

# ОАО Муромский Стрелочный завод

An aerial photograph of a large industrial complex, identified as the Murom Locomotive Plant. The image shows several long, multi-story brick buildings with numerous windows. In front of the buildings, there is a network of railway tracks and some greenery. The sky is overcast.

Коровина Наталья Геннадьевна  
Учитель географии МОУ «СОШ № 13» г. Мурома



**ОАО "Муромский стрелочный завод" выросло из небольших путевых ремонтных мастерских, находящихся в подчинении ПЧ-15 станции Муром, построенных в 1915 г. при строительстве Московско-Казанской железной дороги.**

**В 1928 г. мастерские были переименованы в Муромский стрелочный завод.**



Металлургическое производство



**Металлургическое производство завода  
ориентировано на изготовление стального  
высокомарганцовистого и углеродистого литья.**

**Сталь выплавляется  
в электродуговых печах по современной  
технологии.**

# Цех стального литья



## ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ РАБОТ:

- \* изготовление различных видов отливок из углеродистых, марганцовистых сталей с объемом годового выпуска 15000 тонн
- изготовление стержней для форм с использованием холодно-твердеющей смеси
- \* контроль качества выплавляемой стали с использованием новейшего оборудования
- \* современные механизированные линии приготовления формовочной смеси



# Заготовительное производство

Наличие на заводе широкой гаммы кузнечно-прессового оборудования усилием от 40 до 1000 тонн, оснащенного средствами механизации, позволяет применить наиболее производительные технологии холодной и горячей штамповки.



## ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ РАБОТ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА:

- \* изготовление гарнитуры электропривода для всех видов стрелочных переводов
- \* изготовление широкой номенклатуры деталей крепежа
- \* формирование профиля корневой части остряка на уникальном прессе усилием 10000 тонн
- \* изготовление различных видов подкладок методом горячей штамповки

# **Металлообработка**



**Завод оснащен специальным оборудованием для механической обработки деталей из рельсового и полосового прокатов, отливок из углеродистой и высоко-марганцовистой сталей.**

## ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ РАБОТ ПО МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ:

\* обработка продольного профиля четырех остряков одновременно на продольно-строгальных станках с ЧПУ резцами с механическим креплением режущих пластин



\* резка рельсовых деталей на ленточнопильных станках

\* обработка отливок сердечников и крестовин на продольно-фрезерных станках

\* гибка и правка рельсовых деталей на гидравлических и механических прессах

# термообработка



В качестве управляющих технологий, увеличивающих срок службы стрелочных переводов, на заводе применяется закалка рельсовых деталей токами высокой частоты. Для особо ответственных деталей производится плазменное и импульсное упрочнение.

# Сварочное производство



В сварочном производстве используются практически все известные способы сварки, резки металлов, напыление, нанесение упрочняющих и износостойких покрытий.

# Сборочное производство



Технология сборки стрелок и крестовин разработана таким образом, чтобы максимально облегчить укладку стрелочных переводов в пути.

# **Вспомогательное производство**



**Деятельность работников данного производства направлена на своевременное и качественное обеспечение основных цехов инструментом, оснасткой, металло-моделями; ремонтом оборудования; тепло-, водо-, газоснабжением; транспортом**

# ИННОВАЦИИ



**ПРОДУКЦИЯ ОАО МСЗ**



# Сертификация менеджмента качества

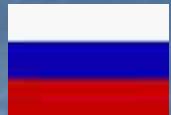


Введение международной системы качества позволило Муромскому стрелочному заводу стать одним из первых в этом секторе отечественной экономики, где действуют официально признанные, мировые стандарты качества.

# Вся продукция ОАО "МСЗ" сертифицирована.



# ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК ОАО «МУРОМСКИЙ СТРЕЛОЧНЫЙ ЗАВОД»



Россия



Молдова



Хорватия



Украина



Таджикистан



Монголия



Беларусь



Туркменистан



Вьетнам



Армения



Узбекистан



Индия



Азербайджан



Латвия



Ирак



Грузия



Литва



Иран



Казахстан



Эстония



Сирия



Киргизия



Германия



Куба