

Технология изготовления изделий из металлов и искусственных материалов



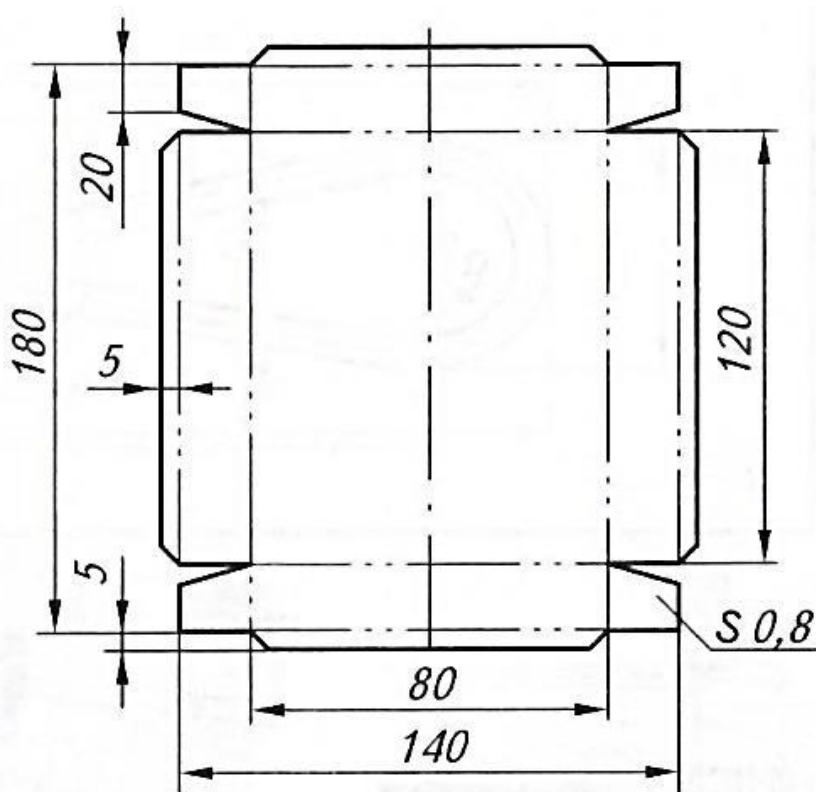
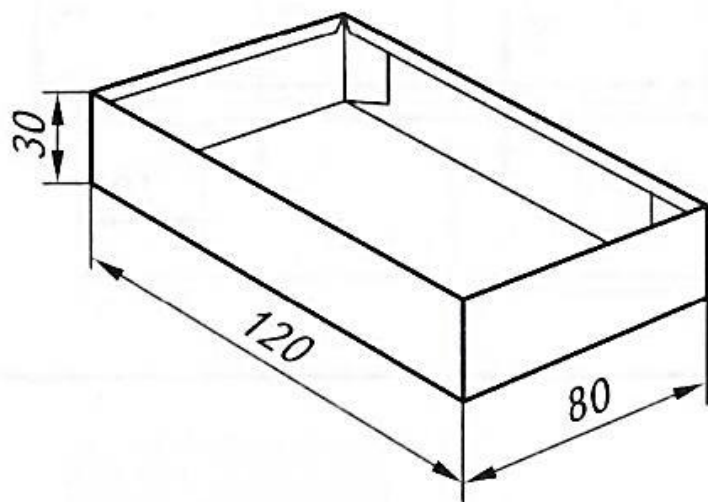
Автор: Аглушевич С.П.
учитель технологии
МБОУ «СОШ № 5 г. Кировска»

Технология изготовления изделий из металлов и искусственных материалов включает следующие операции:

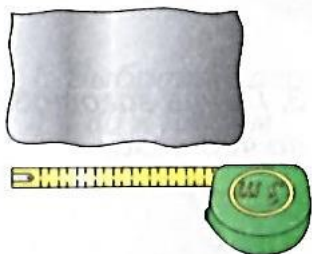
- подготовительные (выбор заготовок, их правка и разметка);
- обрабатывающие (резание, гибка, обработка отверстий);
- сборочные (соединение деталей);
- отделочные (зачистка, лакирование или окрашивание);

- заготовка из тонколистового металла должна иметь припуски на обработку;
- при изготовлении изделий из проволоки сначала выбирают и размечают заготовки деталей;
- при изготовлении изделий из листовой пластмассы, сначала размечают заготовку, затем обрабатывают отверстия внутренних контуров.

