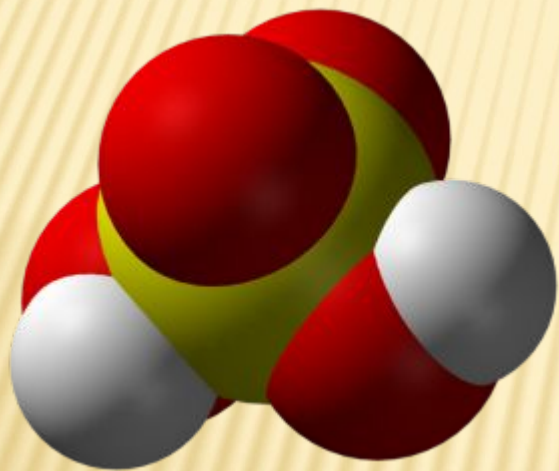


ПРОИЗВОДСТВО СЕРНОЙ КИСЛОТЫ



« Едва найдется другое, искусственно добываемое вещество, столь часто применяемое в технике, как серная кислота...»
(Д. И. Менделеев)

СЕРНАЯ КИСЛОТА



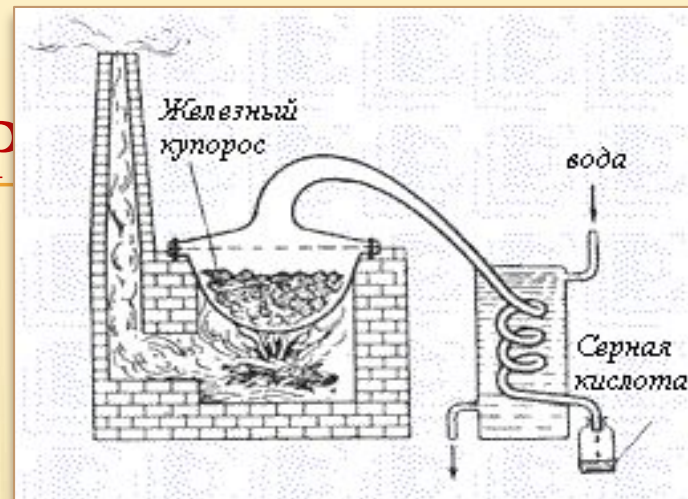
- **H₂SO₄** существует в природе как самостоятельное химическое соединение, представляет собой бесцветную маслянистую жидкость без запаха плотностью 1,83 г/см³
- Пагубно действует на растительные и животные ткани, отнимая от них воду, вследствие чего они обугливаются
- С водой смешивается во всех соотношениях, причём при разбавлении соединения водой происходит сильное разогревание, сопровождающееся разбрызгивание жидкости. Разбавляем по правилу: «Химик! Запомни как оду! Лей кислоту в воду!!!»
- Одна из самых сильных кислот. В водных растворах практически полностью диссоциирует на ионы:



Раствор оксида серы (+6) **SO₃** в серной кислоте называется олеумом **H₂SO₄•SO₃**

ИСТОРИЯ РАЗВИТИЯ ПРО

- VIII век – арабский алхимик Аджабир ибн Хайян получил «кислые газы» из «зеленого камня» (железного купороса).
 - IX век – персидский алхимик Ар-Рази получал прокаливанием смеси медного и железного купороса
 - XIII век – европейский алхимик Альберт Магнус усовершенствовал способ.
 - XV век – алхимики 300 лет получали серную кислоту из пирита **FeS_2**
- В середине XVIII столетия было обнаружено, что свинец не растворяется в серной кислоте, поэтому стеклянное оборудование заменили на металлическое**
- 1740-46 г.г. – был построен первый сернокислотный завод в Англии с использованием свинцовых камер.
 - 1926 г. – в СССР построена первая башенная установка на Полевском металлургическом заводе (Урал) - малоэффективна.
 - 1903 г. – запуск первой в России контактной установки на Тентелевском химическом заводе (Петербург), к 1913 г. работало 6 систем (производство до 5 тыс.т.). Далее контактная система получила распространение во всём мире (Германия, Англия, США...)**



ИСХОДНОЕ СЫРЬЕ

Сырьё – исходный материал для производства промышленных продуктов.

