

Аппараты очистки воздуха от пылей и аэрозолей

ПО ПРИНЦИПУ ДЕЙСТВИЯ:

- ИНЕРЦИОННЫЕ
- ПОРИСТЫЕ ФИЛЬТРЫ
- ЭЛЕКТРОФИЛЬТРЫ
- АКУСТИЧЕСКИЕ ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ
- АБСОРБЕРЫ

- МЕХАНИЧЕСКАЯ (СУХАЯ)
- МОКРАЯ
- ФИЛЬТРОВАНИЕ
- ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ОЧИСТКА

ПО ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

● АППАРАТЫ ГРУБОЙ ОЧИСТКИ

(Размер частиц > 10 мкм)



Инерционные ПУ
Пористые фильтры

● АППАРАТЫ ТОНКОЙ ОЧИСТКИ

(Размер частиц < 10 мкм)



Электрофильтры
Пористые фильтры
Скоростные ПУ

- Осаждение под действием силы тяжести
или центробежной силы
- Пропускание газов через слой жидкости или
орошение их жидкостью
- Пропускание газов через пористые материалы
- Осаждение частиц в электрическом поле высокого
напряжения

ЭФФЕКТИВНОСТЬ РАБОТЫ ПУ

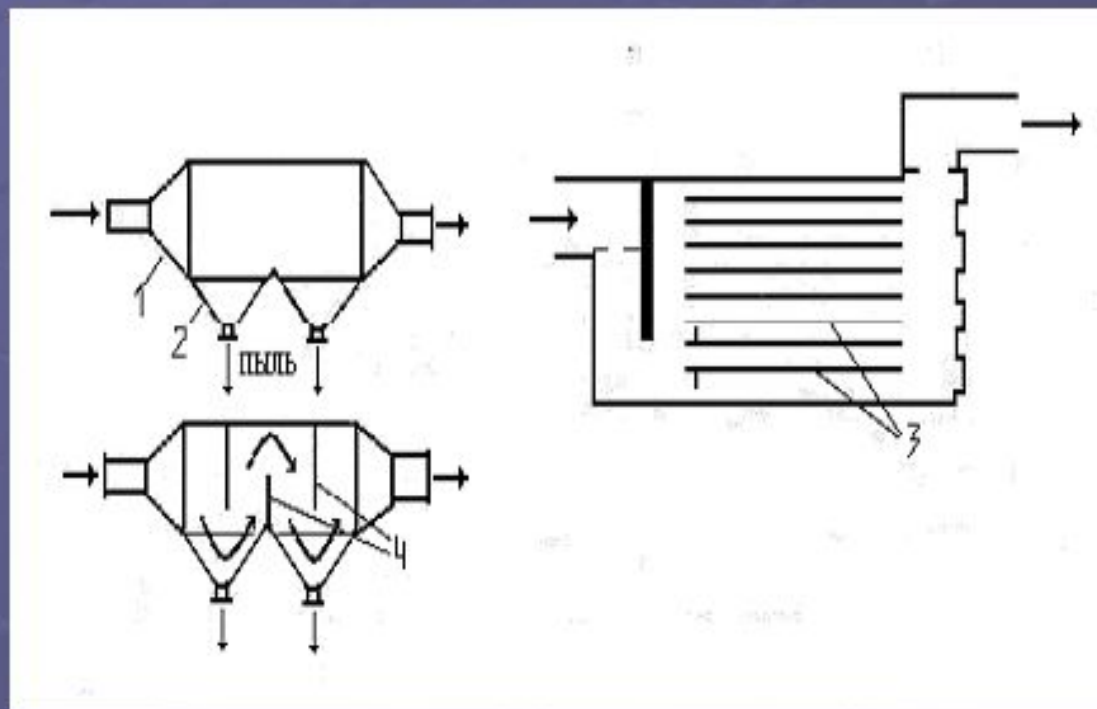
$$\eta = \frac{m}{M} \cdot 100\%,$$

m – масса пыли, уловленной в пылеуловителе;

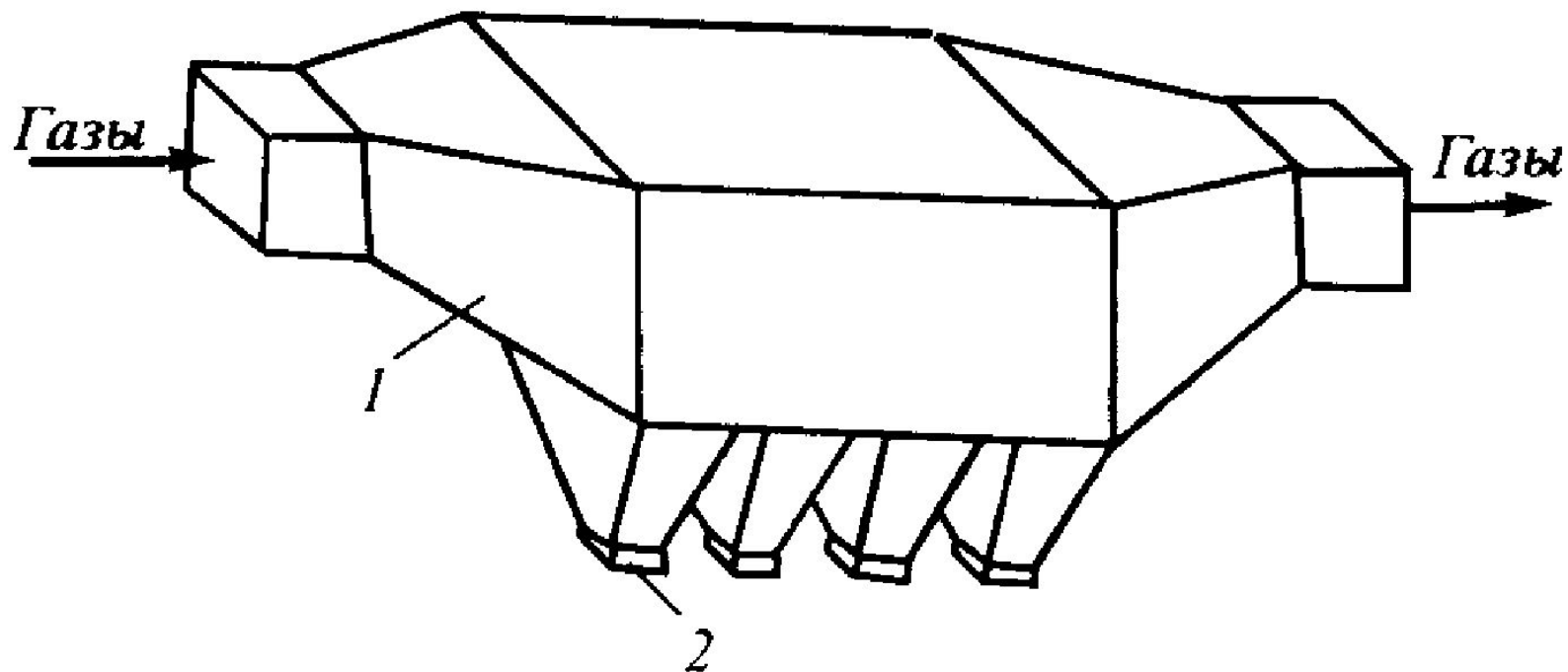
M - масса пыли, поступившей в пылеуловитель на очистку

СУХИЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ

Пылеосадительные камеры



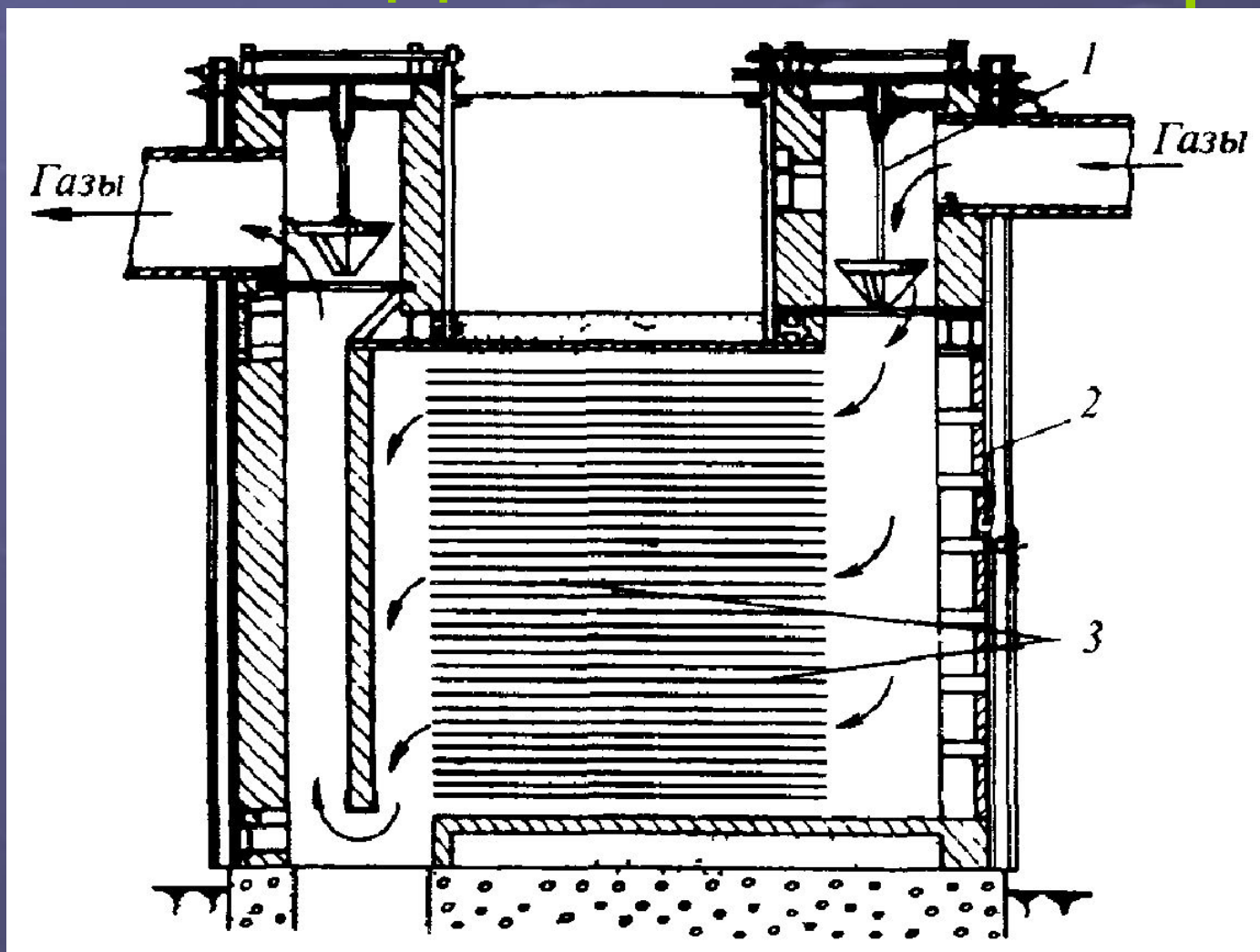
- 1 – корпус аппарата
- 2 – бункер для пыли
- 3 – полки
- 4 – перегородки



