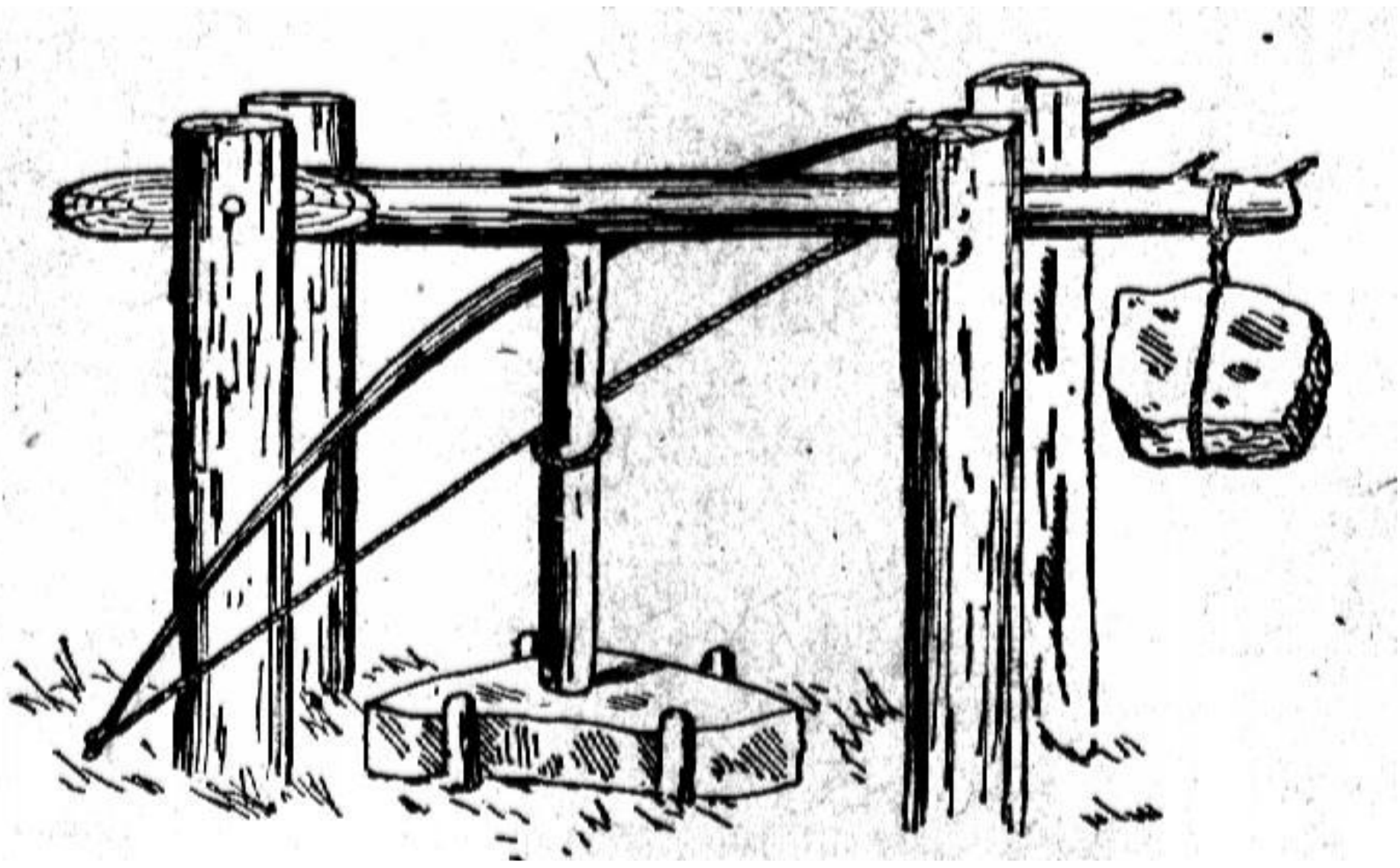


Сверлильный станок

KORVET 242



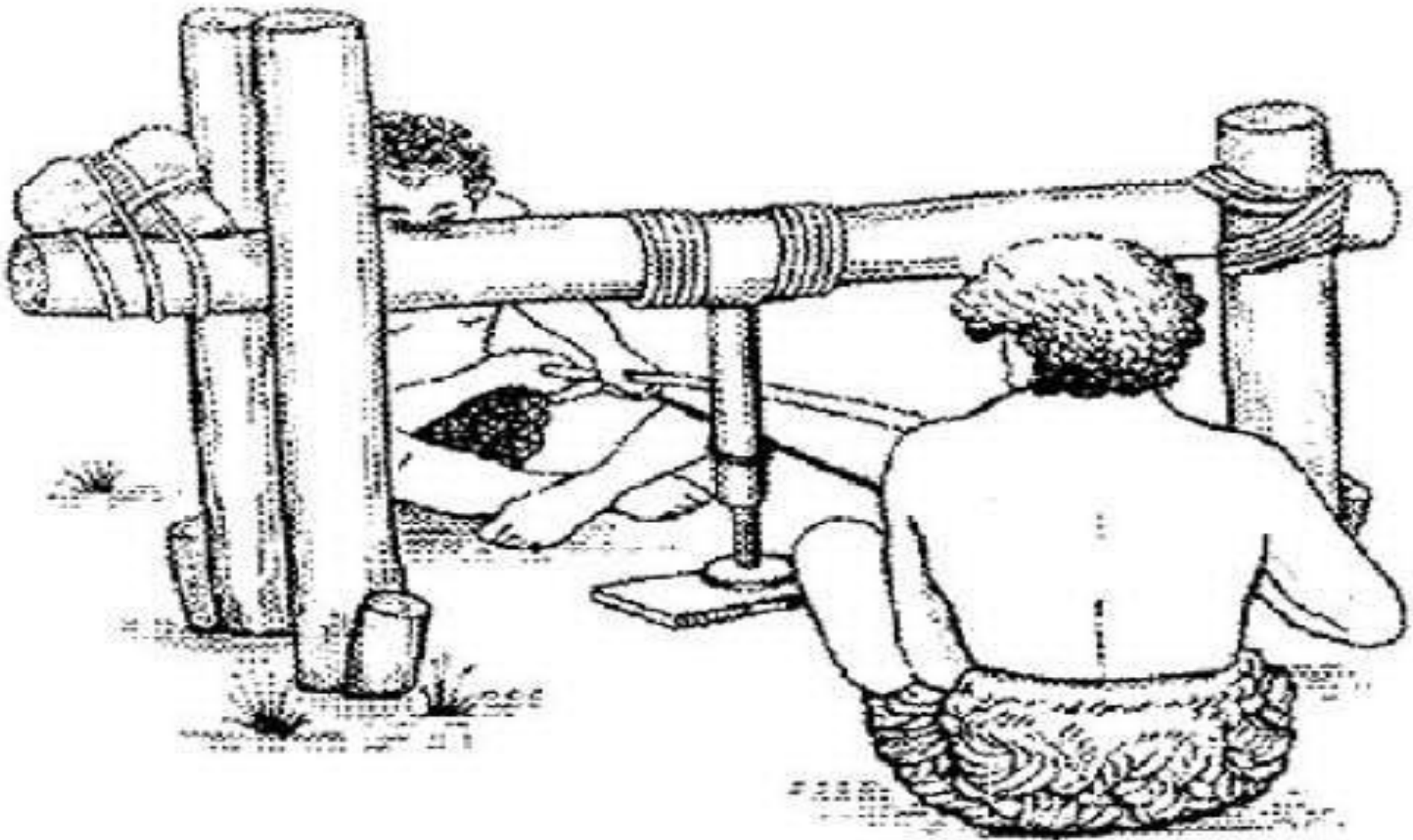
История изобретения сверлильных станков





Лучковое сверление бус древними египтянами

Первые сверлильные операции были известны еще со времен Древнего Египта. Как и современные сверлильные станки, станки древнего мира использовали силу давления для совершения сверлильной операции. В качестве механизмов давления использовали мешки с песком или твердым материалом, позволяющие уравновесить движение сверла и сделать его работу плавной и эффективной.



