

ВІЗИТНА КАРТКА
9-А класу
Ланнівської ЗОШ І-ІІІ ступенів



НАШ КЛАСНИЙ КЕРІВНИК

«І отчий дім - один-
єдиний,
І світ дитинства –
світ чудес,
І дана Богом
Батьківщина -
Все в нашій долі має
сенса...»



Біла Ольга Миколаївна,
учитель української мови та літератури

Відомості про клас

- Дата народження – 2008 рік.
- Місце народження – **ЛАННІВСЬКА загальноосвітня школа І-ІІІ ст.**
- Кількість учнів - 18
- Хлопців - 8
- Дівчат – 10

ДЕВІЗ КЛАСУ

- Невдоволений – заперечуй,
- Заперечуєш – пропонуй,
- Пропонуєш – роби, берись за справу сміливо !

ЗАКОНИ КЛАСУ

- Твори добро.
- Люби і прощай людей.
- Бережи честь змолodu.
- Пізнай себе і світ.
- Знайди свою мету в житті.
- Краще віддай своє, ніж візьмеш чуже.
- Не втрачай віру в себе.

Наші досягнення



**НАЙДА ВОЛОДИМИР – II місце
у II етапі конкурсу – захисту МАН,
секція психологія**

ТЕМА “Вивчення соціально –
психологічної дезадаптації особистості для
профілактики суїцидів у підлітковому віці”

- **Об’єкт дослідження:**
суїцид, як соціально-психологічний
феномен.
- **Предмет вивчення:**
профілактика суїцидальної поведінки
підлітків.
- **Мета дослідження:** на основі твердження
А. Амбрумової, що основною причиною
суїцидальних дій є соціально – психологічна
дезадаптація особистості, виявити таких
підлітків, які становлять «групу ризику»

Всеукраїнський конкурс знавців української мови ім.Петра Яцика



*Яковенко В. III місце у
районному етапі(2016-2017)*



Українознавча гра „ Соняшник”

*Диплом I ступеня
Регіональний рівень
Яковенко Влада
Обихвіст Влад*

*Диплом II ступеня
Регіональний рівень
Волоконська Віта
Ус Анна - Марія*

ПЕРЕМОЖЦІ ТА ПРИЗЕРИ ОЛІМПІАД 2016-2017 н.р.

*Обихвіст Владислав – II місце
у II етапі олімпіади з хімії,*

*Яковенко Влада – II місце у II етапі
олімпіади з російської мови,
III місце у II етапі олімпіади з української
мови та літератури*



Спортсмени класу

- **ФУТБОЛ** - ЗАДАРА ВЛАДИСЛАВ, ОБИХВІСТ ВЛАДИСЛАВ, МАКСИМЧУК ВЛАДИСЛАВ, ГЕРАСИМЕНКО ДАНИЛО
- **ЛЕГКА АТЛЕТИКА** : ЯКОВЕНКО ВЛАДА, УС АННА – МАРІЯ, ЛЕГКА ДАРІЯ, УДОВИЧЕНКО ЯНА, ЛЕМЕШ АНДРІЙ
- **НАСТІЛЬНИЙ ТЕНІС** : ЯКОВЕНКО ВЛАДА, УС АННА – МАРІЯ, УДОВИЧЕНКО ЯНА
- **ВОЛЕЙБОЛ**: ЗАДАРА ВЛАДИСЛАВ, НАЙДА ВОЛОДИМИР, ОБИХВІСТ ВЛАДИСЛАВ, МАКСИМЧУК ВЛАДИСЛАВ, ГЕРАСИМЕНКО ДАНИЛО