1 – Корпус

2 – Пылеотводящие бункера

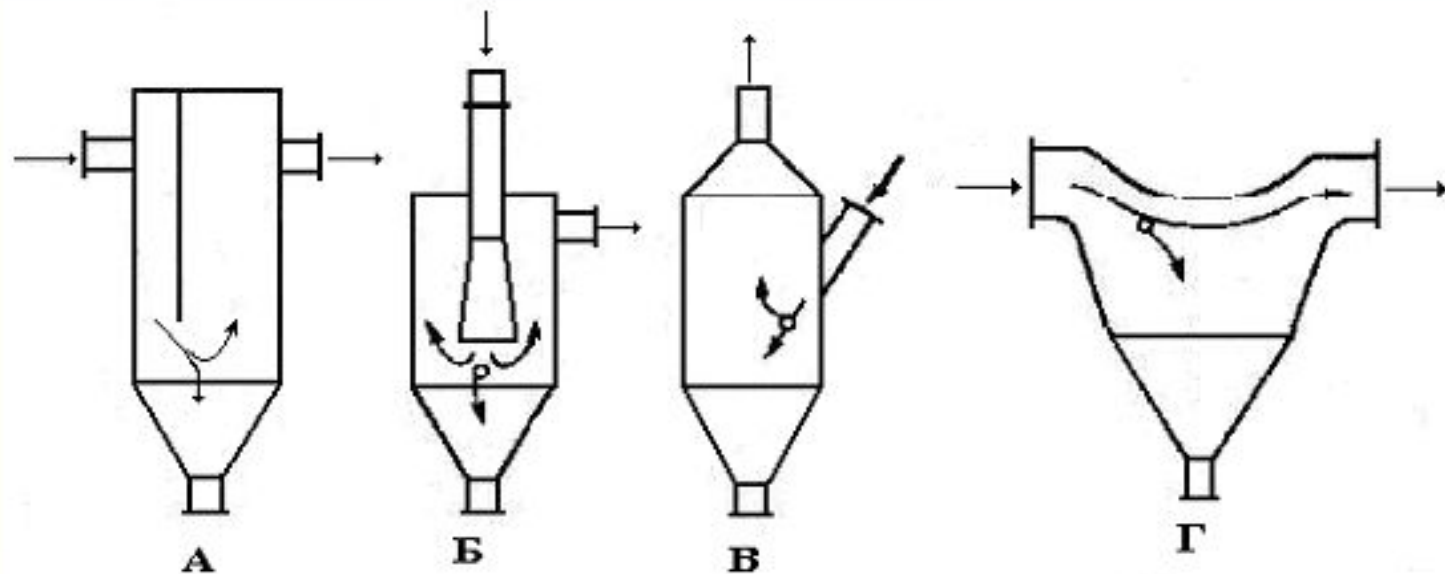
Многосекционная пылесадительная камера



ЖАЛЮЗИЙНЫЙ ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ



ИНЕРЦИОННЫЕ ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ



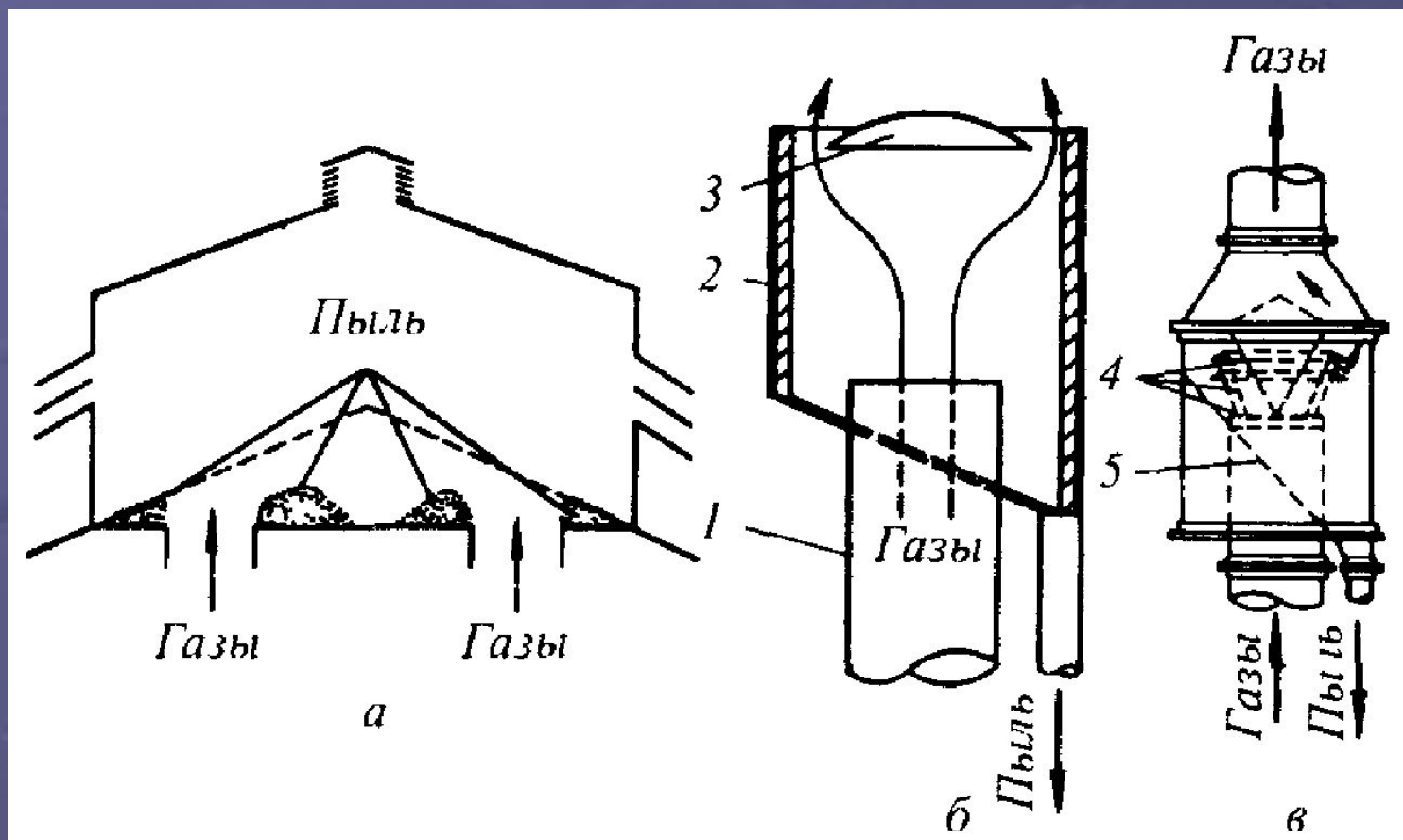
СПОСОБЫ ПОДАЧИ ГАЗА:

А – при помощи перегородки

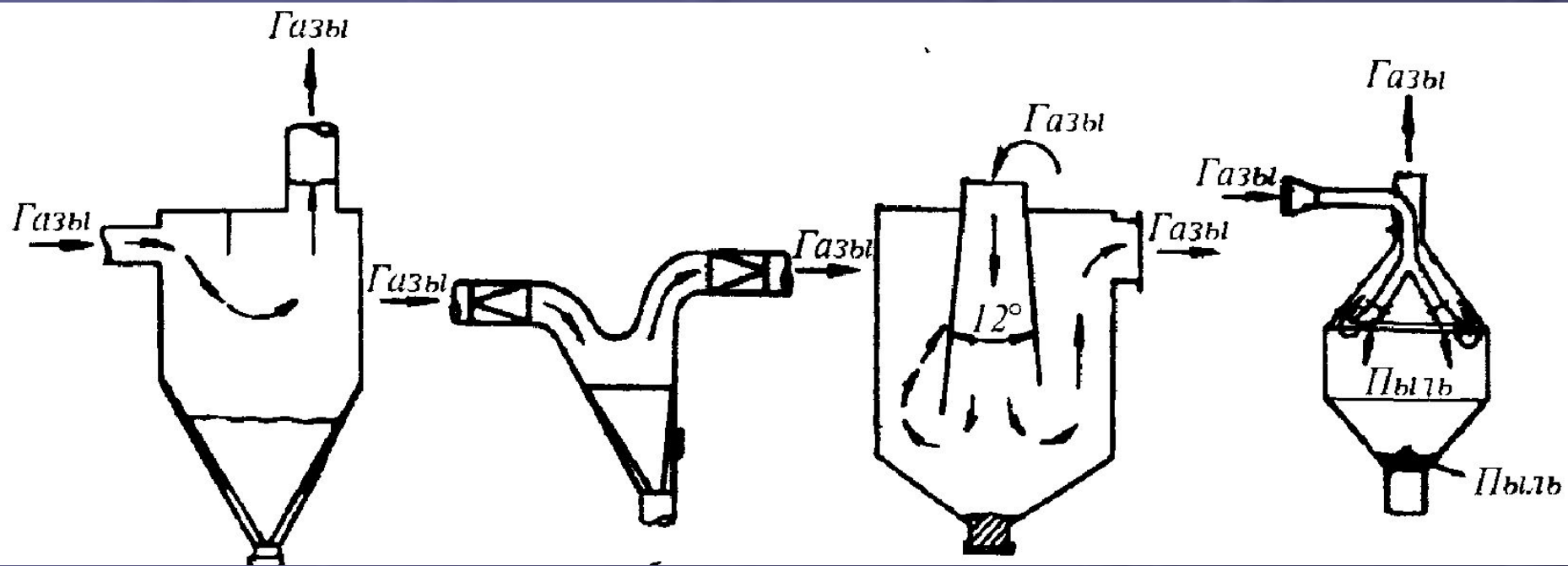
Б – через центральную трубу

В – через боковую трубу

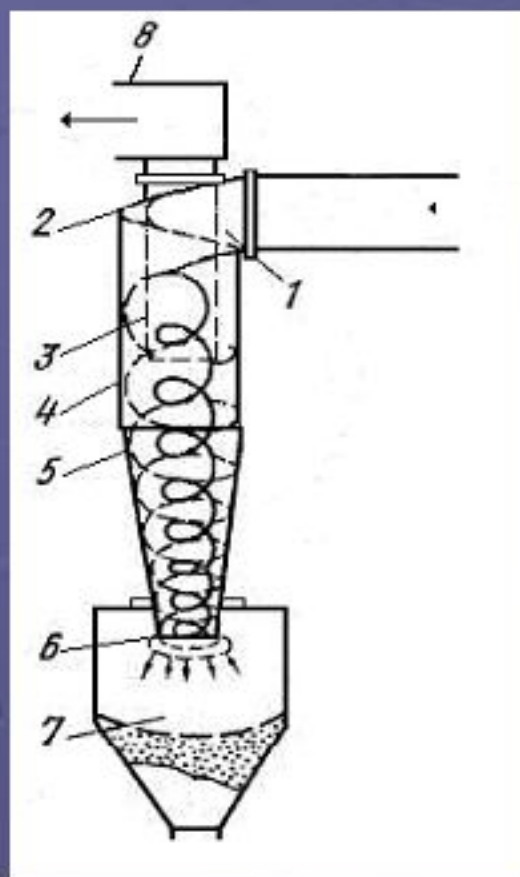
Г – ПУ, встраиваемый в газопровод



а – без отвода пыли; б, в – с отводом пыли

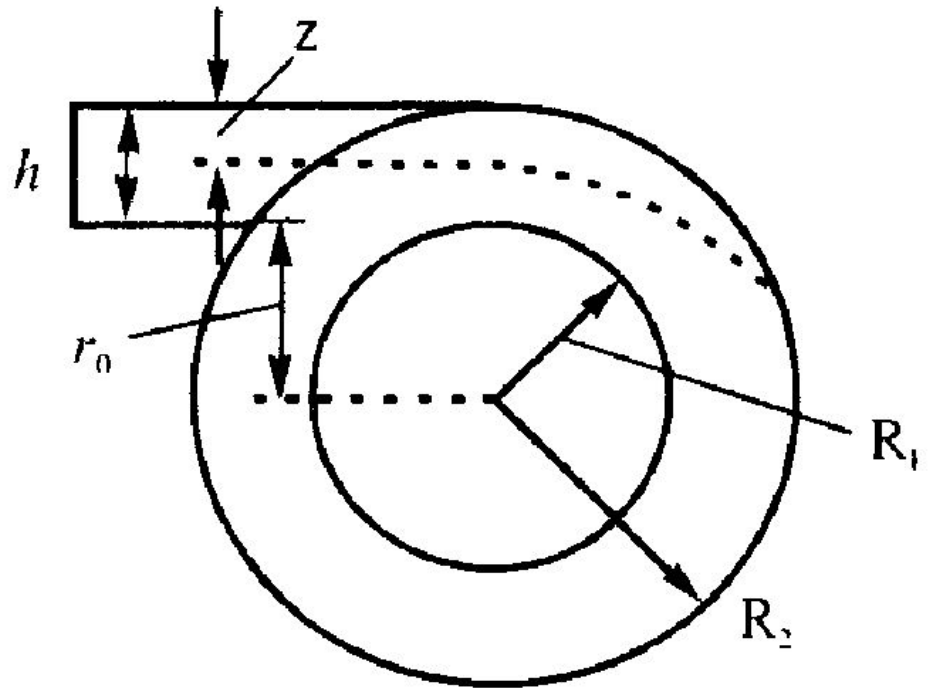
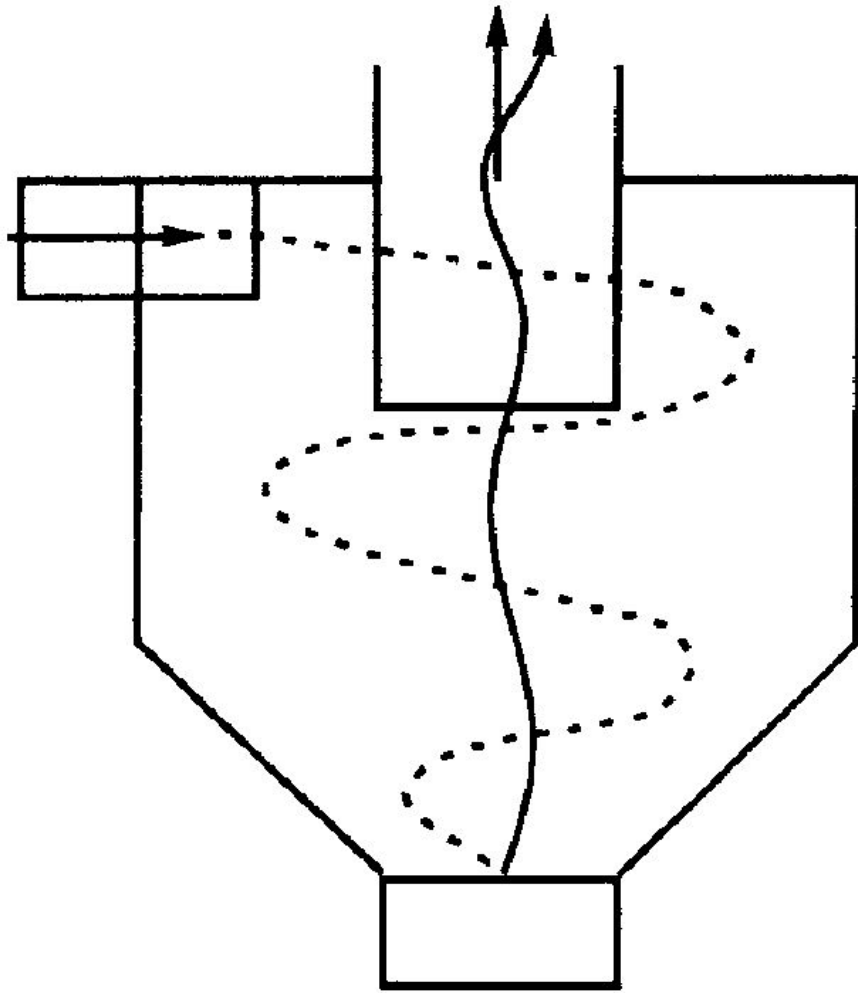


СУХИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЦИКЛОНЫ (циклон НИИОгаза)

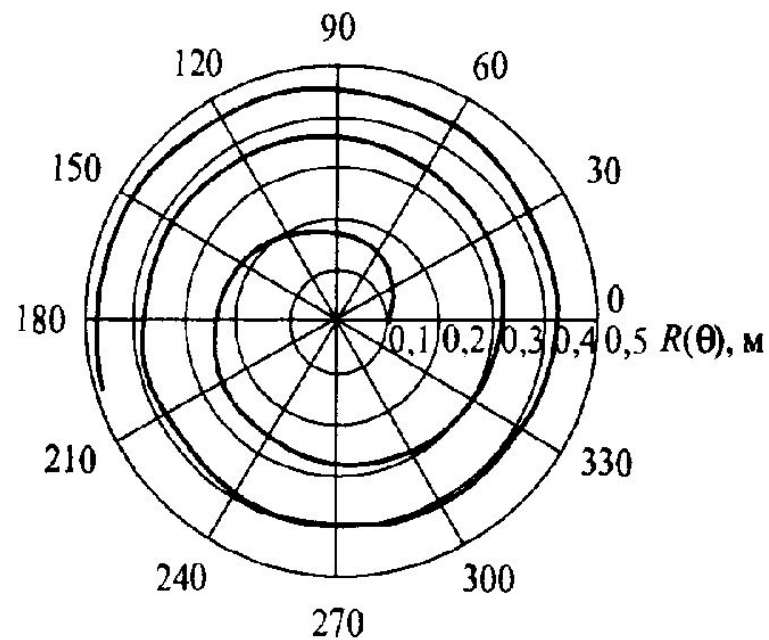
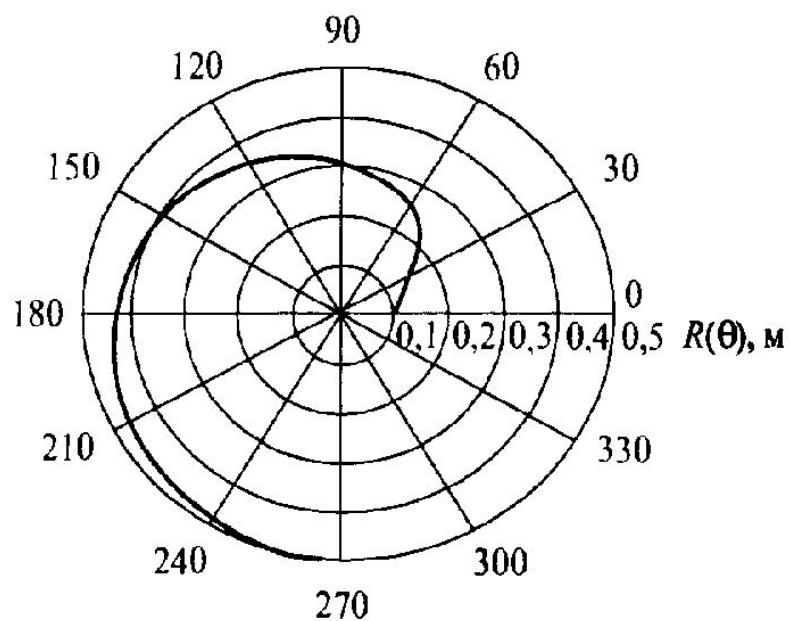


- 1 – входной патрубок
- 2 – крышка
- 3 – выхлопная труба
- 4 – корпус (цилиндрический)
- 5 – корпус (конический)
- 6 – пылевывпускное отверстие
- 7 – бункер для пыли
- 8 – выход очищенного газа

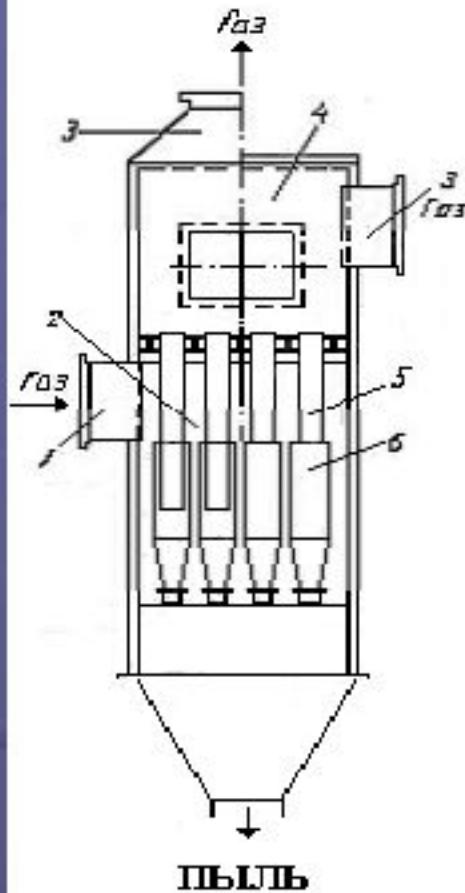
Схема циклона



Траектория движения частиц аэрозоля



БАТАРЕЙНЫЙ ЦИКЛОН



1 – ВХОДНОЙ ПАТРУБОК

2 – РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ
КАМЕРА

3 – ВЫХОДНОЙ ПАТРУБОК

4 – КАМЕРА

5 – ВЫХОДНЫЕ ТРУБЫ

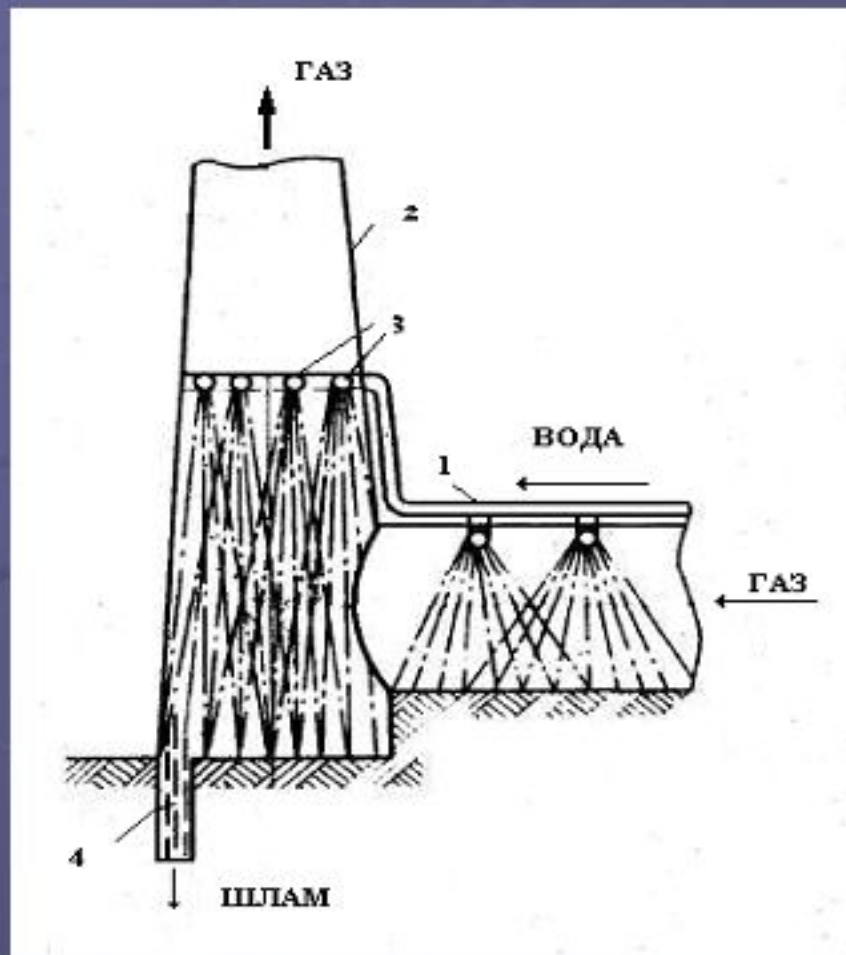
6 – ЦИКЛОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МОКРЫЕ ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ

Основные механизмы процессов:

1. улавливание каплями жидкости, двигающимися через газ;
2. улавливание цилиндрами
(обычно твердыми, типа проволок);
3. улавливание пленками жидкости (обычно текущими по твердым поверхностям);
4. улавливание в пузырях газа (обычно поднимающихся в жидкости);
5. улавливание при ударе газовых струй о жидкие или твердые поверхности.

ОРОСИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО



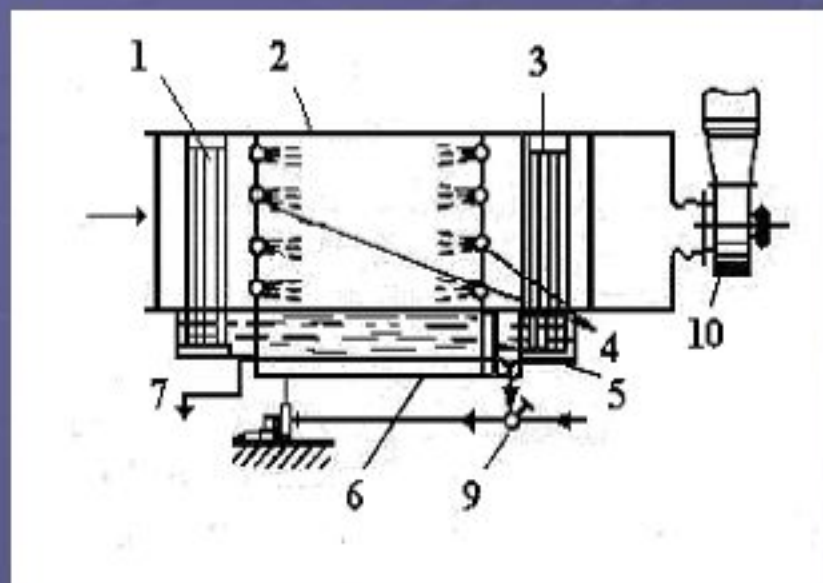
1 – ГАЗОХОД

2 – ДЫМОВАЯ
ТРУБА

3 – ОРОСИТЕЛИ

4 – ШЛАМОВАЯ
ТРУБА

ПРОМЫВНАЯ КАМЕРА



1,3 – СЕПАРАТОРЫ

2 – КОРПУС

4 – ФОРСУНКИ

5 – ФИЛЬТР

6 – ПОДДОН

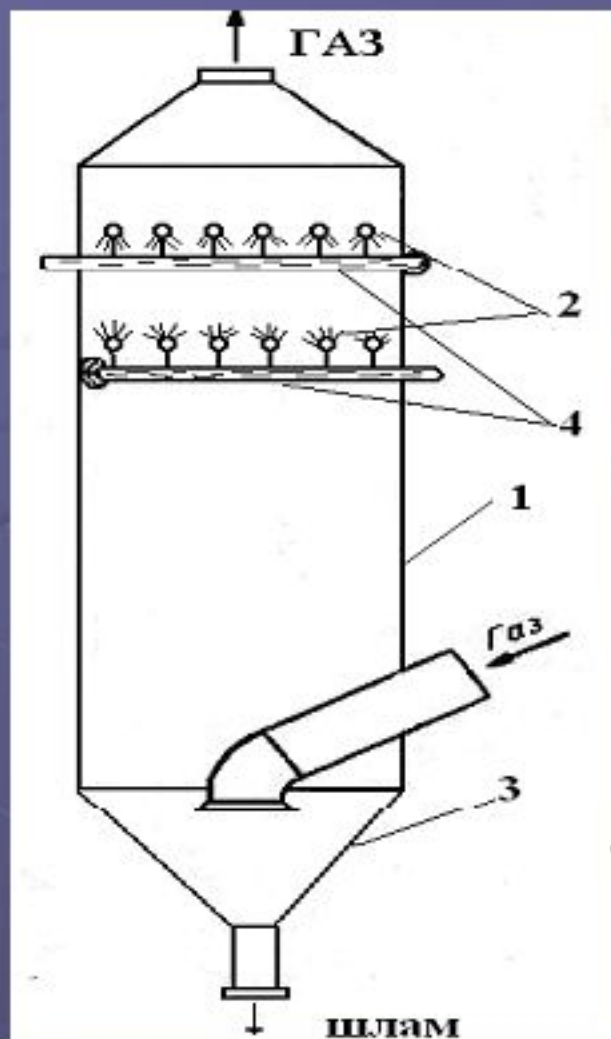
7 – СЛИВ

8 – НАСОС

9 – ТРЕХХОДОВОЙ КЛАПАН

10 – ВЕНТИЛЯТОР

ПОЛЫЙ СКРУББЕР



- 1 – КОРПУС АППАРАТА
- 2 – ФОРСУНКИ
- 3 – БУНКЕР ДЛЯ ШЛАМА
- 4 – КОЛЛЕКТОР ОРОШЕНИЯ

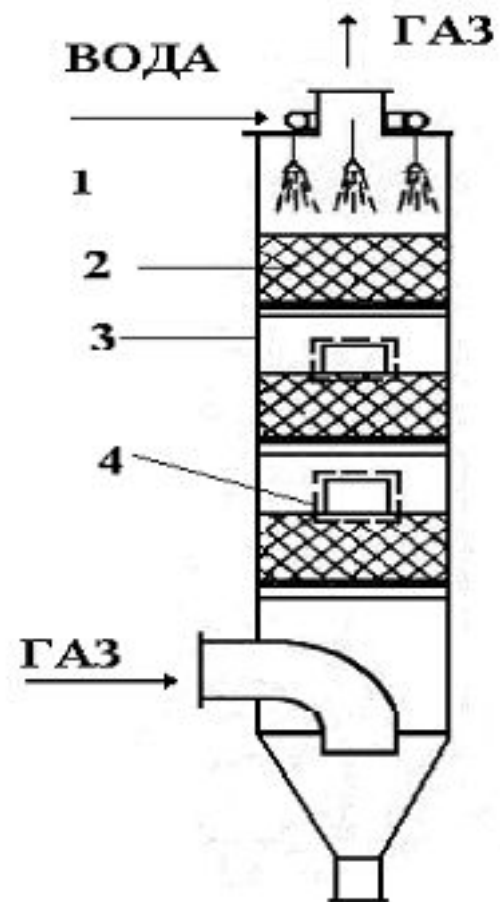
СКРУББЕР С НАСАДКОЙ

1 – ФОРСУНКИ

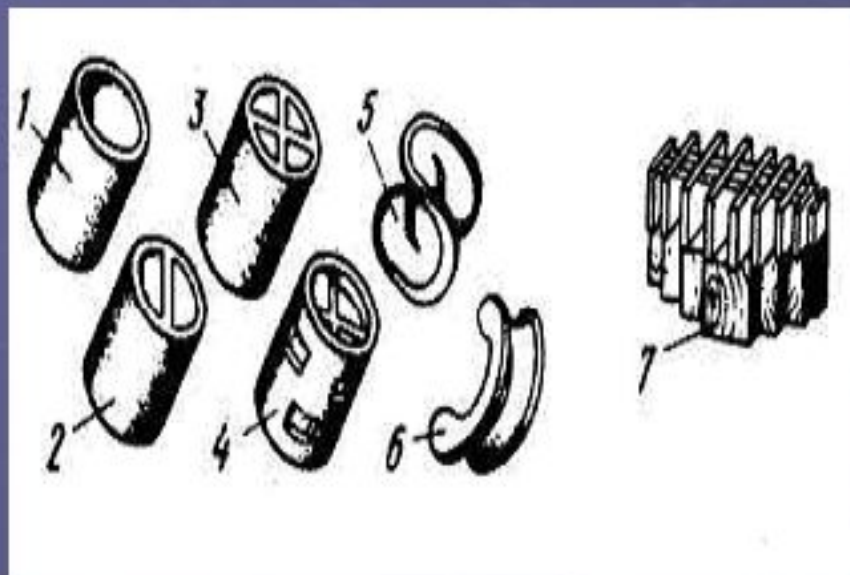
2 – НАСАДКА

3 – КОРПУС

4 – ЛАЗ



ТИПЫ НАСАДОК



1 – керамические кольца
Рашига

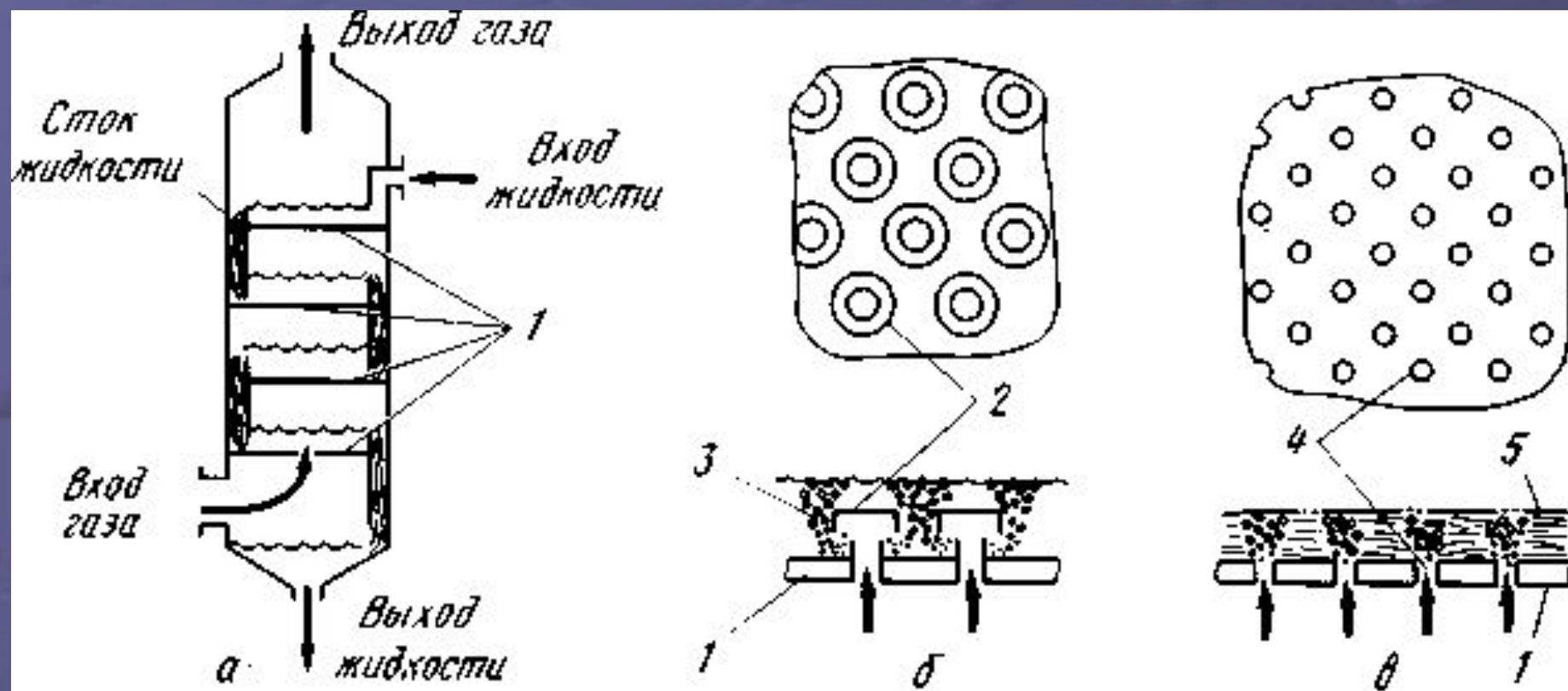
2 – кольца с перегородкой

3 – кольца с
крестообразной
перегородкой

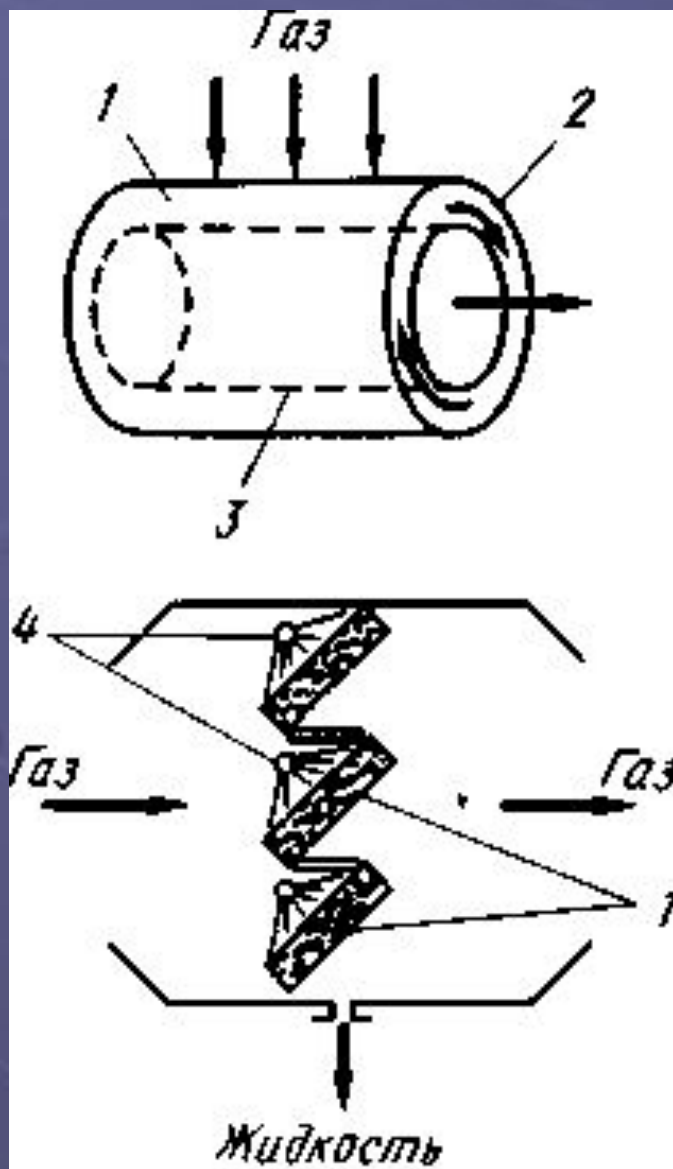