- В мире 75% получают из серы.
- В России 60% получают из серы.
- В Японии 60% из отходящих газов.

□ S(самородная сера)

□ H_2S (сероводород)

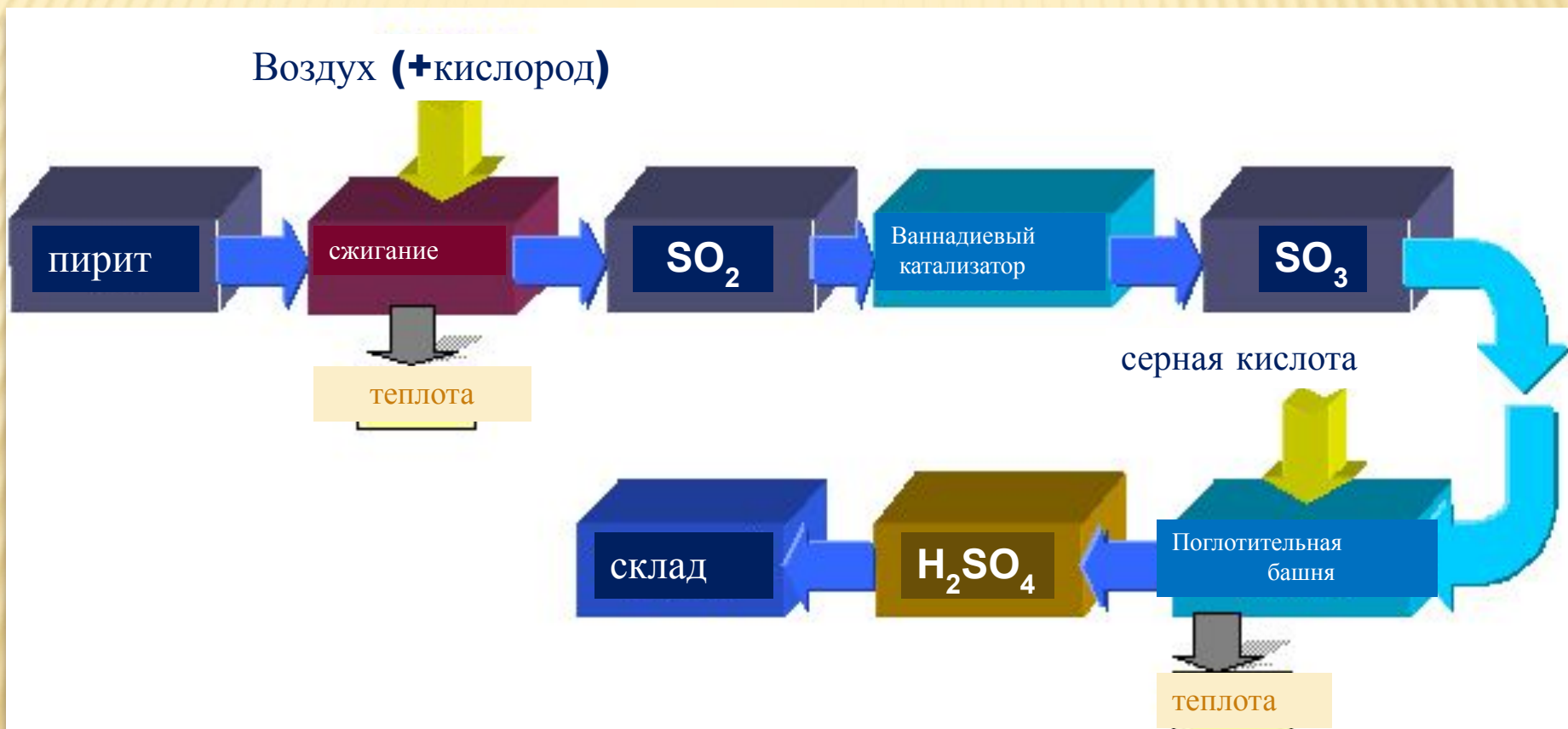
□ Cu_2S , ZnS , PbS (цветные металлы)

□ $CaSO_4 \cdot 2H_2O$ (гипс)

□ **FeS_2** (пирит) – содержание серы 54,3%. Концентраты минерала получают в результате обогащения руд цветных металлов на обогатительных фабриках.

