



**Обработка  
накладного кармана  
шаблонным способом**

Преподаватель спецдисциплин  
ГБПОУ Нефтекамский  
многопрофильный колледж

# *Экскурс в историю*

*В давние времена функцию кармана выполняли пришитые к одежде мешочки для ношения при себе мелких вещей, денег.*



*В современной одежде карманы имеют как практическое, так и декоративное назначение.*

*Разнообразие форм, размеров, вида карманов зависит от направления моды и назначения изделия.*

*Различают несколько видов карманов:*

# Накладные карманы



# *Прорезные карманы*



# *Карманы в швах или складках изделий*



*Остановимся подробнее на  
обработке накладного кармана,  
которая состоит из двух  
этапов:*

- обработка верхнего среза – вход в карман,*
- обработка нижнего и боковых срезов*

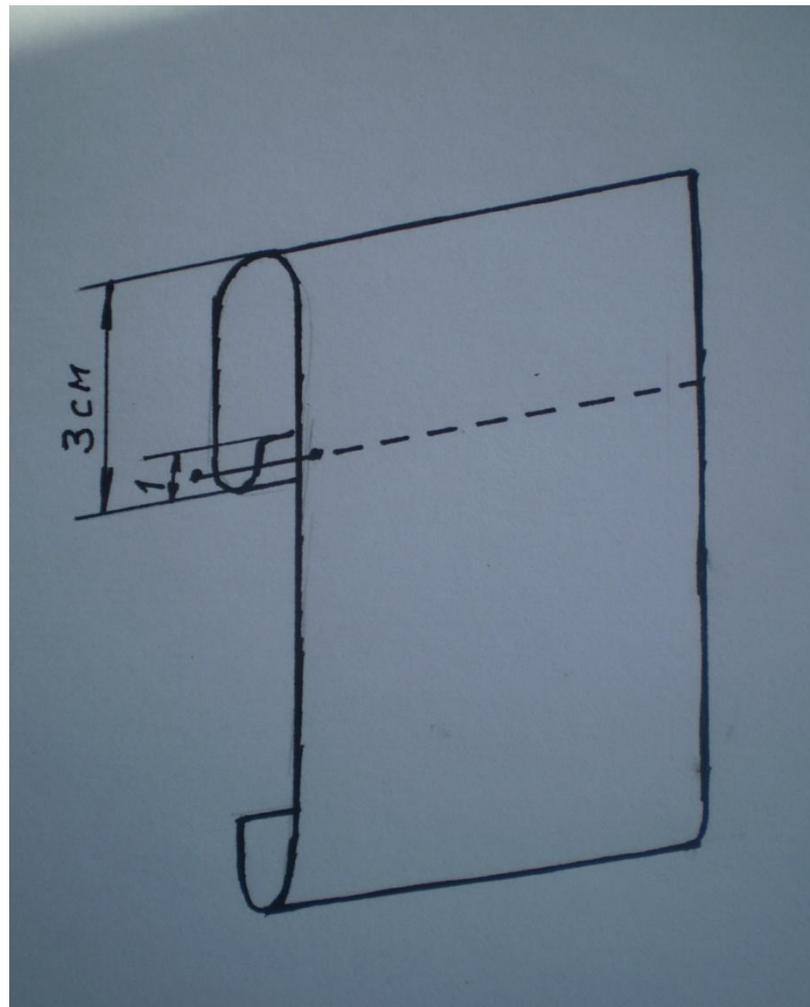
# Обработка верхнего среза (вход в карман)

В зависимости от ткани, из которой выполняется карман, различают два вида обработки верхнего среза:

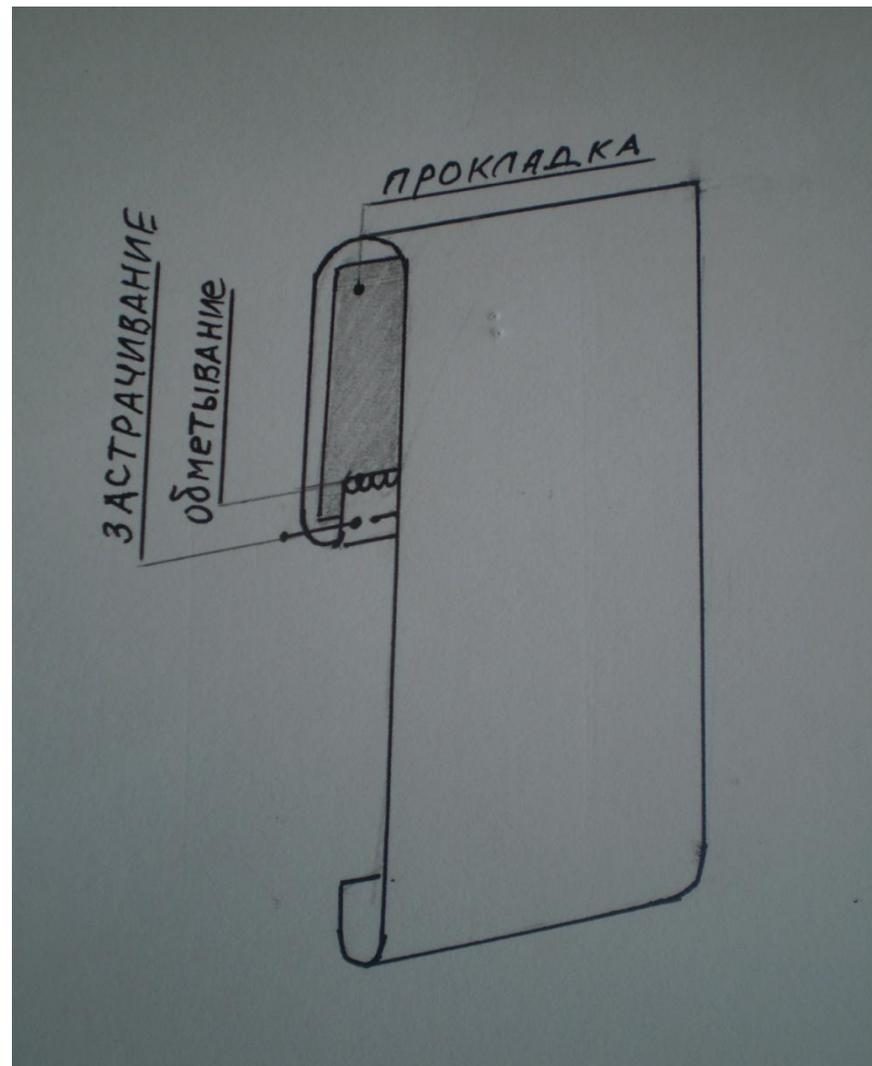
- В изделиях из хлопчатобумажных, а также шерстяных и шелковых тканей, не поддающихся растяжению, верхний срез кармана обрабатывается за счет припуска, сделанного при раскрое (3,5 – 4 см)
- В изделиях из легко растяжимых тканей верхний срез кармана для придания ему устойчивости обрабатывают обтачкой, выкроенной по направлению нитей основы

Для улучшения внешнего вида как обтачку, так и припуск, сделанный при раскрое, рекомендуется продублировать прокладкой, лучше клеевой.