4 – кольца Палля

5,6 – седла

7 – хордовая насадка

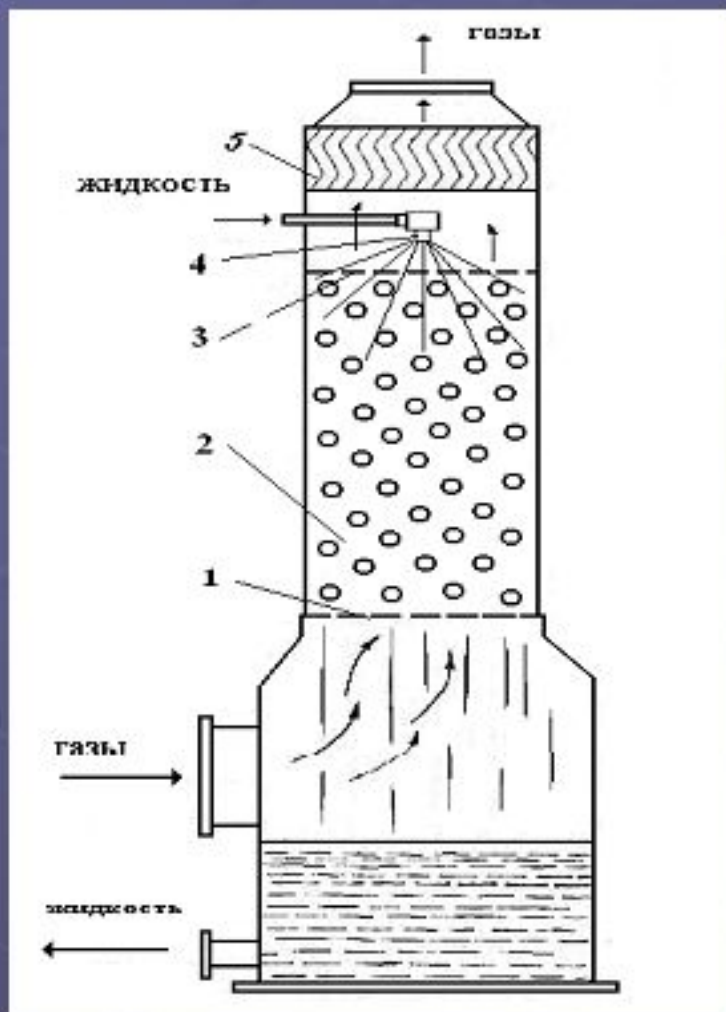


Виды тарелок



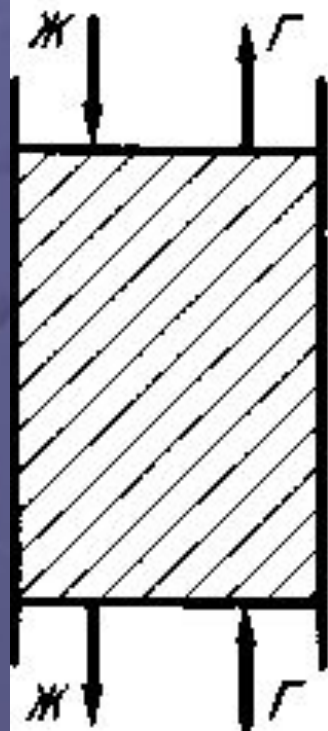
Волокнистые
насадки

СКРУББЕР С ПОДВИЖНОЙ НАСАДКОЙ



- 1 – ОПОРНО-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ РЕШЕТКА
- 2 – ШАРОВАЯ НАСАДКА
- 3 – ОГРАНИЧИТЕЛЬНАЯ ТАРЕЛКА
- 4 – ОРОСИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО
- 5 – КАПЛЕУЛОВИТЕЛЬ

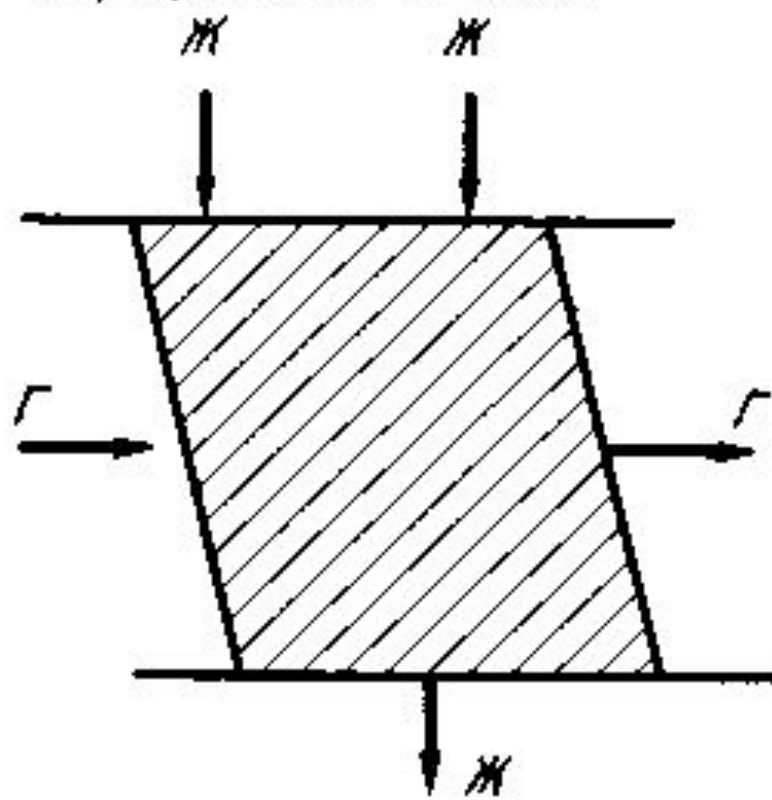
Противоток



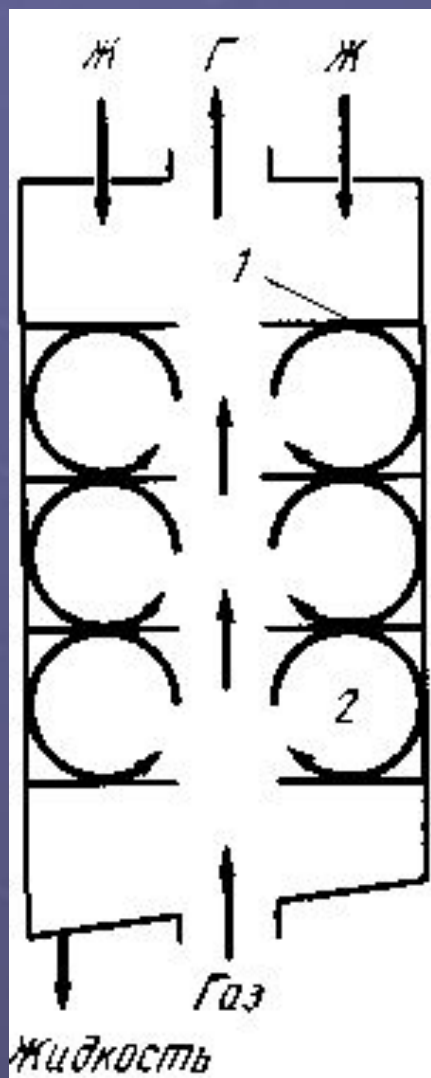
Спутные потоки



Перекрестные потоки

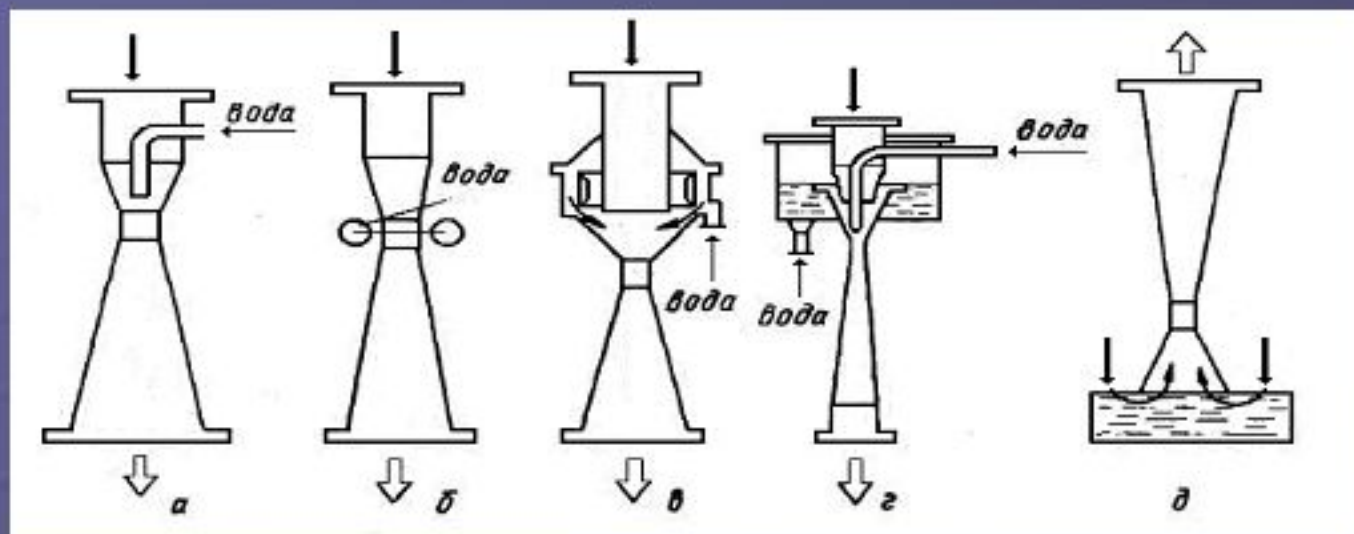


Контактирование в насадке



Экраны и вторичные течения

МЕТОДЫ ОРОШЕНИЯ ТРУБ ВЕНТУРИ



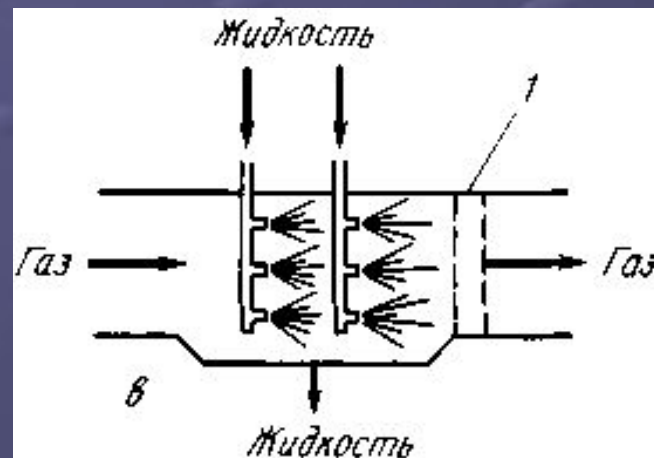
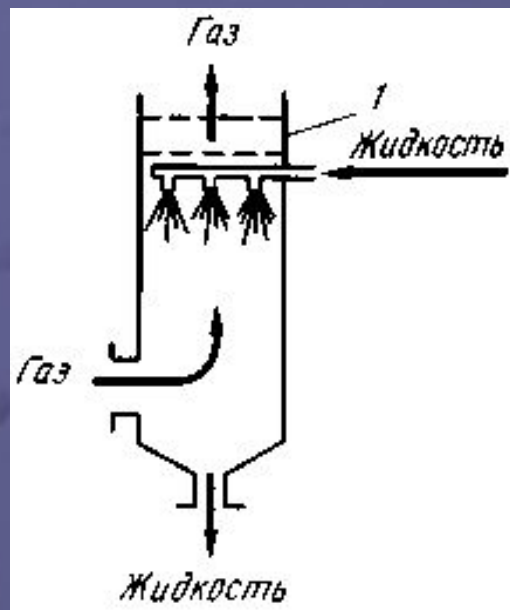
а – вода подается в горловину по оси трубы