С 2005 г. пиритный концентрат для поставляется только с Учалинского ГОКа (годовая мощность 2,5 млн.т), входящего в состав Уральской горно-металлургической компании.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА

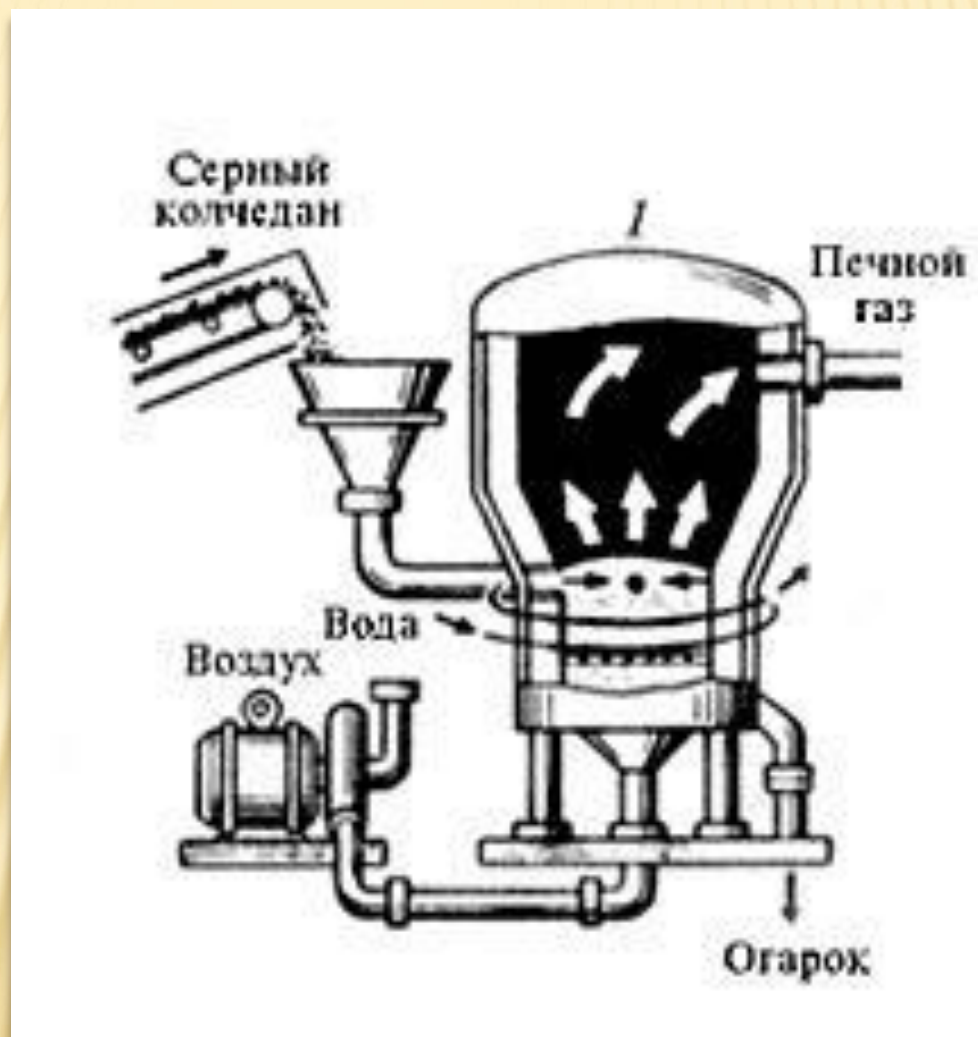


Технология – наука о наиболее экологичных способах и процессах получения сырья, полупродуктов и продуктов.

I стадия

- Обжиг сырья (пирита) и получение оксида серы SO_2 .
- **$4\text{FeS}_2 + 11\text{O}_2 = 2\text{Fe}_2\text{O}_3 + 8\text{SO}_2 + Q$**
(минерал пирит.)
- Характеристика реакции:
экзотермическая, необратимая,
окислительно-восстановительная.