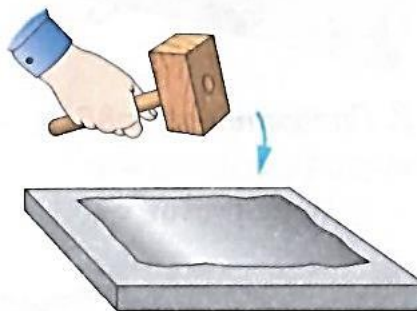
Изготовление коробки для мелких деталей:



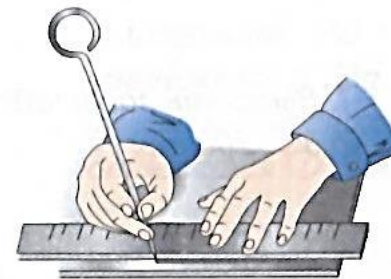
Изготовление коробки для мелких деталей:



1. Выбрать заготовку
158 × 198 мм



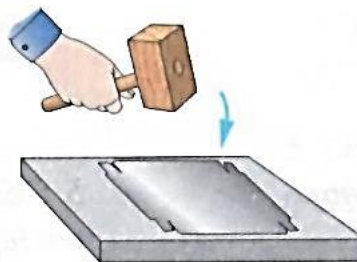
2. Править заготовку



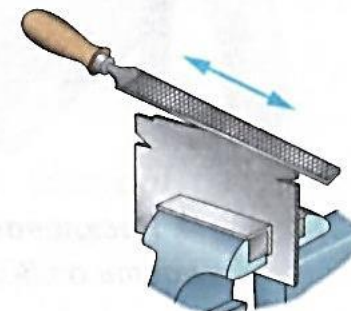
3. Разметить по чертежу



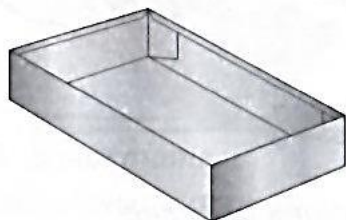
4. Вырезать заготовку
по разметке



5. Править заготовку



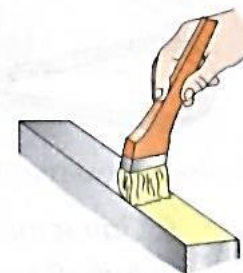
6. Зачистить острые
кромки



7. Гнуть заготовку
по линиям сгиба

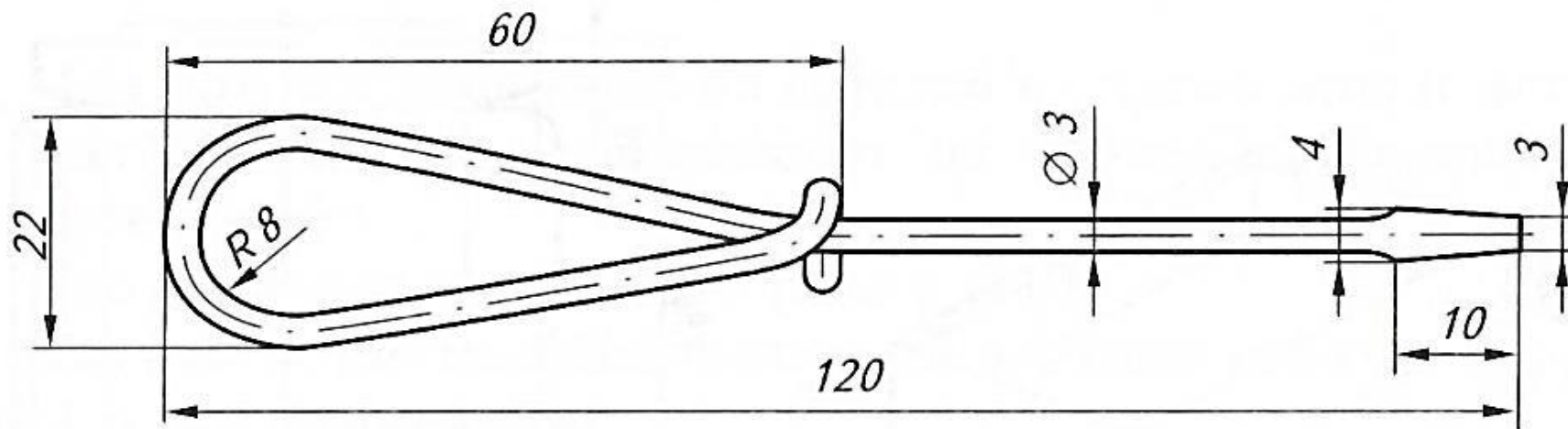


8. Зачистить поверхности
изделия

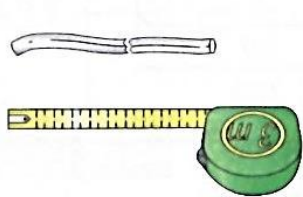


9. Окрасить изделие

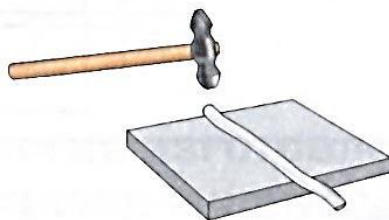
Изготовление отвертки:



Изготовление отвертки:



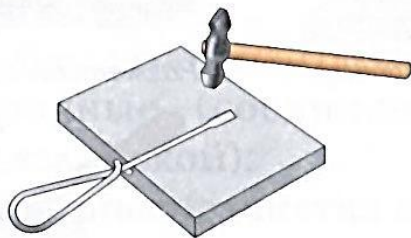
1. Выбрать заготовку
 $\varnothing 3 \times 200$ мм