б – периферийное орошение

в – пленочное орошение

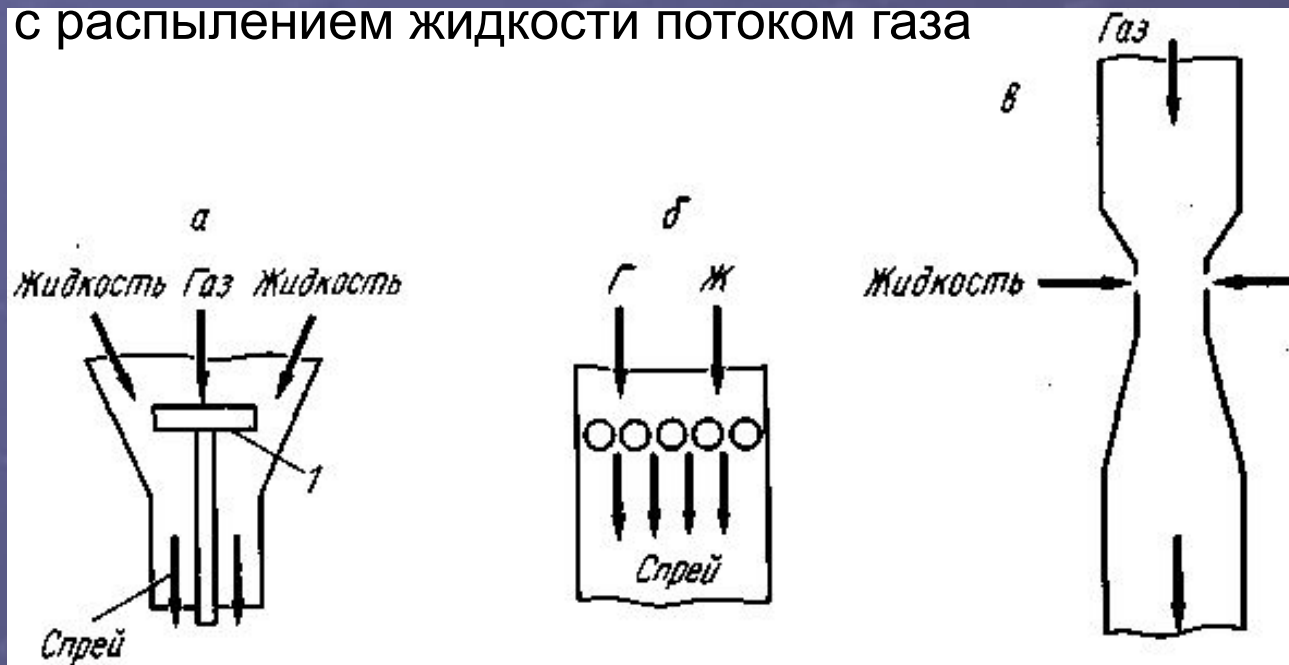
г – комбинированное орошение

д – бесфорсуночное орошение

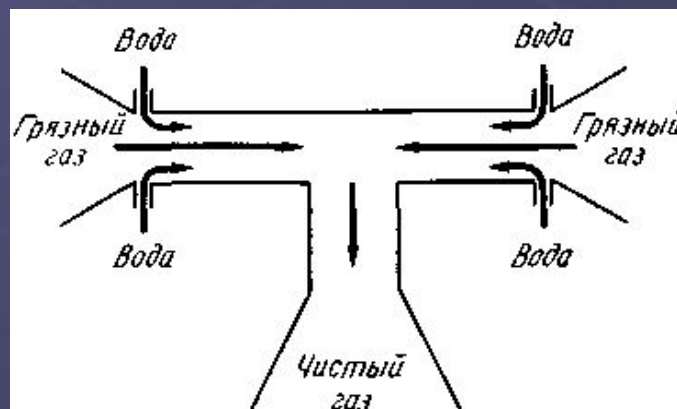


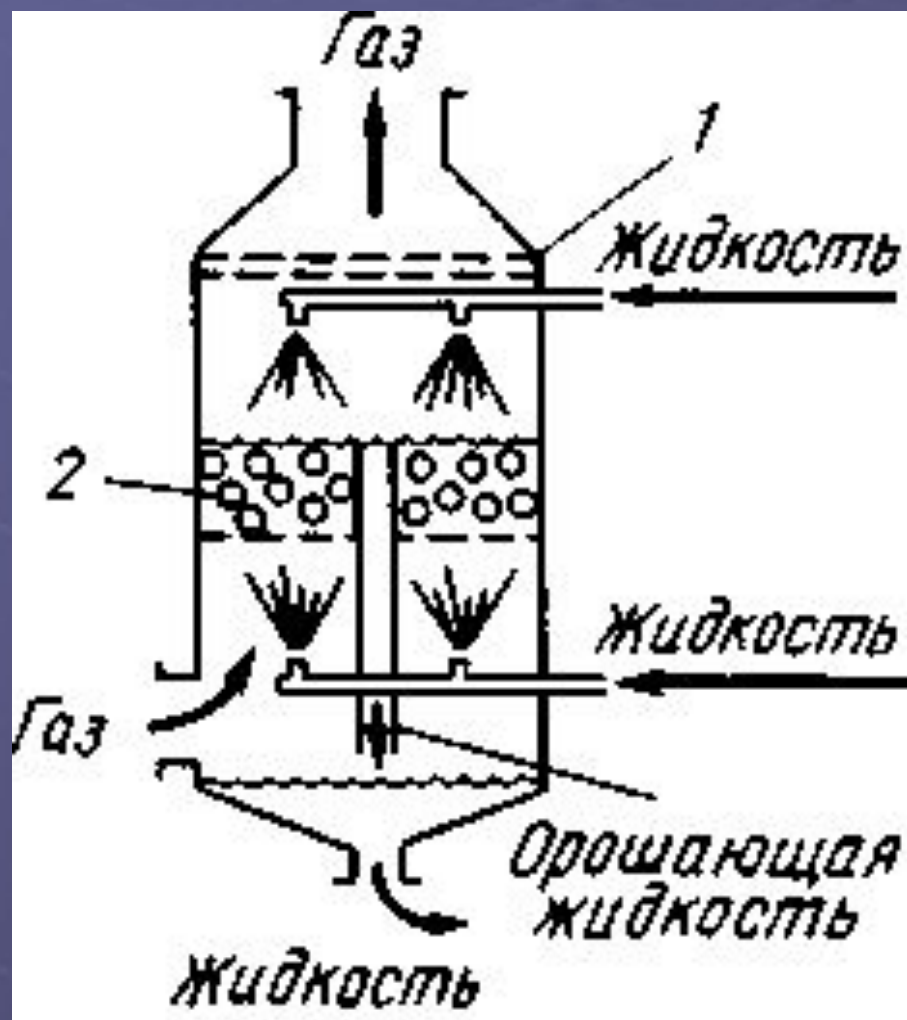
Скрубберы с предварительным распылением

Скрубберы с распылением жидкости потоком газа



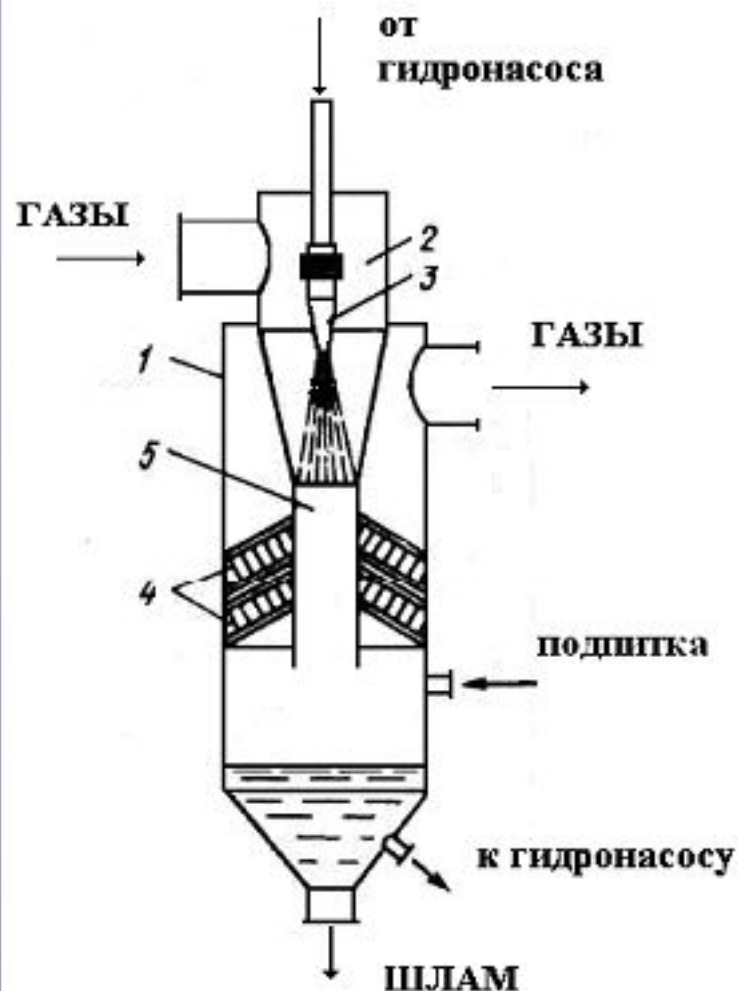
Скруббер Калверта на сталкивающихся струях





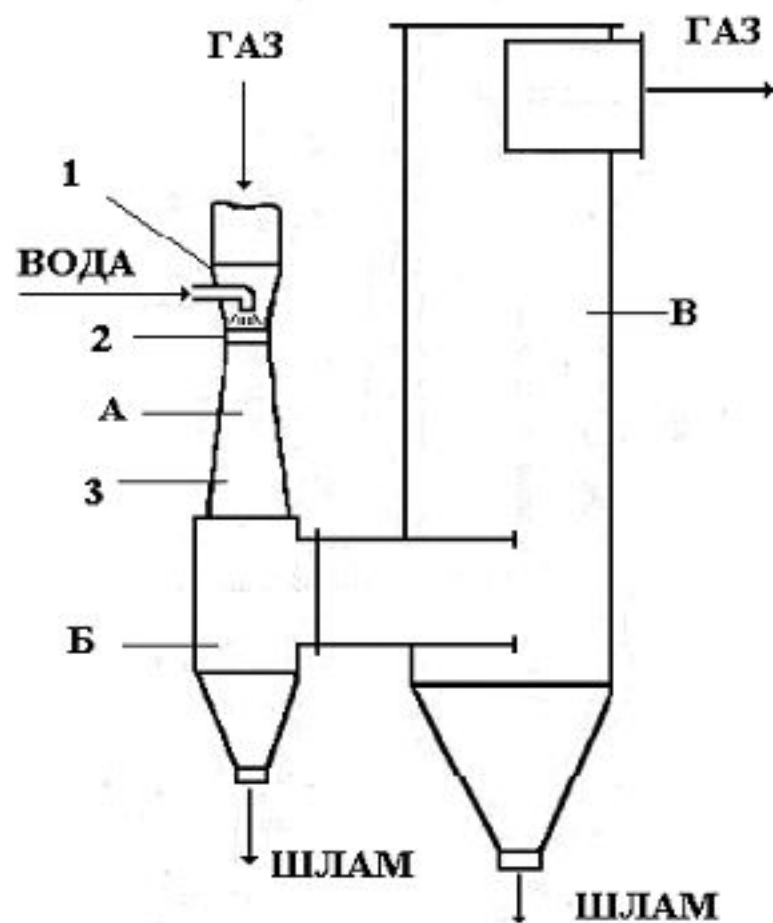
Скруббер с подвижным слоем

ЭЖЕКТОРНЫЙ СКРУББЕР



- 1 – КОРПУС И БАК-РЕПУЛЬПАТОР
- 2 – КАМЕРА ВСАСЫВАНИЯ
- 3 – ФОРСУНКИ
- 4 – СЕТЧАТЫЙ КАПЛЕУЛОВИТЕЛЬ
- 5 – КАМЕРА СМЕШЕНИЯ

СКОРОСТНОЙ СКРУББЕР (СКРУББЕР ВЕНТУРИ)