ПЕЧЬ ДЛЯ ОБЖИГА В «КИПЯЩЕМ» СЛОЕ



ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ I СТАДИИ

- Воздух, обогащенный кислородом.
- $t=800^{\circ}$, теплота экзотермической реакции отводиться.
- «Кипящий» слой (увеличение площади соприкосновения).
- Время обжига - несколько секунд.

ПРИНЦИПЫ ПРОИЗВОДСТВА I СТАДИИ

(ПЕЧЬ ДЛЯ ОБЖИГА С «КИПЯЩИМ» СЛОЕМ)

- 1. «Кипящий» слой.
- 2. Большая мощность.
- 3. Механизация и автоматизация.
- 4. Непрерывность.
- 5. Принцип противотока.

ПОДГОТОВКА СЫРЬЯ ДЛЯ

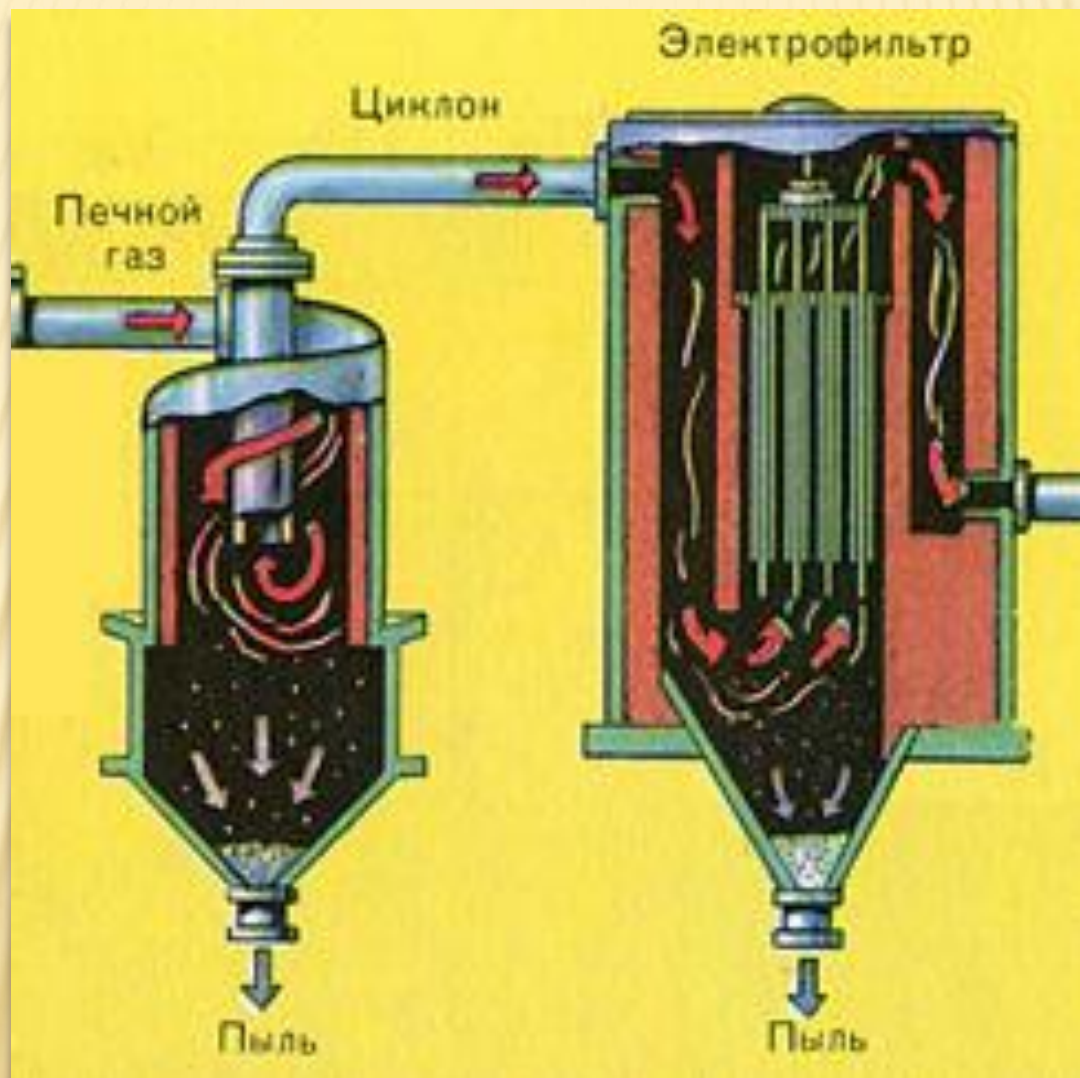
II СТАДИИ

(ЦИКЛОН, ЭЛЕКТРОФИЛЬТР, СУШИЛЬНАЯ БАШНЯ)