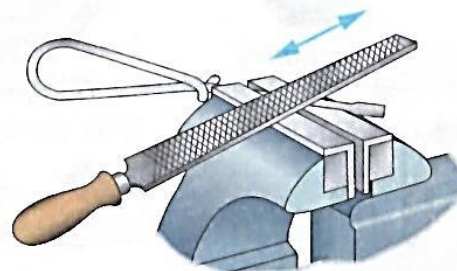
2. Править заготовку



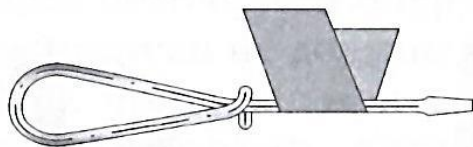
3. Гнуть заготовку
по чертежу



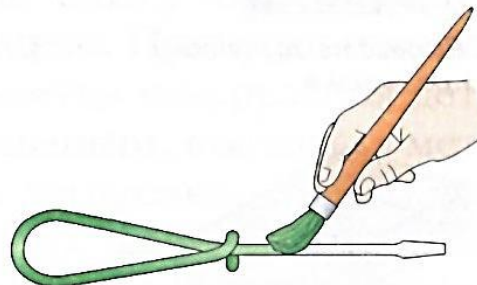
4. Расклепать рабочую
часть отвёртки



5. Обработать рабочую часть
отвёртки напильником

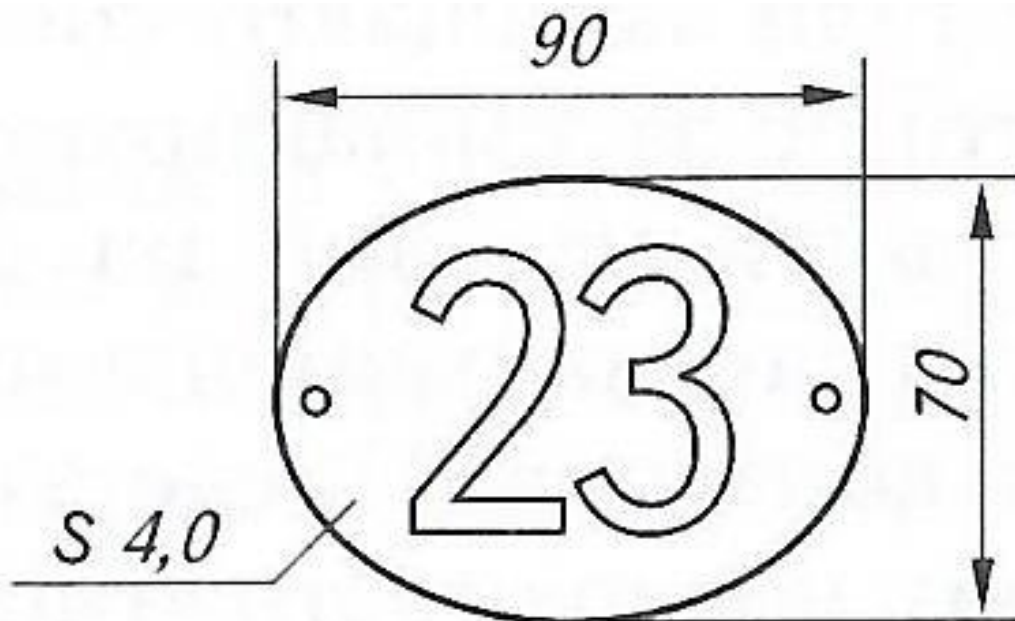


6. Зачистить изделие
шлифовальной шкуркой

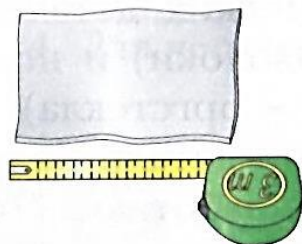


7. Окрасить изделие

Изготовление номерка на дверь квартиры:



Изготовление номерка на дверь квартиры:



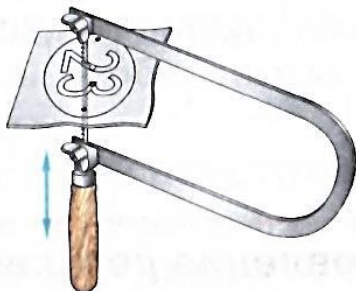
1. Выбрать заготовку
 $4 \times 80 \times 100$ мм



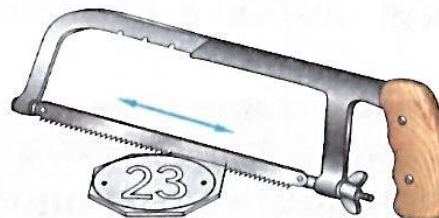
2. Разметить
(перенести рисунок
на заготовку)



3. Сверлить два
креплёжных и два
технологических
отверстия $\varnothing 3$ мм



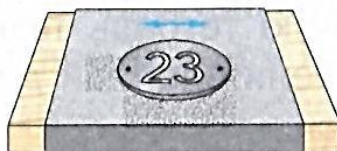
4. Вырезать внутренние
контуры по разметке



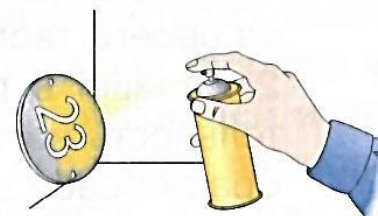
5. Отпилить припуски
наружного контура



6. Зачистить
наружный контур



7. Полировать
изделие



8. Окрасить изделие

Практическая работа №20

Практическая работа № 20

Разработка технологии изготовления деталей из металлов и искусственных материалов

- 1.** Прочитай выданный учителем чертёж детали из тонколистового металла, проволоки, пластмассы или чертёж детали из своего творческого проекта.
- 2.** Запиши в рабочую тетрадь технологическую последовательность изготовления данной детали (см. рис. 101–103). Сравни свои записи.