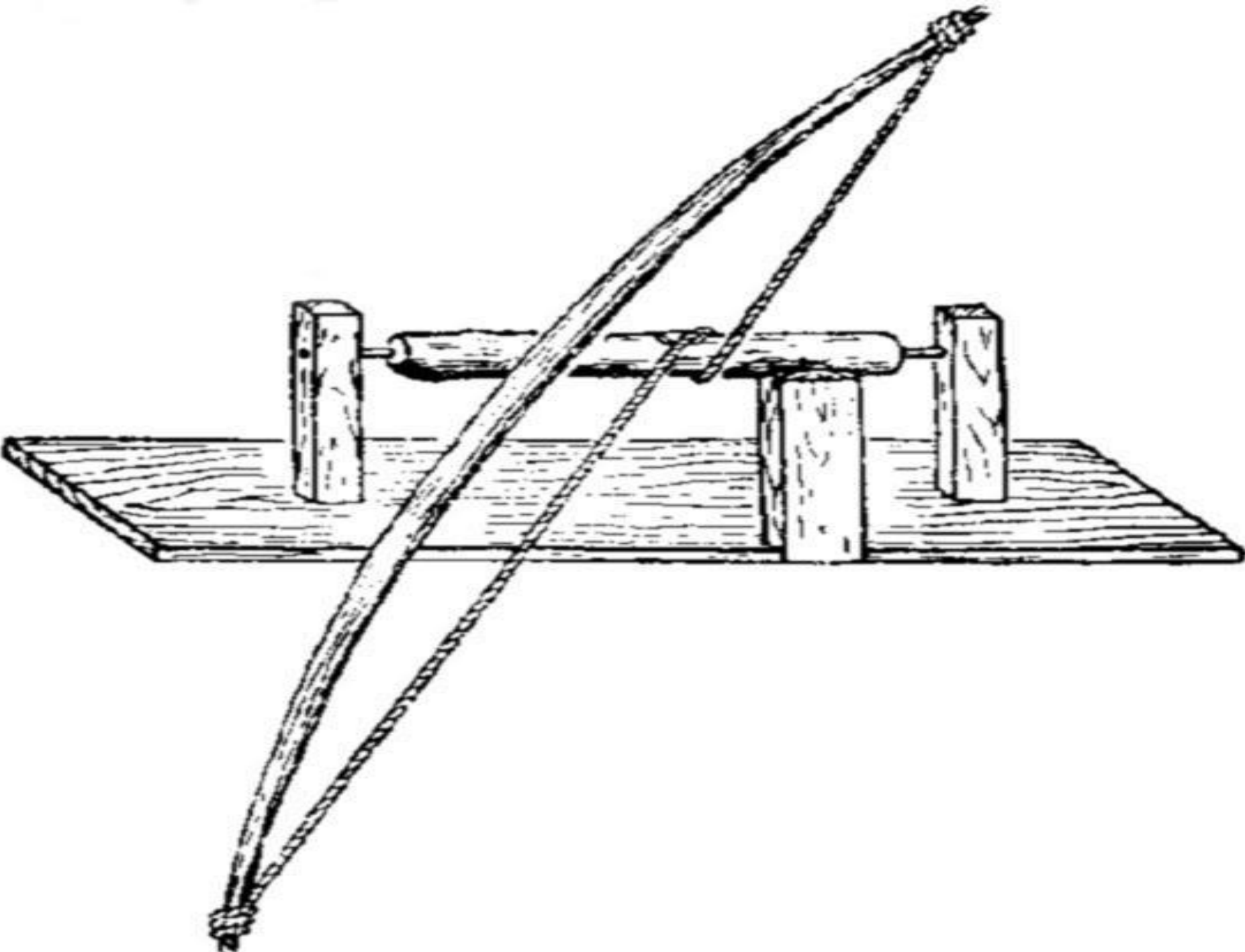
В качестве сверла древние египтяне применяли сменные кремниевые буры. Удобно было то, что бур в случае деформации можно было сразу заменить и продолжать выполнять сверлильные операции.