- Прежде чем приступить ко II стадии SO_2 очищают от пыли:
 - 1. “Циклон” – от крупных частиц пыли.
 - 2. Электрофильтр – от мелких частиц пыли
- Осушить в сушильной башне
- Нагреть до $t=400^{\circ}$ в теплообменнике

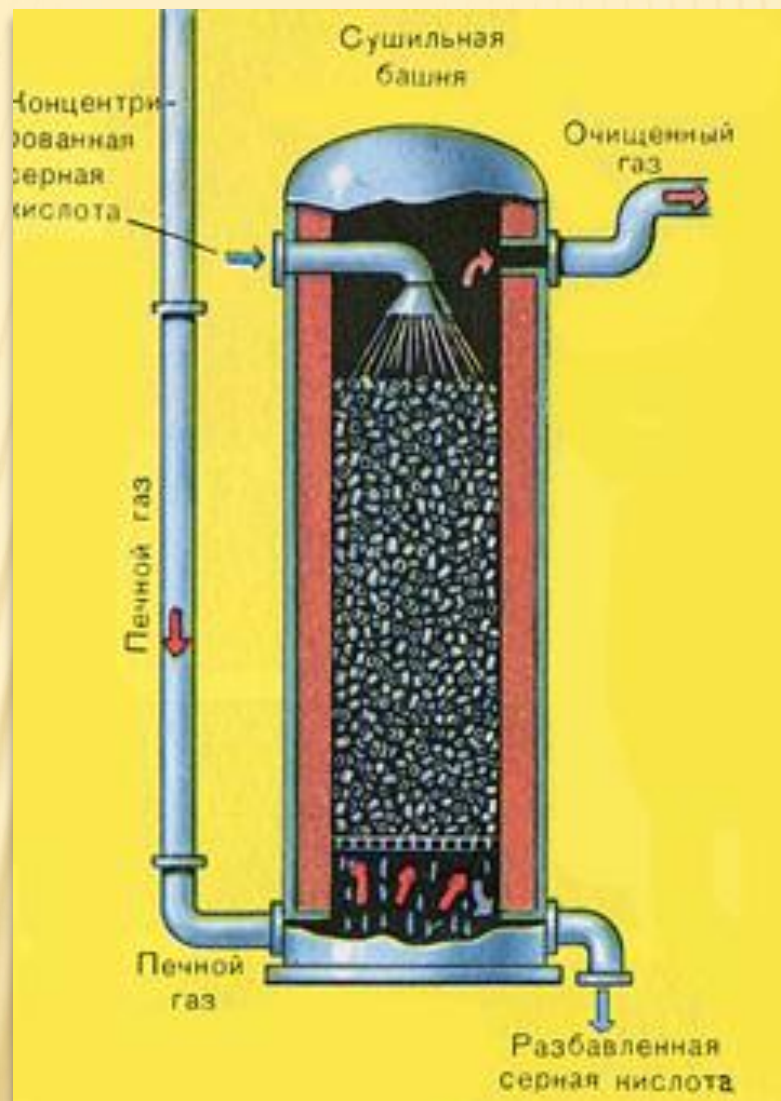
ЦИКЛОН И ЭЛЕКТРОФИЛЬТР

(ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ – ЦЕНТРОБЕЖНАЯ СИЛА, ПРИТЯЖЕНИЕ ЗАРЯЖЕННЫХ ЧАСТИЦ)