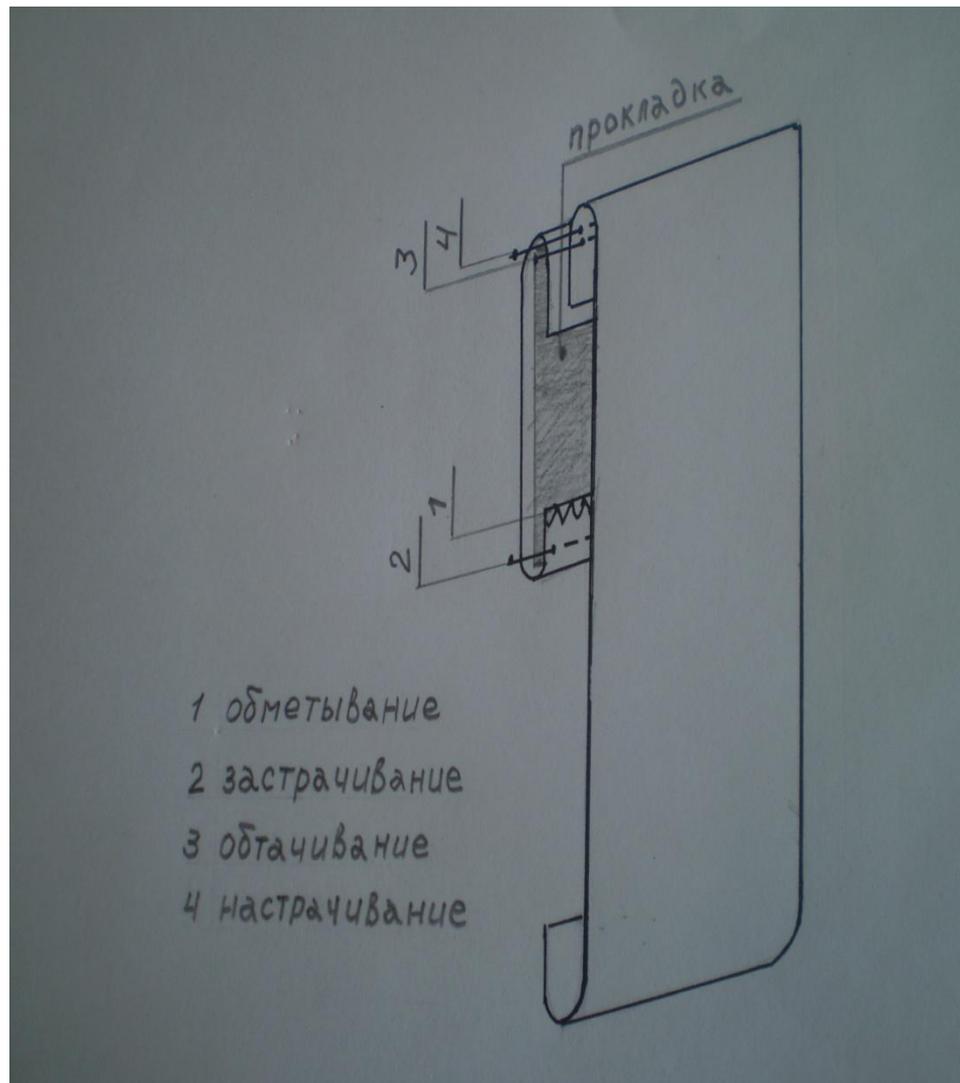
# Обработка верхнего среза кармана в х/б тканях



# Обработка верхнего среза кармана в изделиях из нерастяжимых дорогих тканей



# Обработка верхнего среза кармана в изделиях из легко растяжимых тканей



## *Обработка боковых и нижнего срезов накладного кармана*

Применение шаблонов при обработке боковых и нижнего срезов накладного кармана шаблонным способом значительно повышает качество и уменьшает затраты времени на изготовление карманов по сравнению с традиционным способом (заметывание срезов на изнаночную сторону по контурным линиям кармана).

Шаблон лучше выполнить из картона или плотной бумаги точно по размеру и форме кармана после уточнения их на примерке изделия.

Рассмотрим этот способ на примере карманов разных форм.

## *Карман овальной формы в изделиях из тонких осыпающихся тканей*



При обработке овального края кармана в изделиях из тонкой ткани закругленный край предварительно обметывают косыми стежками, затем стягивают на шаблоне и заутюживают.