ВОКАЛЬНИЙ ЖАНР

● *ЯКОВЕНКО ВЛАДА*



ВОЛОКОНСЬКА ВІТА

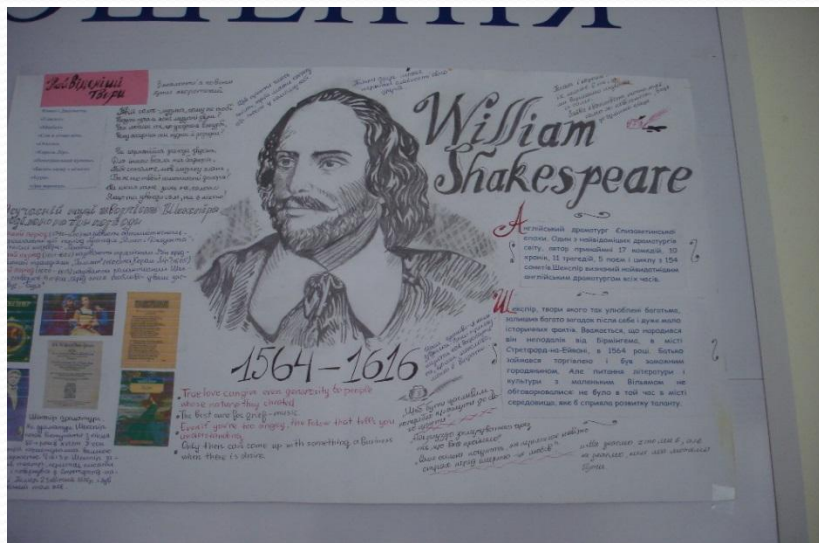
ВЕДУЧІ ЗАГАЛЬНОШКІЛЬНИХ ЗАХОДІВ



*Волоконська Віта, Обихвіст Влад,
Яковенко Влада, Пилипчук Ліза*

Члени зразкового танцювального колективу

- Яковенко Владислава
- Волоконська Вікторія
- Найда Володимир



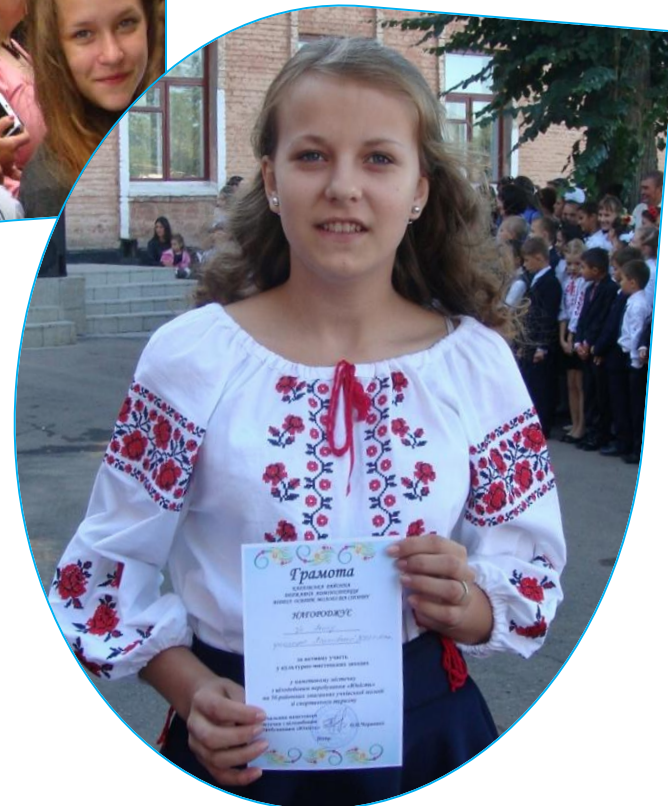
Художники
Ус Анна – Марія
Міркевич Карина
Удовиченко Яна

ОТРИМУВАТИ НАГОРОДИ ЗАВЖДИ ПРИЄМНО



Будь-яка справжня освіта досягається шляхом самоосвіти

LOGO



Наш 9-А - веселий, активний, творчий, дружній колектив. Кожен учень по-своєму талановитий і в чомусь особливий Кожен – індивід. У кожного – свої смаки. Але ми знаходимо спільне. Тільки тим людям, з якими переживаєш найяскравіші моменти життя, які завжди вислухають і порадять, ти можеш довіряти і покладатися на них.

Поважаємо наших вчителів, особливо любимо нашу «класну маму» . Радіємо, що навчаємося саме в цьому класі.

Наш клас – найкращий!!!

МИ – 9-А

