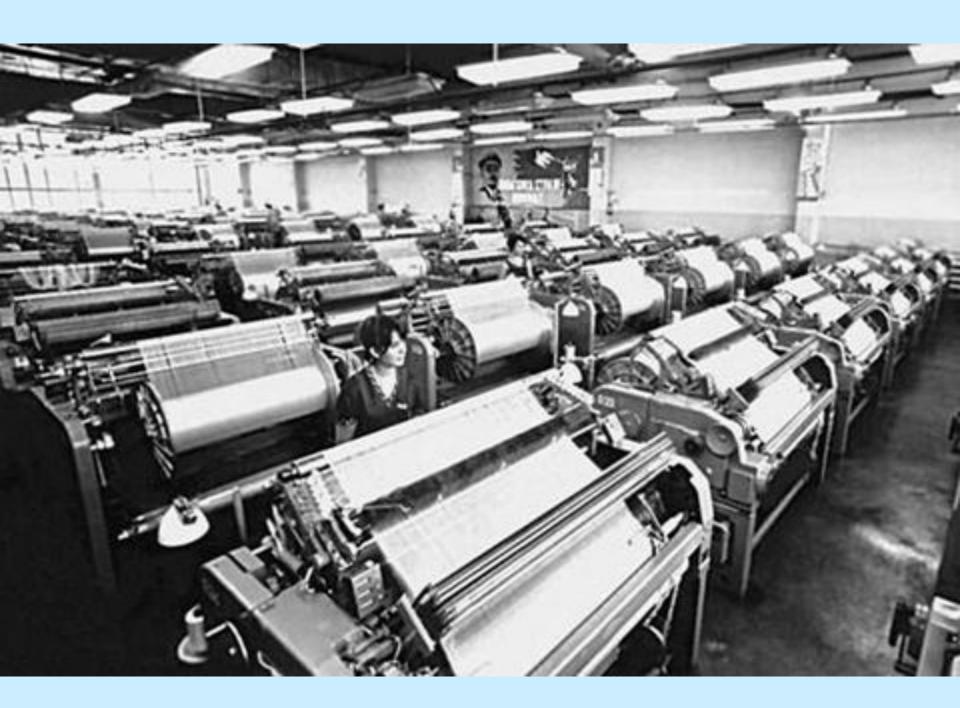
В бригаду входят рабочие разных специальностей, но основным рабочим является **ткач**.

При обслуживании ткацкого станка

ткач должен:

правильно и быстро пускать и останавливать ткацкий станок, ликвидировать обрывы нитей, сменять бобины, содержать в чистоте рабочее место.





Основные профессии ткацкого производства

Ткачиха

<u>Ткачиха</u>

обслуживает ткацкий станок: производит пуск и остановку станка, устраняет обрыв нитей, снимает наработанную ткань, обметает, чистит и смазывает станок, предупреждает и выявляет дефекты ткани.

Ткачиха должна знать устройство ткацкого станка, свойства пряжи, строение ткани, требования к качеству ткани, правила безопасной работы и пожарной безопасности.

Контролер качества

<u>Контролер качества тканей</u>

работает на браковочно – мерильной машине, выявляет дефекты ткани, проверяет ширину ткани и длину ткани в куске, заполняет ярлык (маркировку), наклеивает ярлык на кусок ткани, содержит в порядке свое рабочее место.

Контролер должен знать виды дефектов ткани, устройство браковочно – мерильной машины, способ заправки ткани в машину, правила безопасной работы на производстве.