## *Карман овальной формы в изделиях из плотных или толстых тканей*



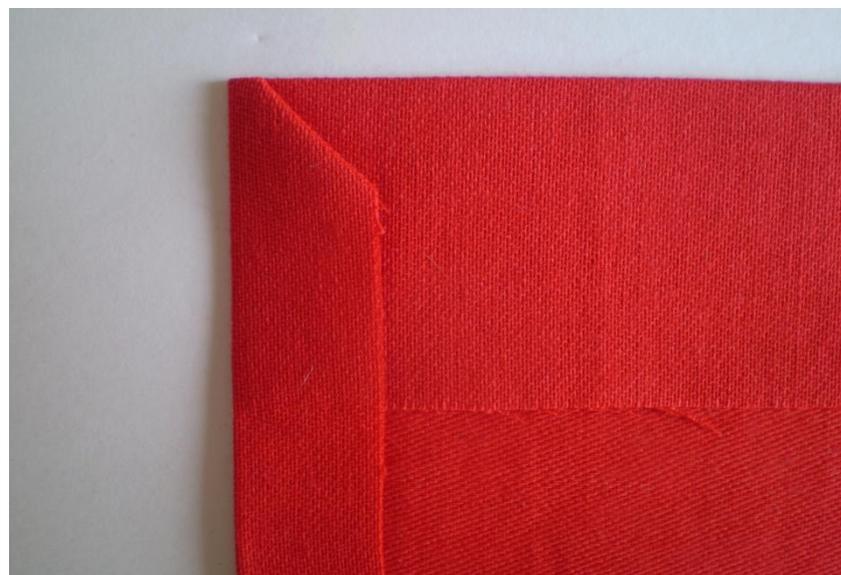
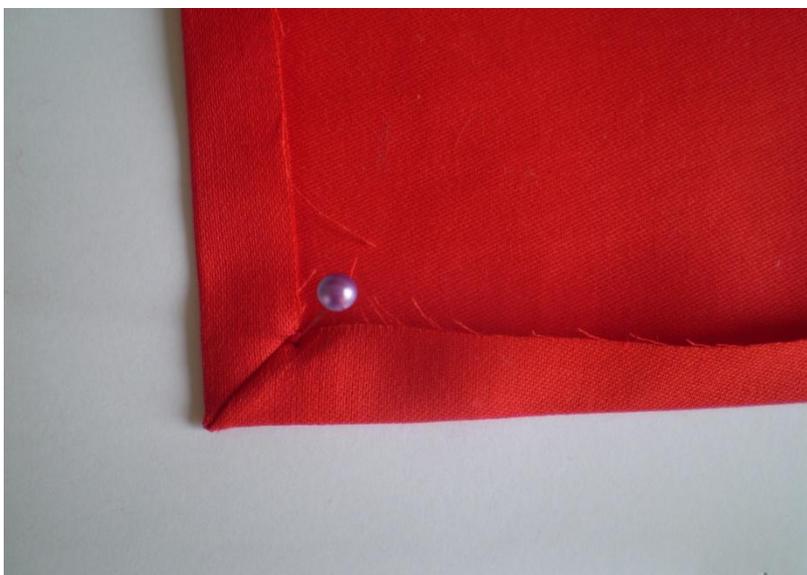
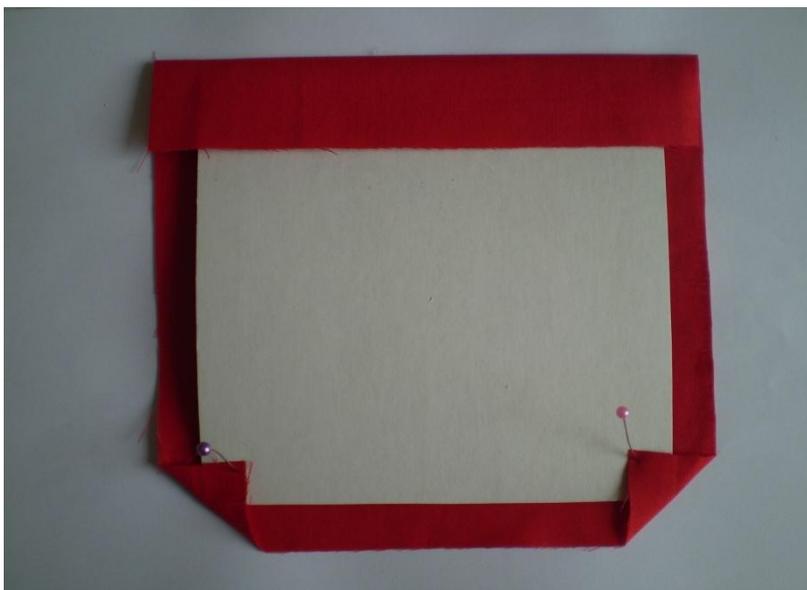
*При обработке кармана в изделиях из плотных или толстых тканей во избежание пролегания складок на лицевой стороне кармана перед стяжкой необходимо сделать треугольные надсечки на припуске на подгибку.*