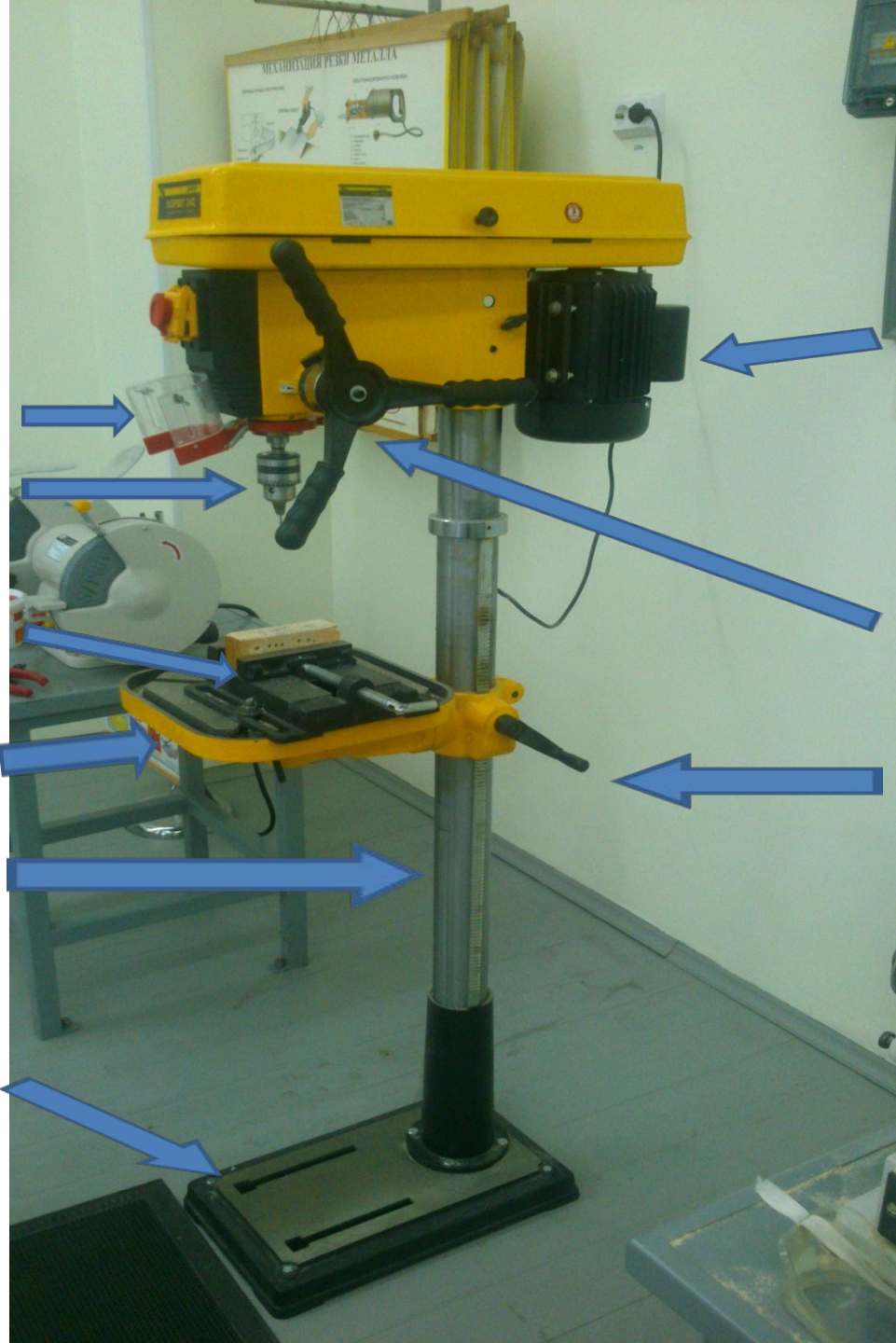
Древние египтяне осуществляли сверлильные работы не только обрабатывая камни, но и производя отверстия в целых монолитных блоках.











электродвигатель

Ручка подачи

Ручка (перемещения)