- 1 – КОНФУЗОР
- 2 – ГОРЛОВИНА
- 3 – ДИФФУЗОР

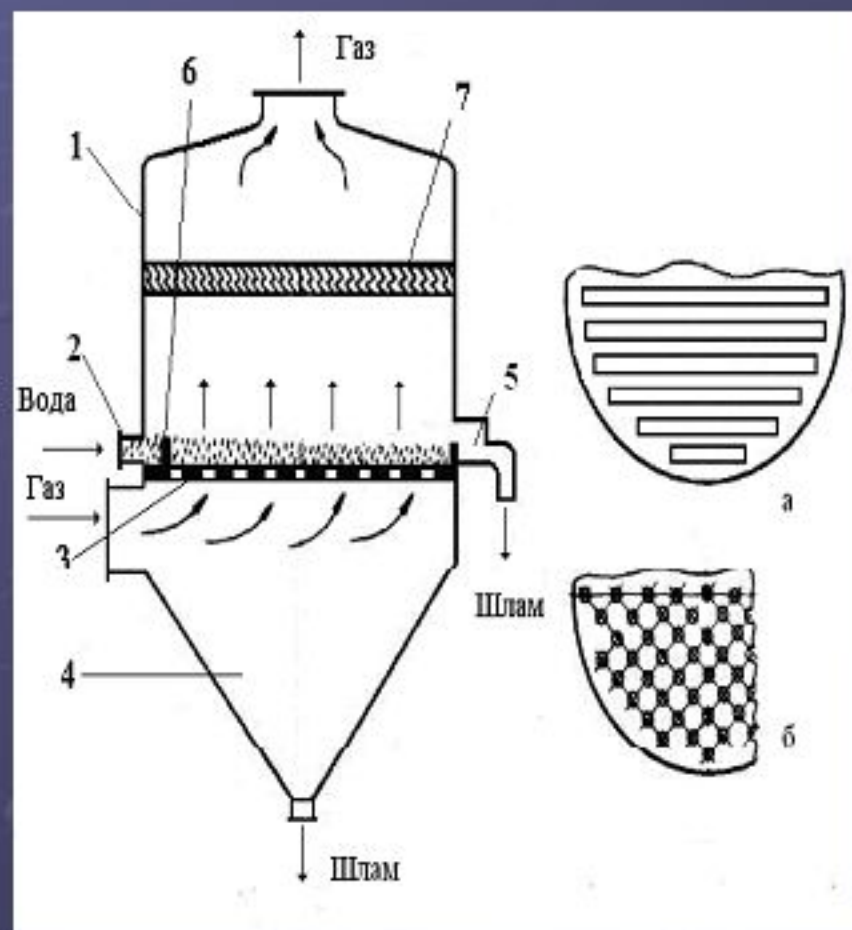
А – ТУРБУЛЕНТНЫЙ
ПРОМЫВАТЕЛЬ

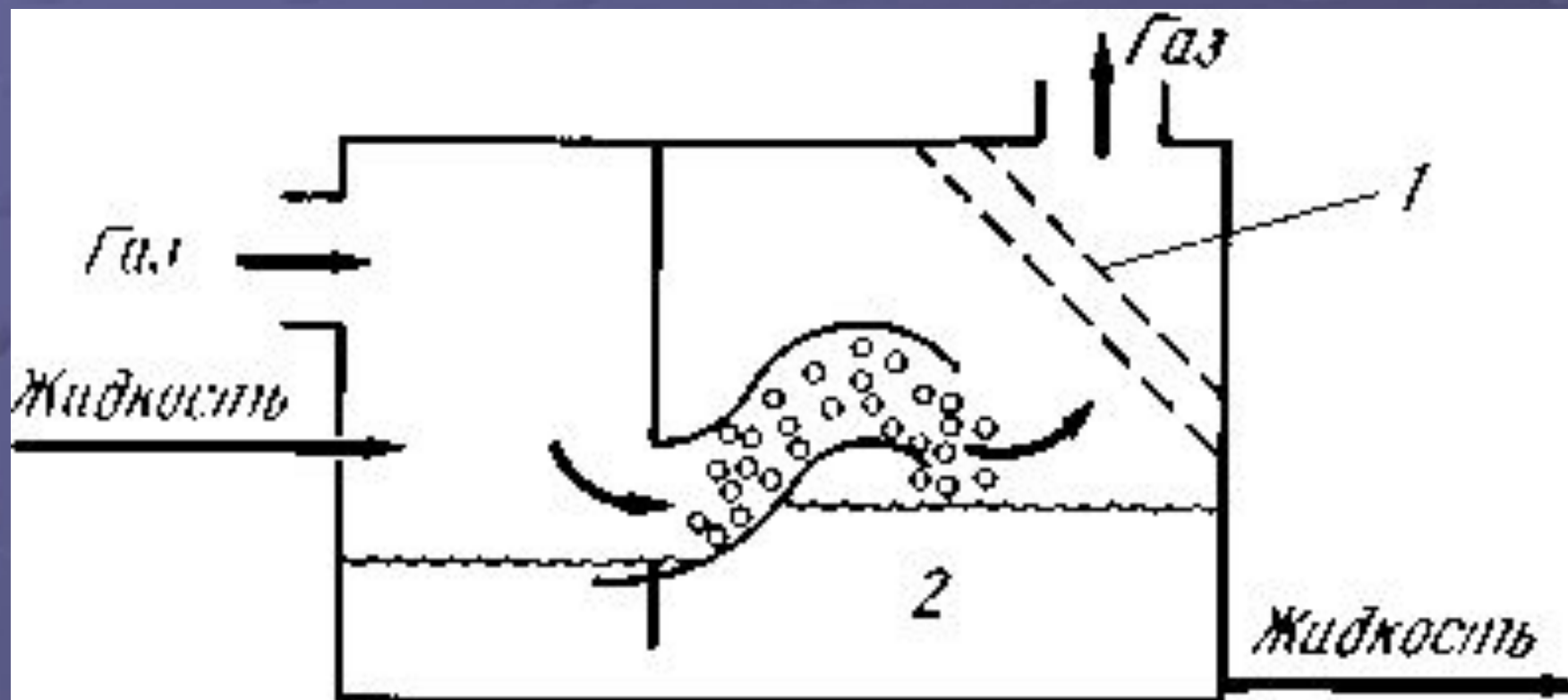
Б – ИНЕРЦИОННЫЙ ПЫЛЕ- И
БРЫЗГОУЛОВИТЕЛЬ

В – ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ
СКРУББЕР (ЦИКЛОН)

ПЕННЫЙ АППАРАТ

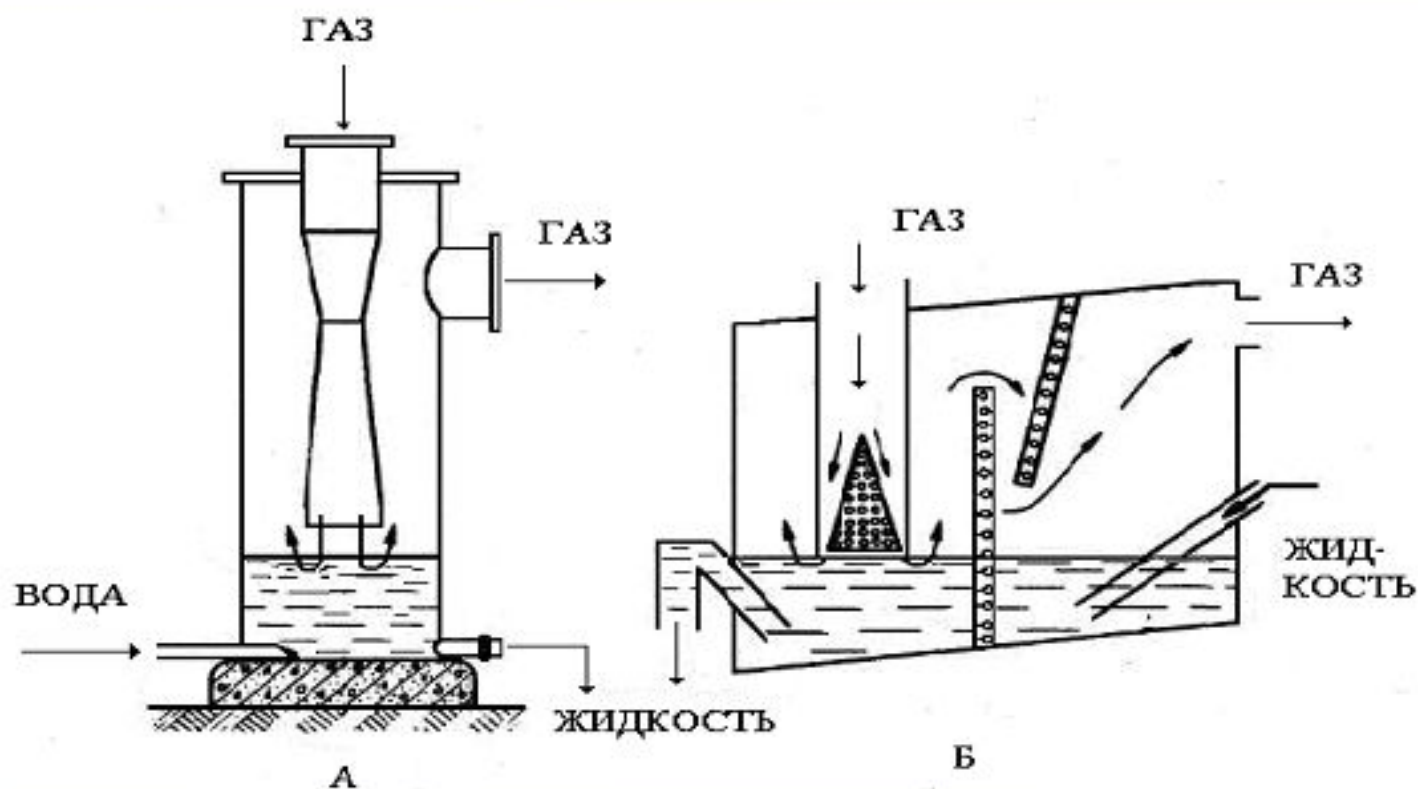
- 1 – КОРПУС
- 2 – ПРИЕМНАЯ КОРОБКА
- 3 – РЕШЕТКА
- 4 – БУНКЕР
- 5 – СЛИВНАЯ КОРОБКА
- 6 – ПОРОГ
- 7 – СЕПАРАТОР
- А – ЩЕЛЕВАЯ РЕШЕТКА
- Б – ДЫРЧАТАЯ РЕШЕТКА





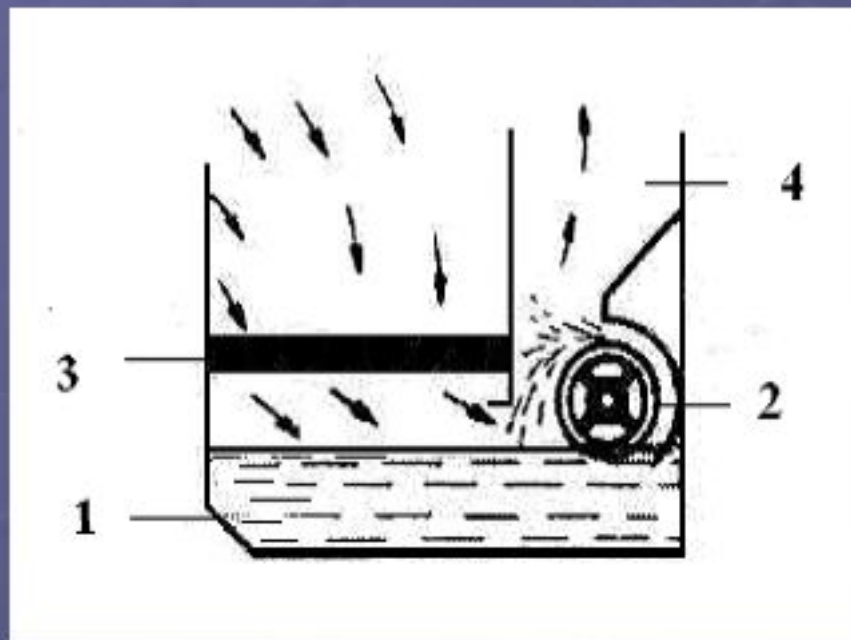
Система «удар-унос»

