

Тема: «Предприятия автосервиса по внешнему уходу за легковыми автомобилями».



План лекции:

- 1. Станции мойки легкового автомобиля.**
- 2. Пункты антикоррозионной обработки легковых автомобилей**

Станции мойки

- **На станциях мойки легковых автомобилей в качестве основных процессов выполняются уборка салона, наружная мойка, обтирка (сушка), дозаправка маслом и спецжидкостями.**



Станции мойки

- **Мойку размещают отдельно от всех постов. При размещении постов мойки и уборки машин на открытой площадке или под навесом вертикальной планировкой должен быть обеспечен уклон не менее 3% в сторону трапов, что исключит распространение сточных вод от мойки подвижного состава по территории предприятия.**

Станции мойки

- **Мойка автомобилей может использоваться и до, и после ремонта, а также для коммерческого обслуживания клиентов. Мойка может быть ручная и механизированная. При проектировании помещений для моек предусматривают дренаж, канализацию и очистку стоков.**

Станции мойки

- **Существуют мойки с замкнутым циклом — использованная вода очищается и применяется снова. Размеры - 4,5 х 7 м для ручных моек, 6 х 10 м для автоматизированных.**

Минимальная комплектация моечного поста

- **ручная мойка высокого давления (возможна установка нескольких), пылесос (возможна установка нескольких), система рециркуляции и очистки воды.**



Оптимальная комплектация моечного участка

- **автоматическая автомобильная мойка порталного или туннельного типа, ручная мойка высокого давления, компрессор, пылесос, система рециркуляции и очистки воды.**



Мойки высокого давления разделяются на:

- **Бытовые (максимальное давление 90 - 130 бар), как правило, без подогрева воды и не рассчитанные на продолжительную работу;**



Мойки высокого давления разделяются на:

- **Профессиональные (максимальное давление 100 - 200 бар), способные работать в течение всего рабочего дня;**



Мойки высокого давления разделяются на:

- **Индустриальные (максимальное давление 150 - 300 бар).**



При выборе мойки следует обратить особое внимание на основные технические характеристики:

- - **максимальное давление воды на выходе (в атмосферах или барах);**
- - **максимальный поток воды, или ее потребление в единицу времени (литр/час или литр/мин);**
- - **максимальная температура воды на входе;**
- - **максимальная температура воды на выходе (для моек с автономным подогревом);**
- - **потребляемая мощность;**
- - **габаритные размеры и масса.**

Станции мойки

- **Для мойки легковых автомобилей в большинстве случаев достаточно давления 100-150 бар при потоке воды 450- 900 л/ч.**

Классификация автоматических щеточных моек:

По типу автомобиля:

- для легковых автомобилей;
- для легковых автомобилей, джипов и микроавтобусов;
- для грузовых автомобилей;
- промышленные (например, для железнодорожных вагонов).
- По виду:
 - порталные;
 - двухпортальные (разнесенные);
 - туннельные;
 - безщеточные (форсуночные).

Станции мойки

- **В порталной мойке неподвижный автомобиль моется порталом, движущимся вдоль автомобиля. В туннельной мойке автомобиль движется при помощи транспортера и моется щетками неподвижных порталов.**

Станции мойки

- **Если предусматривается чистка салонов, продувка замков, мойка двигателей, то не обойтись без пылесоса и компрессора.**
- **По исполнению пылесосы есть бытовые и профессиональные, а по типу уборки - для сухой и влажной.**

Пункты антикоррозионной обработки легковых автомобилей



Пункты антикоррозионной обработки легковых автомобилей

- **Коррозия наносит значительный вред автомобилю в процессе эксплуатации. Так, в кузовах легковых автомобилей после трех лет эксплуатации возникает множество очагов коррозии, общая площадь которых может достигать 150-230 тыс.см².**

Пункты антикоррозионной обработки легковых автомобилей

- **Испытания кузовов с различной степенью защиты, Шведского института коррозии, свидетельствуют о том, что при любых защитных покрытиях антикоррозионная обработка эффективна. Для увеличения срока службы кузовов необходимо производить их регулярную (один раз в 2-3 года) антикоррозионную обработку.**

Пункты антикоррозионной обработки легковых автомобилей

- **В пунктах антикоррозионной обработки осуществляются следующие основные организационно-технологические процессы: приемка-подготовка к нанесению антикоррозионных материалов (промывка, зачистка, обезжиривание, сушка, грунтование, сушка) нанесение антикоррозийных покрытий - сушка - контроль качества - выдача автомобиля клиенту.**

Вопросы

1. Назовите типы автомобильных моек?
2. Какие есть мойки высокого давления?
3. Какова возможная площадь очагов коррозии которая возникает на кузове автомобиля после трёх лет эксплуатации?

Домашнее задание

- Ваше домашнее задание выучить 1 и 2 вопросы лекции

Спасибо за внимание!