## *Карман овальной формы в изделиях из растяжимых тканей*

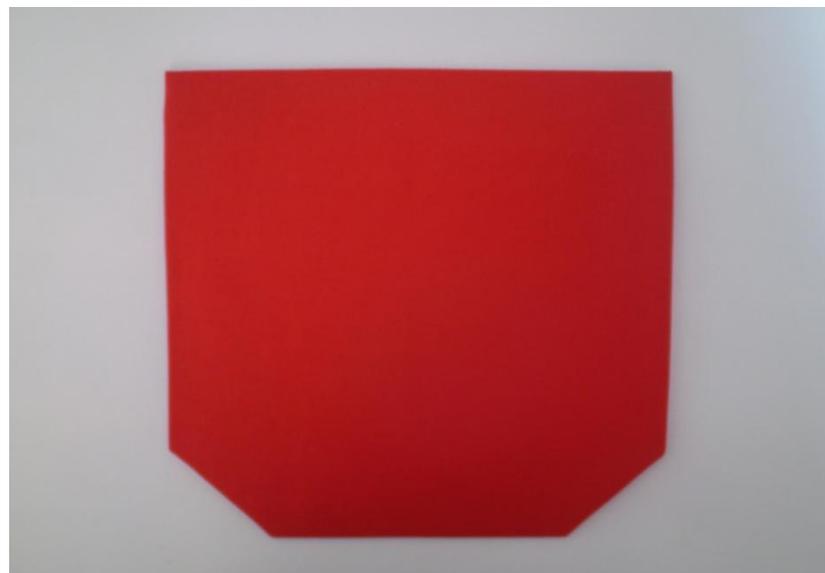
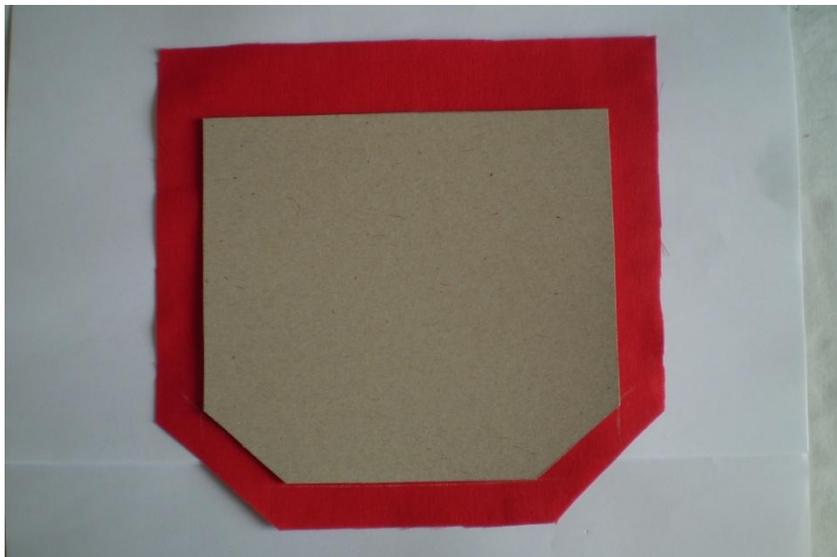