УДАРНО-ИНЕРЦИОННЫЕ ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ

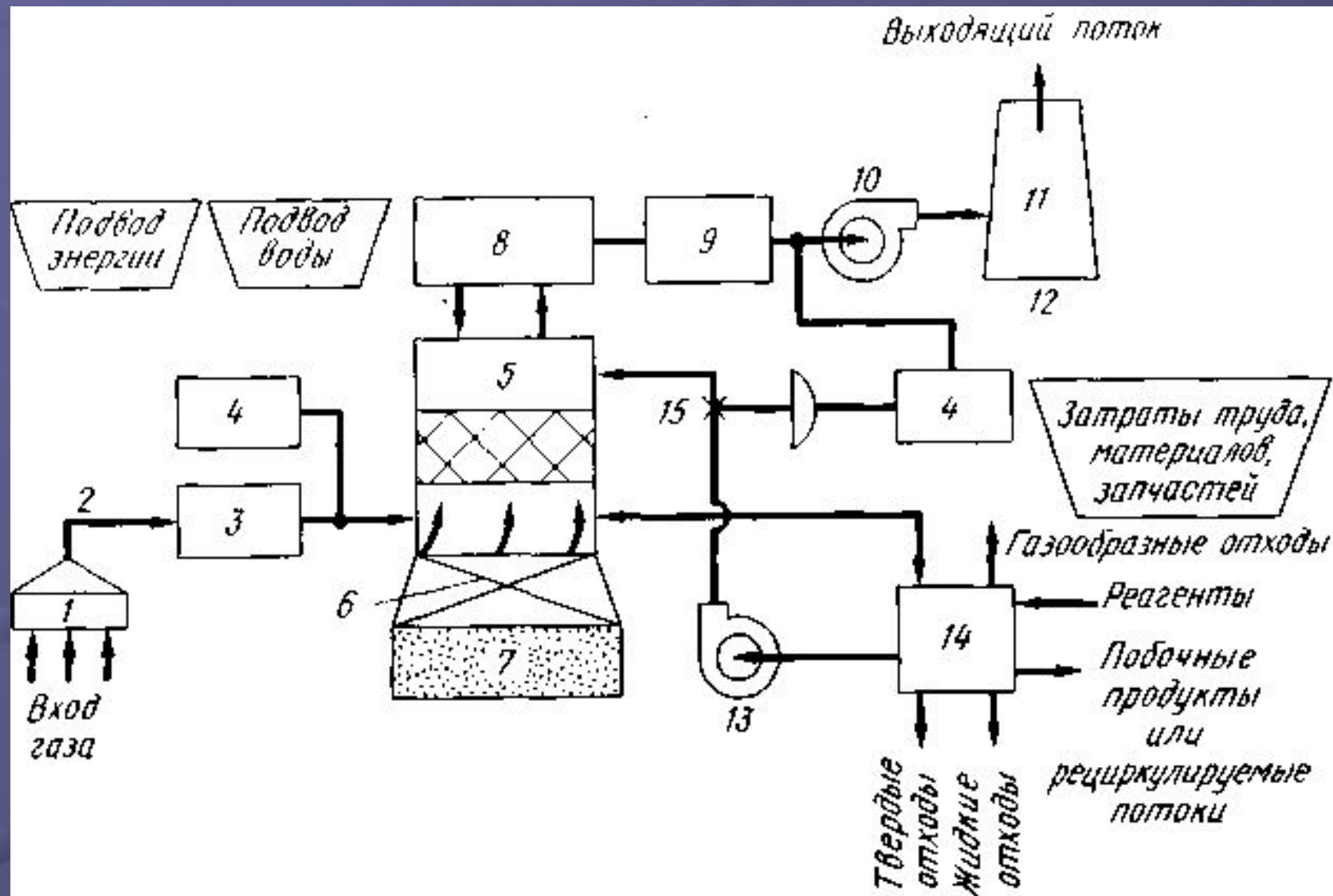


А – простой ПУ; Б – скруббер Дойля

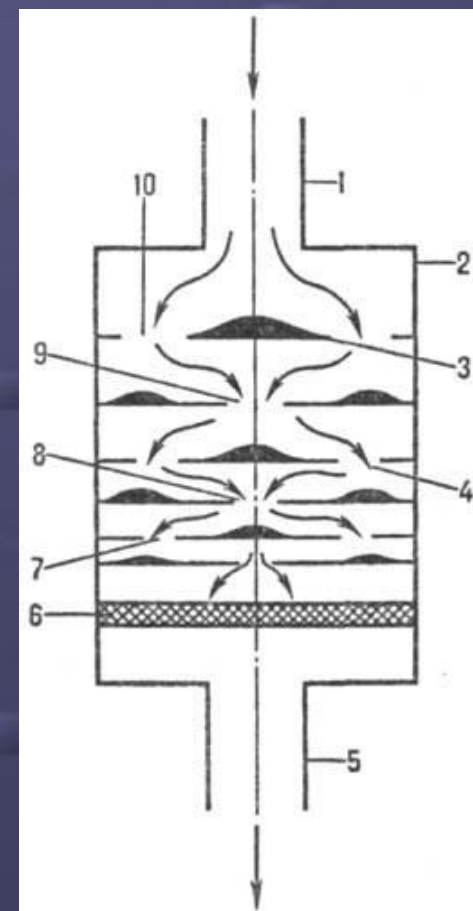
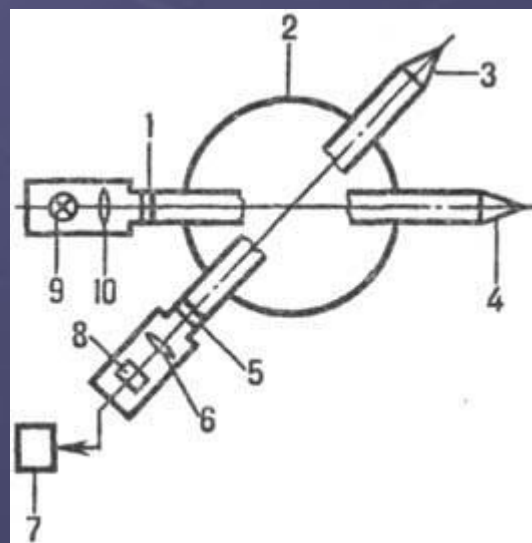
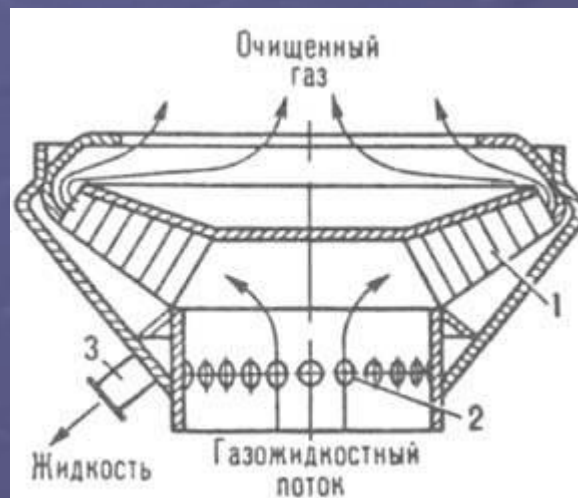
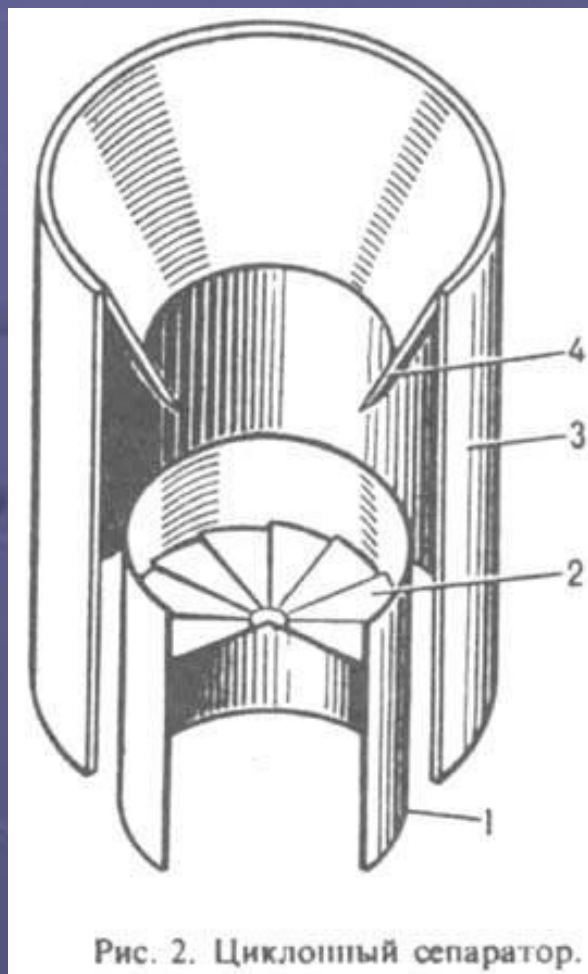
ДИНАМИЧЕСКИЙ (РОТАЦИОННЫЙ) СКРУББЕР



- 1 – ВАННА
- 2 – КОЛЕСО
- 3 – РЕШЕТКА
- 4 – ГАЗОХОД

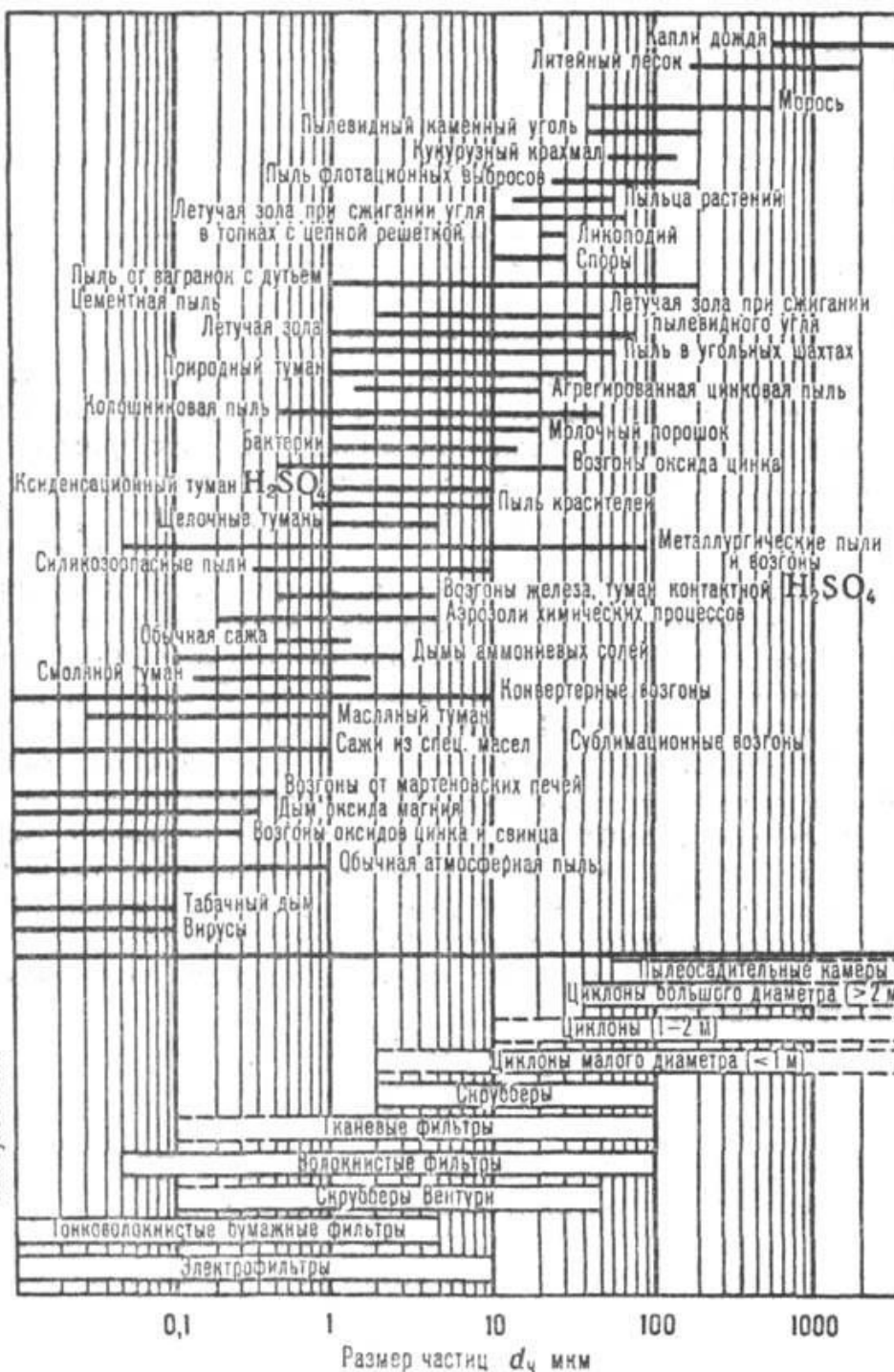


Скрубберная система



Аэрозоли

Пылеуловители



СРАВНИТЕЛЬНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЕЙ

Показатель	Гравитац. пы- леуловители	Центробежные пылеуловители		Мокрые пылеуловители		Тканевые фильтры	Электро- фильтры
		низко- напорные	средне- напорные	низко- напорные	высоко- напорные		
Гидравлич. сопротивление, Па Параметр механизма осаждения	До 100 G	100-300	750-1250 ω	750-1500	5000-12500 Stk	750-1500 D_{oc} (при $d_a < 3 \cdot 10^{-7}$ м) Stk (при $d_a > 3 \cdot 10^{-7}$ м) $f(C_{ac}/d_a)$ (при $d_a < 3 \cdot 10^{-7}$ м) $f(d_a^2 C_{ac})$ (при $d_a > 3 \cdot 10^{-7}$ м) $f(C_{ac} T_r/\mu_r)$ (при $d_a > 3 \cdot 10^{-7}$ м) $f(C_{ac}/\mu_r)$ (при $d_a < 3 \cdot 10^{-7}$ м)	100-400 K_g
Зависимость эффективности от размера частиц	$f(d_a^2 C_{ac})$		$f(d_a^2 C_{ac})$		$f(d_a^2 C_{ac})$		$f(d_a C_{ac})$
от т-ры			$f(C_{ac}/\mu_r)$		$f(C_{ac}/\mu_r)$		$f(C_{ac}/\mu_r)$
от концентрации частиц	Не влияет	Определяется диаметром аппа- рата и слипаемостью пыли		Определяется системой водо- снабжения и возможными за- тратами энергии		Определяется ти- пом фильтра (обычно не более 20 г/м ³)	$z = \frac{n_e e r_a d_a}{12 \epsilon_0 E}$
от влажности	Не влияет	Не влияет	Не влияет	Способствует росту эффектив- ности		Не влияет	Способствует росту эффектив- ности
Ориентировочный миним. размер частиц, улавливаемых с высокой эффективностью, мкм	От 50 до 40	От 40 до 30	От 25 до 8	От 5 до 2	От 1 до 0,1	0,1	От 1 до 0,25
Макс. допустима. т-ра газов, °C		Определяется материалом, из которого изготовлен аппарат				Определяется материалом фильтрующей среды (< 220-250)	Определяется составом газа и св-вами пыли (< 425)
Миним. т-ра газов	Выше точки росы	Выше точки росы		Любая		Выше точки росы	
Стойкость к коррозии	Достаточно устойчивы	Достаточно устойчивы		При наличии в газах к-т требуется ан- тикоррозионная защита		Устойчивы при т-ре, превышаю- щей точку росы	
Взрыво- и огнеопасность	Незначит	Незначительная		Минимальная		Большая	
Ориентировочная относит. стоимость очистки (по отношению к низконапорным циклонам)	1,0-1,5	2-3		2,5-4,0	7-15	3,0-7,5	5-15

Обозначения: z - макс. концентрация частиц в газах, кг/м³; n_e - концентрация ионов коронного разряда, ионы/м³; e - заряд электрона; $\epsilon_0 = 8,85 \cdot 10^{-12}$ Ф/м
электрич. постоянная (диэлектрич. проницаемость вакуума).

