

Необходимо изготовить 1000 одинаковых деталей.
Заполните таблицу и, используя ее данные, составьте три пропорции.

Производительность труда (количество деталей, которые могут быть изготовлены за 1 час)	50 → 100	200 → 250 → 400 → 500
Время выполнения работы (ч)	20 ← 10	5 ← 4 ← 2,5 ← 2

$$\frac{50}{100} = \frac{10}{20} = \frac{1}{2}$$

$$\frac{250}{400} = \frac{2,5}{4} = \frac{5}{8}$$

$$\frac{200}{500} = \frac{2}{5} = \frac{2}{5}$$

Производительность
труда



Время
выполнения работы

ПРИ ПОСТОЯННОМ ОБЪЕМЕ РАБОТЫ

Производительность труда рабочего – 70 деталей в час.
Заполните таблицу и, используя ее данные, составьте три пропорции.

Время выполнения работы (ч)	1	2	3	4	5	6
Объем выполненной работы (детали)	70	140	210	280	350	420

$$\frac{2}{1} = \frac{140}{70} = \frac{2}{1}$$

$$\frac{2}{4} = \frac{140}{280} = \frac{1}{2}$$

$$\frac{2}{6} = \frac{140}{420} = \frac{1}{3}$$



Время выполнения
работы (ч)

Объем выполненной
работы (детали)

ПРИ ПОСТОЯННОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА

ПРОПОРЦИОНАЛЬНОСТЬ

ПРЯМАЯ И ОБРАТНАЯ

Производительность труда рабочего – 70 деталей в час.
Заполните таблицу и, используя ее данные, составьте три пропорции.

Время выполнения работы (ч)	1	2	3	4	5	6
Объем выполненной работы (детали)	70	140	210	280	350	420

$$\frac{2}{1} = \frac{140}{70} = \frac{2}{1}$$

$$\frac{2}{4} = \frac{140}{280} = \frac{1}{2}$$

$$\frac{2}{6} = \frac{140}{420} = \frac{1}{3}$$

Время выполнения
работы (ч)

ПРЯМО
ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЕ
ВЕЛИЧИНЫ

Объем выполненной
работы (детали)

ПРИ ПОСТОЯННОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА

Необходимо изготовить 1000 одинаковых деталей.
Заполните таблицу и, используя ее данные, составьте три пропорции.

Производительность труда (количество деталей, которые могут быть изготовлены за 1 час)	50	100	200	250	400	500
Время выполнения работы (ч)	20	10	5	4	2,5	2

$$\frac{50}{100} = \frac{10}{20} = \frac{1}{2}$$

$$\frac{250}{400} = \frac{2,5}{4} = \frac{5}{8}$$

$$\frac{200}{500} = \frac{2}{5} = \frac{2}{5}$$

Производительность
труда

ОБРАТНО
ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЕ
ВЕЛИЧИНЫ

Время
выполнения работы

ПРИ ПОСТОЯННОМ ОБЪЕМЕ РАБОТЫ