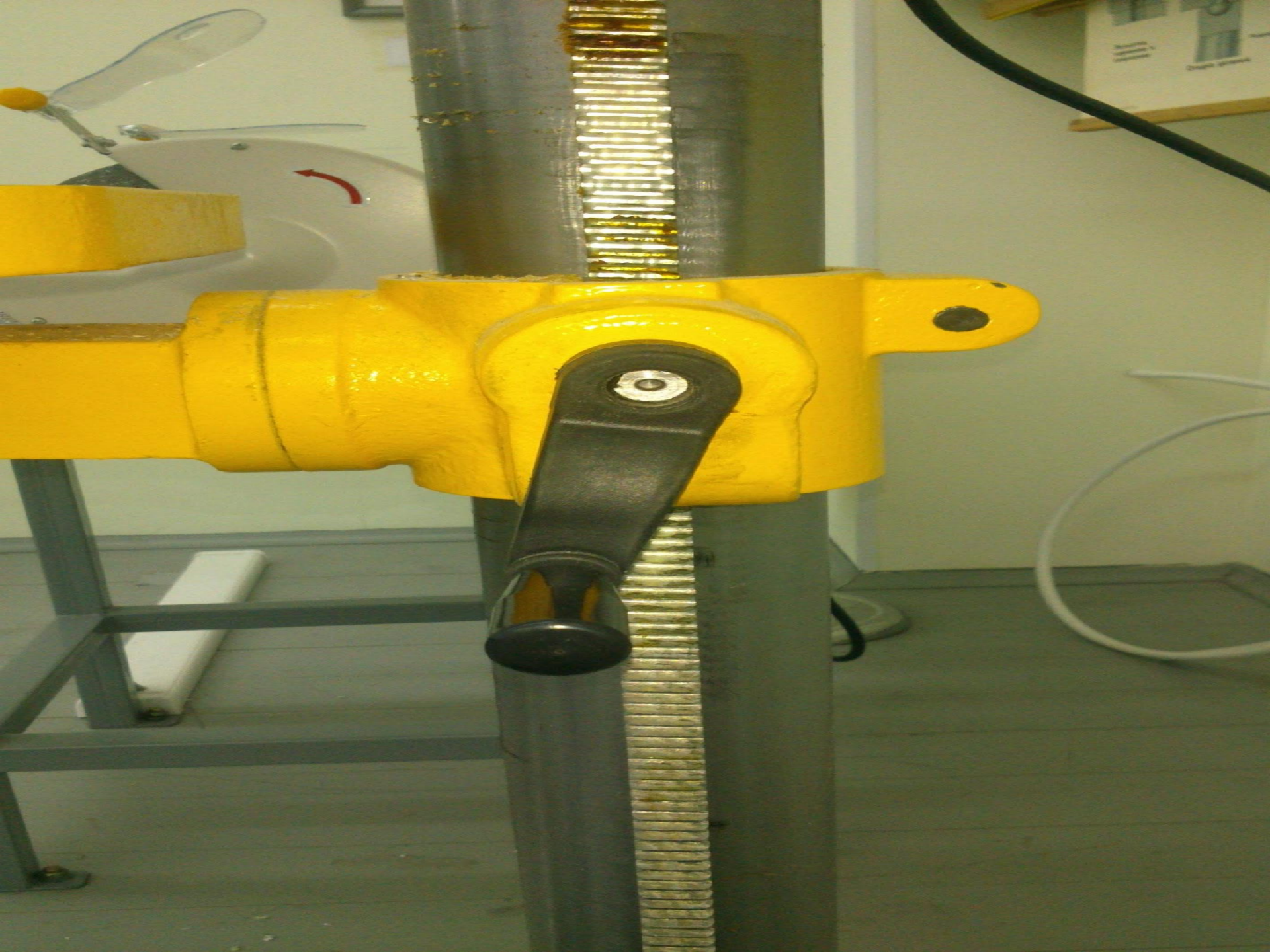
Защитный
экран
Сверлильный
патрон

Тиски

Стол рабочий

Колонна

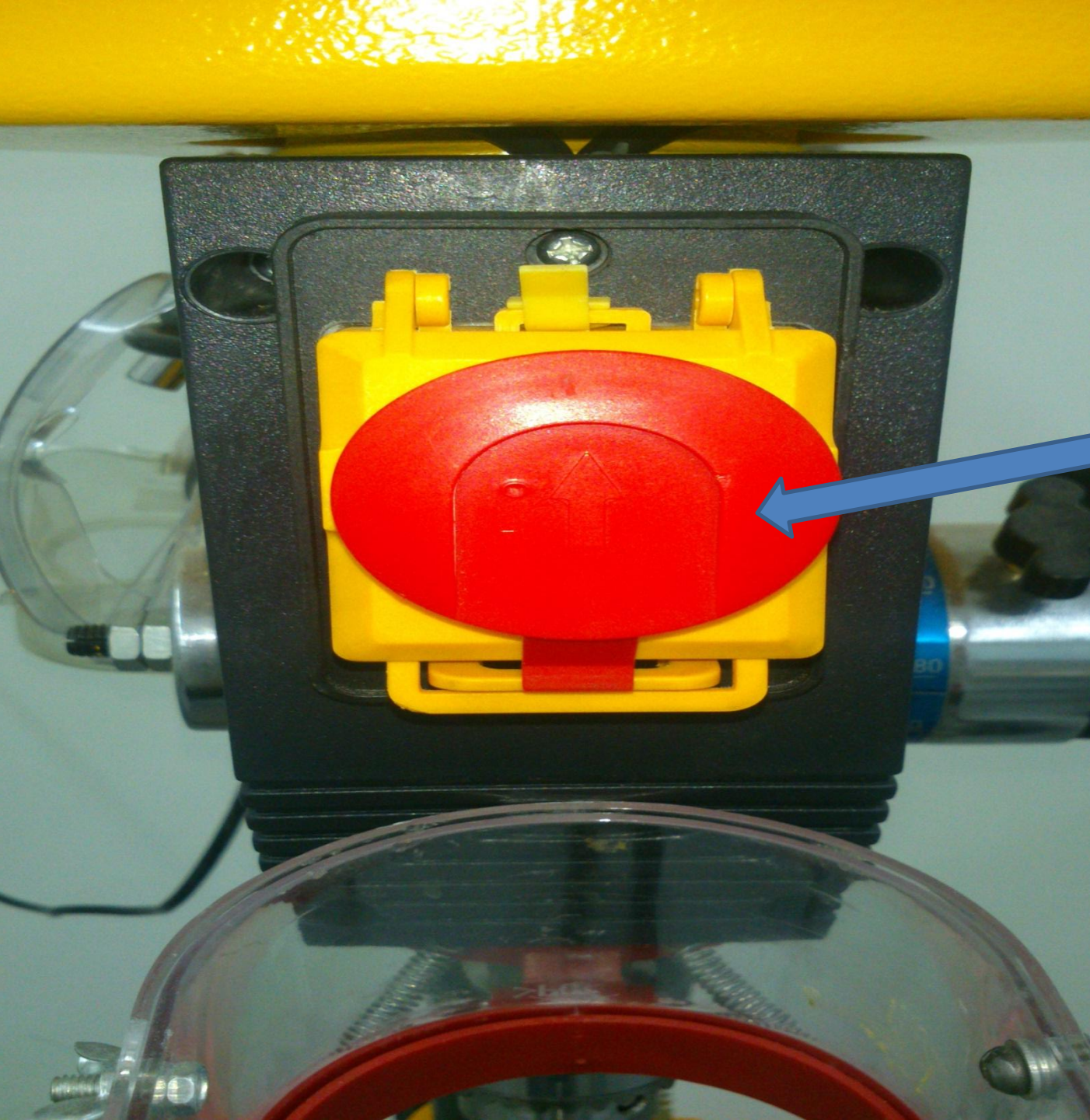
