

ПРЕЗЕНТАЦИЯ **« МАШИННЫХ ШВОВ »**

Ооржак Айлааны
Алексеевны

Машинные швы и строчки

- ▣ Виды машинных швов.
- ▣ Требования к выполнению машинных швов.
- ▣ Машинные строчки

Виды машинных швов

Соединительные швы –служат для соединения деталей изделия.

Виды соединительных швов:

- ▣ Стачать
- ▣ Притачать
- ▣ Обтачать
- ▣ Втачать
- ▣ Настрочить
- ▣ Запошивочный
- ▣ Взамок
- ▣ Двойной

Креговые швы – служат для обработки краёв и срезов и предохранения их от осыпания.

Виды креговых швов:

- ▣ Расстрочной
- ▣ Окантовочный (с открытым и закрытым срезом)
- ▣ В подгибку (с открытым и закрытым срезом)
- ▣ Обтачной в кант, в рамку

Требования к выполнению соединительных швов.

Название	Швейное изделие	Длина стеж,мм
Стачной	Бокове, средние линии, выточки, рельефы, складки, локтевая линия рукава,	2,5– 3,5
Притачать	Кокетку, надставки к подборт, подклад, оборку, волан, манжет, детали прорезного кармана.	2,5-3,5
Настрочить	Карман, аппликацию, кокетку,	3 – 5
Втачать	Рукав, воротник.	2,5-3,5
Запошивочный	Применяются при пошиве постельного, столового белья.	2 – 3
Взамок	Применяется при пошиве спец одежды и приспособлений (палатки, рюкзаки) и как швы прочного соединения.	2 – 3
Двойной		2 – 3
Обтачать	Воротник, лацкан, борта подбортом, карманы подкладом.	2,5-3,5

Требования к выполнению краевых швов.

Название	Швейное изделие	Длина стеж.мм
Расстрочной	Все стачные швы в изделиях из натуральной и искусственной кожи, дублёнки, замши; из тканей вельвета, джинса, велюра	3 –5
Окантовочный	Срез подборта, шаговый срез брюк, накладные карманы.	2,5 -5
В подгибку	Низ изделия (юбка, платье, брюки и т.д.), низ рукава, срез элемента (оборка, волан и т.д)	2,5-5
Обтачной в кант	Кокетка, рельефы, карманы.	3 –5

Машинные строчки

К машинным строчкам относятся - **отделочные строчки.**

- Краевые отделочные строчки выполняются по краю изделия для закрепления швов и эстетического оформления изделия, нитки подбираются в тон или контраст основной или отделочной ткани.
- Петельные строчки выполняются на специальных производственных машинах, на бытовых машинах швом «зигзаг», ручными краеобмёточными стежками
- Обметать строчки выполняются по срезам изделия на специальных производственных машинах (51-а кл), на машинах с зигзагообразной строчкой, ручными краеобмёточными стежками.