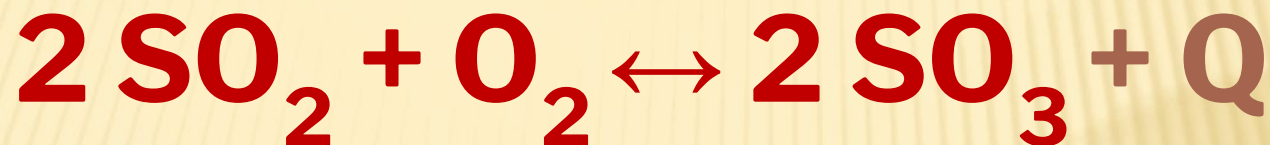


СУШИЛЬНАЯ БАШНЯ

(ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ – ПОГЛОЩЕНИЕ ВОДЫ КОНЦЕНТРИРОВАННОЙ СЕРНОЙ КИСЛОТОЙ)



ПРИНЦИПЫ ■■ СТАДИИ (КОНТАКТНЫЙ АППАРАТ)

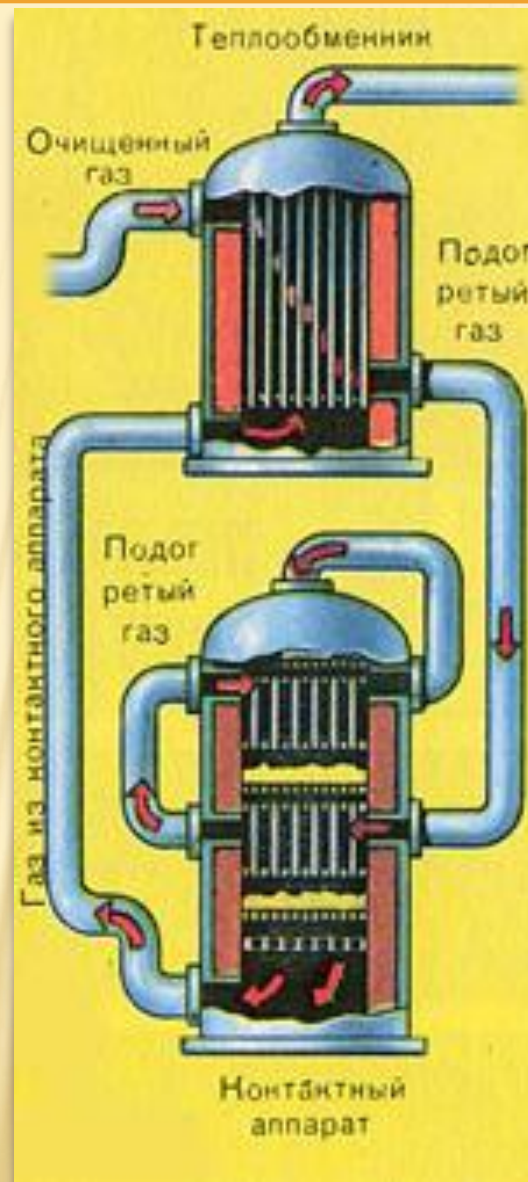


(обратимая, каталитическая, экзотермическая)

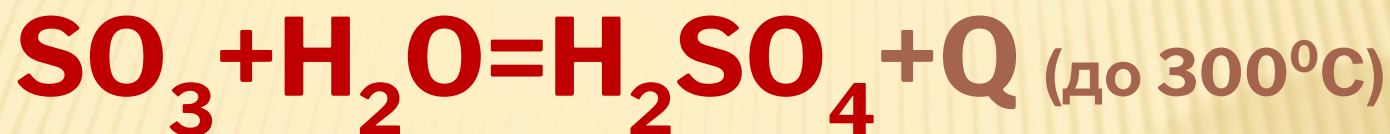
- 1. Понижают температуру от 600⁰С до 400⁰С.
- 2. Катализатор V₂O₅ на керамике.
- 3. Противоточное движение.
- 4. Теплообмен.