Основание



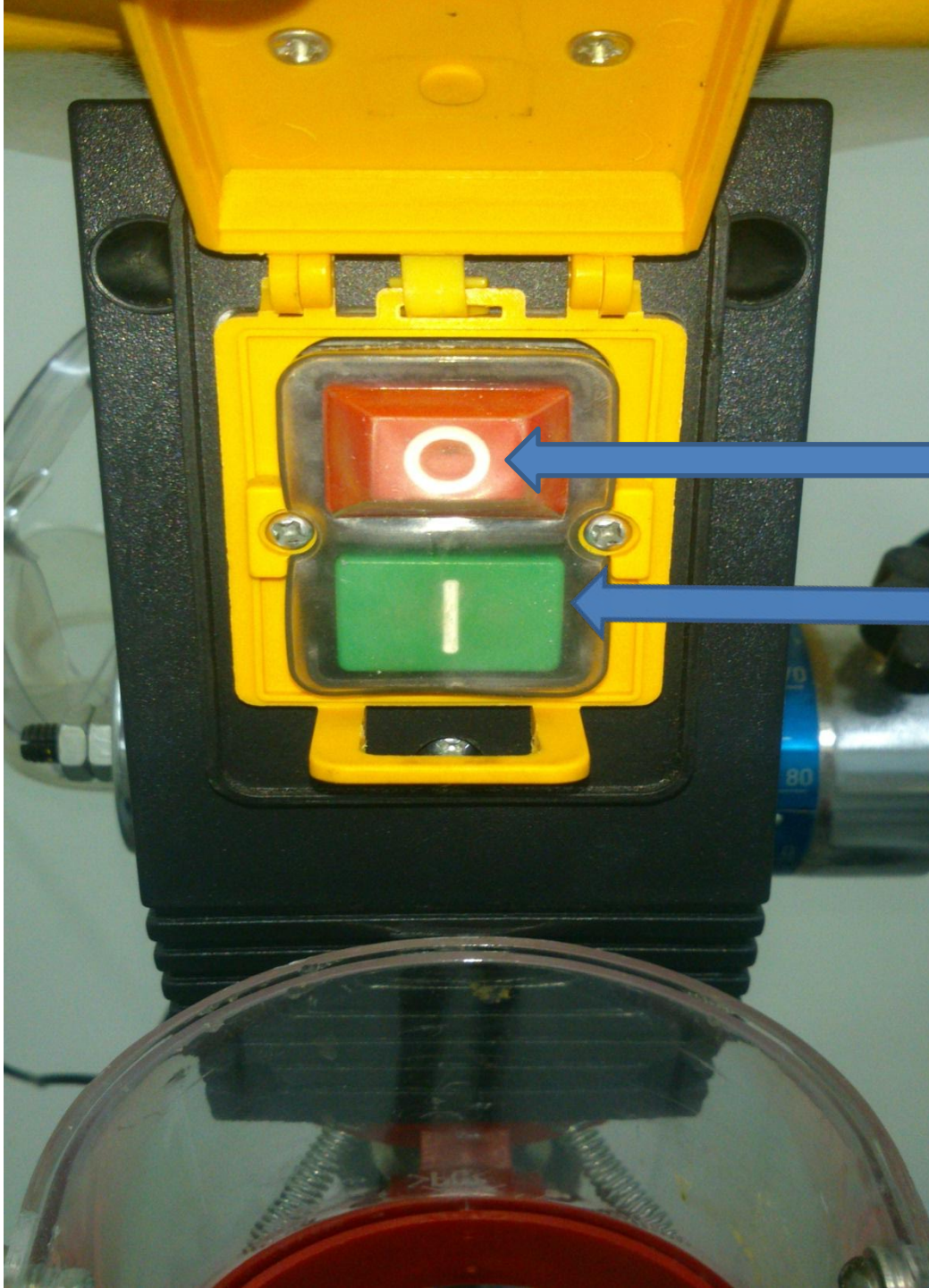


Контроль и
регулировка
глубины
сверления





**Кнопка
экстренн
ой
остановк
е станка**



Станок можно включить только после открытия крышки и нажатия на зеленую кнопку, отключение станка производится нажатием на красную кнопку.