- 3.** Определи, какие инструменты понадобятся для изготовления данной детали, и запиши их названия в рабочую тетрадь.

1. Вспомни (из раздела «Технологии ручной обработки древесины и древесных материалов»), что такое технологический процесс и технологическая операция. Какие операции применяют при изготовлении в учебных мастерских изделий из тонколистового металла, проволоки и пластмассы?
2. Чем похожи технологические процессы изготовления деталей из древесины и металла?
3. Что такое припуск на обработку детали из листового металла?
4. Для чего изделие перед окраской зачищают?

Домашнее задание

- §22 учебник;
- стр. 115 (вопросы);
- Рабочая тетрадь: стр. 39-42

Список использованных печатных ИСТОЧНИКОВ

- Тищенко А.Т. Технология. Индустриальные технологии: 5 класс: учебник для учащихся общеобразовательных организаций / А.Т. Тищенко, В. Д. Симоненко. – М.: Вентана-Граф, 2015.
- Тищенко А.Т. Технология. Индустриальные технологии: 5 класс: рабочая тетрадь для учащихся общеобразовательных организаций / А.Т. Тищенко, Н. А. Буглаева. – 2-е изд., дораб. – М.: Вентана-Граф, 2015.

Ссылки на использованные ресурсы (URL-адреса)

- http://firmatrading.ru/product/korobki_dlya_produkтов_iz_gesti_na_zakaz_41.html
- <http://www.instrument-mastera.ru/2014/04/metallicheskaya-otvertka-iz-provoloki.html>
- <http://chance.ru/sankt-peterburg/house-interior-other/tablichki-s-nomerom-doma-iz-metalla/2223599>