Выход продукта 99,2%

КОНТАКТНЫЙ АППАРАТ



III СТАДИЯ (ПОГЛОТИТЕЛЬНАЯ БАШНЯ)

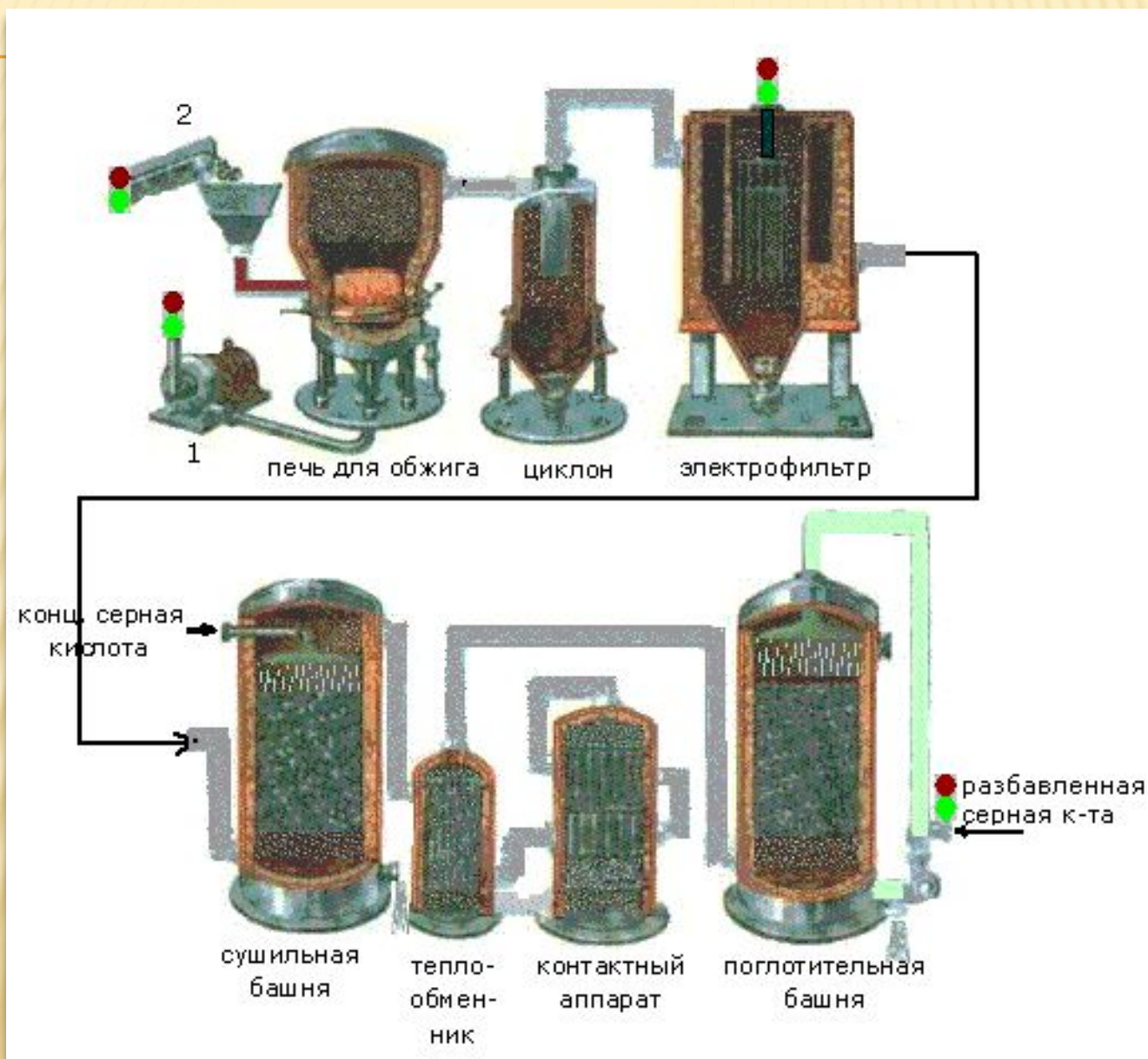


- Увеличивают площадь соприкосновения (керамические кольца Рашига)
- Отводят продукты реакции
- Орошают 98% серной кислотой, образуется олеум (раствор SO_3 в H_2SO_4)

ПОГЛОТИТЕЛЬНАЯ БАШНЯ



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА



ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ СЕРНОЙ КИСЛОТЫ

- Транспортируют в железнодорожных и автоцистернах из кислотостойкой стали
- Хранят в герметически закрытых емкостях из полимера или нержавеющей стали, покрытой кислотоупорной плёнкой