Отключения станка

Включение станка



Кожух ременной передачи



① 06/мин 120



Ремень : А - 1 , 4 - 4

② 06/мин 220



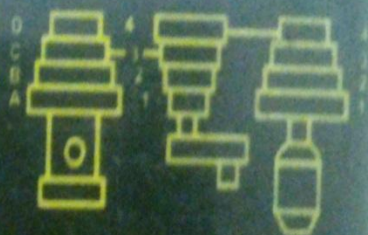
Ремень : В - 2 , 4 - 4

3 Об/мин 270



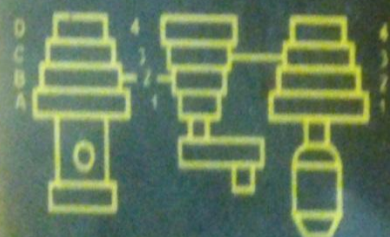
Ремень : А- 1 , 3 - 3

④ Об/мин 320



Ремень : С - 3 , 4 - 4

⑤ Об/мин 400



Ремень : В - 2 , 3 - 3

⑥ 06/мин 450



Ремень : А - 1, 2 - 2

⑦ ОБ/МИН 820



Ремень : D - 4 , 3 - 3

⑧ 06/мин 970



Ремень : С - 3 . 2 : 2

9 ОБ/МИН 1260



Ремень : В - 2 , 1 - 1

⑩ Об/мин 1380



Ремень : D - 4 , 2 - 2

11 Об/мин 1820

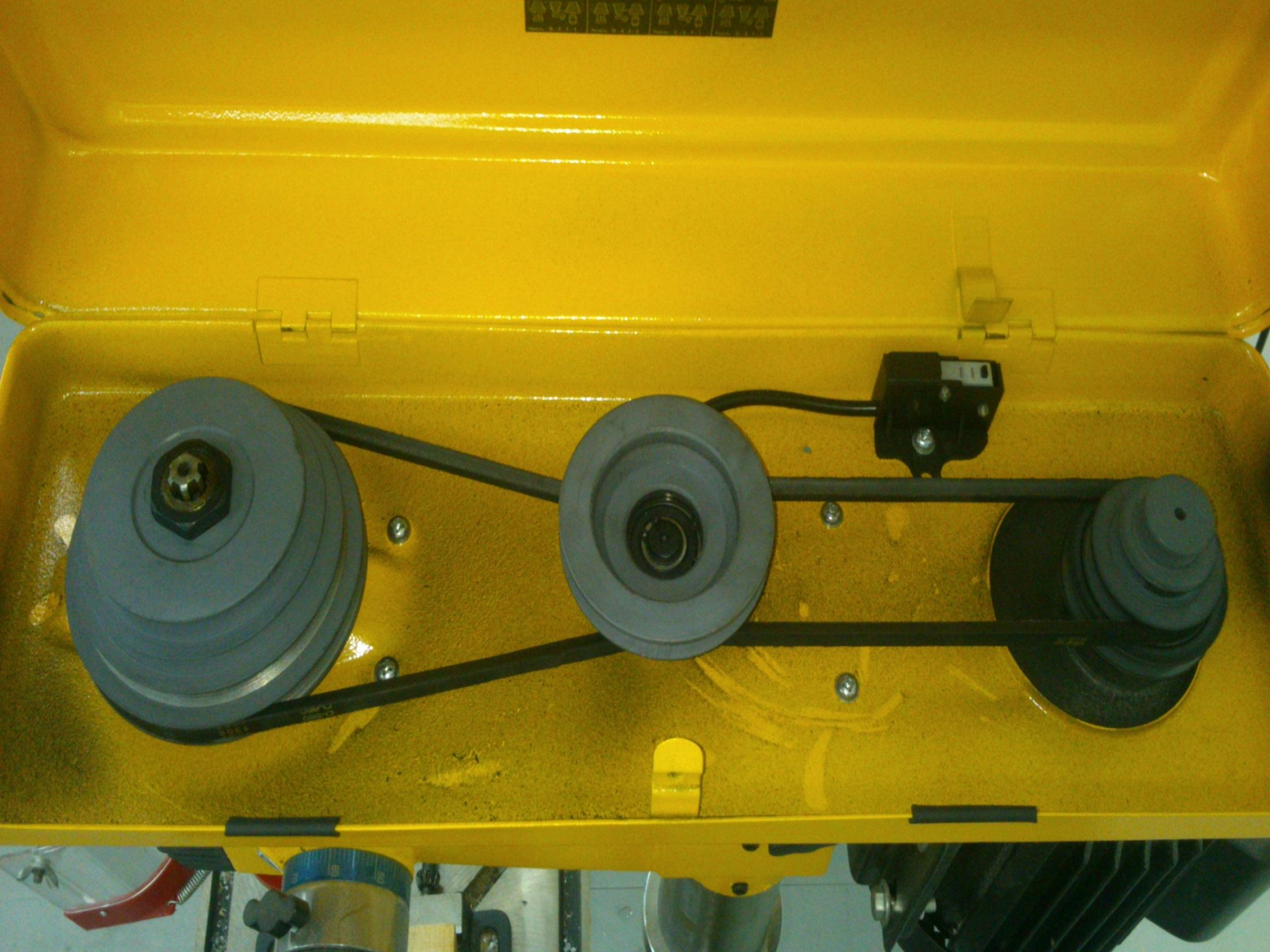


Ремень : С - 3 , 1 - 1

12 Об/мин 2580



Ремень : D - 4 , 1 - 1





Вспомогательный рабочий инструмент





Прежде чем сверлить отверстие, нужно разметить и накернить их центр. Нужно это для того, чтобы сверло при работе не, «уходило» в сторону и отверстие получилось строго определенных местах. (Кернер)



Ключ для дрели





3-16mm B18