*При обработке кармана с притачной обтачкой по верхнему краю шаблон вкладывается под обтачку после обработки верхнего среза.*

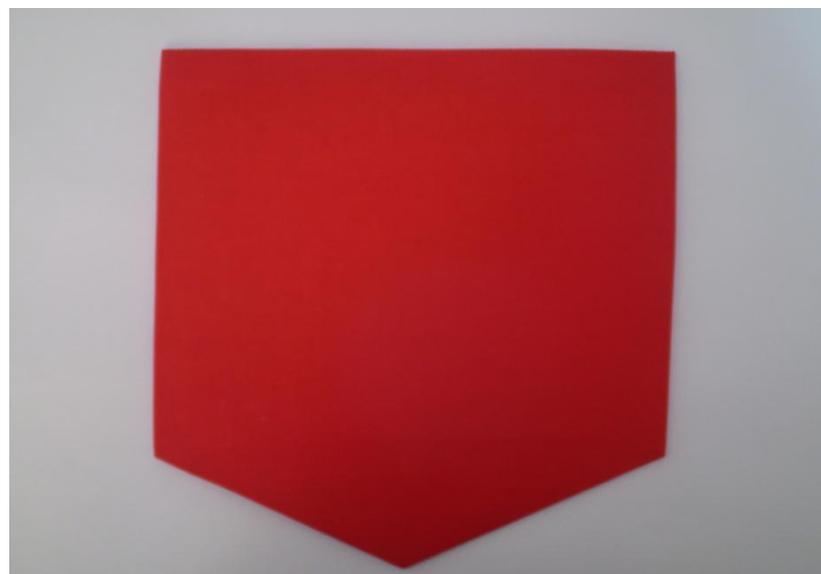
## *Карман прямоугольной формы*

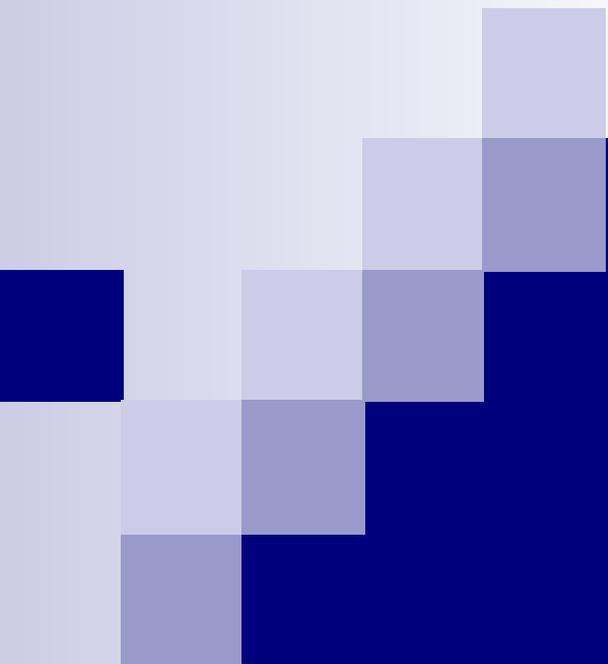


## *Карманы других форм*



## *Карманы других форм*





*Как итог, предлагаю посмотреть  
некоторые элементы  
шаблонного способа обработки  
накладного кармана на видео.*

***Благодарю за внимание!***