ПРОИЗВОДСТВО СЕРНОЙ КИСЛОТЫ В МИРЕ (170-173 МЛН.Т)



Рис. 1

ПОТРЕБЛЕНИЕ СЕРНОЙ КИСЛОТЫ В МИРЕ (174-178 МЛН.Т)



ПОТРЕБЛЕНИЕ СЕРНОЙ КИСЛОТЫ

- 1. Производство минеральных удобрений.
- 2. Производство сульфатов (солей серной кислоты).
- 3. Производство синтетических волокон.
- 4. Черная и цветная металлургия.
- 5. Производство органических красителей.
- 6. Спирты, кислоты, эфиры(орг. вещества).
- 7. Пищевая промышленность(патока, глюкоза), эмульгатор (загуститель) E513.
- 8. Нефтехимия(минеральные масла).
- 9. Производство взрывчатых веществ.



СТРУКТУРА ПОТРЕБЛЕНИЯ СЕРНОЙ КИСЛОТЫ В РОССИИ

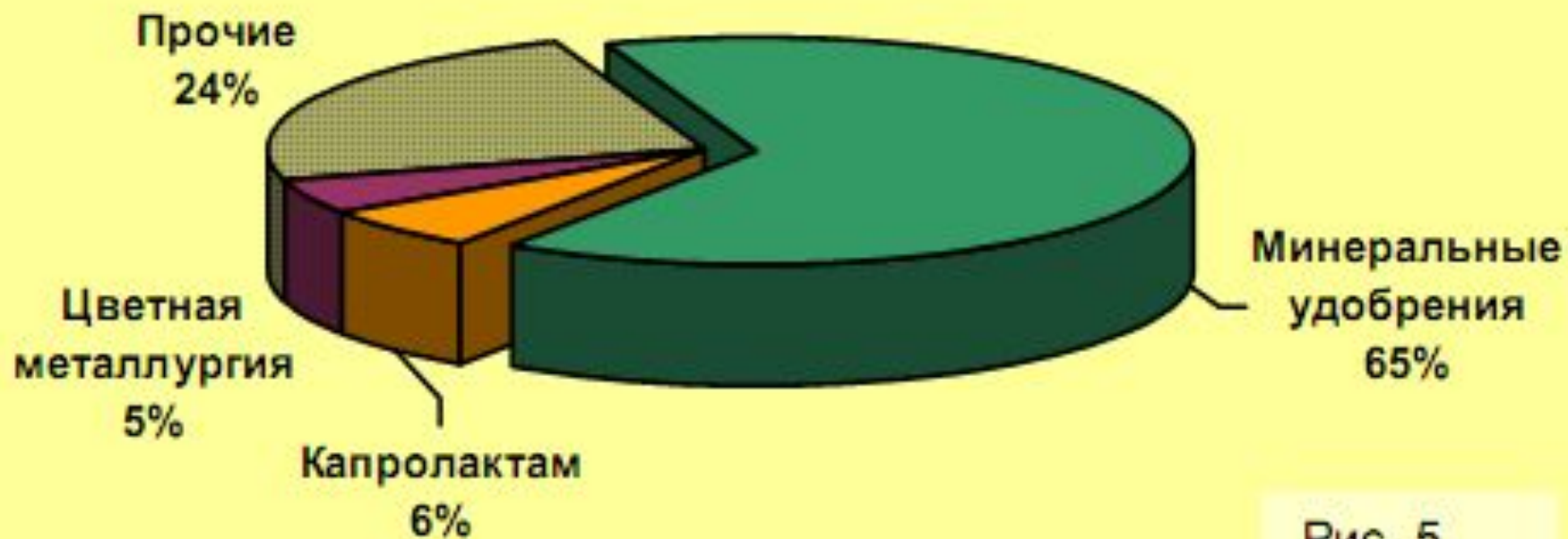


Рис. 5

ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ УЩЕРБ ПРОИЗВОДСТВА

При аварийных выбросах в атмосферу попадают соединения серы:



Последствия: «закисление» почв и водоёмов, «металлизация» атмосферы

РЕШЕНИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКИХ ПРОБЛЕМ:

- Непрерывность технологического процесса;
- Комплексное использование сырья;
- Совершенствование технологического оборудования.

